

Universal Programming Module

AC162049 Instruction Sheet



The Universal Programming Module (UPM) is a handy, low-cost tool to support programming of FLASH-based microcontroller DIP packaged products from Microchip Technology using the MPLAB® ICD 2 In-Circuit Debugger. It can also be connected to the PICSTART® Plus, allowing programming of parts previously unsupported due to pin configuration issues.

Configuration of the Jumpers: There are seven jumpers (flying leads located at J3) that must be connected to the two 20-pin headers marked 1 through 40. These connect the power supply and needed programming lines. The configuration will vary based on the microcontroller device being programmed. For the proper jumper configuration for the microcontroller being used, please see the Readme files for MPLAB ICD 2 and PICSTART Plus, found in the MPLAB IDE installation directory.

*****WARNING*****

AN EXTERNAL 9V DC POWER SUPPLY (AC162039) MUST BE CONNECTED TO THE MPLAB ICD 2 WHEN PROGRAMMING WITH THE UPM.

Loading/Programming Device: The ZIF socket will support 18-, 28- and 40-pin DIP packaged devices. Be sure power is removed prior to inserting the device into the ZIF socket. Also, the handle for the ZIF socket should be in the down position. The device should drop in with zero force. Insert the device so that the top is aligned with the top of the ZIF socket (i.e., pin 1 to pin 1). Once inserted, raise the handle on the socket 90 degrees to the full locked position.

*****WARNING*****

ZIF SOCKET HANDLE MUST BE IN THE UP (LOCKED) POSITION PRIOR TO PROGRAMMING THE MICROCONTROLLER OR IT WILL NOT PROGRAM PROPERLY.

LED 1 - Led 1 will illuminate whenever programming activity occurs on the board.

Removing a Programmed Part: After MPLAB IDE acknowledges that programming is complete, remove power from the board and lower the arm (unlock) on the ZIF socket. The device should lift out without any resistance.

PICSTART Plus Use: In order to use the UPM on this programmer, you must purchase Samtec #TSW-120 series or equivalent and install (solder into place) two headers on the bottom of the UPM in the holes provided. Once installed, the UPM can be inserted into the 40-pin DIP socket on the programmer. The jumpers must then be configured per the instruction found in the Readme file for PICSTART Plus.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.