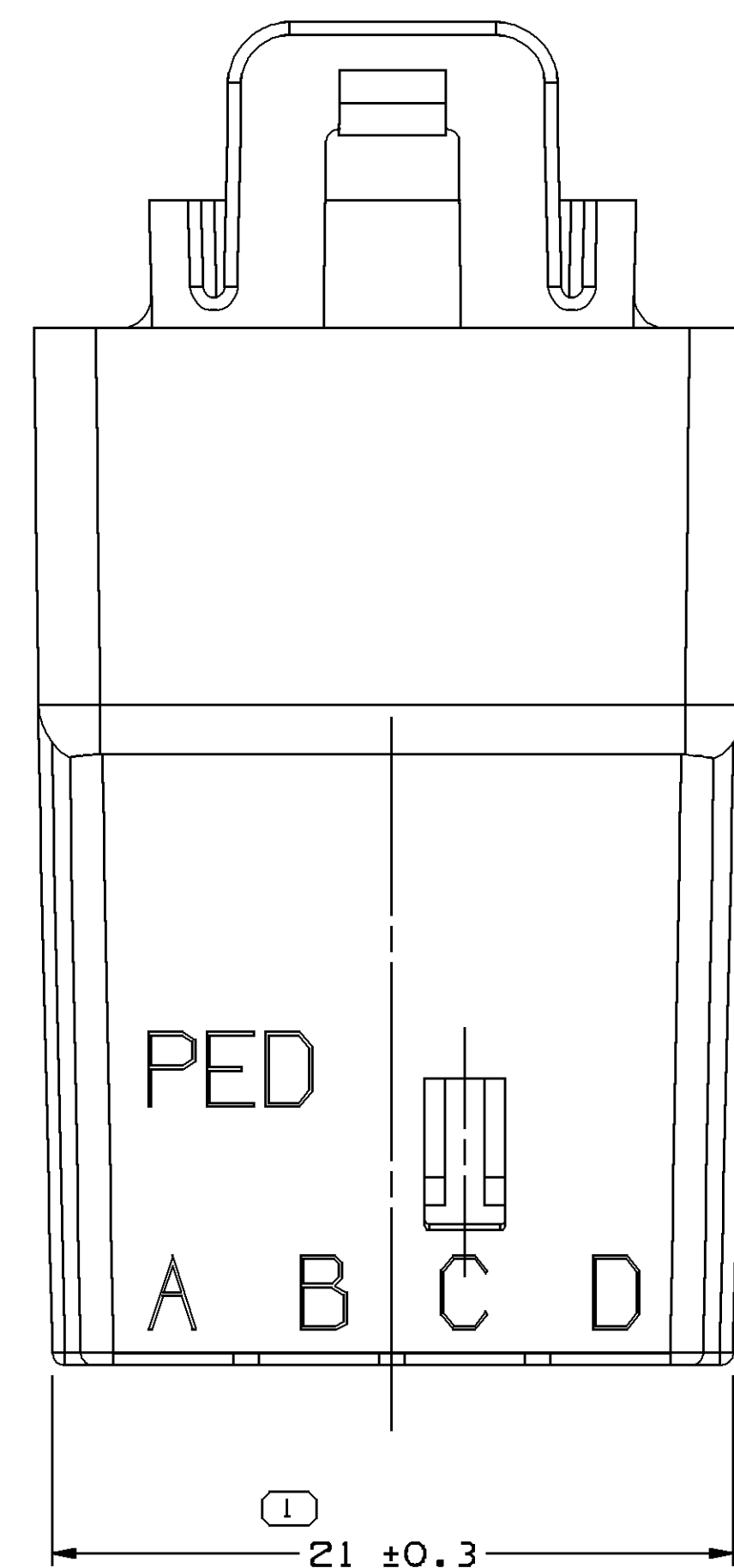
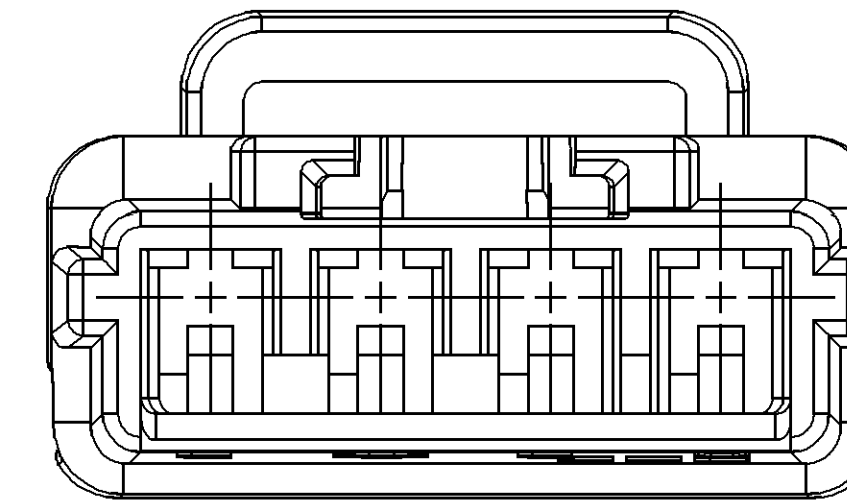
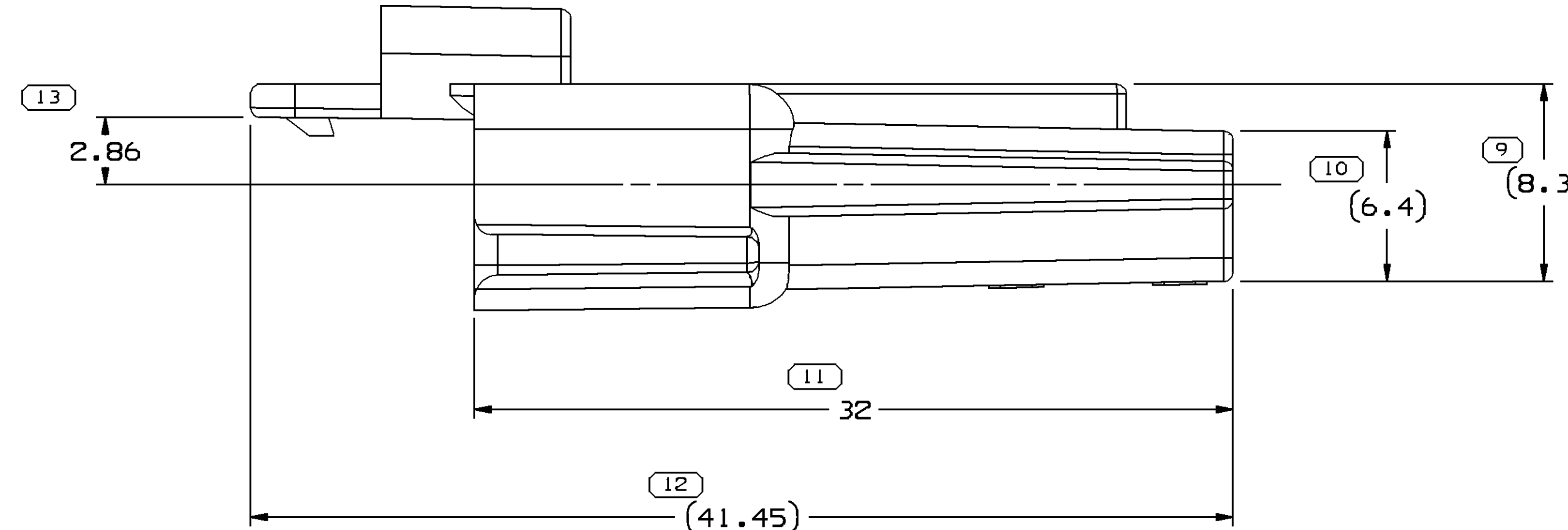
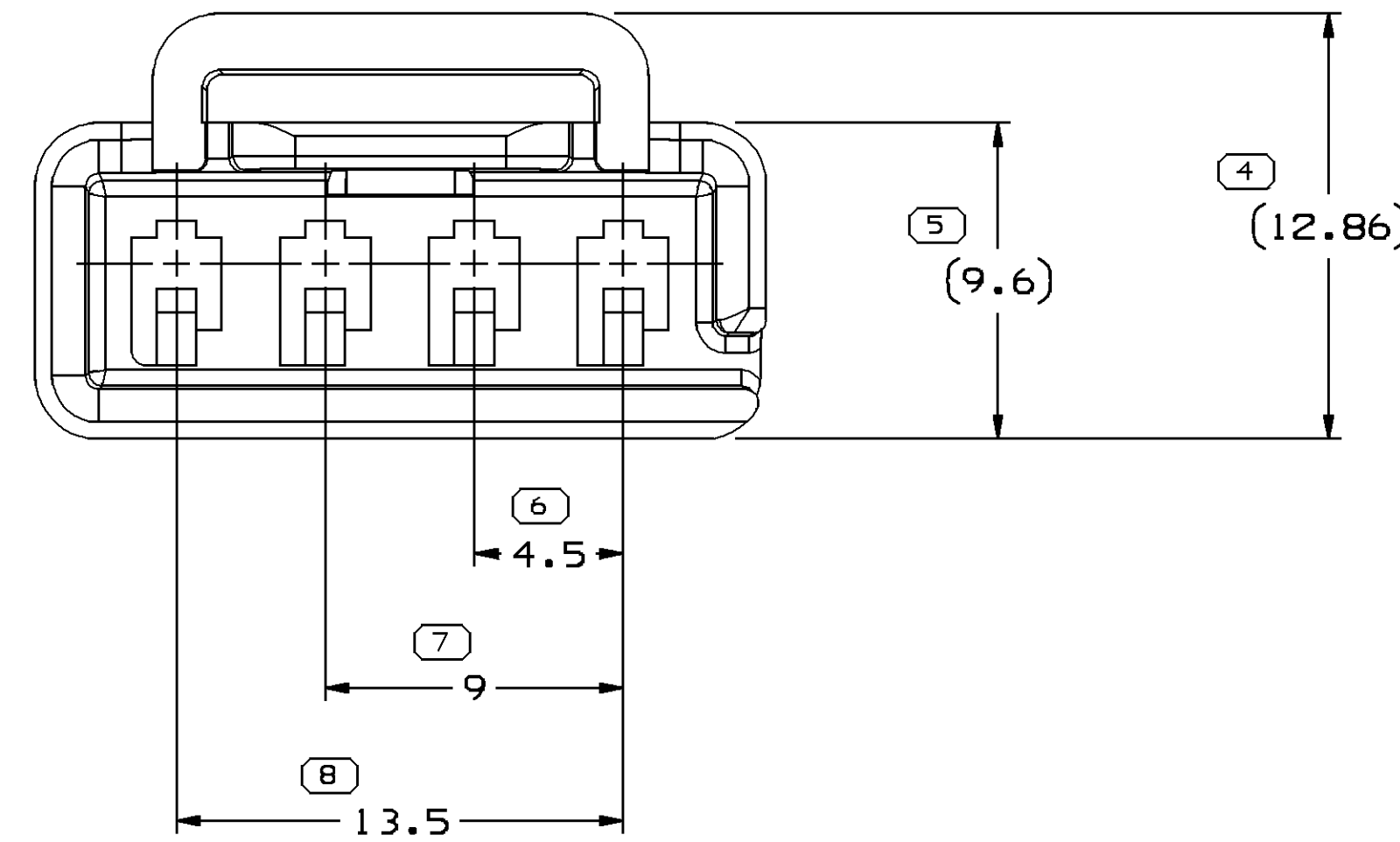
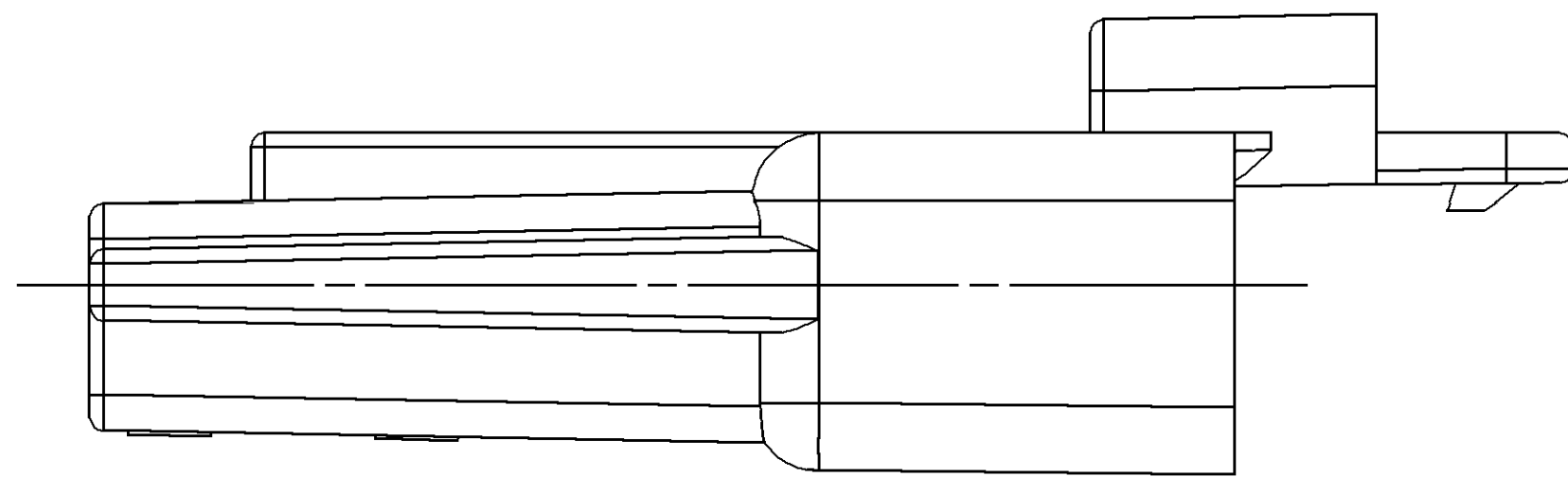
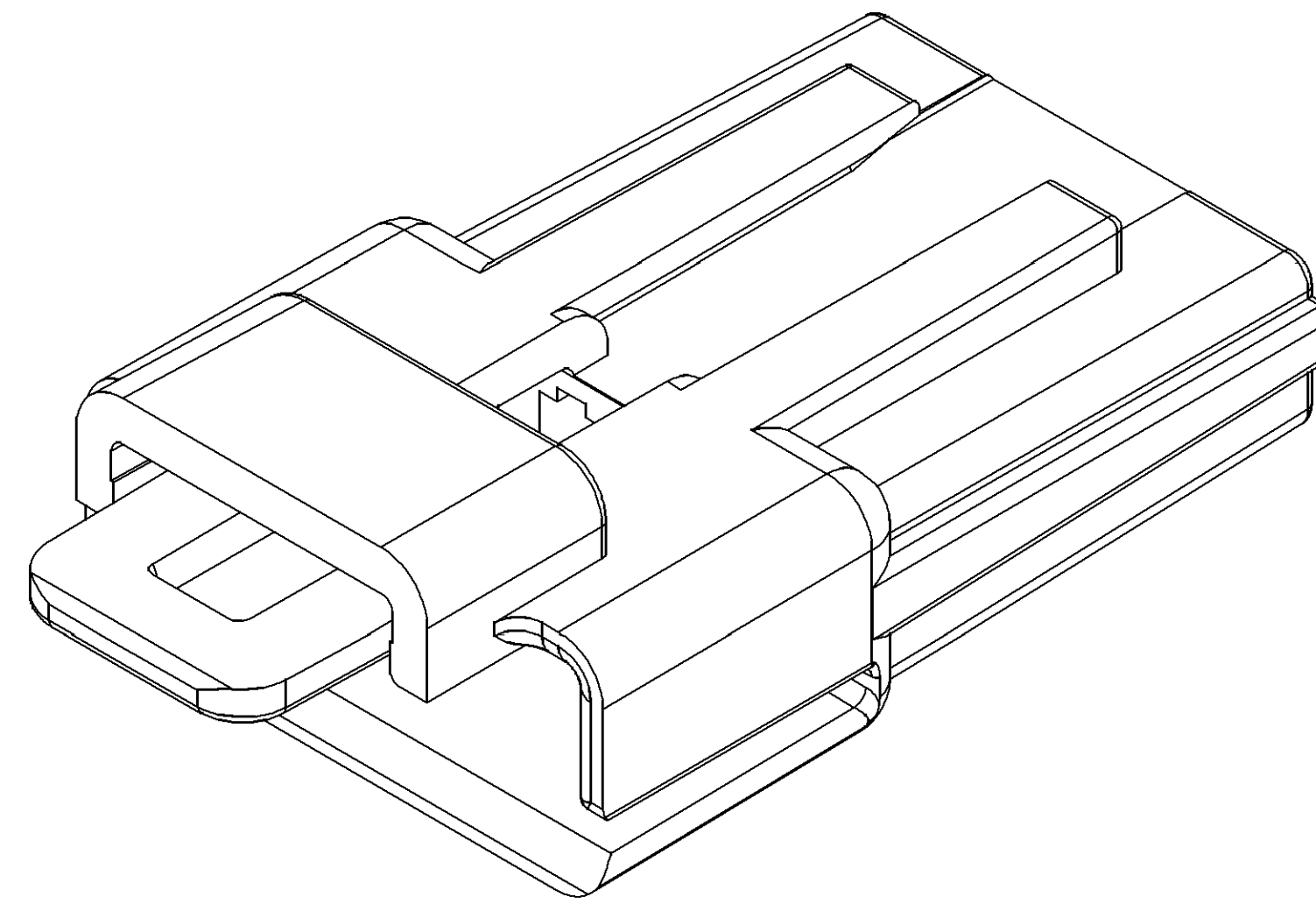
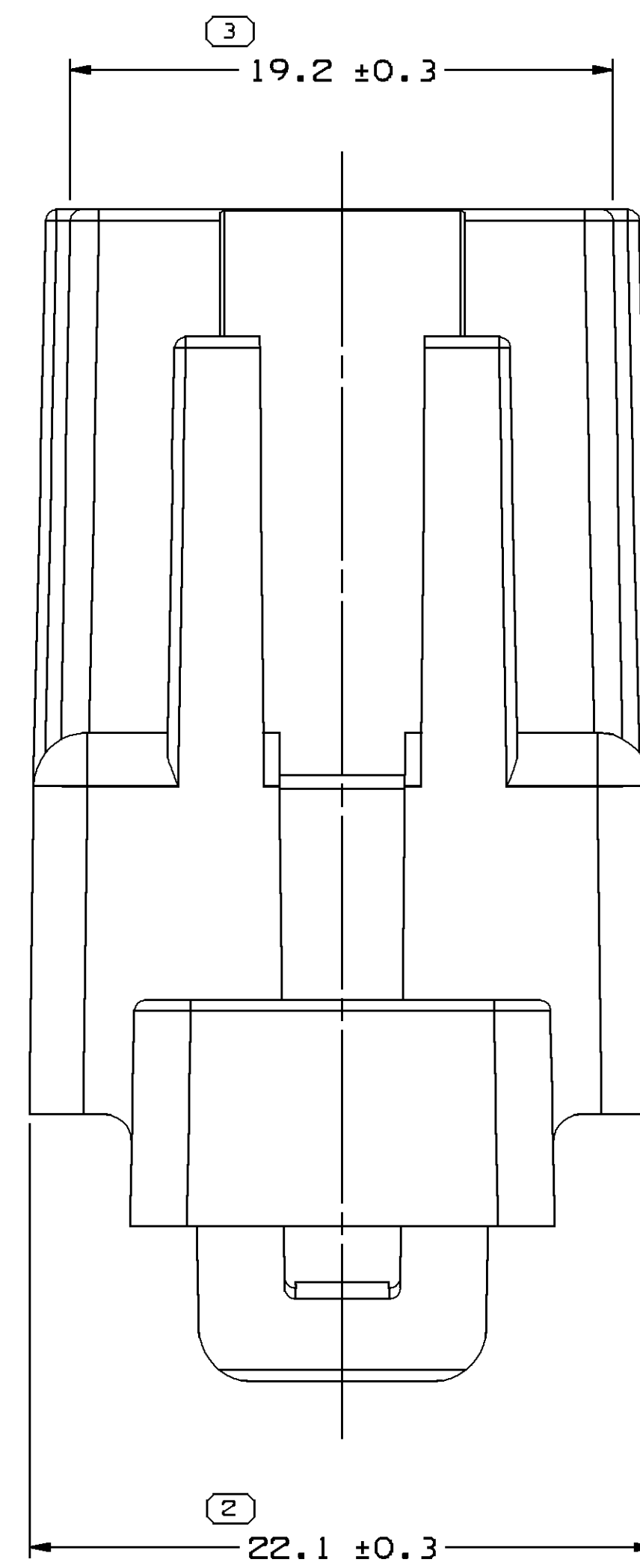


SYMBOL DEFINITION				MISSING SYMBOLS				DWG STATUS		ZONE		REVISION HISTORY		AUTH	DR	APD	PD	
						DATE	STG	REV	N/P	CHG								
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL () DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	13	NO MISSING SYMBOL NUMBER		02FE09	R	E5	-	-	CLEARED REV COLUMN, REDRAWN TO PD AND UPDATED MAT'L CALLOUT		407206	LHT	ECB	LHT			
	LAST NO. USED	13																



NOTES

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION.
(SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSION)
FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR
TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
2. MATERIAL RECYCLING CODE PER ISO 11469, (2.3)X(0.1) CHARACTERS
AS SHOWN TO BE LOCATED ON ANY EXTERIOR SURFACE.
OPTIONAL CONSTRUCTION TO BE NO MATERIAL RECYCLING CODE.
3. THIS PRODUCT IS NOT CATEGORIZED AS AN APPEARANCE ITEM, MINOR
IMPERFECTIONS INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, FLOW MARKS, COLOR
BLEMISHES, GATE VESTIGE, AND SOFT FLASH THAT DO NOT AFFECT THE
FIT, FORM, OR FUNCTION OF THE PART ARE PERMISSIBLE PER AP 4.10-18.
4. THIS PART IS NOT CONTROLLED FOR AUTOMATIC FEEDING.
5. (2.3)X(0.1) DELPHI CORPORATE BRAND TO BE LOCATED ON ANY
EXTERIOR SURFACE, PREFERABLY VISIBLE AT FINAL ASSEMBLY.
OPTIONAL CONSTRUCTION FOR EXISTING TOOLING MAY BE "PED" OR NO LOGO.
6. FOR APPLICATION DATA SEE THE APPLICATION DRAWING.
7. NON-STANDARD CLIP SLOT, USE METAL CLIPS ONLY.

11 PROCESS SENSITIVE DIMENSIONS																			
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED																			
DIMENSIONAL RANGE (MM) <table> <tr> <td>FROM</td><td>> 0</td><td>> 30</td><td>> 70</td><td>> 100</td><td>> 150</td><td>> 200</td><td>> 250</td><td>> 300</td></tr> <tr> <td>TOLERANCE</td><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.4</td><td>±0.5</td><td>±0.6</td><td>±0.8</td><td>±1</td><td>±1.2</td></tr> </table>	FROM	> 0	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300	TOLERANCE	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1	±1.2	CHART 1 ANGULAR TOLERANCE 12°
FROM	> 0	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300											
TOLERANCE	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1	±1.2											

DWG TYPE		PART DRAWING	
STYLE			
VOLUME (DWG)		DISTR CODE	
3-024		D	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS AMENDED BY THE 2018 ADDENDUM (2019). SEPARATE PATTERNS OF FEATURES BE OVER SEPARATELY RENOVABLES OF DUTY REFERENCES.			
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			
REFERENCE			
THIRD ANGLE PROJECTION		DO NOT SCALE	
		USE MATH DATA	
		NX	

DELPHI											
DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ASSEMBLY WARREN, OH											
										DATE	
DR											
APV01		JEFF REEVES						050C88			
APV02		TOM NADASKY						01N088			
APV03		G. YANG						22E689			
APV04											
APV05											
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT 100% 10949001											
WATER/PA POLYAMIDE COMPOUND BLACK											
DRAWING NAME											
CONN 4 M M/P 150											
DRAWING NUMBER											
12092163											
SIZE A0		SCALE 5:1		FRAME NO 1 OF 1		SHEET NO 1 OF 1		STD R ES		REV N/P	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.