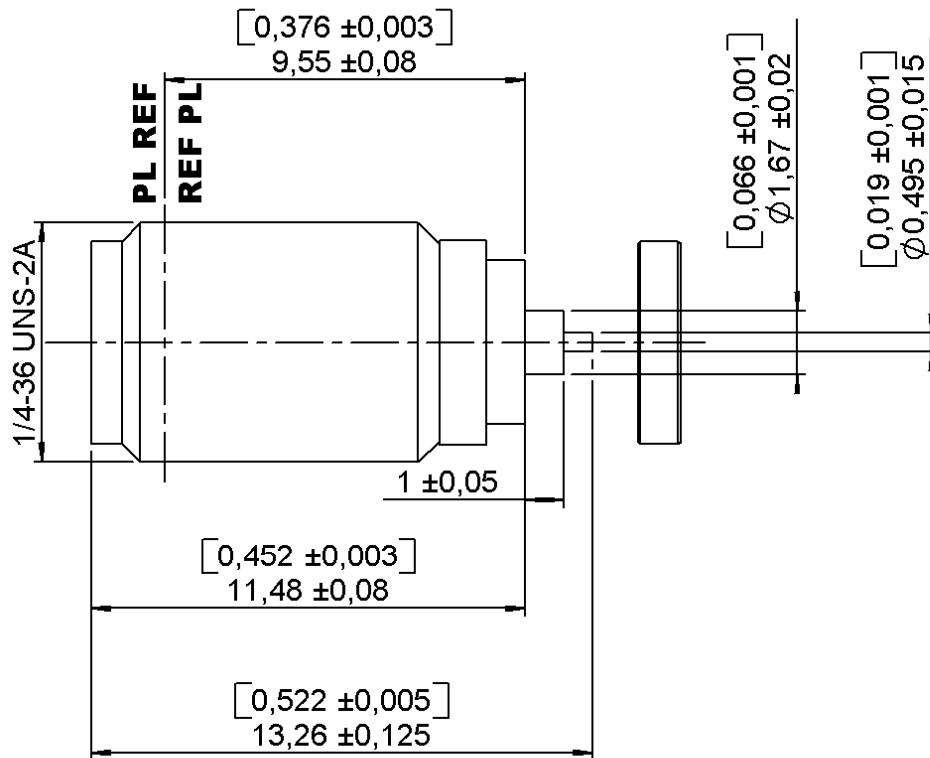


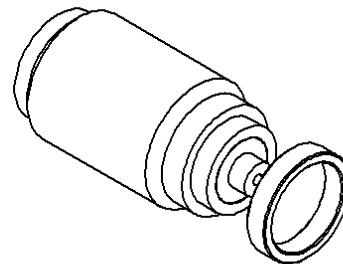
SCREW ON FEMALE RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.609.000

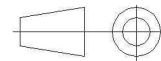
Series : SMA



SCALE 1:1



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	ALUMINIUM ALLOY	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0837 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SCREW ON FEMALE RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.609.000

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-26.5	GHz
VSWR	1.10 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (100	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	10-5	Atm.cm ³ /s
Panel leakage	IP68	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

Storage temperature : ambient

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	2.8 N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	280 N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	1,7400 g

Issue : 0837 D

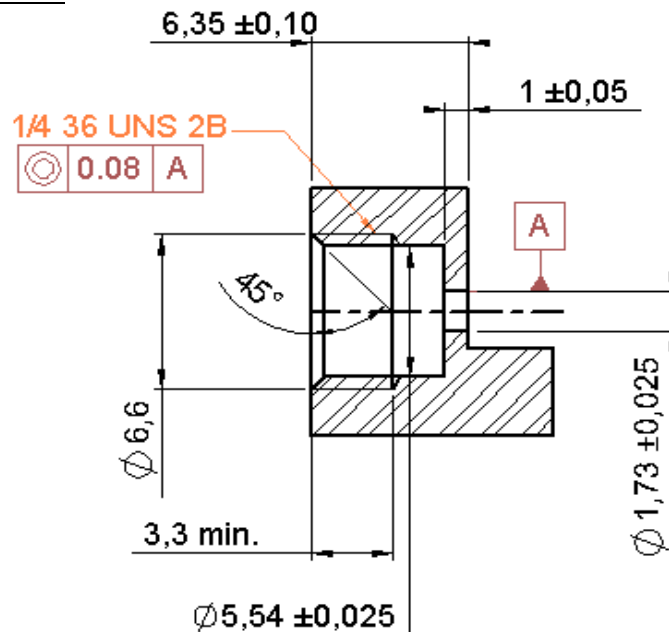
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SCREW ON FEMALE RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

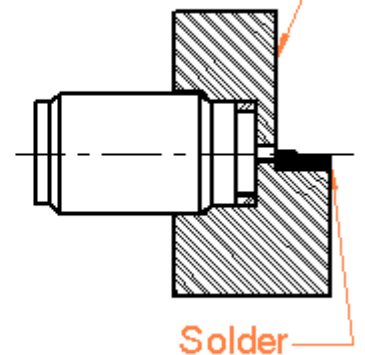
R125.609.000

Series : SMA

PANEL DRILLINGRECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL

Panel deformation less than 25μ

Assemble metal gasket onto connector.
 Screw both parts into the housing.
 Tighten the connector up to 280Ncm +or- 10Ncm (use special tooling set RADIAL R282 341).
 Thus the connexion hermeticity is guaranteed at $1 \cdot 10^{-5} \text{atm. cm}^3/\text{s}$.
 Then solder the pin on the track.
 Be careful not to put too much solder.



Issue : 0837 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.