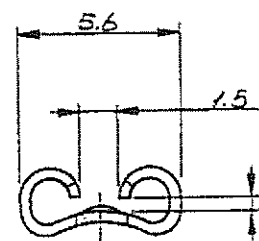
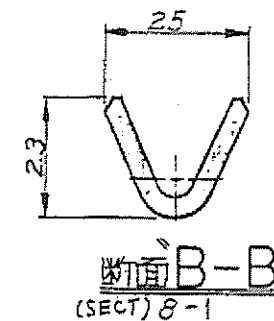
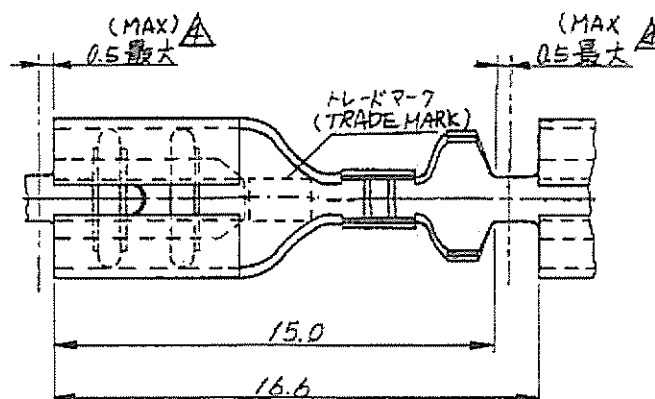
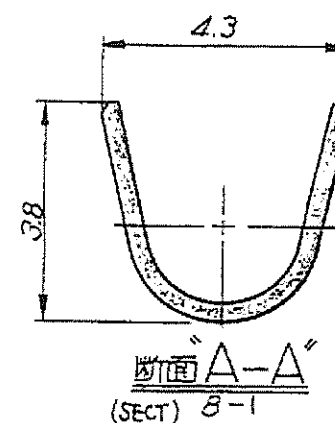
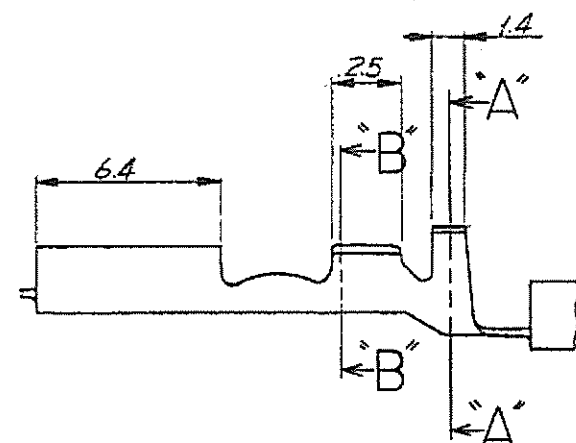


P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
E1		REVISED PER ECO-11-005030	23MAR11	RK	HMR



この寸法は嵌合力によって
管理される。
(BE CONTROLLED BY
MATING FORCE)



注

- 嵌合するファストンタブの詳細については、CP63-046Jの図面参照。
- 手動工具による場合、タブの配列が極端に密集しているときは、絶縁スリーブを使用すること。
- 手動工具番号：720760（電線サイズにかならず圧着はシンボルマーク20を使用のこと）
- バリ端子切断寸法
- ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方式……無光沢
大気加熱方式………光沢

NOTES: 1. SEE DRAWING OF CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING TAB.
2. IN CASE OF HAND TOOL, USE INSULATION SLEEVE WHEN TAB ARRANGEMENT IS HIGH DENSITY.
△ HAND TOOL P/N: 720760 (IN SPITE OF WIRE SIZE, CRIMP MUST USE SYMBOL MARK #20)
△ L.P. CUT DIMENTION
△ STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS
INERT FURNACE ----- MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE ----- BRIGHT

番号 (P/N)	LP 番号 (LP N)	材質 (MATERIAL)	仕上 (FINISH)	相対タブ厚 (mm) (MATING TAB THICK)
170214-1		黄銅 (BRASS) ±0.32		
170214-2	170203-2	黄銅 (BRASS) ±0.32	電気錫メッキ (ELECTRICAL TIN PL)	0.5

WIRE RANGE
相合電線断面積
0.20~0.56 mm² (AWG 24~20)

INSULATION DIA
絶縁外径
1.5~2.5 mm (—1N)

DIMENSIONS 単位: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DWN J. Hatano 18 JUL '96		CHK Sh. Sugita 18 JUL '96		APP TE Connectivity		NAME (187 SERIES FASTON RECEPTACLE)	
MATERIAL 材質		FINISH 仕上		PRODUCT SPEC 108-5008		APPLICATION SPEC 114-5084		WEIGHT —		SIZE A3	
表参照 (SEE TABLE)		表参照 (SEE TABLE)		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 00779		DRAWING NO C=170214		SCALE 4-1	
						SHEET 1 OF 1		REV E1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.