

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

,19 .

© COPYRIGHT 19

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

G

14

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

G

REDRAWN PER 0720-0470-95

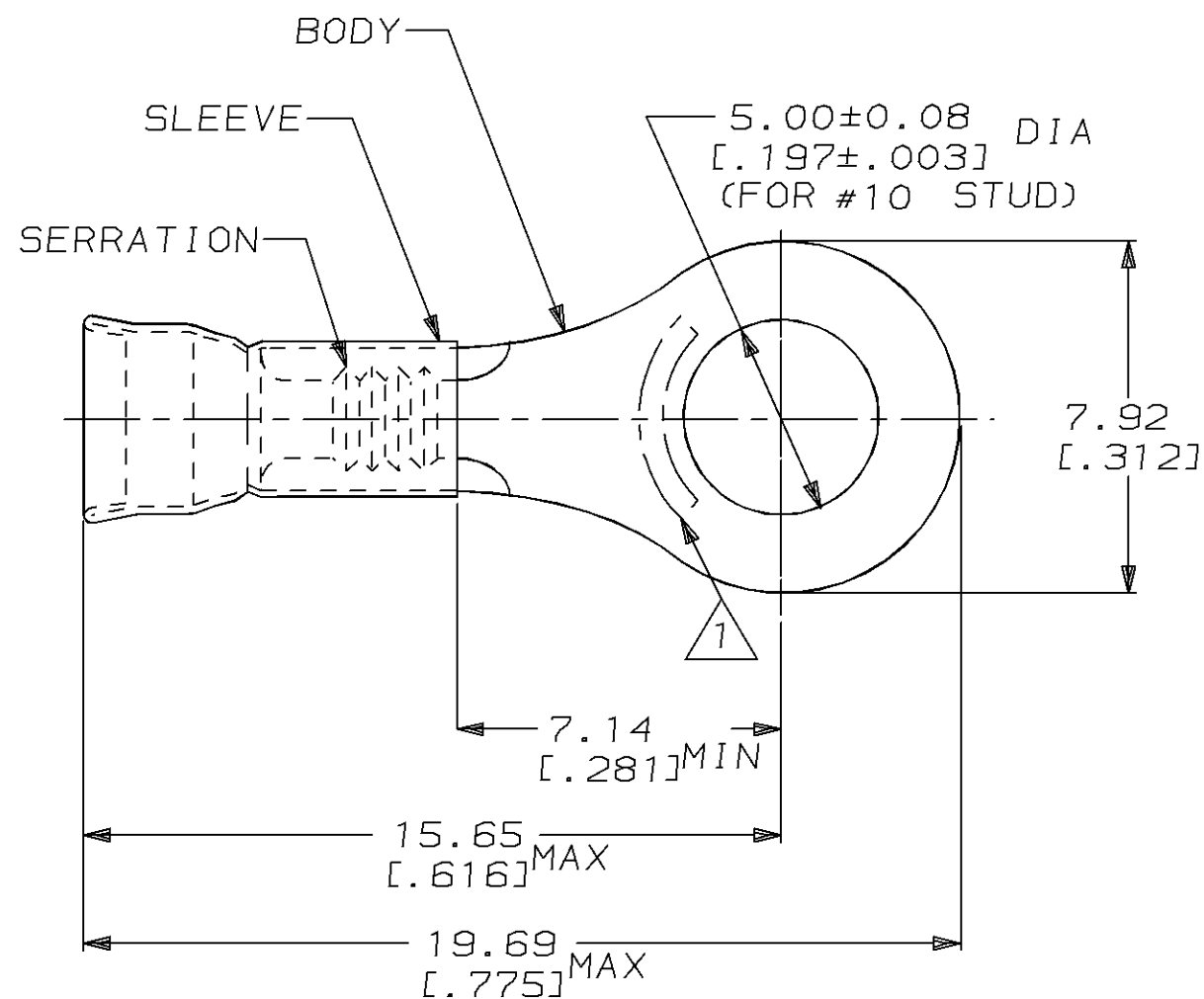
23JAN95

LO

ME

AMP  
WIRE RANGE

E13288

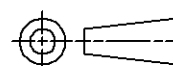
LR7189  
Certified22-16 AWG  
SOLID OR STRANDED22-16 AWG  
SOLID OR STRANDED22-16 AWG  
SOLID OR STRANDED

1 STAMP AMP 22-18\* APPROX AS SHOWN  
22-16 TERMINALS ARE STAMPED 22-18 IN  
ACCORDANCE WITH MILITARY SPEC MIL-T-7928  
COMMERCIAL WIRE RANGE IS 22-16

2. WIRE INSUL DIA, 2.03-3.18 [.080-.125]

3. TONGUE MATL THK, 0.79±0.05 [.031±.002]

|      |               |           |
|------|---------------|-----------|
| 5000 | ON TAPE, REEL | 2-30997-1 |
| 1000 | LOOSE PIECE   | 30997     |
| QTY  | PACKAGE TYPE  | PART NO   |

AMP INCORPORATED  
CUSTOMER SERVICE SYSTEMMAX RECOMMENDED OPERATING  
TEMPERATURE:  
170°C [338°F]THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.  
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING  
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.DIMENSIONS:  
mm [in]TOLERANCES UNLESS  
OTHERWISE SPECIFIED:

|        |              |
|--------|--------------|
| 0 PLC  | ±-           |
| 1 PLC  | ±-           |
| 2 PLC  | ±0.20 [.008] |
| 3 PLC  | ±-           |
| 4 PLC  | ±-           |
| ANGLES | ±-           |

MATERIAL  
BODY, CU, SLV, CU PER  
ASTM B152FINISH  
TIN PLATE  
PER MIL-T-10727

|                  |           |         |
|------------------|-----------|---------|
| DWN              | L OLMEDA  | 23JAN95 |
| CHK              | M ELLIS   | 23JAN95 |
| APVD             | S BORTNER | 23JAN95 |
| PRODUCT SPEC     | UL486A    |         |
| APPLICATION SPEC | -         |         |
| WEIGHT           | -         |         |
| CUSTOMER DRAWING |           |         |

|                                                               |           |            |
|---------------------------------------------------------------|-----------|------------|
| AMP Incorporated<br>Harrisburg, PA 17105-3608                 |           |            |
| NAME TERMINAL, RING,<br>DIAMOND GRIP,<br>WIRE SIZE, 22-16 AWG |           |            |
| SIZE                                                          | CAGE CODE | DRAWING NO |
| A3                                                            | 00779     | C-30997    |
| SCALE                                                         | SHEET     | REV        |
| 6:1                                                           | 1 OF 1    | G          |

FOR ADDITIONAL  
PRODUCT INFORMATION OR  
COPIES OF DRAWINGS  
AND TECHNICAL DOCUMENTSPRODUCT INFORMATION CENTER  
1-800-522-6752FOR APPLICATION  
TOOLING INFORMATIONTOOLING ASSISTANCE CENTER  
1-800-722-1111

FOR ORDER ENTRY

1-800-526-5142

CIRCULAR MIL AREA:  
0.26mm<sup>2</sup>-1.65mm<sup>2</sup> [509-3260]

AMP 1470-19 REV 09MAY94



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.