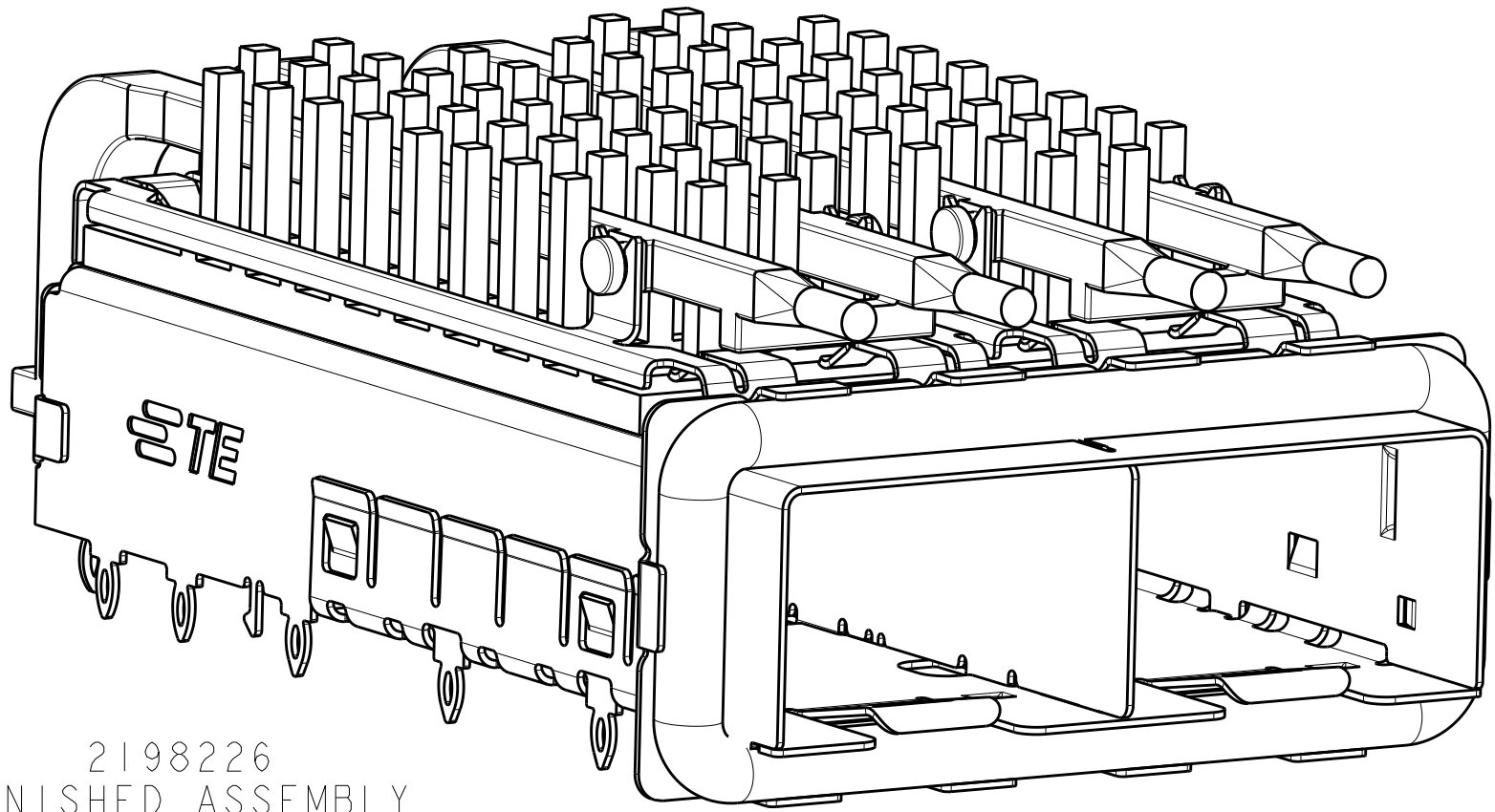


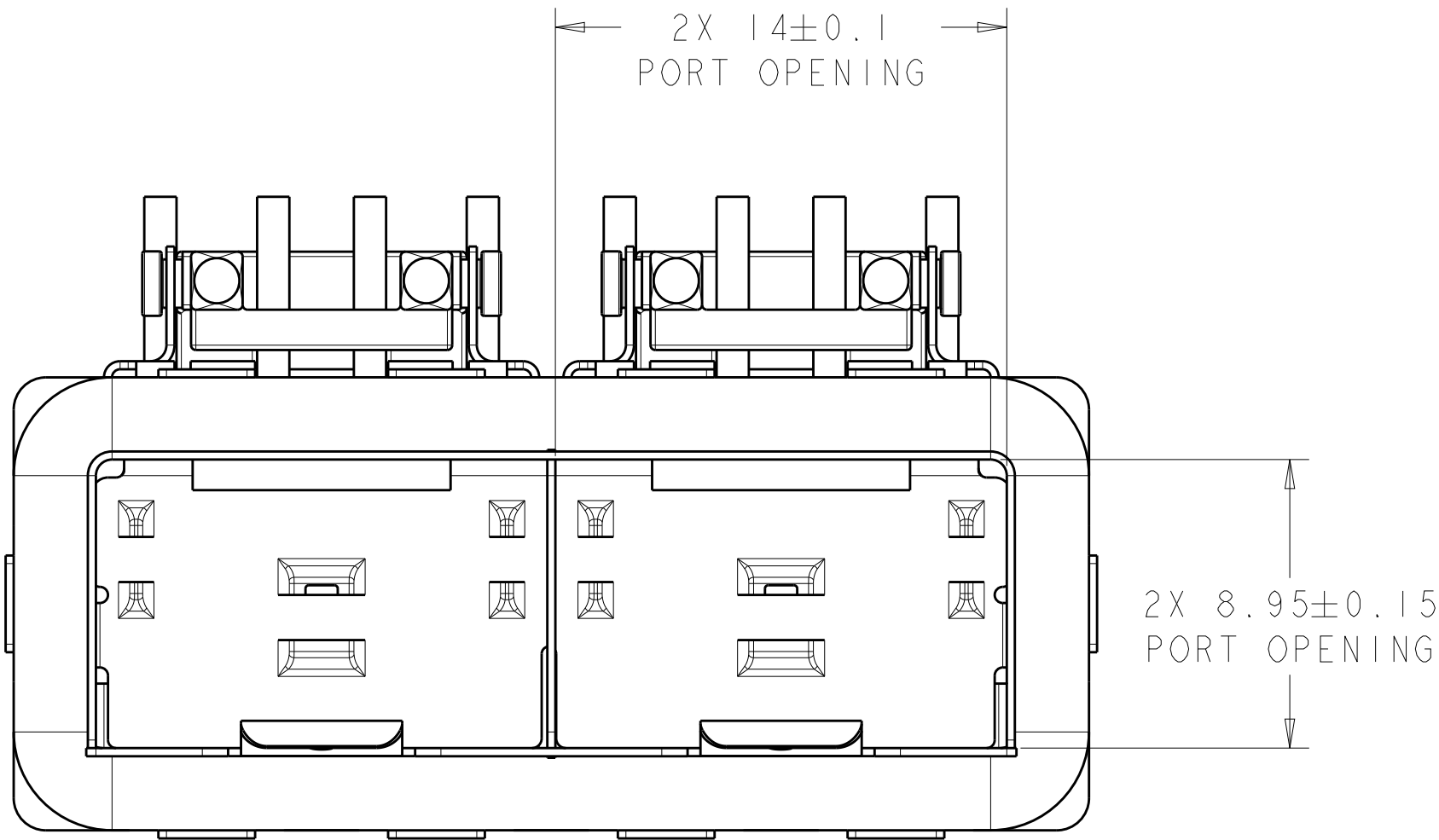
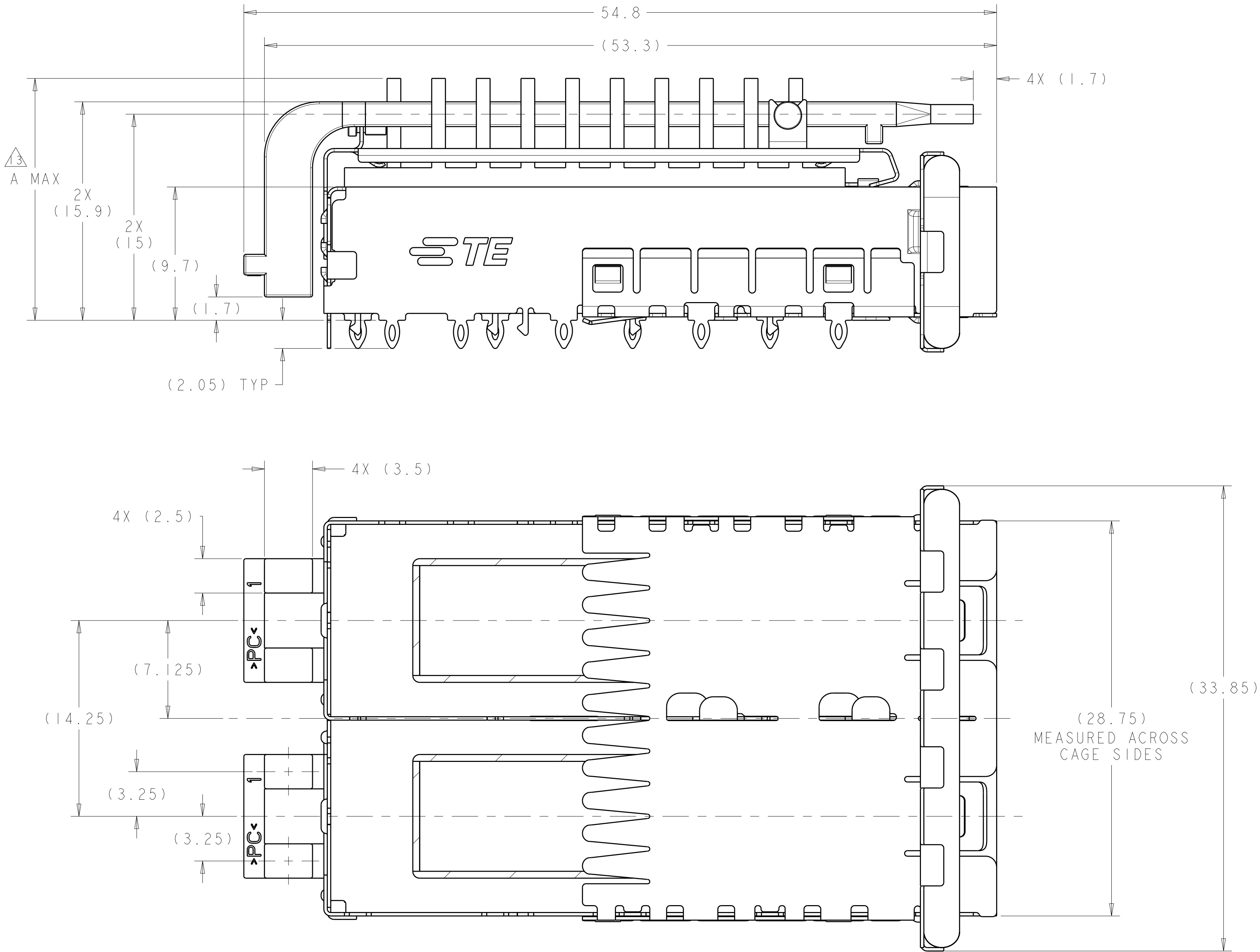


2198226
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- △ MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- △ DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00		A	RELEASED PER ECO-12-013192	06SEP2012	BMM	MRS

- △ MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- △ DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- △ HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- △ PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



△ 3	22.5	NETWORKING, TALL	2198226-4
△ 3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198226-3
△ 4	15.5	SAN	2198226-2
△ 4	13.2	PCI	2198226-1
	A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

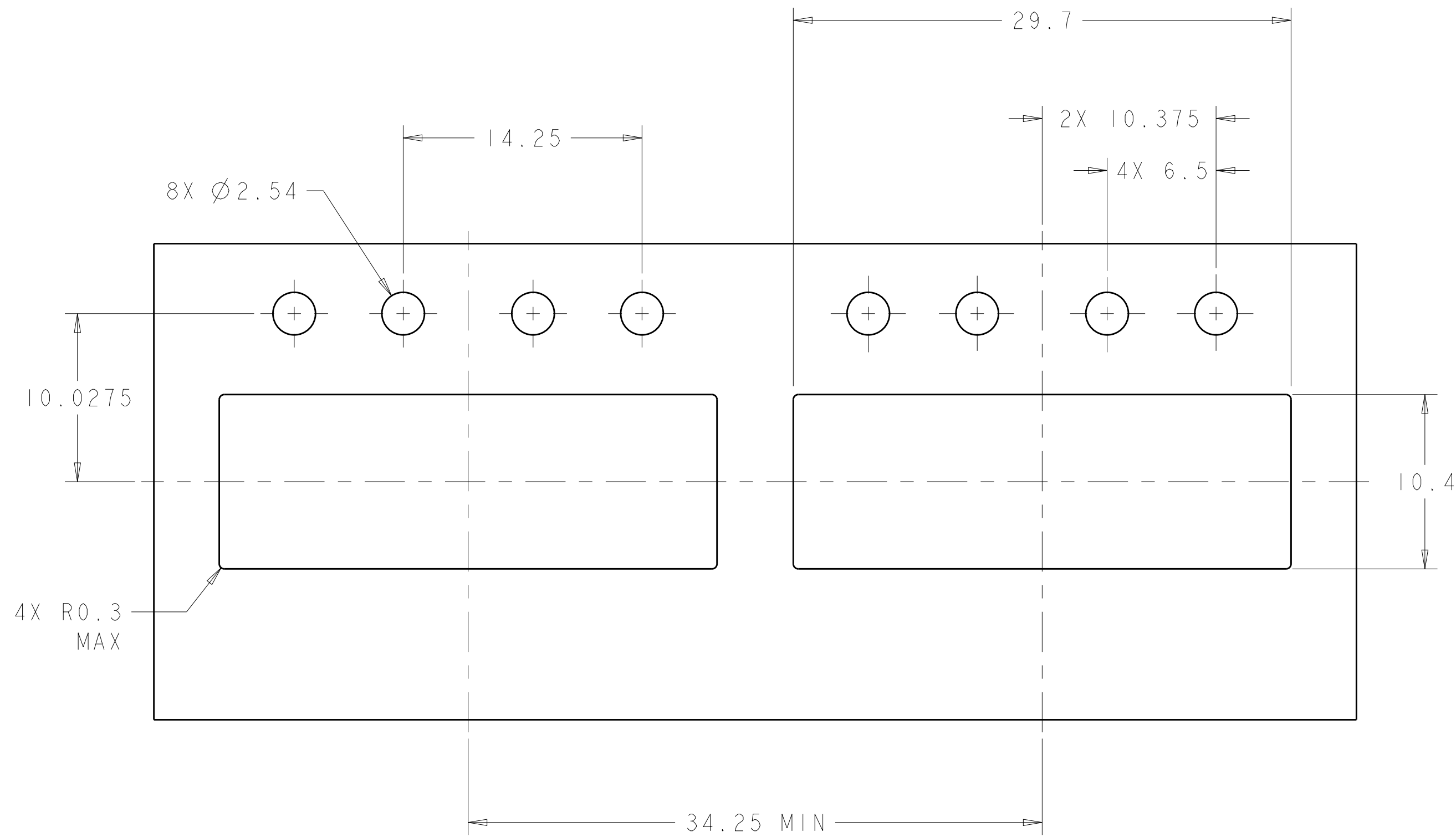
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 14OCT2011		
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT 14OCT2011		
mm		APVD W. SCHMITT 14OCT2011		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		
0 PLC ±0.13		PRODUCT SPEC		
1 PLC ±0.1		108-2364		
2 PLC ±0.08		APPLICATION SPEC		
3 PLC ±.05		114-13120		
4 PLC ±.05		WEIGHT		
ANGLES		CUSTOMER DRAWING		
FINISH		SCALE 5:1 SHEET 1 OF 3 REV A		

PRELIMINARY

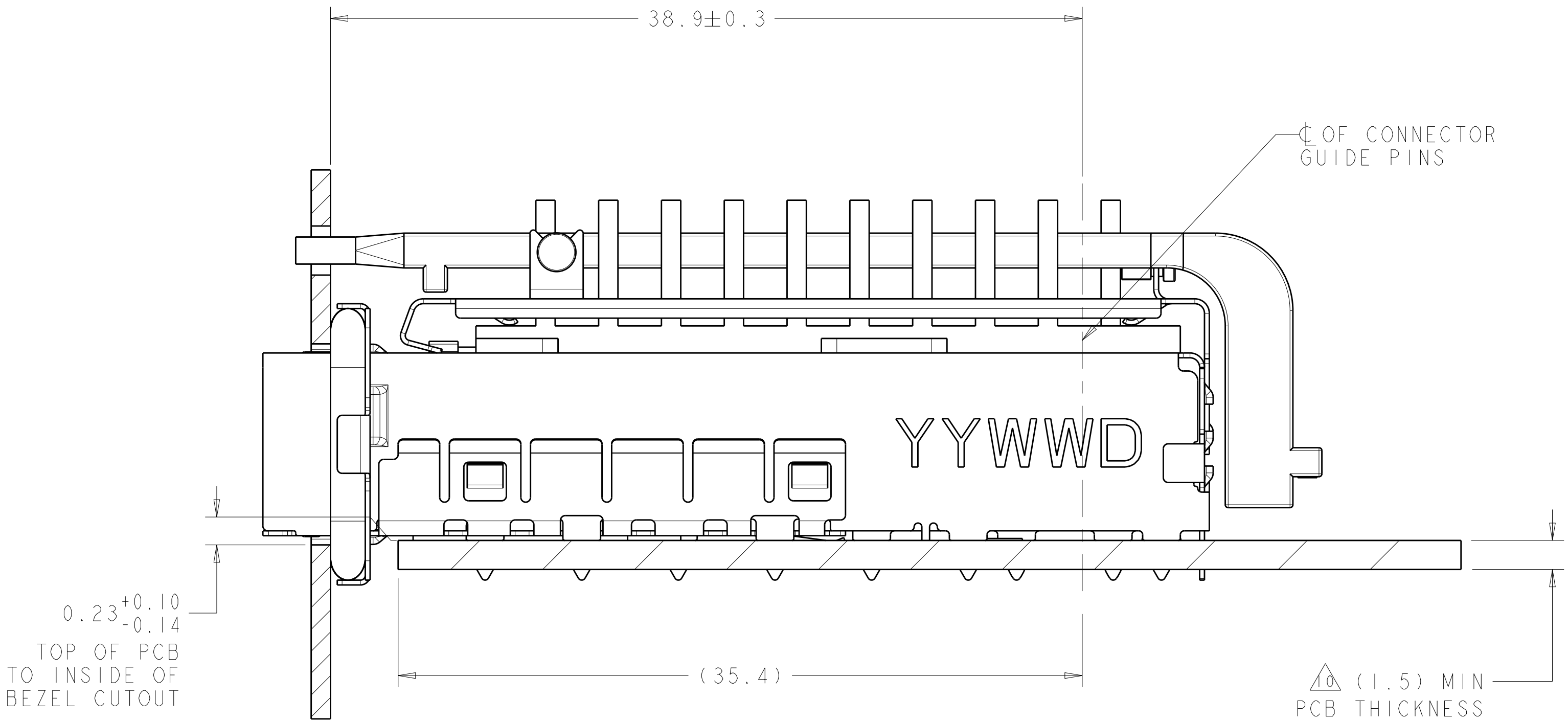
STE TE Connectivity

SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE

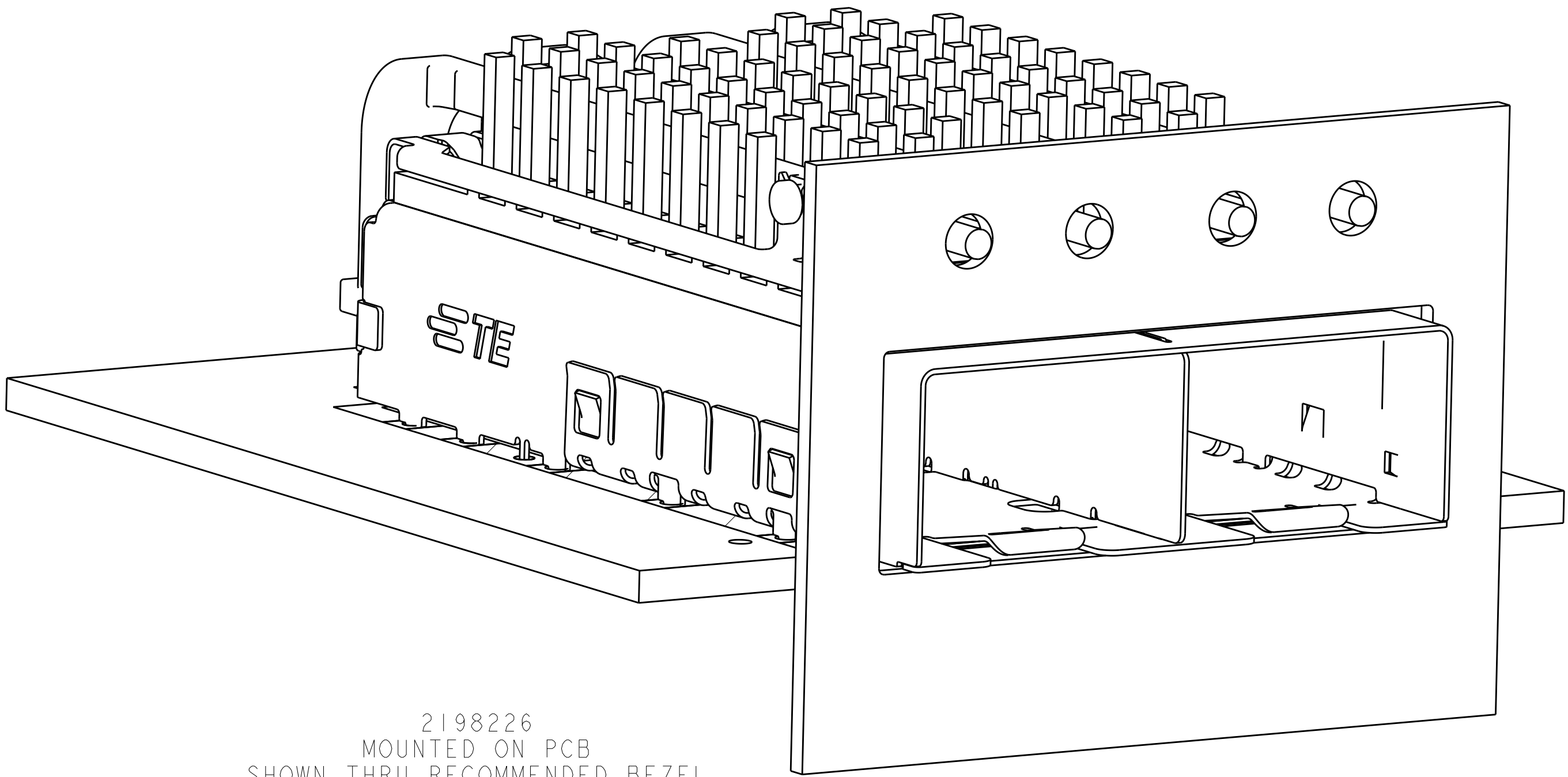
LOC		DIST		REVISIONS				
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	



RECOMMENDED BEZEL CUTOUT
SCALE 4:1

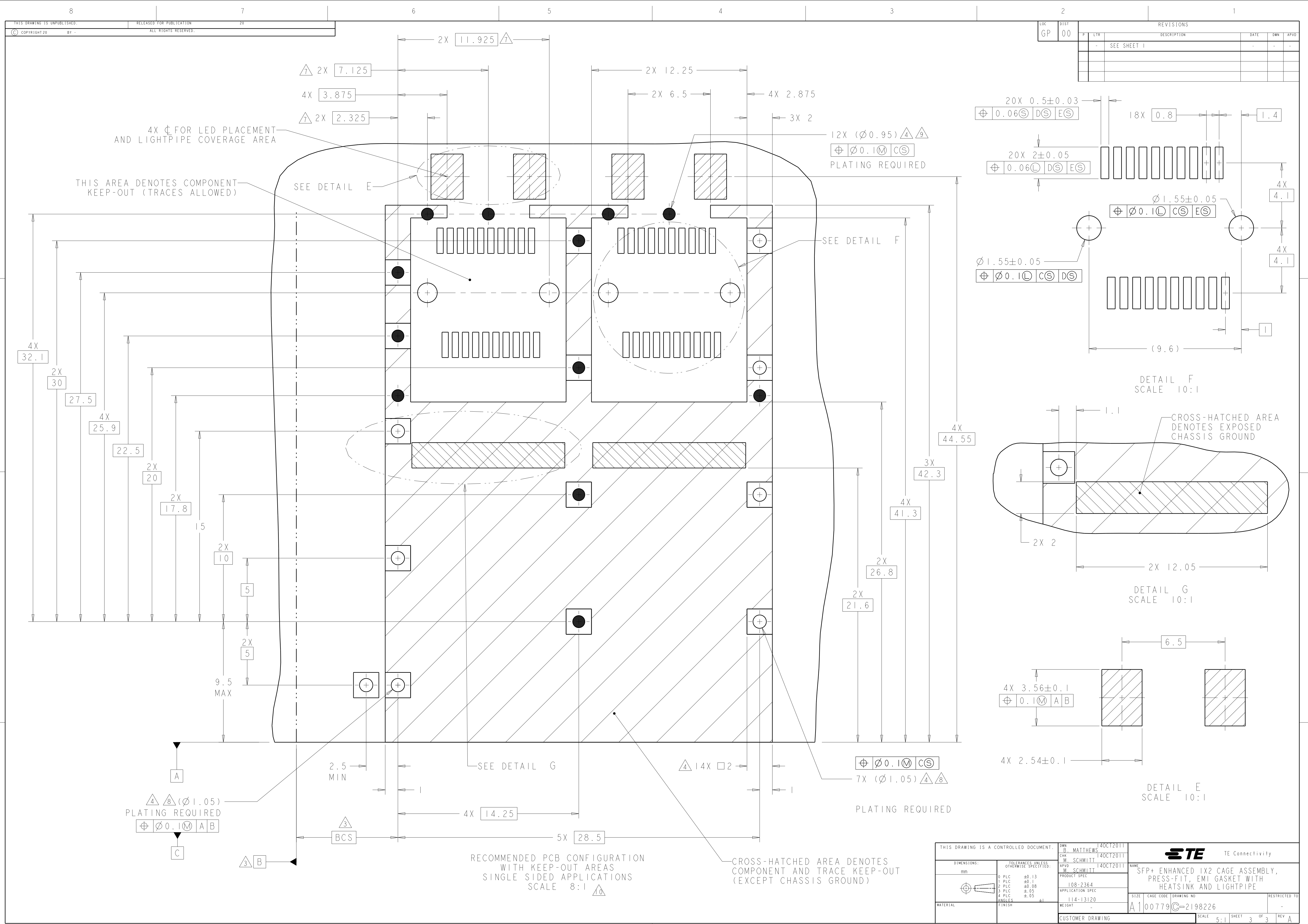


2198226
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

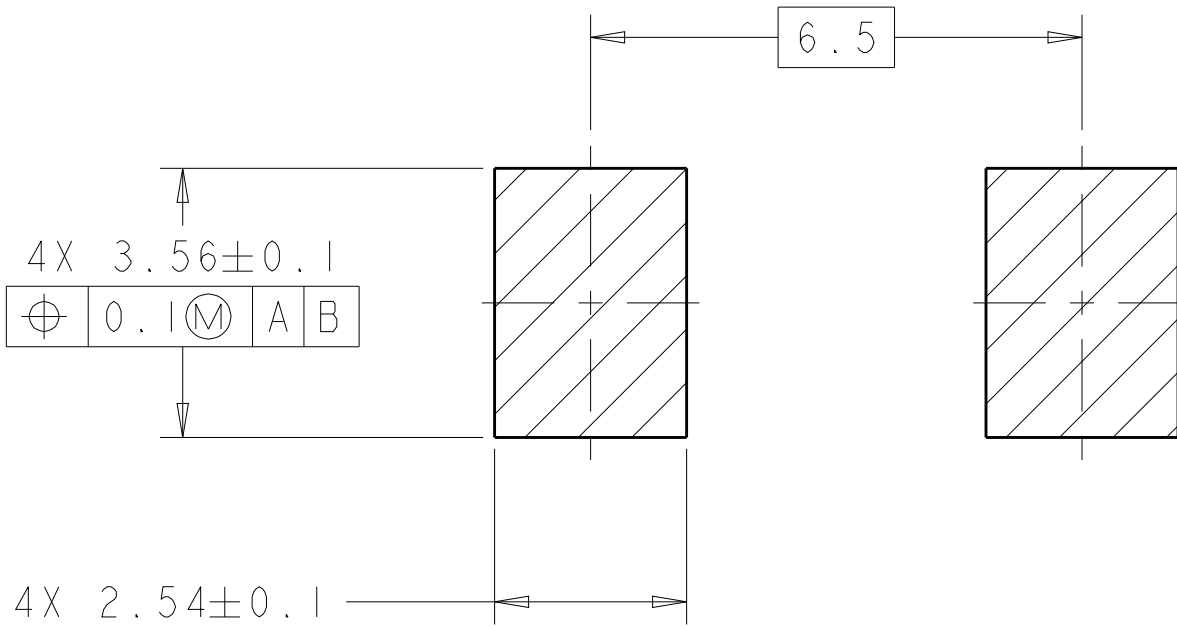
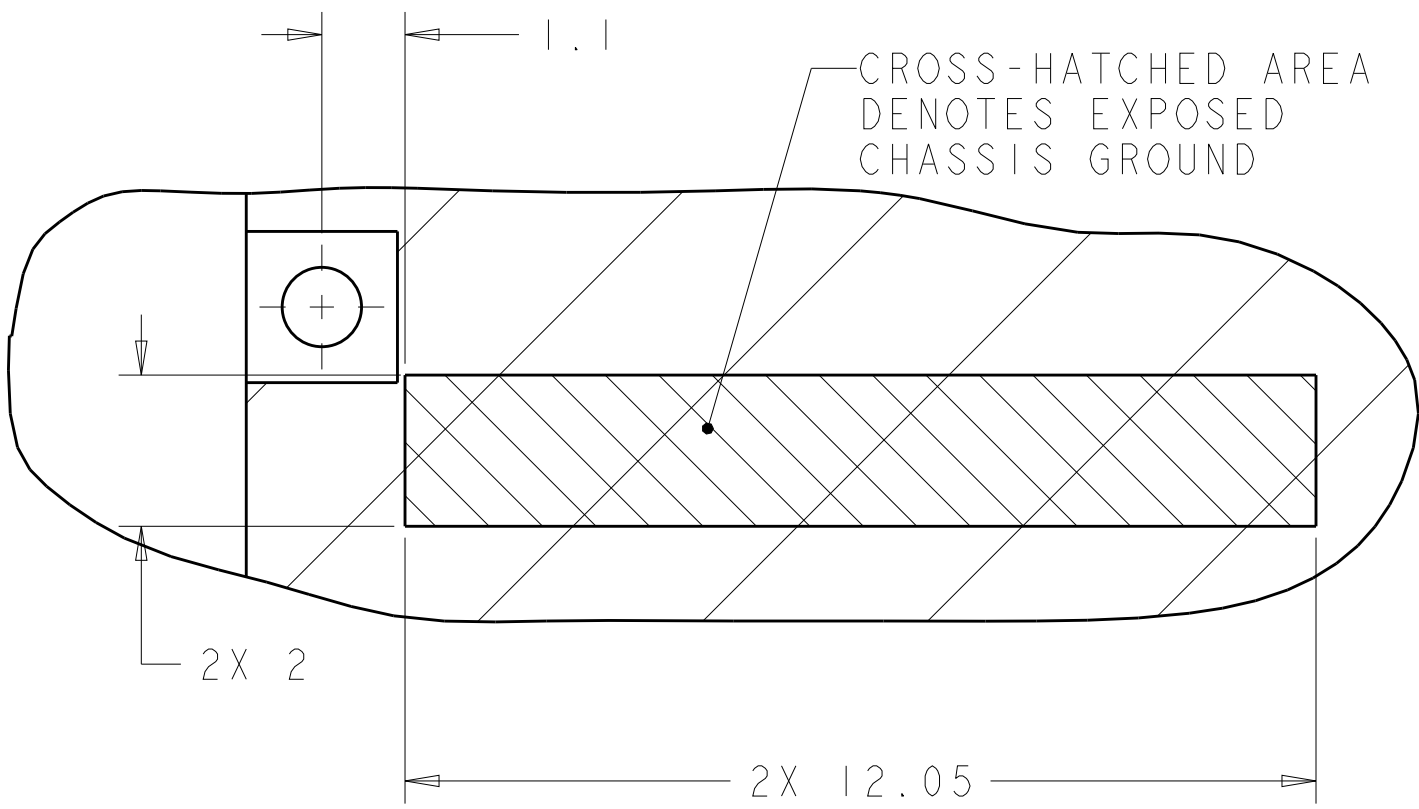
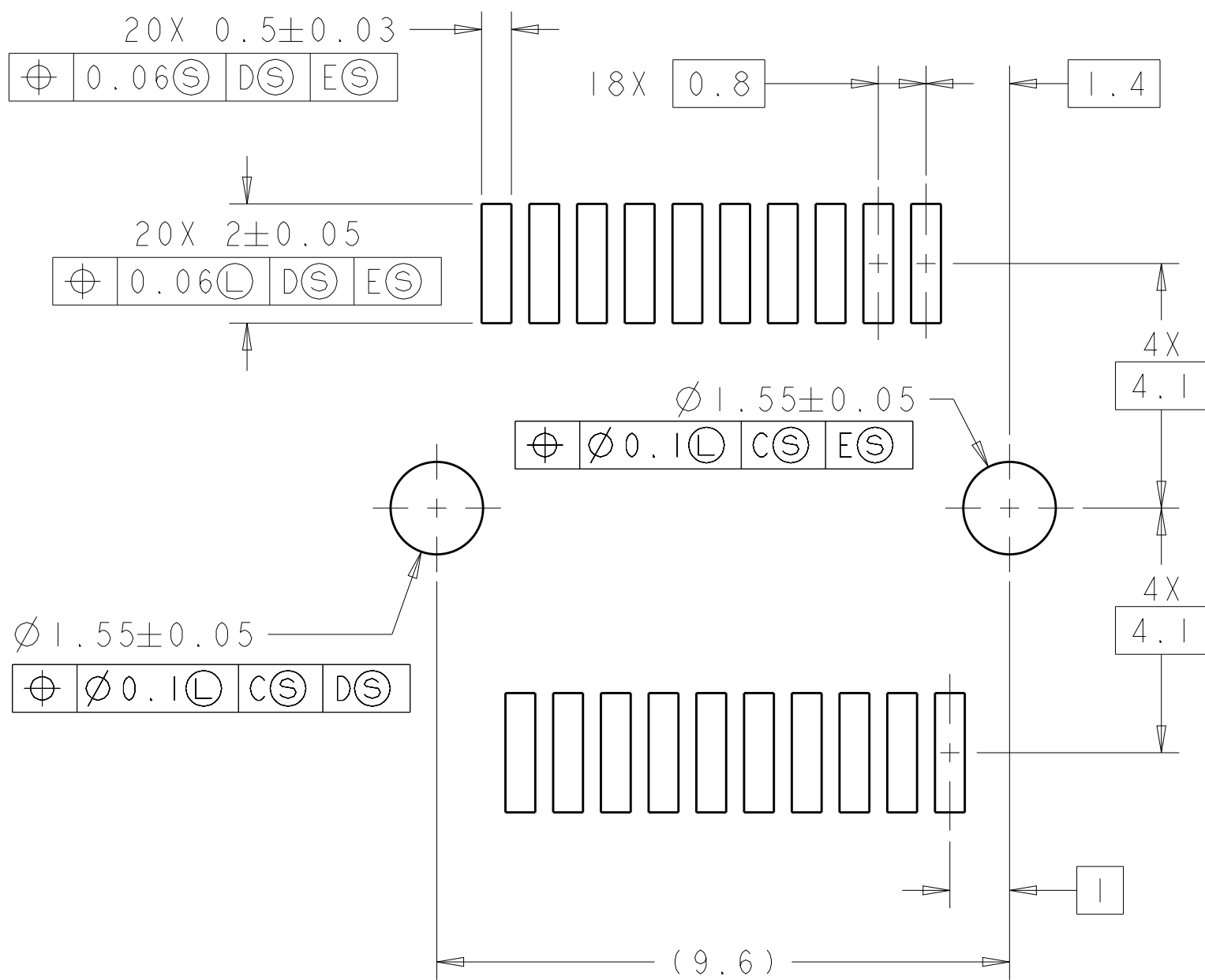


2198226
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS	14OCT2011	 TE Connectivity	
		CHK M. SCHMITT	14OCT2011		
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD M. SCHMITT	14OCT2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	RESTRICTED TO -
		PRODUCT SPEC			
	0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05 ANGLES ±1 FINISH	108-2364		SIZE A100779	DRAWING NO C=2198226
		APPLICATION SPEC			
MATERIAL		114-13120		SCALE 5:1	SHEET 2 OF 3
		WEIGHT -			
CUSTOMER DRAWING		REV A			



LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-	-	SEE SHEET 1	-



4X $\varnothing$ FOR LED PLACEMENT
AND LIGHTPIPE COVERAGE AREA

THIS AREA DENOTES COMPONENT
KEEP-OUT (TRACES ALLOWED)

SEE DETAIL E

SEE DETAIL F

SEE DETAIL G

PLATING REQUIRED

PLATING REQUIRED
 $\varnothing 0.1 \text{ (M) A B}$

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS
SINGLE SIDED APPLICATIONS
SCALE 8:1

CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN B. MATTHEWS	14OCT2011		
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT	14OCT2011		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD M. SCHMITT	14OCT2011	NAME	
mm		PRODUCT SPEC		SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
		108-2364		SIZE	
0 PLC ±0.13		APPLICATION SPEC		CAGE CODE	
1 PLC ±0.1		114-13120		DRAWING NO	
2 PLC ±0.08		WEIGHT		RESTRICTED TO	
3 PLC ±0.05		CUSTOMER DRAWING		A100779C=2198226	
4 PLC ±0.05		SCALE		5:1	
ANGLES		SHEET		3 OF 3	
FINISH		REV		A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.