

1

2

3

4

Product number
SEE TABLE, SHT 5

A

B

C

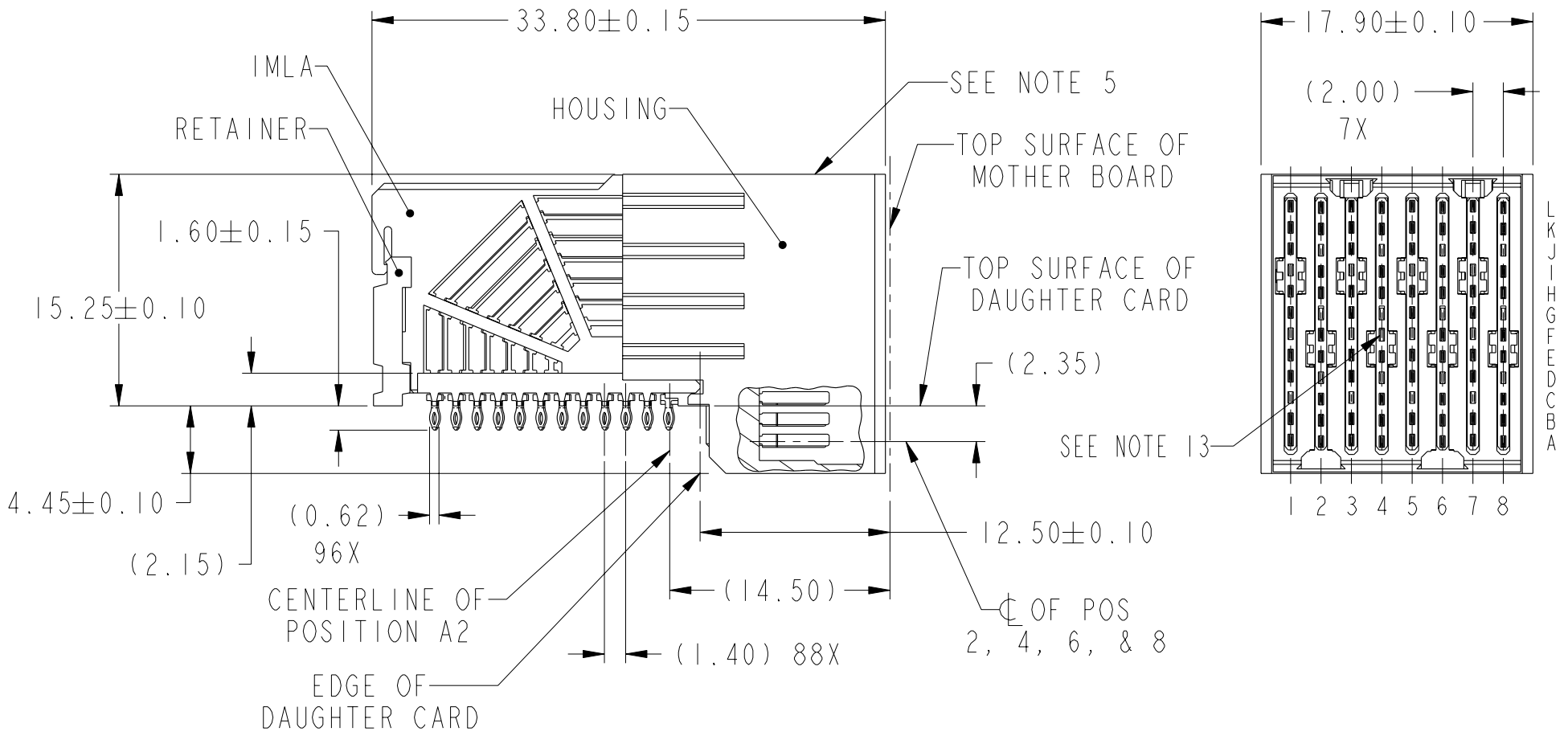
D

A

B

C

D



Copyright FCI.

rev	ecn no	dr	date
A	S07-0103	LS	2007-04-05
B	S08-0251	CH	2008-07-31
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

www.fciconnect.com		surface - ASME Y14.5	tolerance std ASME Y14.5	projection MM
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		
Dr	G. HULL	2005-01-26	ANGULAR	0.X ±
Eng	B. MARSHALL	2005-01-26	LINEAR	0.XX ±
Chr	C.H TAN	2008-07-31	0° ±°	0.XXX ±
Appr	JOEY NG	2008-07-31	Product family	AirMax VS
			Spec ref	ECN ***
FCI			Part no	AirMax VS R/A HEADER ASSY
			dwg no	10052838
			Rev.	B
			catalog no	-
			CUSTOMER	sheet 1 of 5

REV F - 2006-04-17

2

PDM: Rev:B

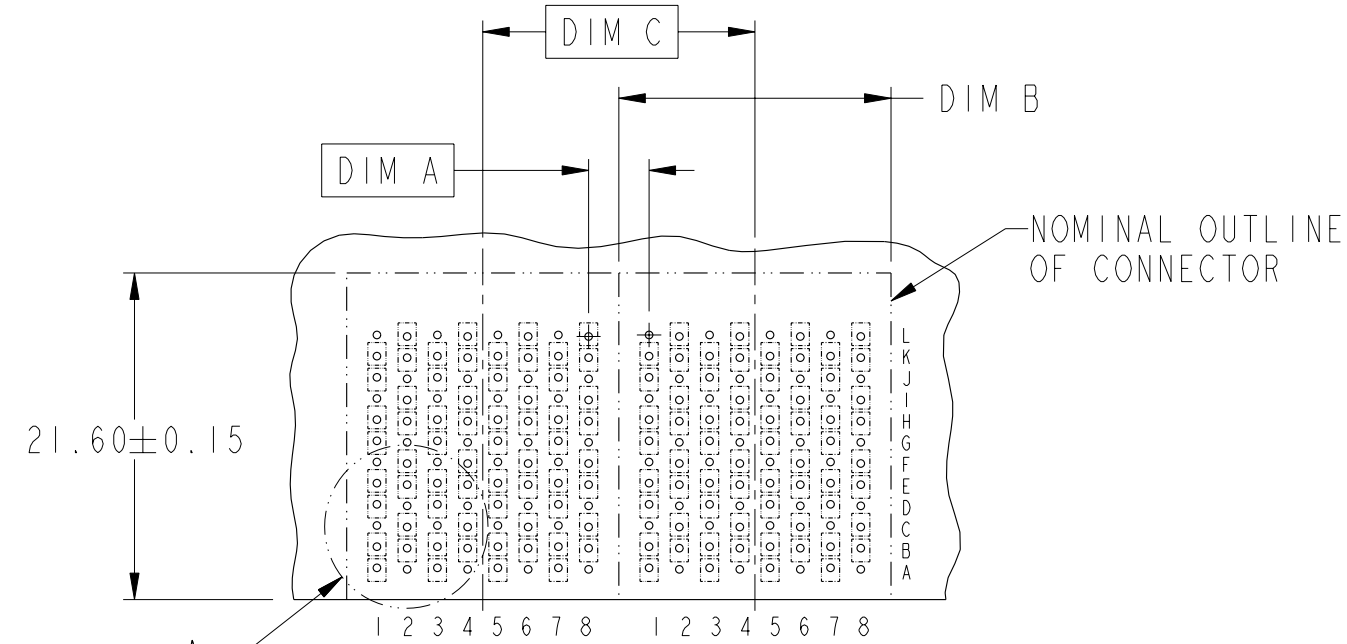
STATUS: Released

Printed: Dec 01, 2010



Copyright FCI.

DESCRIPTION	DIM A	DIM B	DIM C
2-18MM MODULES PLACED END-TO-END	4.00	17.90 2X	18.00
1-16MM MODULE & 1-18MM MODULE PLACED END-TO-END	3.00	15.90 1X & 17.90 1X	17.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7



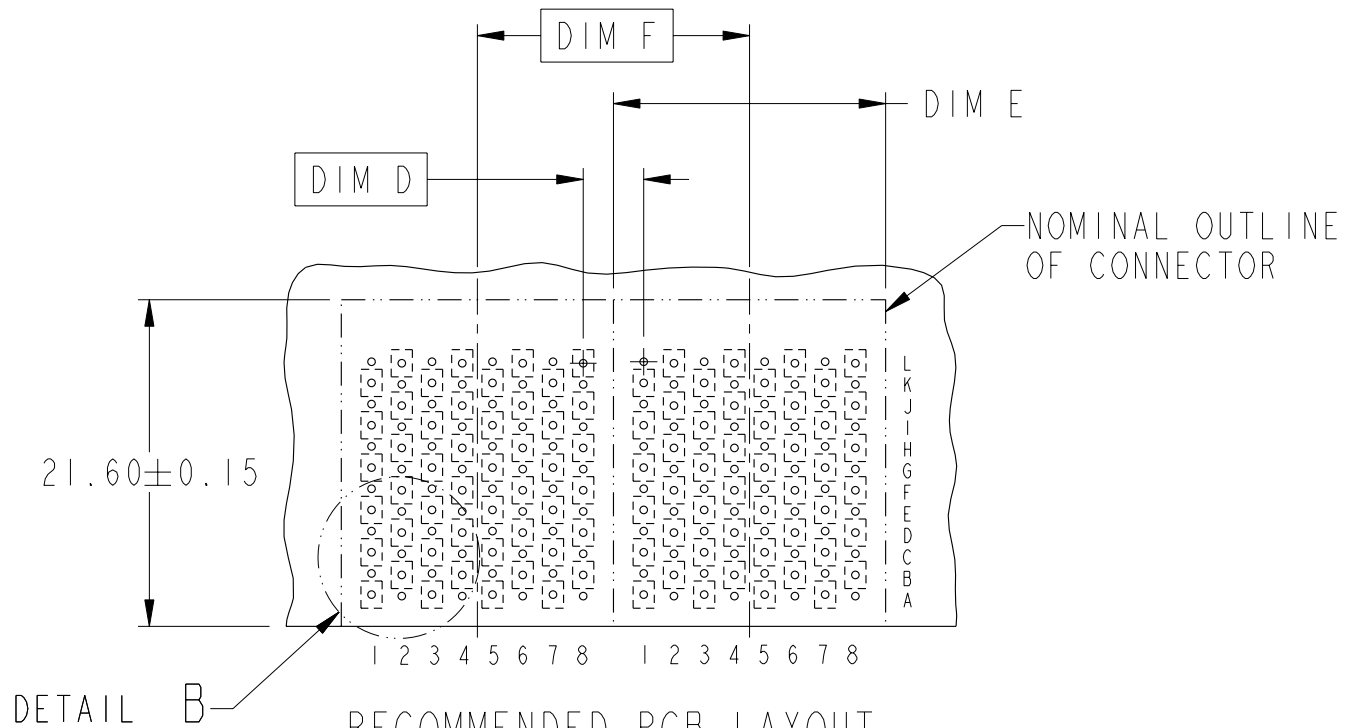
title AirMax VS R/A HEADER ASSY
PRESS-FIT, 96 POS, 18MM
catalog no -

dwg no 10052838

Rev. B

CUSTOMER sheet 2 of 5

DESCRIPTION	DIM D	DIM E	DIM F
2-18MM MODULES PLACED END-TO-END	4.00	17.90 2X	18.00
1-16MM MODULE & 1-18MM MODULE PLACED END-TO-END	3.00	15.90 1X & 17.90 1X	17.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR SINGLE ENDED APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7

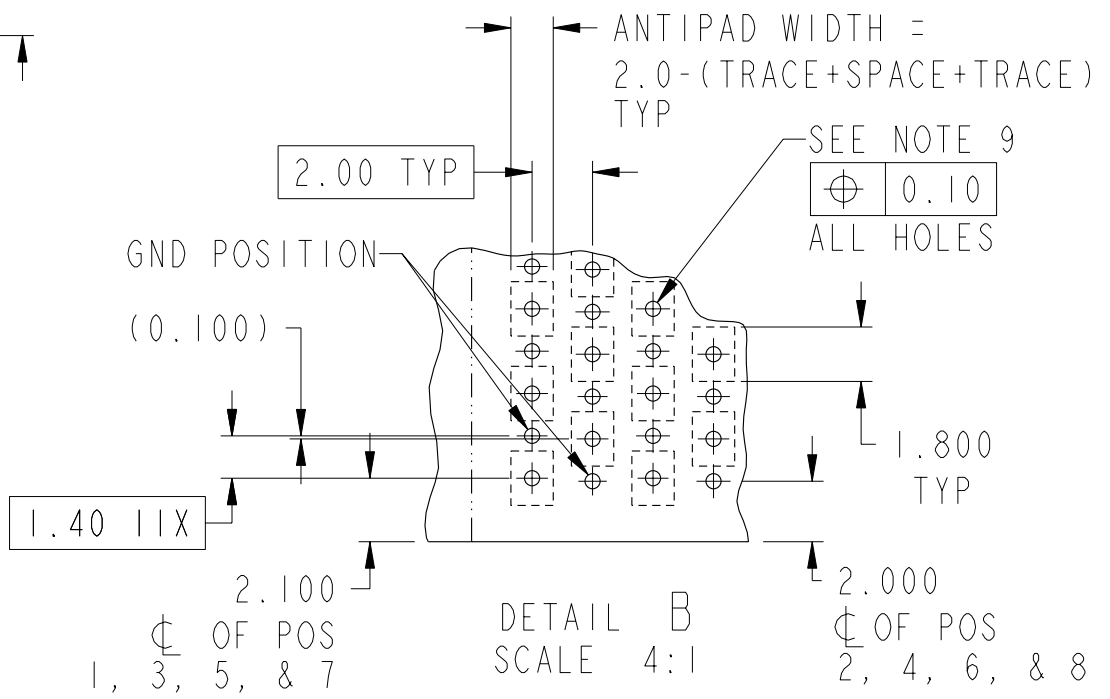
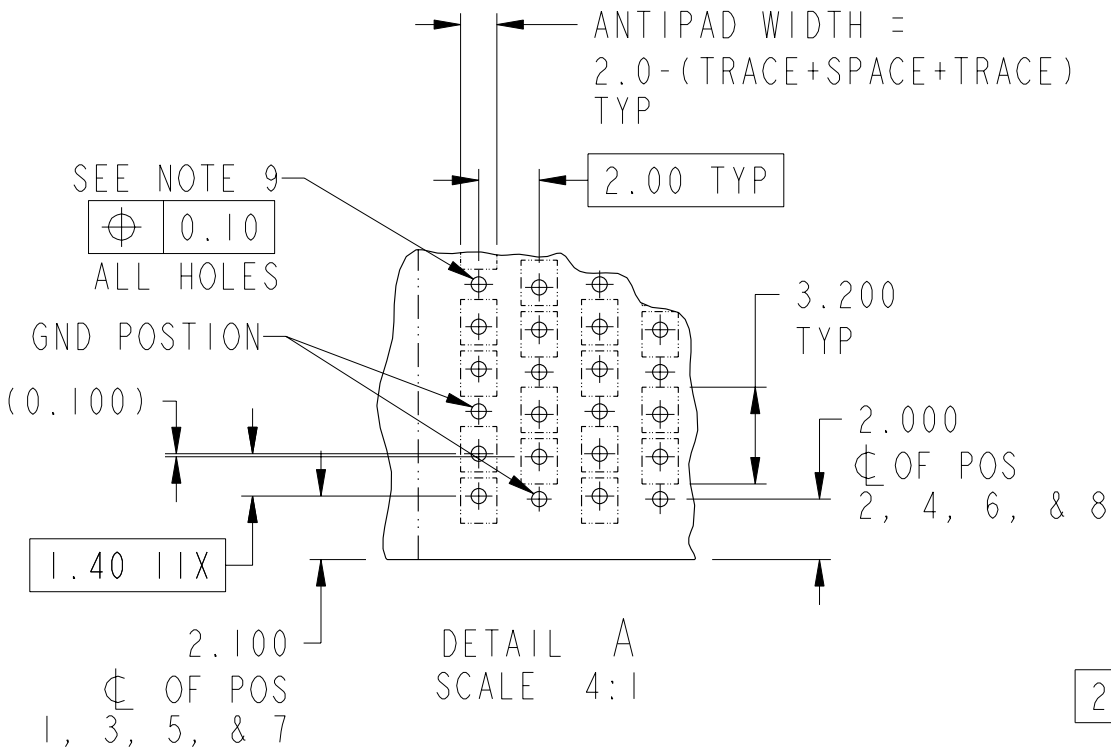


Copyright FCI.

	TITLE	AirMax VS R/A HEADER ASSY	dwg no	10052838	Rev.	B
		PRESS-FIT, 96 POS, 18MM				
	CATALOG NO	-	CUSTOMER	sheet 3 of 5		



Copyright FCI.



Part no AirMax VS R/A HEADER ASSY
 PRESS-FIT, 96 POS, 18MM
 catalog no -

dwg no 10052838
 CUSTOMER

Rev. B
 sheet 4 of 5

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	SHORT DETECT CONTACT
10052838-101	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL	NO
10052838-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	
10052838-111	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL	YES (SEE NOTE 13)
10052838-111LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY

2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE:
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE.
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035

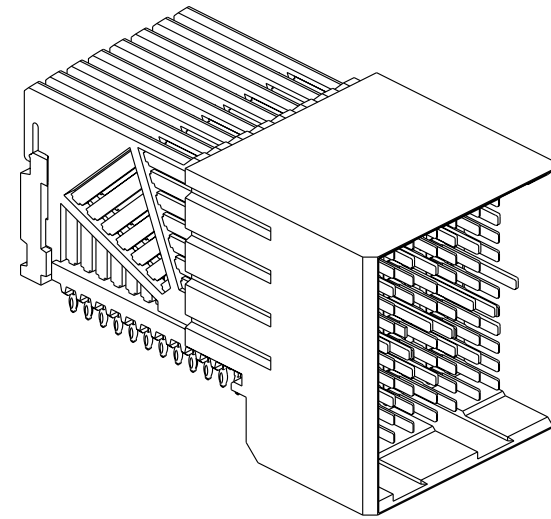
5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE

6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES

7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS

8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM

9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.



10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.

13. MATING PIN F4 IS SHORTER THAN ALL REMAINING SIGNAL PINS. NOMINAL MATING WIPE FOR PIN F4 IS 0.5MM LESS THAN ALL REMAINING SIGNAL PINS.

14. A $\triangle B$ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

FCI	title	AirMax VS R/A HEADER ASSY	dwg no	10052838	Rev.	B
	catalog no	PRESS-FIT, 96 POS, 18MM	-	CUSTOMER	sheet 5 of 5	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.