

13

12

11

10

9

8

7

6

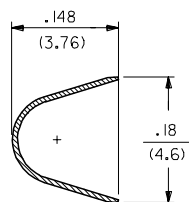
5

4

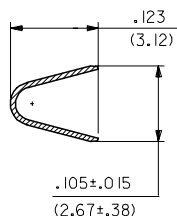
3

2

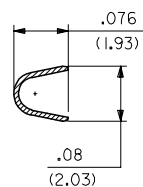
1



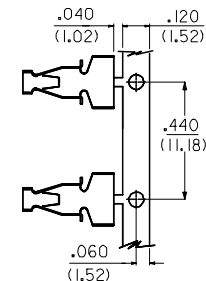
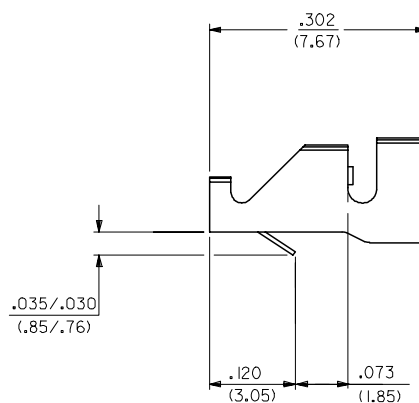
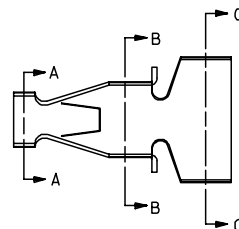
SECTION C-C



SECTION B-B



SECTION A-A



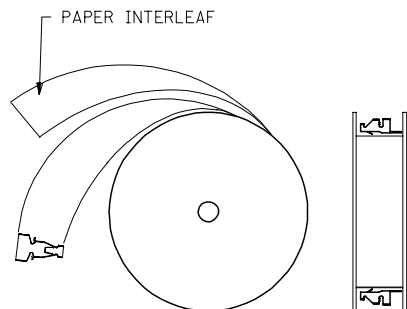
CARRIER DETAIL

4706-*(****)*
 BLANK=SEE SHT 1
 3=SEE SHEET 2
 FORM
 BLANK=CHAIN
 L=LOOSE

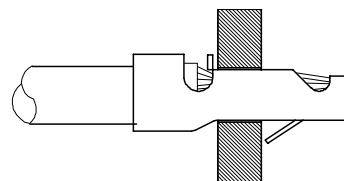
PLATING PER SDES-88

*(P909) OVERALL HOT TIN DIP: 2.54 MICROMETERS MIN

*THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED "COMPLIANT TO ROHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC." CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD PLATING.



WINDING SPEC



RECOMMENDED PC BOARD

4706-*(*)*

EDP NO.	ENG NO		
02-09-2105	4706-(P909)		
-	- ()		
-	- ()		

CHANGE TO ME10 EC NO: UCP2005-0966 DRN:ADRA1NOL 2004/11/19 CHKD: SAMIEC 2004/11/19 APPR: WARGULIS 2004/11/19 J1	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .010 2 PLACES ± 0.25 ± .014 1 PLACE ± 0.36 ± --- ANGULAR ±1/2°		DIMENSION STYLE .062 STAKE IN/MM --- DESIGN UNITS INCH THIRD ANGLE PROJECTION	
		DRAWN BY DATE SAMIEC 02/25/92 CHECKED BY DATE PATEL 02/25/92 APPROVED BY DATE LENZ 02/25/92		TITLE STRAIN RELIEF TERMINAL	
		MATERIAL NO. SEE CHART SIZE C		MOLEX INCORPORATED DOCUMENT NO. SD-4706	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SHEET NO. 1 OF 2	

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

J

I

H

G

F

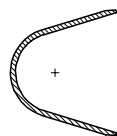
E

D

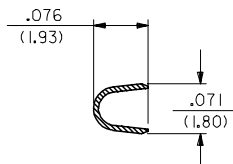
C

B

A



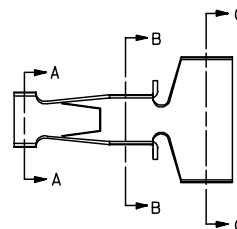
SECTION C-C



SECTION B-B



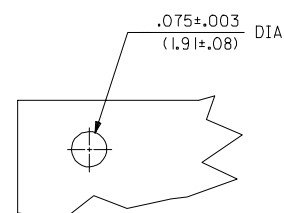
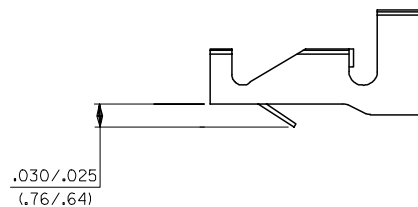
SECTION A-A



NOTES:

1. THIS PART IS THE SAME AS SHEET I EXCEPT AS SHOWN
2. MATERIAL: 260 BRASS .006 THK
3. FINISH: (909) * OVERALL HOT TIN DIP: 2.54 MICROMETERS MIN.
4. TERMINAL 4706-3(***)* ACCEPTS 18 TO 24 AWG WIRE WITH INSULATION DIA OF .120 MAX

*THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED 'COMPLIANT TO RoHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC.' CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD PLATING.



RECOMMENDED PC BOARD

.062 THK

4706-3(***)*

EDP NO.

ENG NO.

02-07-2101

4706-3(P909)

CHANGE TO ME10
EC NO: UCP2005-0966
DRAWN: ADRIANOL 2004/11/19
CHKD: SAMIEC 2004/11/19
APPR: MARGULIUS 2004/11/04
J1

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES ±	---	---
3 PLACES ±	---	±.010
2 PLACES ±	0.25	±.014
1 PLACE ±	0.36	---
ANGULAR	±1/2°	

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN
WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE
IN/MM

DRAWN BY	DATE
SAMIEC	02/25/92
CHECKED BY	DATE
PATEL	02/25/92
APPROVED BY	DATE
LENZ	02/25/92

MATERIAL NO.

SEE CHART

SCALE
---DESIGN UNITS
INCHTHIRD ANGLE
PROJECTION

STRAIN RELIEF TERMINAL



MOLEX INCORPORATED

DOCUMENT NO.

SD-4706

SHEET NO.

2

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.