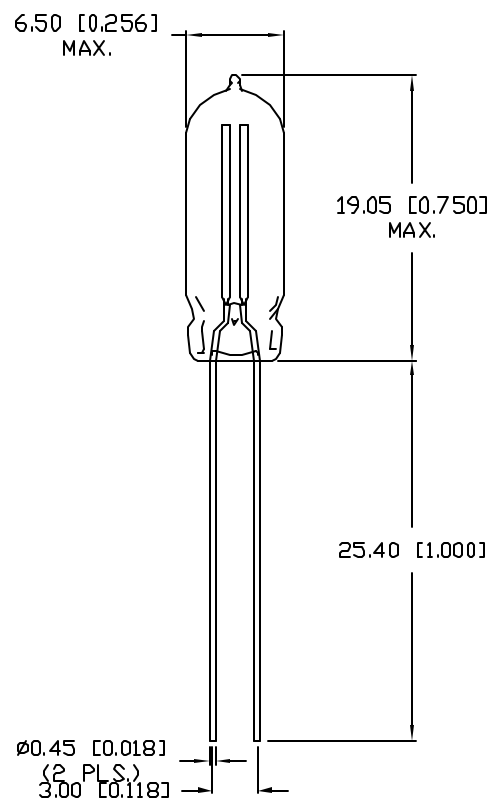


UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER
GT-RLSAE250REV.
A

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #11148.	12.19.06



ELECTRICAL SPECIFICATIONS

CONDITION	SYMBOL	RATING
D.C. FIRING VOLTAGE:	$\{dv/dt\ 100V/S\}$	250 $\pm$ 10% VDC
IMPULSE MAX. FIRING VOLTAGE:	$\{dv/dt\ 5KV/\mu S\}$	1200 VDC
IMPULSE CURRENT (KA):	$\{8/20\mu S\}$	1.5 KA MAX.
IMPULSE SURGE LIFE(X):	$\{8/20\mu S\ 500A\}$	1000 TIMES MIN.
D.C. HOLDOVER VOLTAGE:	$\{150ms\ MAX.\}$	50 V D.C.
A.C. DISCHARGE CURRENT:	$\{1S\ X\ 5\ TIMES\}$	1 AMP
A.C. FOLLOW-ON CURRENT:	$\{1/2\ CYCLE,\ 60Hz\}$	1 AMP
INSULATION RESISTANCE(MIN.):	$\{100VDC\}$	10 ⁸ Ω
INTER-ELECTRODE CAPACITANCE:	$\{1.0\ KHz\}$	1.0 PF MAX.

ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS PER MIL-STD 202

TEST	METHOD	CONDITION	RATING
VIBRATION TESTING:	204B	C	C10-55Hz, .06DA
THERMAL SHOCK:	107	B	-65 TO +125°C
HUMIDITY:	103B	B	95% Re. HUMIDITY
TEMP CYCLING:	102A	C	-65 TO +125°C
SOLDERABILITY:	208	B	
OPERATION TEMP.	-	-	-40 TO +100°C

RESPONSE TIME

SURGE TYPE	(Rt MAX.)
1Kv/mS	1 x 10 ⁻⁵ sec.
1Kv/ μ S	1 x 10 ⁻⁸ sec.
5Kv/ μ S	1 x 10 ⁻⁹ sec.



*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 MAXIMUM LEAD TOLERANCE=±0.005 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. DECIMAL PRECISION: ±0.005 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. DECIMAL PRECISION: ±0.005 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

REV.
APART NUMBER
GT-RLSAE250

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

LIGHT DUTY RADIAL LEAD ARRESTOR 250VDC.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY: JC	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 12.19.06 PAGE: 1 OF 1 SCALE: N/A
-----------------	-------------	--------------	--



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.