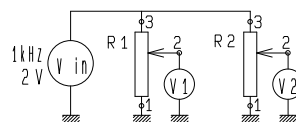


SPECIFICATIONS

ELECTRICAL

1. Total resistance : 10k Ω \pm 20%
2. Rated power : 0.05 W
3. Rated voltage :
 The rated voltage shall be the voltage of A.C.
 (commercial frequency ,effective value) corresponding to the rated power
 (dissipation),and be obtained from the following formula. When the obtained
 rated voltage exceeds the maximum working voltage given in the following,
 however, the maximum working voltage of the following shall be the rated voltage.

$$E = \sqrt{P \cdot R} \text{ (V)}$$
 Where E : Rated voltage (V)
 P : Rated power(dissipation) (W)
 R : Nominal total resistance (Ω)
 Maximum working voltage : 50 V A.C. This potentiometer is designed for A.C. only.
4. Resistance taper : A
5. Residual resistance between term. 1&2,2&3 : 30 Ω max.
6. Sliding noise : Less than 100 mV. (Measured by JIS C 6443)
7. Insulation resistance : More than 100 M Ω at 250V D.C.
8. Withstand voltage: 300V A.C. for one minute.
9. Gang error : 2 dB max. at 150°



MECHANICAL

1. Total rotational angle : 300° \pm 5°
2. Rotational torque : 3~20 mN·m (Rotational speed 60°/sec.)
3. Resistance to soldering heat :
 After soldering (Less than 350°C and within 3 seconds) there shall be no
 evidence of poor contact between resistance element and terminals, or any
 physical damages as a result of the test.
4. Stopper strength : No damage with an application of 0.6N·m.
5. Robustness of shaft against end thrust and pull force :
 with the potentiometer mounted, no damage with 80N of push and pull
 force.
6. Robustness of shaft against side thrust :
 with the potentiometer mounted, no damage with 30N of thrust force to
 the shaft top.
7. Shaft play :
 The resistor shall be mounted by soldering the mounting legs on the panel.
 When a side thrust of 50mN·m shall be applied at the end of the shaft,
 the total shaft play shall not exceed 0.7XL / 20 mm p-p. (L : shaft length)
8. The inclination of shaft shall be within 0.35 mm to the
 center of shaft, which is parallel to the mounting surface.
9. Eccentricity of shaft :
 The eccentricity of the root of shaft shall not exceed 0.35mm to the center
 of the mounting position.

ENDURANCE

1. Rotational life : 15,000 cycles min.

NOTE

1. The items except above mentioned items shall meet or exceed JIS C 6443.
2. Operating temperature : -10°C~+70°C. 3. Storage temperature : -30°C~+70°C.

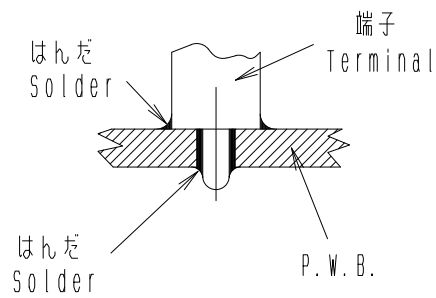
					ALPS ELECTRIC CO., LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					oct. 01. '92	oct. 01. '92	oct. 01. '92	R K 1 4 K 1 2 3 1 A 1 4 E
					S, Aizawa	M, Satoh	S, Sugawara	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD				

< はんだ付け時の注意事項 >

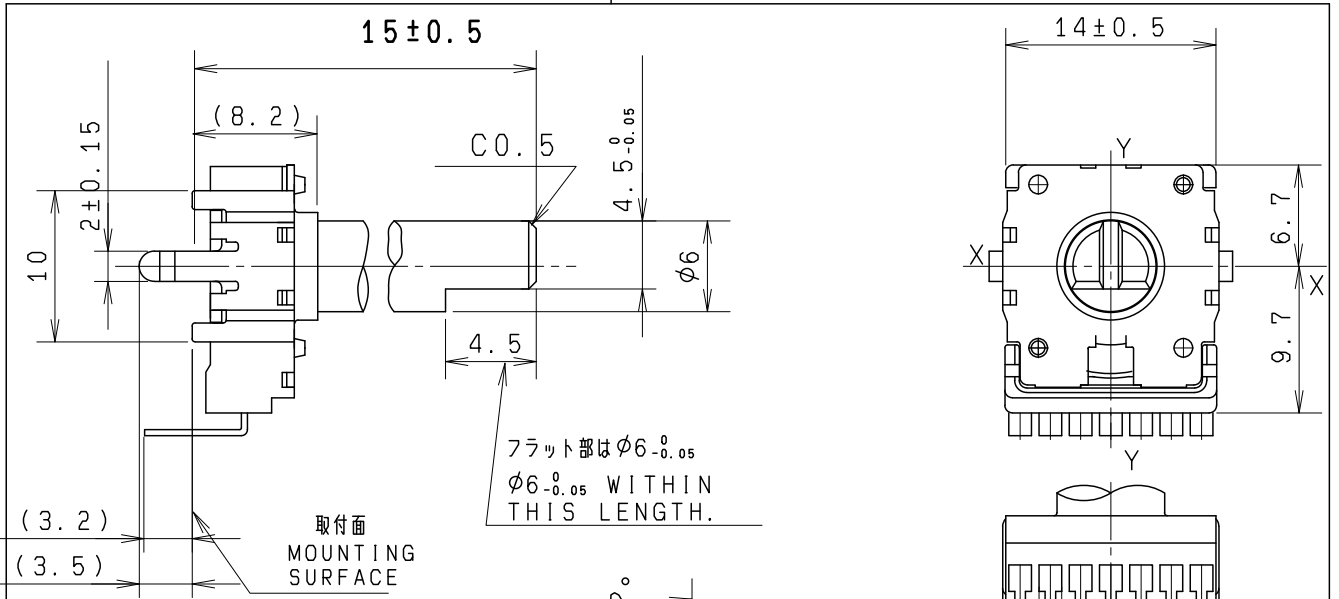
図のようにP.W.Bの上面に はんだ付けをする配線は、お避け下さい。

Caution for soldering

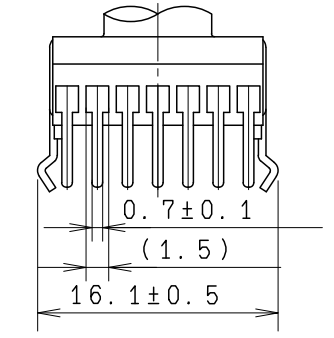
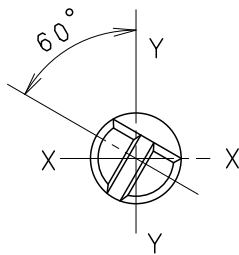
Please avoid soldering on upper surface of P.W.B. as shown



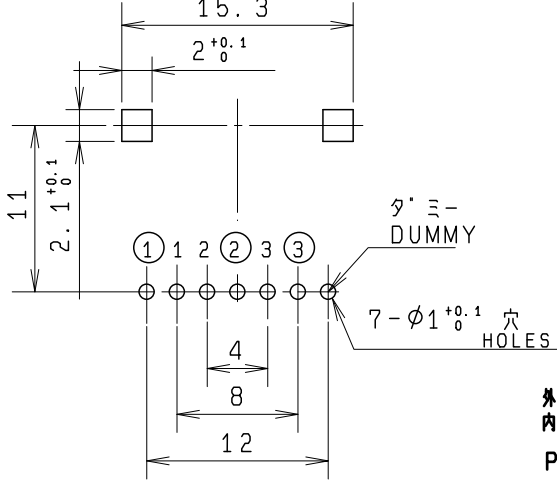
					ALPS ELECTRIC CO., LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					Apr. 14, '93	Apr. 14, '93	Apr. 14, '93	R K 1 4 K 1 2 3 1 A 1 4 E
					S, Aizawa	M, Satoh	Y, Saitoh	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD				



フラット部はφ6-0.05
φ6-0.05 WITHIN THIS LENGTH.

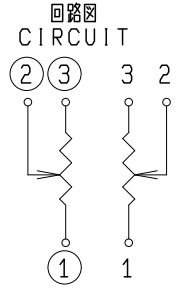


取付穴寸法図(公差±0.1)
*挿入側からみた図
P.W.B. MOUNTING DETAIL
(TOLERANCE±0.1)
VIEWED FROM MOUNTING SIDE



軸は反時計方向に
回しきった状態を示す
SHAFT SHOWN
IN FULL C.C.W.
POSITION.

軸はセンター位置又は
センタークリック位置を示す
SHAFT SHOWN IN
CENTER POSITION.
OR CENTER CLICK
POSITION



外側 OUTER R1 ①②③
内側 INNER R2 1 2 3
P.W.B. 板厚 T=1.6

指定なき部分の許容差 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC	
$L \leq 10$	± 0.3
$10 < L < 100$	± 0.5
$100 \leq L$	± 0.8
角度 ANGULAR DIMENSION	$\pm 5^\circ$

PART NO.		NAME		MATERIAL NAME / CODE		FINISH	
				ALPS ALPS ELECTRIC CO., LTD.			
				DSGD. 1-設計1課 Y, SAITOH '94-07-20		SCALE 2 : 1	NO. RK14K1231F15
				CHKD. M, SATOH '94-07-20			TITLE FIGURE 14形1軸2連絶縁軸ポリウ-4組立図
				APPD. R, ARASAWA '94-07-20		UNIT mm	DOCUMENT NO. K142B0Z01
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD			F01



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.