

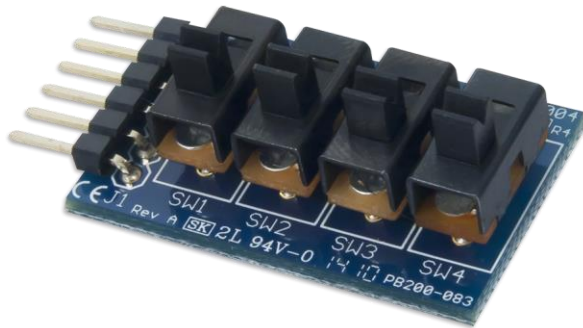
PmodSWT™ Reference Manual

Revised April 12, 2016

This manual applies to the PmodSWT rev. A

Overview

The PmodSWT provides users with four slide switches for up to 16 different binary logic inputs to for the attached system board.



The PmodSWT.

Features include:

- 4 slide switches
- Add user input to host board or project
- Static binary logic input
- Small PCB size for flexible designs 1.3 in × 0.8 in (3.3 cm × 2.0 cm)
- 6-pin Pmod port with GPIO interface
- Follows Digilent Pmod Interface Specification Type 1

1 Functional Description

The PmodSWT utilizes four slide switches that users can use as a set of on and off switches or as a set of static binary inputs.

2 Interfacing with the Pmod

The Pmod communicates with the host board via the GPIO protocol. When a switch is turned to the “on” position, its respective pin will be at the logic level high voltage and when a switch is off, the pin will be a logic level low voltage.

Pin	Signal	Description
1	SWT1	Switch 1 input
2	SWT2	Switch 2 input
3	SWT3	Switch 3 input
4	SWT4	Switch 4 input
5	GND	Power Supply Ground
6	VCC	Positive Power Supply

Table 1. Pinout description table.

There are no integrated circuits on the PmodSWT, so any voltage range that is usable with your system board can be used on the PmodSWT.

3 Physical Dimensions

The pins on the pin header are spaced 100 mil apart. The PCB is 1.3 inches long on the sides parallel to the pins on the pin header and 0.8 inches long on the sides perpendicular to the pin header.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.