

## DESCRIPTION

Demonstration circuit 877 is a high efficiency synchronous Buck-Boost converter using the LTC3531-3.3. The input range is from 1.8V to 5.5V making it ideal for single-cell Lithium-Ion, multicell alkaline or nickel battery applications. This converter can provide 200mA when the input voltage is above 2.9V.

The DC877 features the LTC3531-3.3 in a tiny 6-pin ThinSOT package. The converter operates in Burst Mode, which provides conversion efficiency over a wide range of load currents. It has minimum

component count and tiny solution size. Other features include current limiting, thermal shutdown and output disconnect. In shutdown, the IC itself draws less than 1uA. The DC877A is ideal for battery powered, handheld applications such as MP3 players, handheld computers and PDAs.

**Design files for this circuit board are available. Call the LTC factory.**

LTC and ThinSOT are registered trademarks of Linear Technology Corporation

**Table 1. Performance Summary (  $T_A = 25^{\circ}\text{C}$  )**

| PARAMETER FOR LED DRIVER | CONDITION            | VALUE       |
|--------------------------|----------------------|-------------|
| Minimum input voltage    |                      | 1.8V        |
| Maximum input voltage    |                      | 5.5V        |
| Output voltage $V_{OUT}$ |                      | 3.3V +/- 4% |
| Maximum output current   | $V_{IN}=1.8\text{V}$ | 90mA        |
| Maximum output current   | $V_{IN}=2.5\text{V}$ | 150mA       |
| Maximum output current   | $V_{IN}=2.9\text{V}$ | 200mA       |

## QUICK START PROCEDURE

DC877 is easy to set up for evaluating the performance of the LTC3531. See Figure 1 for proper measurement equipment setup and follow the test procedure outlined below.

1. Place JP1 in the RUN position.
2. Connect a bench supply to the VIN and GND terminals.
3. Turn on the input power supply and make sure that the input voltage does not exceed 5.5V.
4. Check for the proper output voltage. If there is no output, temporarily disconnect the load to make sure that the load is not set too high.
5. Once the proper output voltage is established, adjust the load within the operating range and observe the output voltage regulation, ripple voltage, efficiency and other parameters. See Figure 2 for proper scope probe placement for measuring input or output ripple.

# QUICK START GUIDE FOR DEMONSTRATION CIRCUIT 877

## BUCK-BOOST REGULATOR

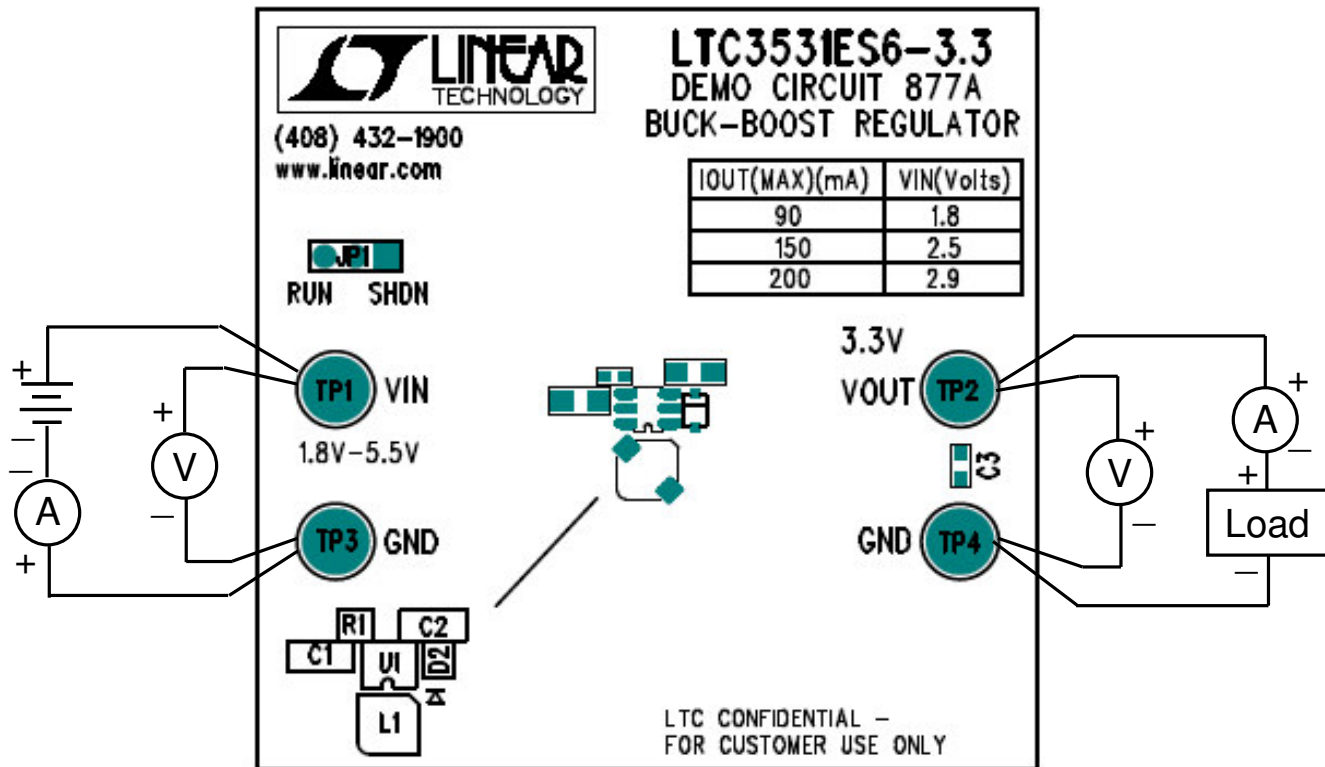


Figure 1. Proper Measurement Equipment Setup

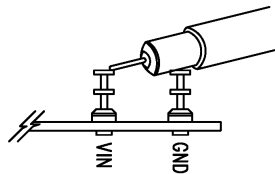
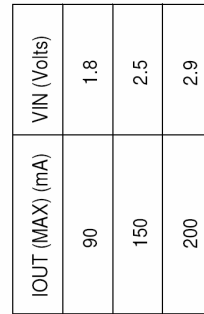


Figure 2. Scope Probe Placement for Measuring Input or Output Ripple



\_\_\_\_\_





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.