



HPW-06-04-T-S-350-150



HPM-04-01-T-S



(5.08 mm) .200"

HPM, HPW SERIES

# POWER HEADERS & BOARD STACKERS

HPM & HPW Mates with:  
HPF

## SPECIFICATIONS

For complete specifications see [www.samtec.com?HPM](http://www.samtec.com?HPM) or [www.samtec.com?HPW](http://www.samtec.com?HPW)

**Insulator Material:**  
Glass Filled Polyester (Through-hole),  
Natural Liquid Crystal Polymer (Surface Mount)

**Terminal Material:**  
Copper Alloy

**Plating:**  
Sn over 50 μ" (1.27 μm) Ni  
**Operating Temp Range:**  
-55 °C to +105 °C

**Voltage Rating:**  
HPM = 850 VAC/1200 VDC

**Standard Creepage:**  
(3.94 mm) .155"

**Standard Clearance:**  
(3.94 mm) .155"

**RoHS Compliant:**  
Yes

## PROCESSING

**Lead-Free Solderable:**  
HPW & HPM Surface Mount = Yes

HPM -TH, HPM -RA & HPW -TH = Wave only

**SMT Lead Coplanarity:**

HPM = (0.20 mm) .008" max (02-15)\*

HPM = (0.25 mm) .010" max (16-20)\*

HPW = (0.20 mm) .008" max\* (.004" stencil solution may be available; contact IPG@samtec.com)

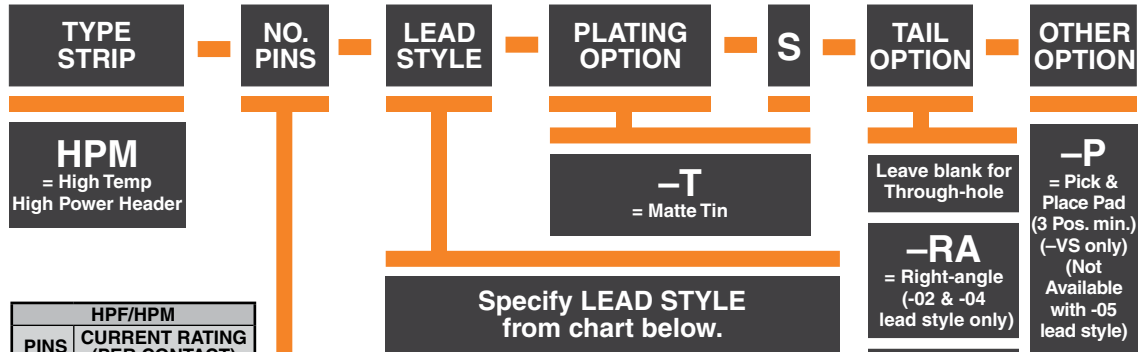
## RECOGNITIONS

For complete scope of recognitions see [www.samtec.com/quality](http://www.samtec.com/quality)



FILE NO. E111594

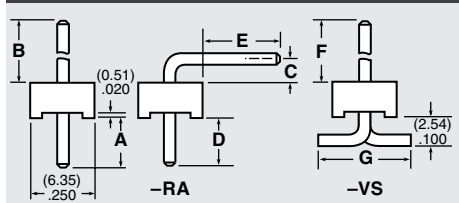
**Note:**  
Some lengths, styles and options are non-standard, non-returnable.



**HPM**  
= High Temp High Power Header

HPF/HPM	
PINS	CURRENT RATING (PER CONTACT)
1	16.6 A
2	14.4 A
3	13.2 A
4	12.7 A
20	8.9 A

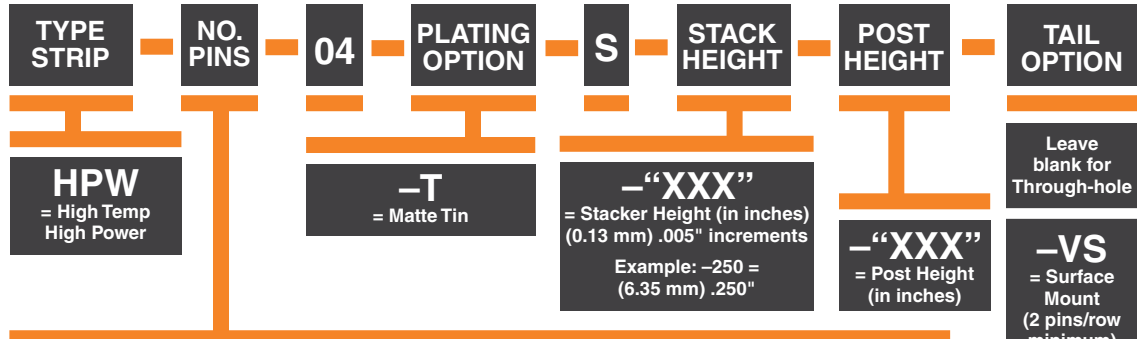
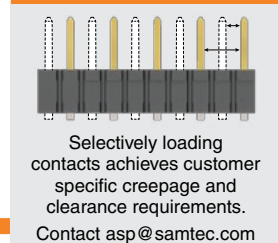
Specify LEAD STYLE from chart below.



LEAD STYLE	A	B	C	D	E	F	G
-01	(4.57) .180	(11.94) .470	—	—	—	(10.72) .422	(8.64) .340
-02	(4.57) .180	(13.21) .520	(2.54) .100	(4.57) .180	(8.08) .318	(12.24) .482	(8.38) .330
-04	(4.09) .161	(21.06) .829	(4.95) .195	(3.96) .156	(13.82) .544	—	—
-05	(4.57) .180	(3.81) .150	—	—	—	—	—

- P**  
= Pick & Place Pad (3 Pos. min.) (-VS only) (Not Available with -05 lead style)
- RA**  
= Right-angle (-02 & -04 lead style only)
- VS**  
= Surface Mount (2 pins/row minimum) (-01 & -02 lead style only)

## CREEPAGE AND CLEARANCE

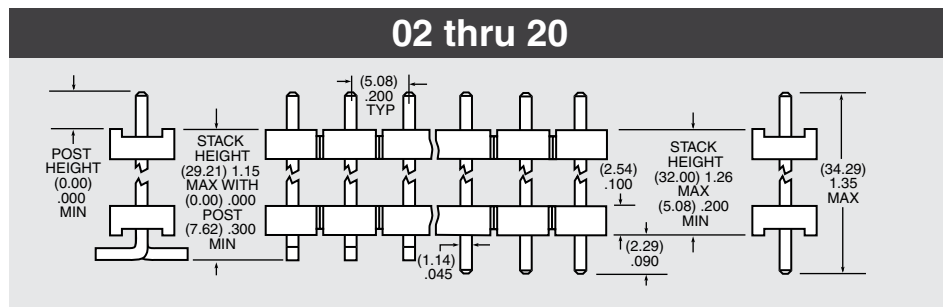


**HPW**  
= High Temp High Power

**-T**  
= Matte Tin

**-“XXX”**  
= Stacker Height (in inches) (0.13 mm) .005" increments  
Example: -250 = (6.35 mm) .250"

- Leave blank for Through-hole
- VS**  
= Surface Mount (2 pins/row minimum)
- P**  
= Pick & Place Pad (3 Pos. min.) (6.98 mm) .275" max. post height (-VS only)



Due to technical progress, all designs, specifications and components are subject to change without notice.

[WWW.SAMTEC.COM](http://WWW.SAMTEC.COM)

All parts within this catalog are built to Samtec's specifications. Customer specific requirements must be approved by Samtec and identified in a Samtec customer-specific drawing to apply.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.