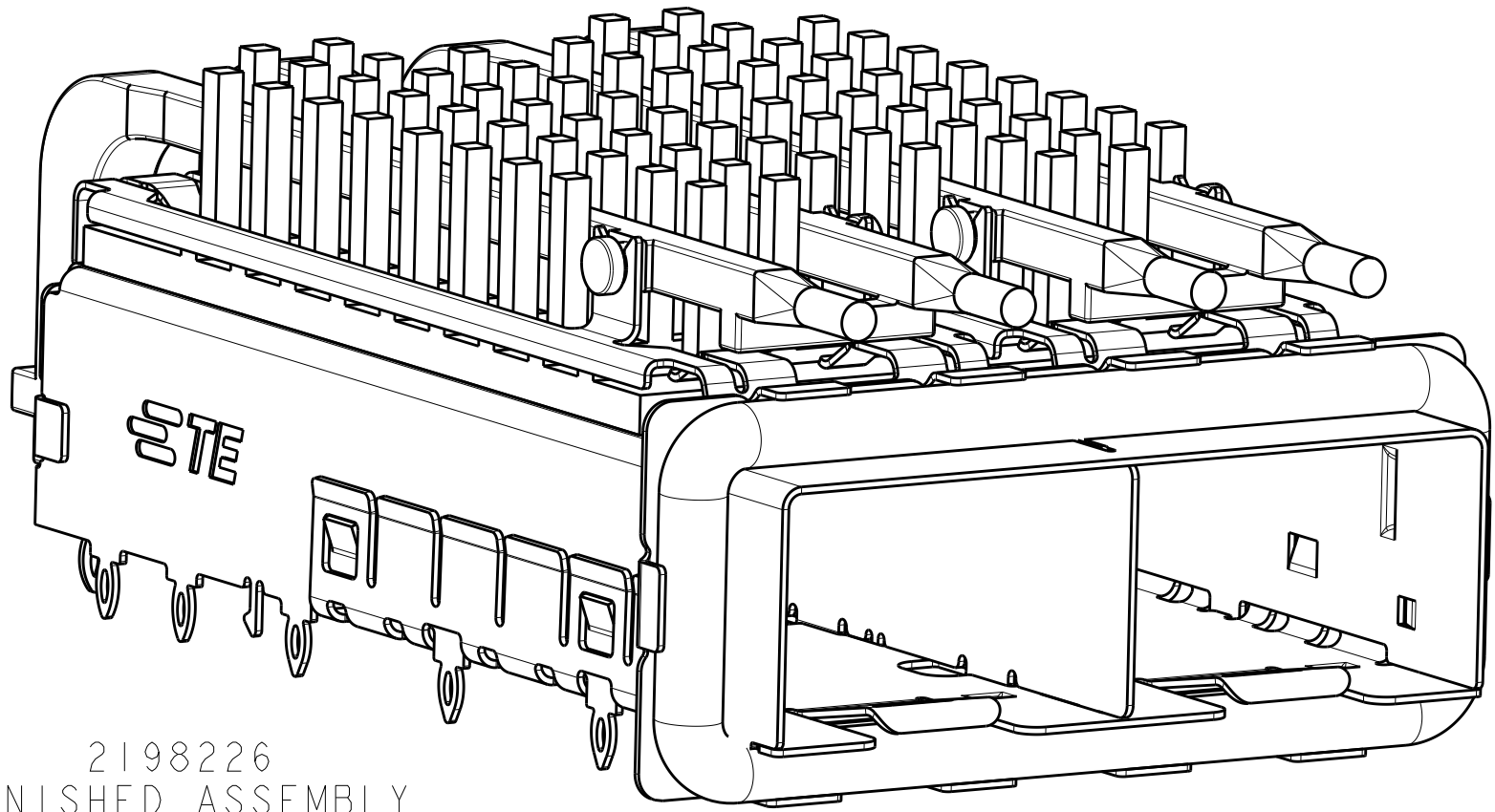
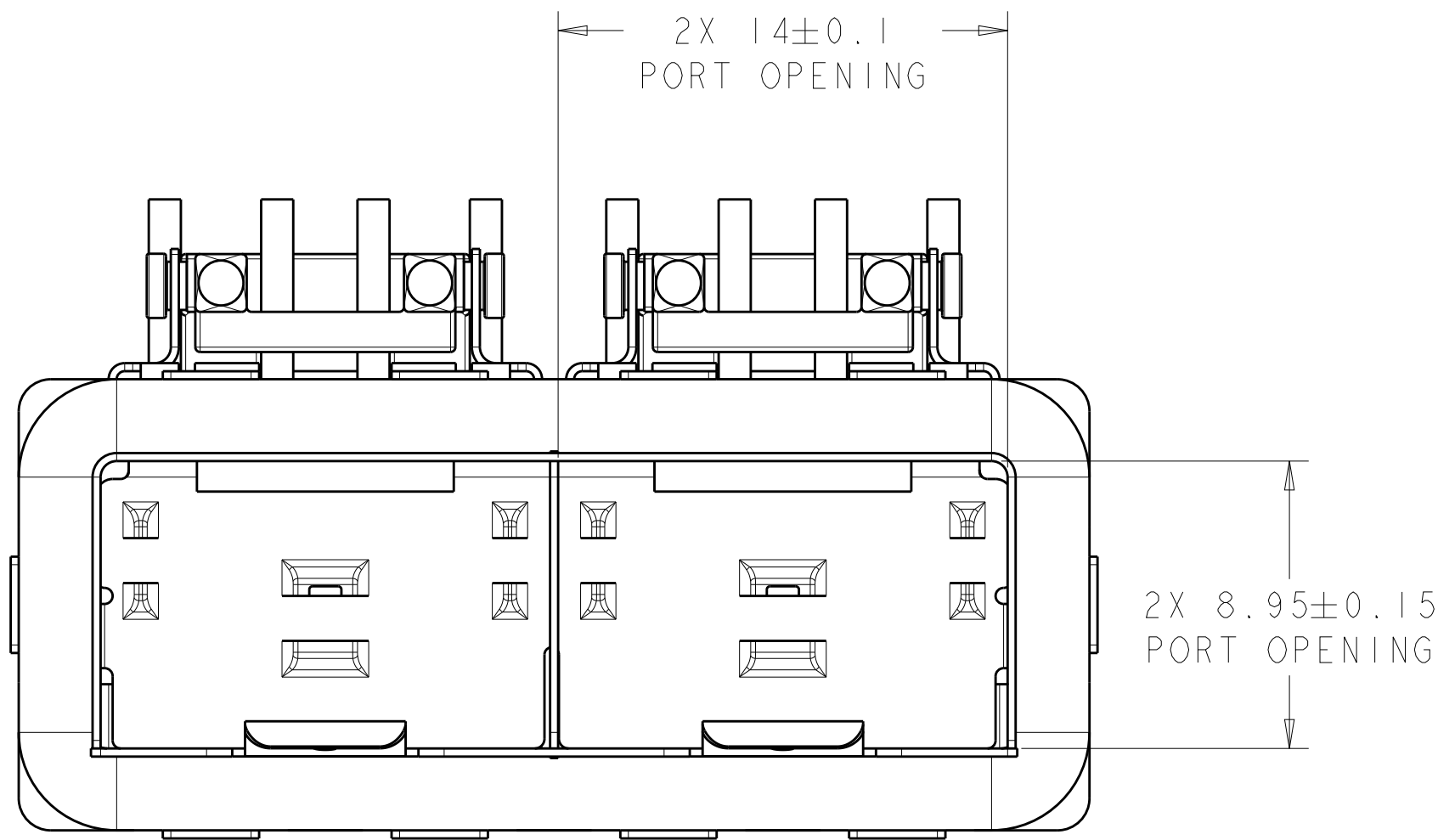
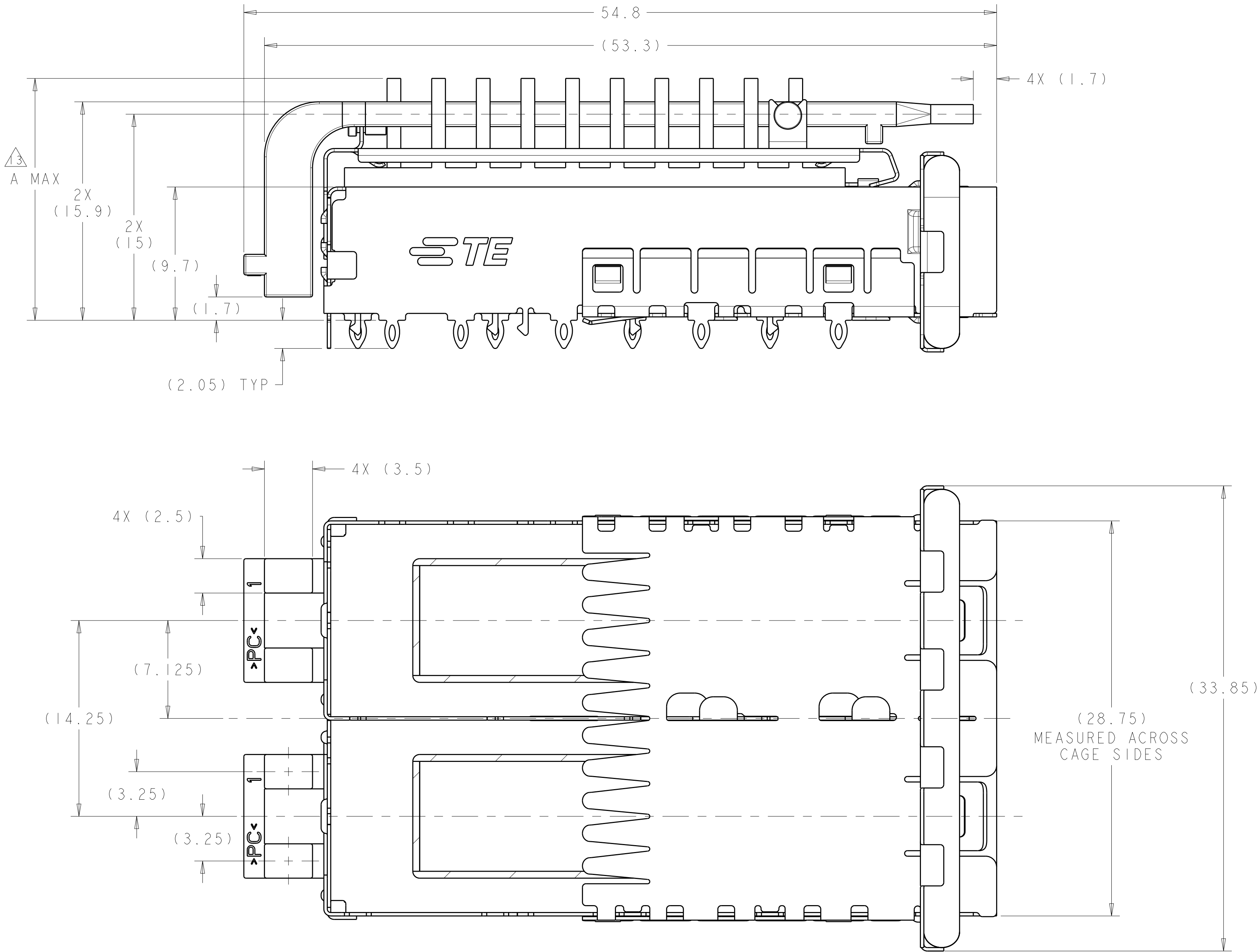




2198226
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- △ MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- △ DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

- △ MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- △ DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- △ HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- △ PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



△ 3	22.5	NETWORKING, TALL	2198226-4
△ 3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198226-3
△ 4	15.5	SAN	2198226-2
△ 4	13.2	PCI	2198226-1
	A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 14OCT2011	
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT 14OCT2011	
mm		APVD W. SCHMITT 14OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
0 PLC ±0.13		PRODUCT SPEC	
1 PLC ±0.1		108-2364	
2 PLC ±0.08		APPLICATION SPEC	
3 PLC ±.05		114-13120	
4 PLC ±.05		WEIGHT	
ANGLES		CUSTOMER DRAWING	
FINISH		SCALE 5:1	
△ 2		SHEET 1 OF 3	
		REV A	

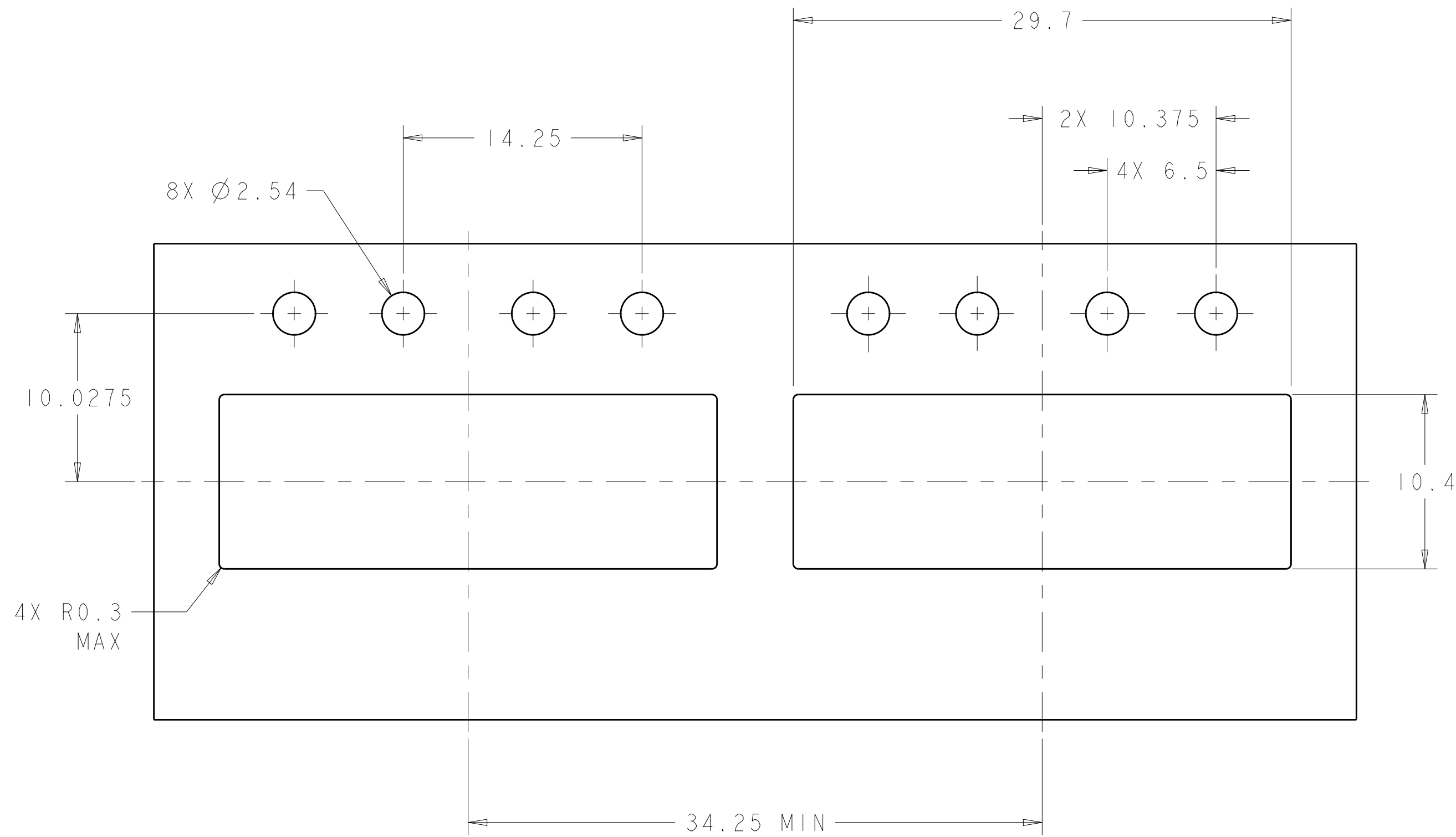
A100779		C=2198226	
SIZE		CAGE CODE	
DRAWING NO		RESTRICTED TO	
A100779		-	

PRELIMINARY

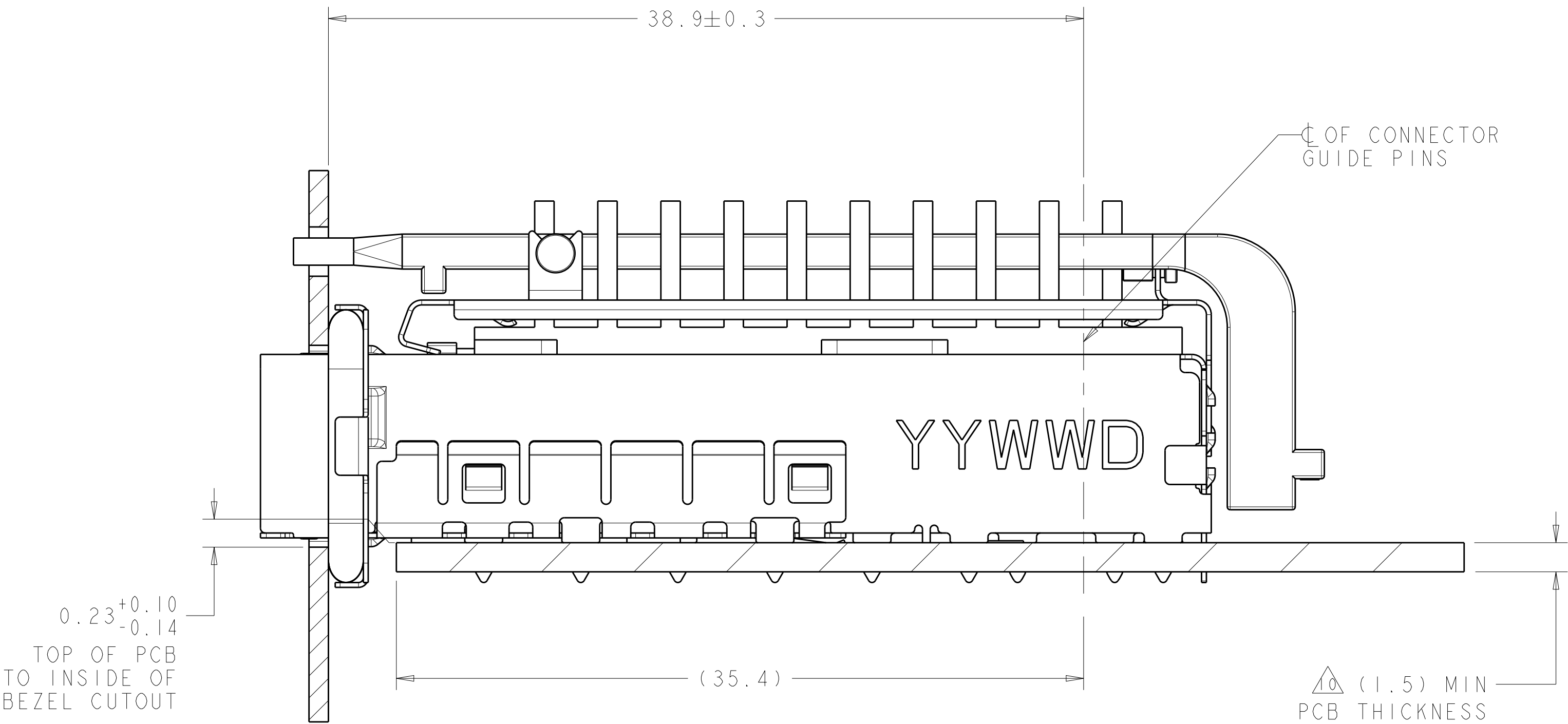
STE TE Connectivity

SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE

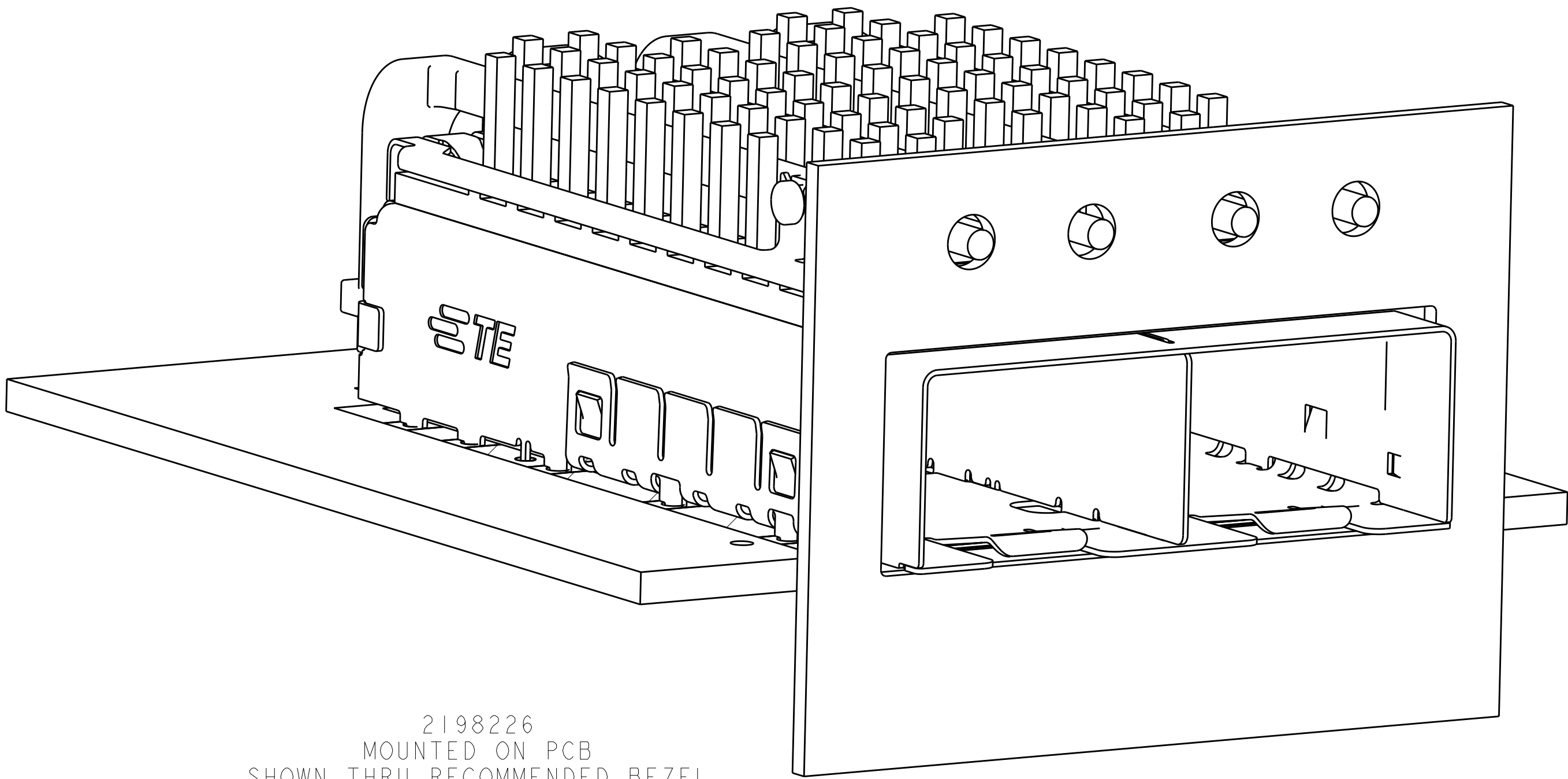
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED BEZEL CUTOUT
SCALE 4:1

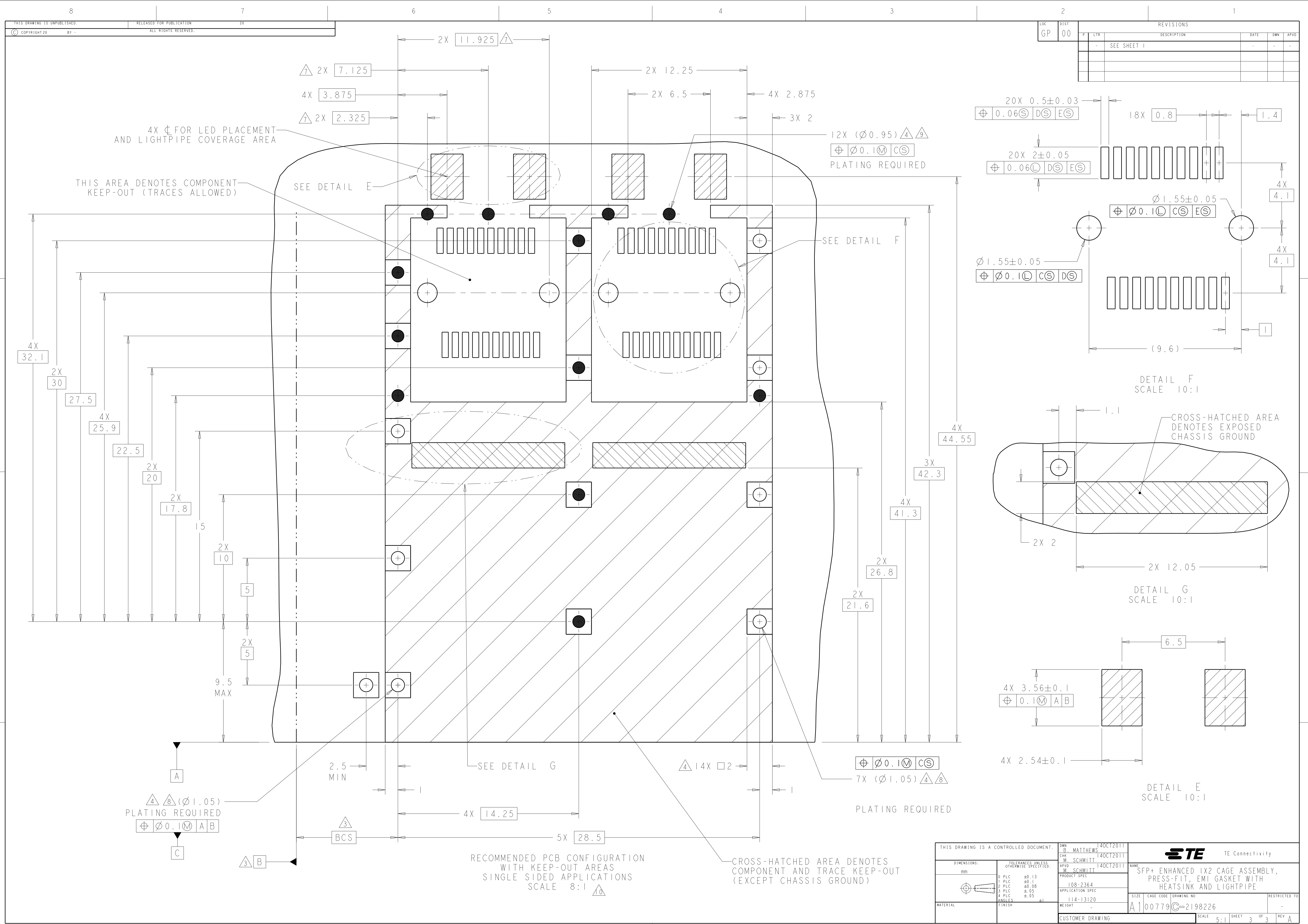


2198226
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

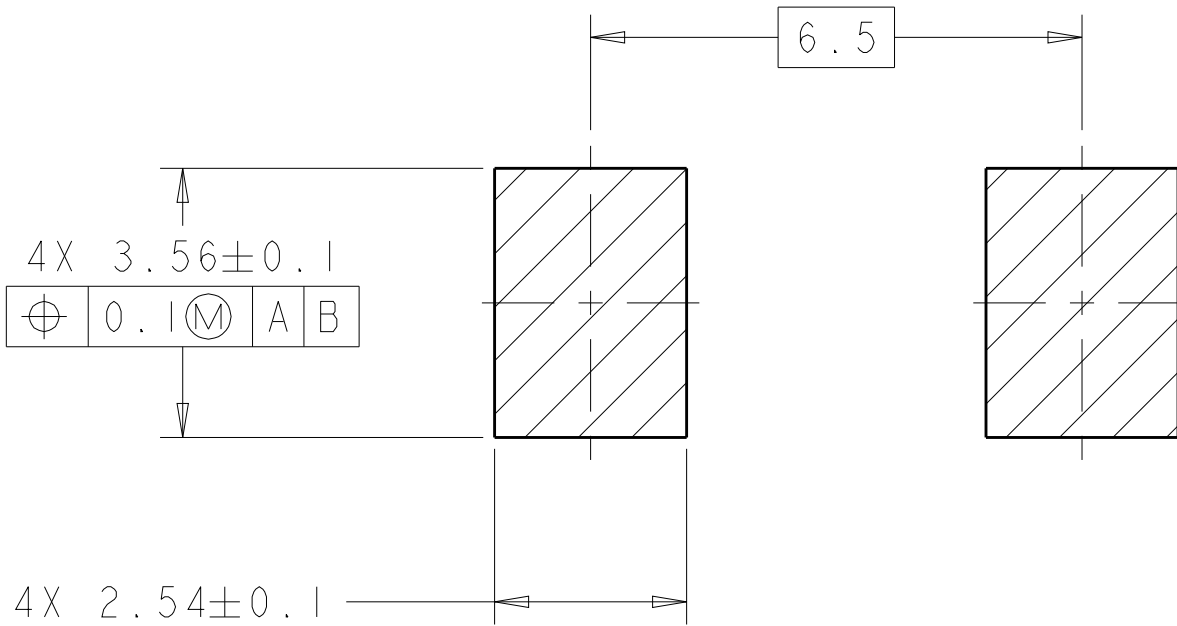
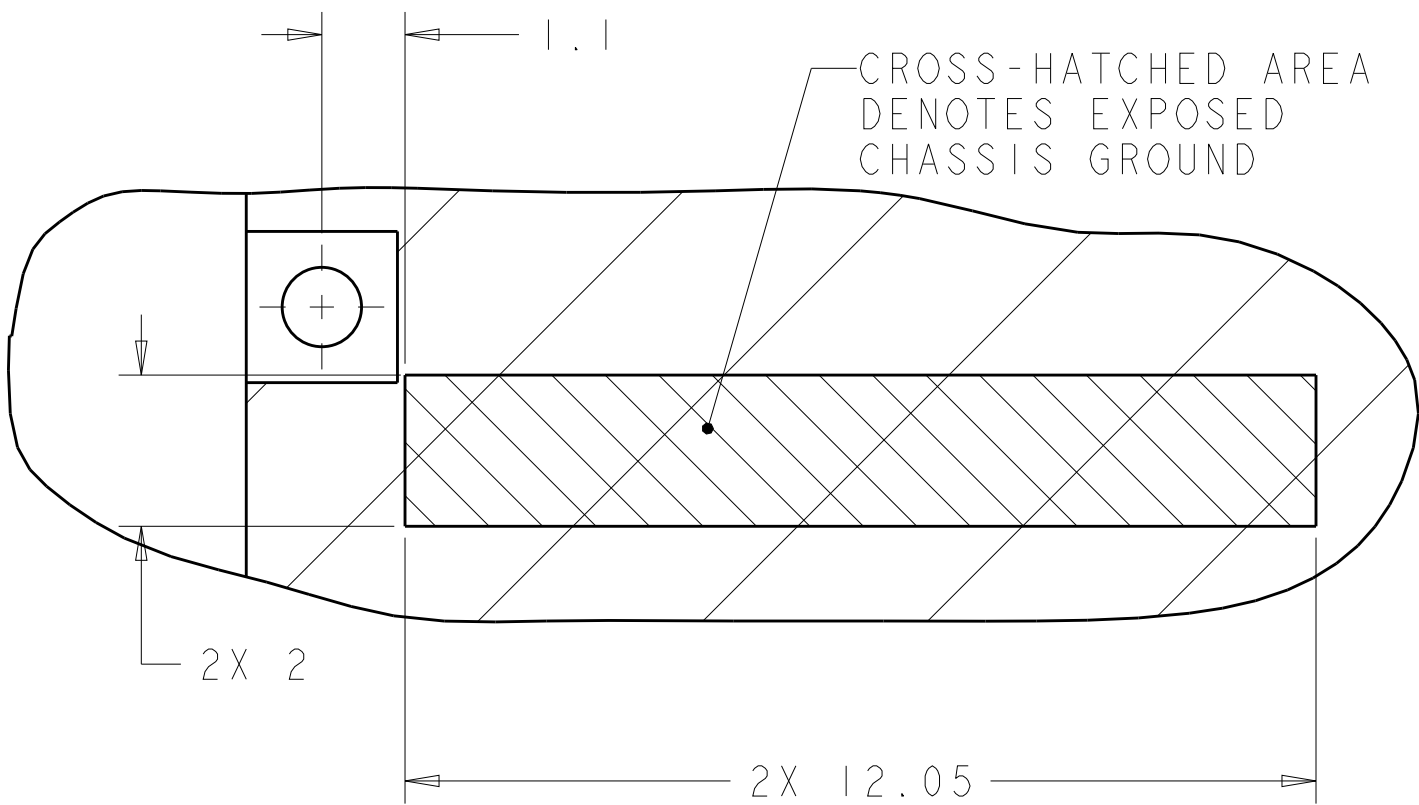
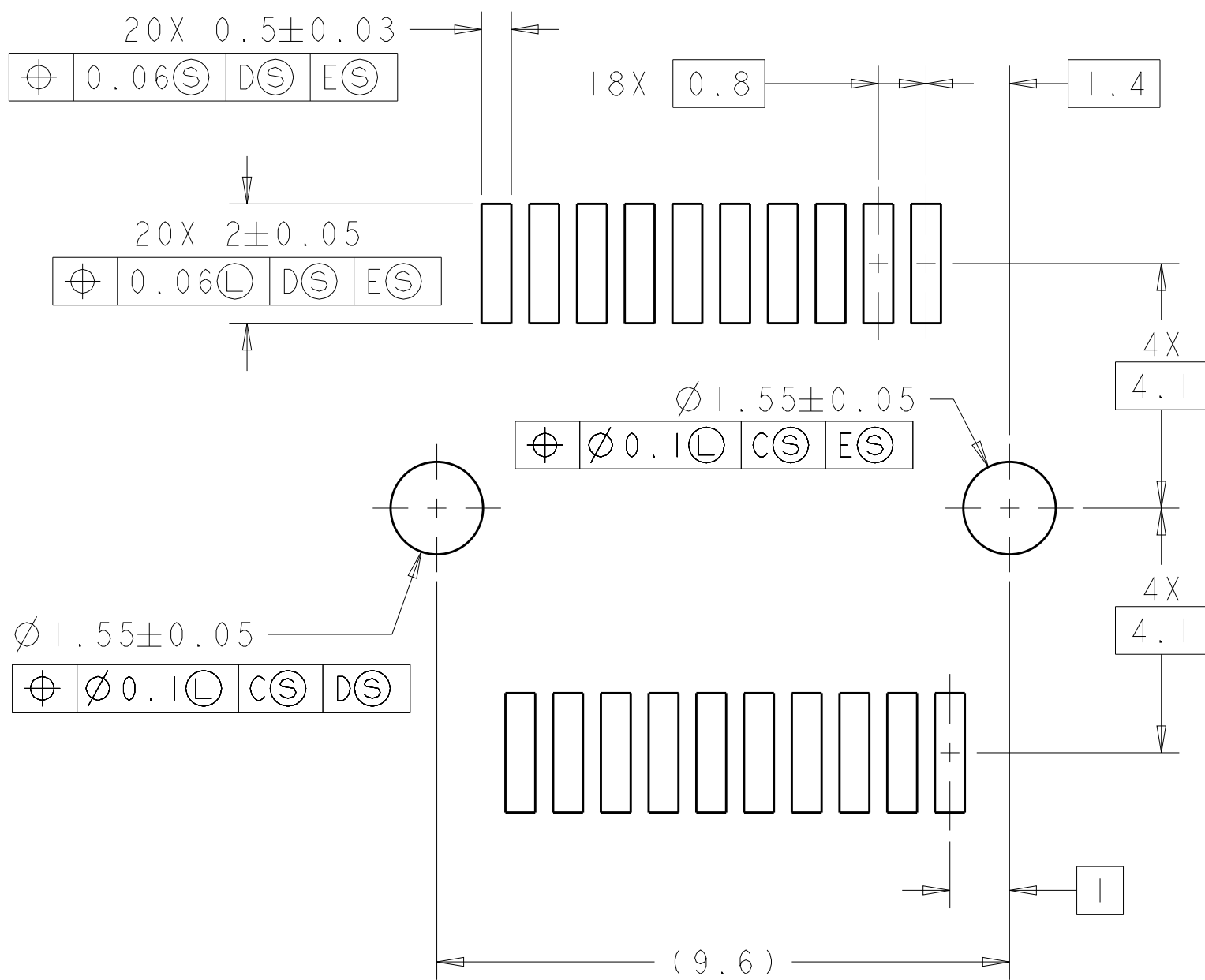


2198226
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS CHK M. SCHMITT APVD M. SCHMITT	14OCT2011 14OCT2011 14OCT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05		SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO	
				A100779C=2198226	
				SCALE 5:1 SHEET 2 OF 3 REV A	
				CUSTOMER DRAWING	



LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-	-	SEE SHEET 1	-



4 8 (Ø1.05)
PLATING REQUIRED
Ø0.1 M A B

2.5
MIN

3 BCS

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS
SINGLE SIDED APPLICATIONS
SCALE 8:1

4 14X □ 2

Ø0.1 M C S
7X (Ø1.05) 4 8

PLATING REQUIRED

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN B. MATTHEWS 14OCT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT 14OCT2011		
mm		APVD M. SCHMITT 14OCT2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC 108-2364	SIZE A100779	
0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±.05 4 PLC ±.05 ANGLES ±.1		APPLICATION SPEC 114-13120	CAGE CODE C=2198226	
MATERIAL		FINISH	RESTRICTED TO	
		WEIGHT	SCALE 5:1 SHEET 3 OF 3 REV A	
		CUSTOMER DRAWING		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.