



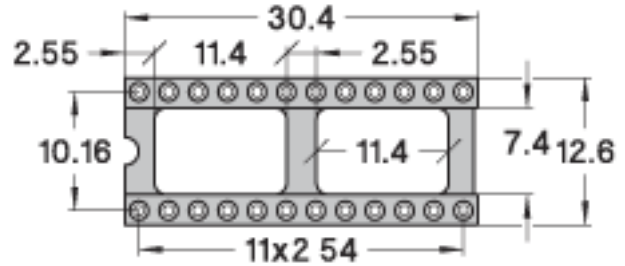
preci-dip

# DIL SOCKETS

**SERIES**  
**114**

**114-PP-424-41-117101**  
2.54 mm, Surface mount

Specially designed for reflow soldering including vapor phase. With unique self-aligning floating contacts



## TECHNICAL SPECS.:

<b>Insulator</b>	Black glass filled polyester PCT-GF30-FR
<b>Flammability</b>	UL 94V-O
<b>Sleeve</b>	Brass CuZn36Pb3 (C36000)
<b>Contact</b>	Clip (4 finger): Beryllium copper (C17200)
<b>Accepted pin Ø</b>	0.40 to 0.56 mm
<b>Insertion force</b>	2 N typ.
<b>Withdrawal force</b>	1 N typ. (polished steel gauge Ø 0.43 mm)
<b>Mechanical life</b>	Min. 100 cycles
<b>Rated current</b>	1 A
<b>Contact resistance</b>	Max. 10 m
<b>Dielectric strength</b>	Min. 1000 V RMS
<b>Coplanarity SMD term.</b>	Max. 0.10 mm

## ORDERING INFORMATION:

PP Plating code	Sleeve	Clip
87	Tin	Gold flash
83	Tin	Gold 0.75 µm

## ADVANCED INFORMATION:

Order Codes	Poles	A	B	C	D	E	See
114-PP-210-41-117101	10	12.6	5.08	7.6			
114-PP-304-41-117101	4	5.0	7.62	10.1			
114-PP-306-41-117101	6	7.6	7.62	10.1			

114-PP-308-41-117101	8	10.1	7.62	10.1
114-PP-310-41-117101	10	12.6	7.62	10.1
114-PP-312-41-117101	12	15.2	7.62	10.1
114-PP-314-41-117101	14	17.7	7.62	10.1
114-PP-316-41-117101	16	20.3	7.62	10.1
114-PP-318-41-117101	18	22.8	7.62	10.1
114-PP-320-41-117101	20	25.3	7.62	10.1
114-PP-322-41-117101	22	27.8	7.62	10.1
114-PP-324-41-117101	24	30.4	7.62	10.1
114-PP-328-41-117101	28	35.5	7.62	10.1
114-PP-420-41-117101	20	25.4	10.16	12.6
114-PP-422-41-117101	22	27.8	10.16	12.6
114-PP-424-41-117101	24	30.4	10.16	12.6
114-PP-428-41-117101	28	35.5	10.16	12.6
114-PP-432-41-117101	32	40.6	10.16	12.6
114-PP-624-41-117101	24	30.5	15.24	17.7
114-PP-628-41-117101	28	35.5	15.24	17.7
114-PP-632-41-117101	32	40.6	15.24	17.7
114-PP-636-41-117101	36	45.7	15.24	17.7
114-PP-640-41-117101	40	50.8	15.24	17.7
114-PP-642-41-117101	42	53.3	15.24	17.7
114-PP-648-41-117101	48	60.9	15.24	17.7

# TECHNICAL ASSISTANCE

## GENERAL SPECIFICATIONS:

The values listed below are general specs applying for PRECI-DIP DIL sockets. Please see individual catalog page for additional and product specific technical data.

Operating temperature range	-55 ... +125 °C
Climatic category (IEC)	55/125/21
Operating humidity range	annual mean 75 %
Max working voltage	100 VRMS/150 VDC

PRECI-DIP sockets are recognized by Underwriters Laboratories Inc. and listed under "Connectors for Use in Data, Signal, Control and Power Applications", File Nr. E174442.

## MECHANICAL CHARACTERISTICS:

Clip retention	Min. 40 N (no displacement under axial force applied)
Contact (sleeve / clip) retention	Min. 3.3 N acc. to MIL-DTL-83734, pt 4.6.4.2

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Insulation resistance between any two adjacent contacts	Min. 10'000 M at 500 V AC
Capacitance between any two adjacent contacts	Max. 1 pF
Air and creepage distances between any two adjacent contacts	Min. 0.6 mm (Min. 0.2 mm FOR SHRINK-DIP SOCKETS)

## ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:

The sockets withstand the following environmental tests without mechanical and electrical defects:

- Dry heat steady state IEC 60512-11-9.11i / 60068-2-2.Bb: 125 °C, 16h
- Damp heat cyclic IEC 60512-11-12.11m / 60068-2-30.Db: 25/55 °C, 90 – 100 %rH, 1 cycle of 24 h
- Cold steady state IEC 60512-11-10.11j / 60068-2-1.A: -55 °C, 2 h
- Thermal shock IEC 60512-11-4.11d / 60068-2-14.Na: -55/125 °C, 5 cycles 30 min
- Sinusoidal vibrations IEC 60512-6-4.6d / 60068-2-6.Fc: 10 to 500 Hz, 10 g, 1 octave/min, 10 cycles for each axis
- Shock IEC 60512-6-3.6c / 60068-2-27.Ea: 50 g, 11 ms, 3 shocks in three axis

During the above two tests no contact interruption >50 ns does appear.

- Solderability J-STD-002A, Test A, 245°C, 5 s solder alloy SnAg3.8Cu0.7
- Resistance to soldering heat J-STD-0020C, 260°C, 20 s
- Moisture sensitivity J-STD-020C level 1
- Resistance to corrosion :
  - 1) Salt spray test IEC 60068-2-11.Ka: 48 h
  - 2) Sulfur dioxide (SO<sub>2</sub>) test IEC 60068-2-42 Kc: 96 h at 25 ppm SO<sub>2</sub>, 25 °C, 75 %rH
  - 3) Hydrogen sulfide (H<sub>2</sub>S) test IEC 60068-2-43 Kd: 96 h at 12 ppm H<sub>2</sub>S, 25 °C, 75 %rH

## SOLDERLESS COMPLIANT PRESS-FIT CHARACTERISTICS:

### PRESS-FIT CHARACTERISTICS MEASURED ACC. TO IEC 60352-5

- Press-in force: 90 N max. (at min. hole dia.) / 65 N typ.
- Push-out force: 30 N min. (at max. hole dia.) / 50 N typ.
- Push-out 3rd cycle: 20 N min. (at max. hole dia.)

### PCB HOLE DIMENSIONS

- 2.54 mm grid: Finished hole Ø: 1 + 0.09/-0.06 mm | Drilled hole Ø: 1.15 ± 0.02 mm

## PCB HOLE PLATING

- PCB surface finish: Hole plating
- Tin: 5-15  $\mu\text{m}$  tin over min. 25  $\mu\text{m}$  copper
- Copper: min. 25  $\mu\text{m}$  copper
- Gold over nickel: 0.05-0.2  $\mu\text{m}$  gold over 2.5-5  $\mu\text{m}$  nickel over min. 25  $\mu\text{m}$  copper



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.