THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION -;- .
© COPYRIGHT - By: - ALL RIGHTS RESERVED.

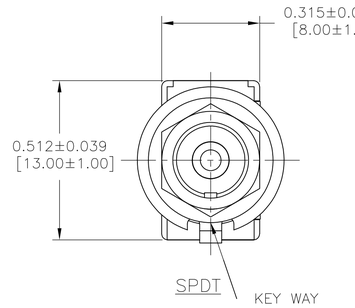
LOC	DIST
—	—

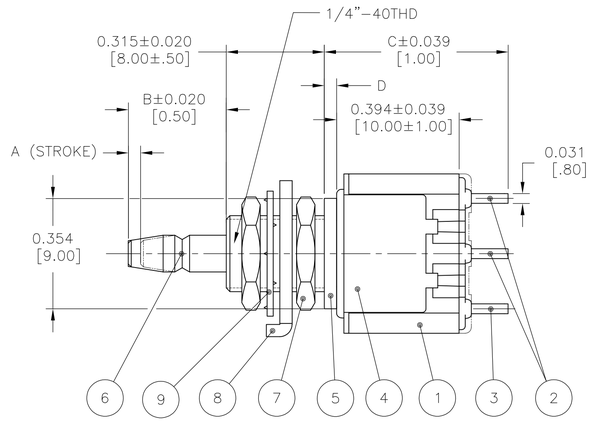
REVISIONS

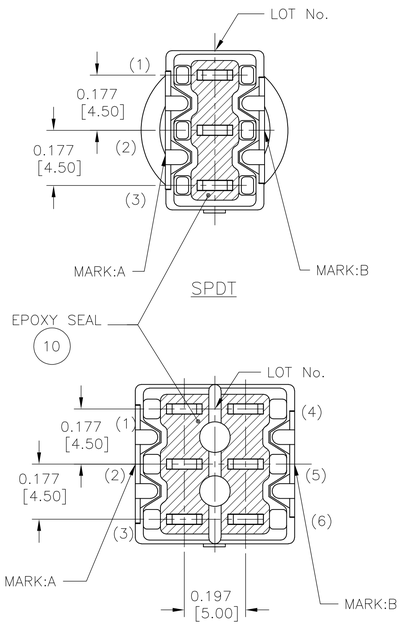
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B2	REVISED PER ECO-14-000329	09JAN2014	NK	RH

		DIMENSION A	DIMENSION B	DIMENSION C	DIMENSION D	OPERATING FORCE	PART NUMBER	TYPE	MARK:A	MARK:B		
	ON-ON	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.650 [16.5]	.098 [2.5]	△7	1977739-1 MPS103D	SPDT	MPS103D ALCO	AC 3A 125V ON ON C	3-2	3-1
MOMENTARY	ON-(ON)	.039 [1]	.315 [8]	.591 [15]	.039 [1]	△9	1977739-2 MPS103F	SPDT	MPS103F ALCO	AC 3A 125V NO NC C	3-2	(3)-(1)
	ON-ON	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.650 [16.5]	.098 [2.5]	△8	1977739-3 MPS203N	DPDT	MPS203N ALCO	AC 3A 125V ON ON C	3-2 6-5	3-1 6-4
MOMENTARY	ON-(ON)	.039 [1]	.315 [8]	.591 [15]	.039 [1]	△10	1977739-4 MPS203R	DPDT	MPS203R ALCO	AC 3A 125V NO NC C	3-2 6-5	(3)-(1) (6)-(4)

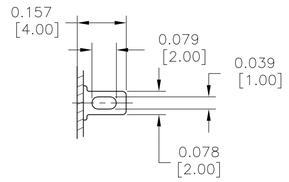
NOTE: TERMINALS 4,5,6 ARE FOUND ONLY ON DP VERSIONS (-3, -4)







TERMINAL FORM



SPECIFICATIONS:

1 RATING: 3A 125V AC (RESISTIVE LOAD)

2 INITIAL CONTACT RESISTANCE: 10mΩ MAX. AT 1A 2~4V DC.

3 INITIAL INSULATION RESISTANCE: 1,000MΩ MIN. AT 500V DC.(BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)

4 INITIAL DIELECTRIC STRENGTH: 1,000V AC FOR 1 MINUTE.(BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)

5 DURABILITY: 25,000 CYCLES

6 LEAKAGE CURRENT: 500μA MAX. AT RATING VOLTAGE FOR 5 SECONDS.
AFTER ELECTRICAL ENDURANCE (BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)

OPERATING FORCE:

△7 3.92±1.96N.(400±200gf)

△8 $4.9^{+2.94}_{-1.96}$N.(500^{+300}_{-200}gf)

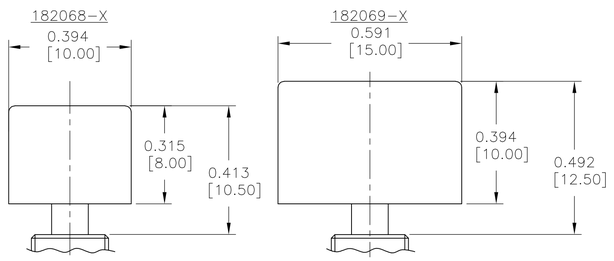
△9 2.94±0.98N.(300±100gf)

△10 $4.9^{+1.96}_{-0.98}$N.(500^{+200}_{-100}gf)

11 OPERATING TEMP: -20 ~ +85°C
STORAGE TEMP: -40 ~ +85°C

12 ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003 (ROHS).

13 LASER MARKING USED FOR MARKS.

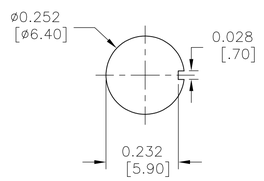


BUTTON CAP

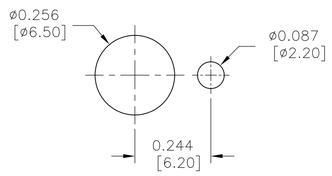
SOLD SEPARATELY

SEE DRAWINGS 1825068 (ø.394 [10 MM]) & 1825069 (ø.591 [15 MM]) FOR COLOR CHOICES

PANEL CUT-OUTS



WITHOUT LOCKING RING
MAXIMUM PANEL THICKNESS:
.118 [3mm]



WITH STANDARD LOCKING RING
MAXIMUM PANEL THICKNESS:
.079 [2mm]

A/R	A/R	BLUE	-	EPOXY	10
1	1	ZINC PLATE	CARBON TOOL STEEL	TOOTH WASHER	9
1	1	ZINC PLATE	COLD ROLLED STEEL	LOCATING RING	8
2	2	NICKEL PLATE	BRASS	HEX NUT	7
1	1	NICKEL PLATE	BRASS	PLUNGER	6
1	1	NICKEL PLATE	BRASS	MOUNTING SLEEVE	5
1	1	-	STAINLESS STEEL	FRAME	4
2	1	SILVER PLATE	BRASS	COMMON TERMINAL	3
4	2	SILVER PLATE	SILVER + BRASS	FIXED CONTACT	2
1	1	(BLUE)	EPOXY RESIN	CASE	1
2 POLES	1 POLE	FINISH (COLOR)	MATERIALS	PARTS	NO
QTY					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES [mm]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± .010 [.25]
4 PLC ± -
ANGLES ± -

MATERIAL -
FINISH -

DWN	RAGHAVENDRA	28JAN11
CHK	EPPLEY NAZ	28JAN11
APVD	EPPLEY NAZ	28JAN11
PRODUCT SPEC	-	
APPLICATION SPEC	-	
WEIGHT	-	

TE Connectivity

NAME: MPS SERIES PUSHBUTTON
MPS103 (SPDT) & MPS203 (DPDT)
WIRE LUG TERMINATION

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-1977739	-

CUSTOMER DRAWING | SCALE 4:1 | SHEET 1 OF 1 | REV B2

4805 (3/11)

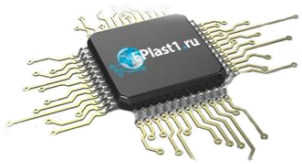
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.