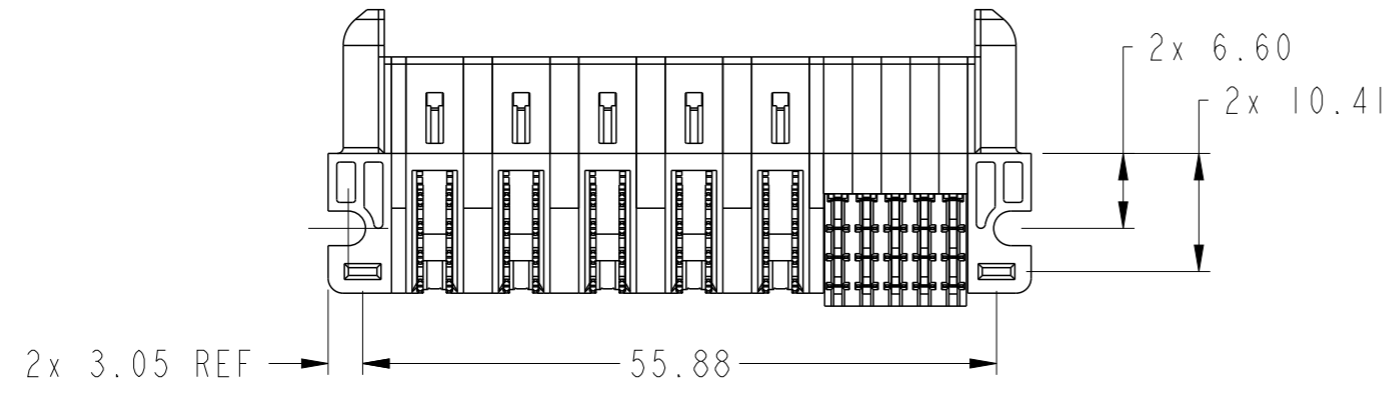
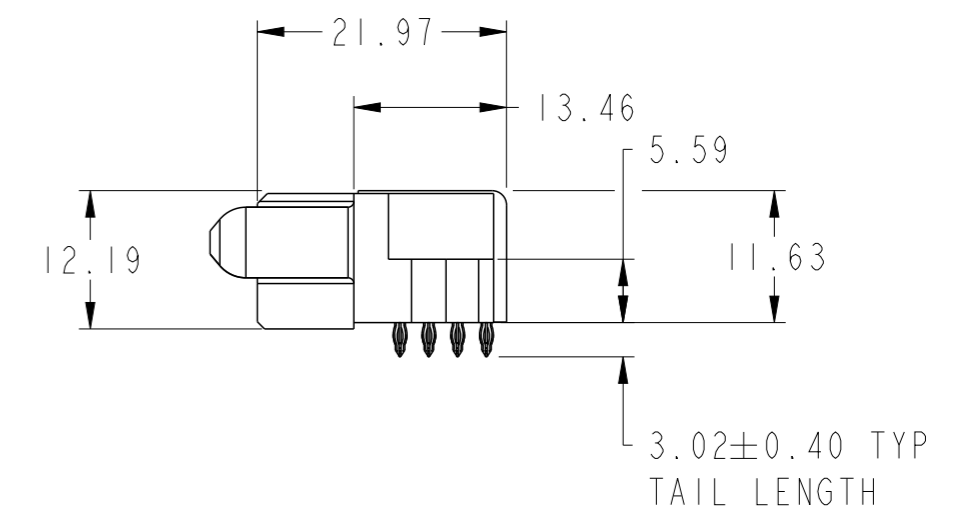
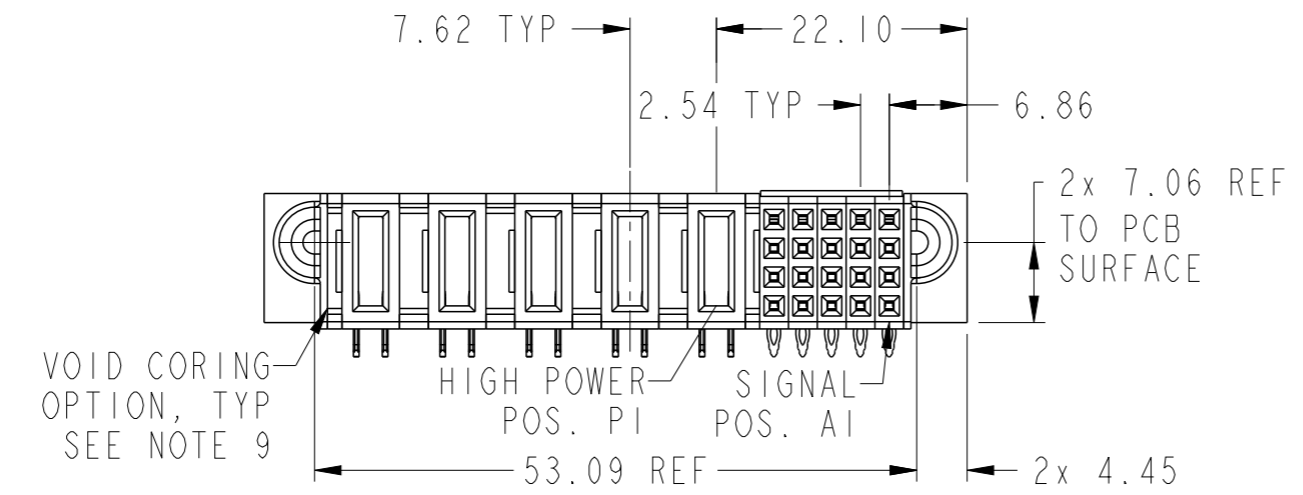
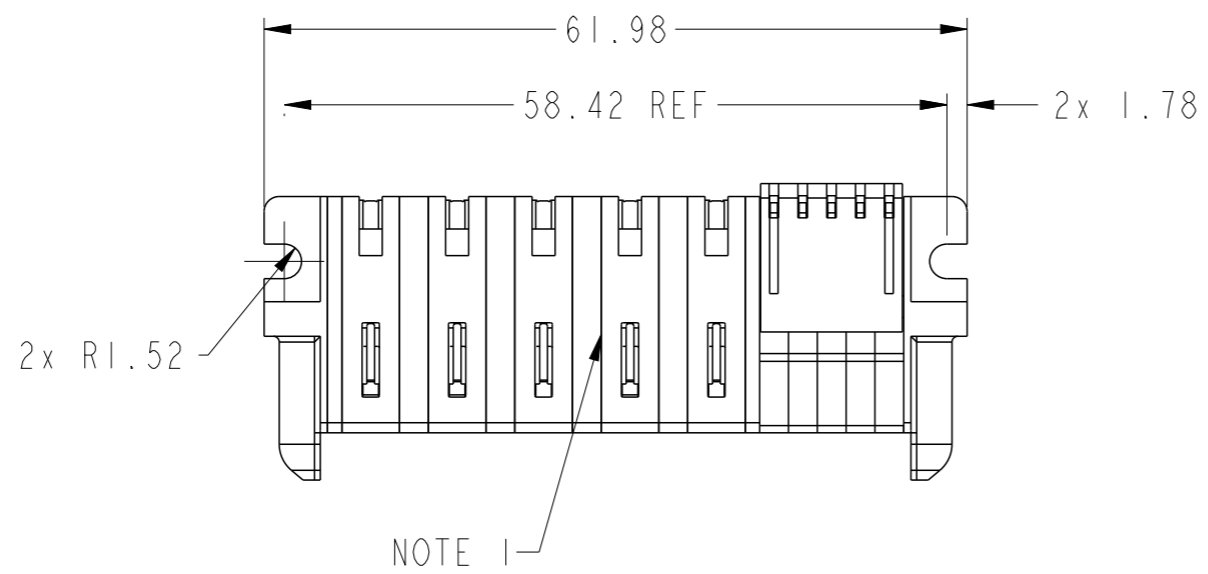


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



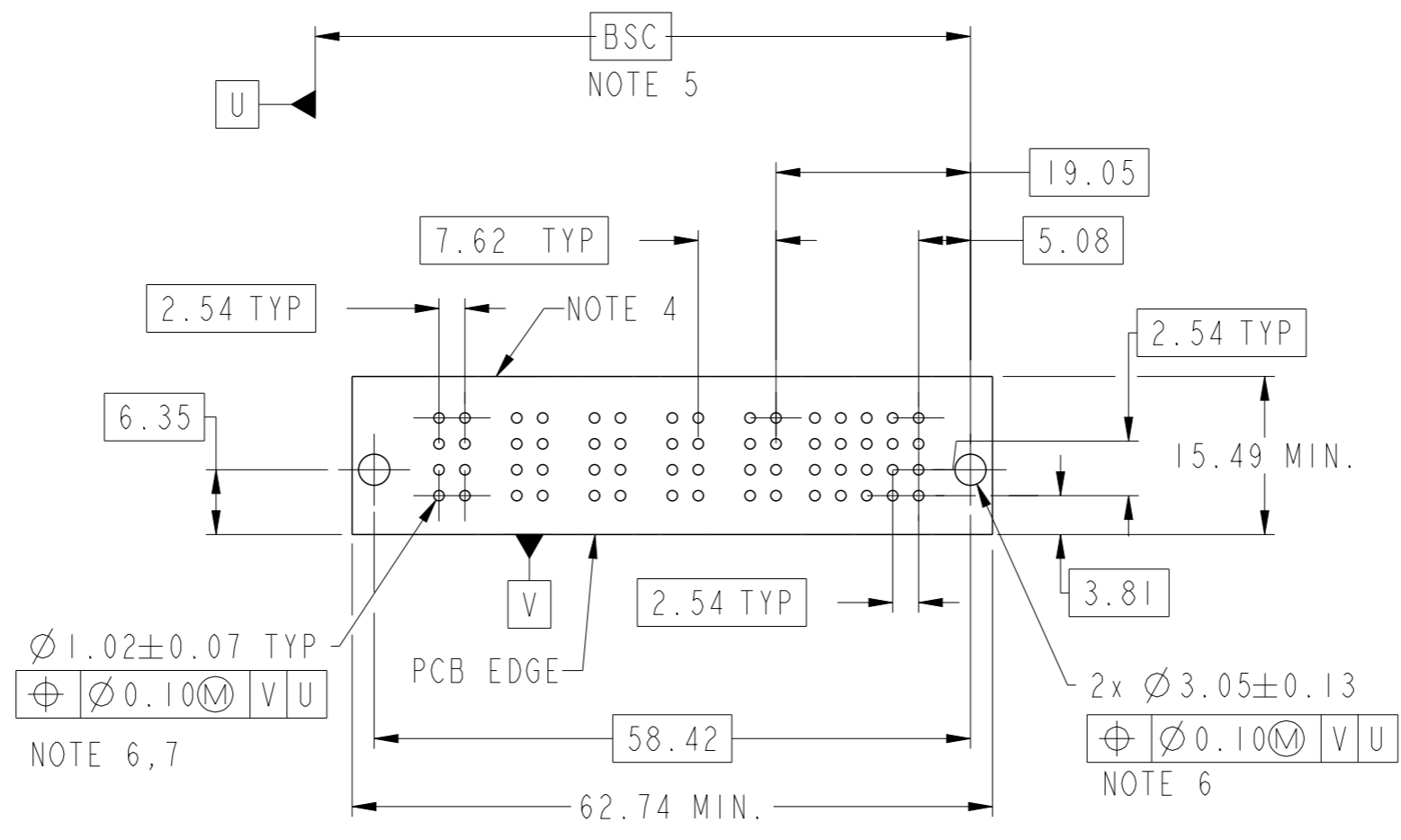
spec ref		dr	Rainbow Zhan	2014/10/23	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/10/31			ecn no		ELX-DG-25114-1	
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/11/02			rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/11/02	product family		PwrBlade+		rev	
surface	linear	<b>Amphenol FCI</b> 20S + 5ACP RA PF RECEPTACLE			cat. no.		dwg no 10106119-5005001		rev B	
	ASME Y14.5									

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER					SIGNAL					E1	E2																
		P5	P4	P3	P2	P1	5	4	3	2	1																		
10106119-5005001LF	DCBA	H7	H7	H5	H7	H5	S	S	S	S	S	R	R	R	R	R	R	P	P	P	P	P	P	N	N	N	N	N	N

CODE	DESCRIPTION
H5	MFBL HIGH POWER CONTACT(3.02)
H7	STD HIGH POWER CONTACT(3.02)
N	STD SIGNAL CONTACT, ROW A
P	STD SIGNAL CONTACT, ROW B
R	STD SIGNAL CONTACT, ROW C
S	STD SIGNAL CONTACT, ROW D



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	dr	2014/10/23	projection	MM	size	A3	scale	3:2		
tolerance std	eng	2016/10/31			ecn no	ELX-DG-25114-1	rel level	Released		
ASME Y14.5	chr	2016/11/02							product family	PwrBlade+
surface	linear	0.X	±0.5		part no	20S + 5ACP	dwg no	10106119-5005001	rev	B
		0.XX	±0.25							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°							

1

2

3

4

A

B

C

D

A

B

C

D

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN  
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY  
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND  
END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR  
OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT  
TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Rainbow Zhan	2014/10/23	projection 	MM ←————→	size	A3	scale	3:2	
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/10/31			ecn no	ELX-DG-25114-1			
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/11/02			product family	PwrBlade+	rel level	Released	
surface	linear	0.X	±0.5		Amphenol FCi	20S + 5ACP RA PF RECEPTACLE	dwg no	10106119-5005001		rev	
		0.XX	±0.25								
ASME Y14.5	angular	0°	±2°								cat. no.

2

3

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Nov 02, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.