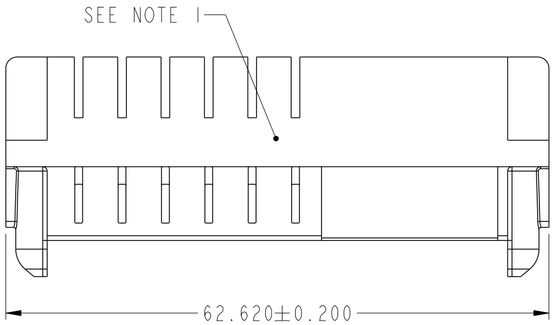
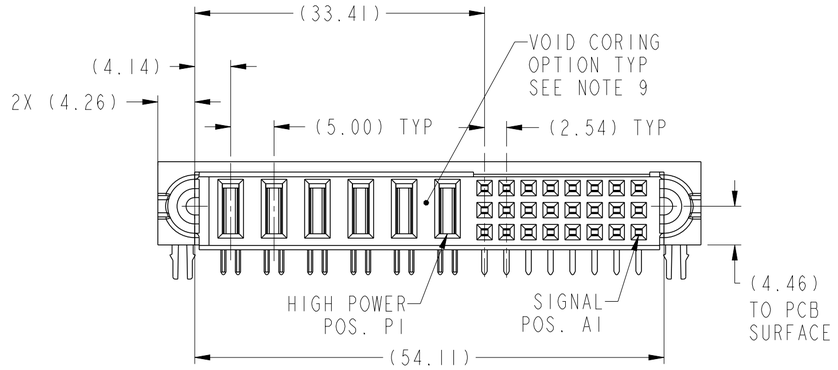
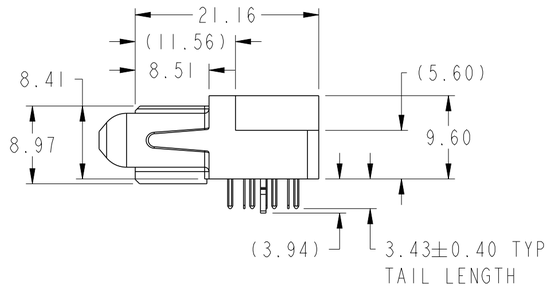
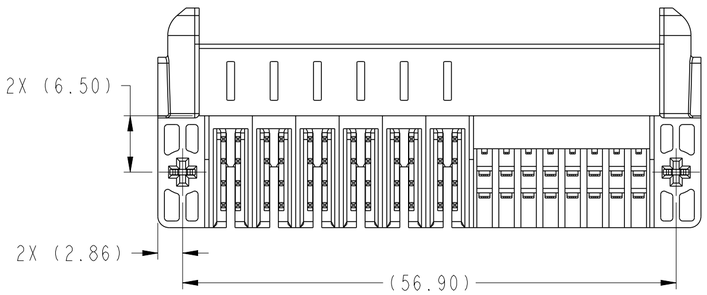
PRODUCT NUMBER
10127401-00H4100LF



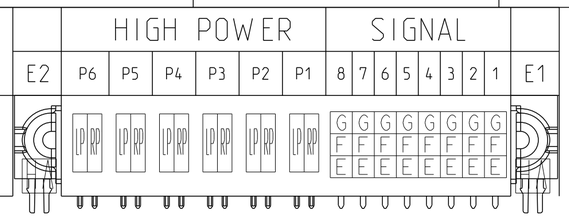


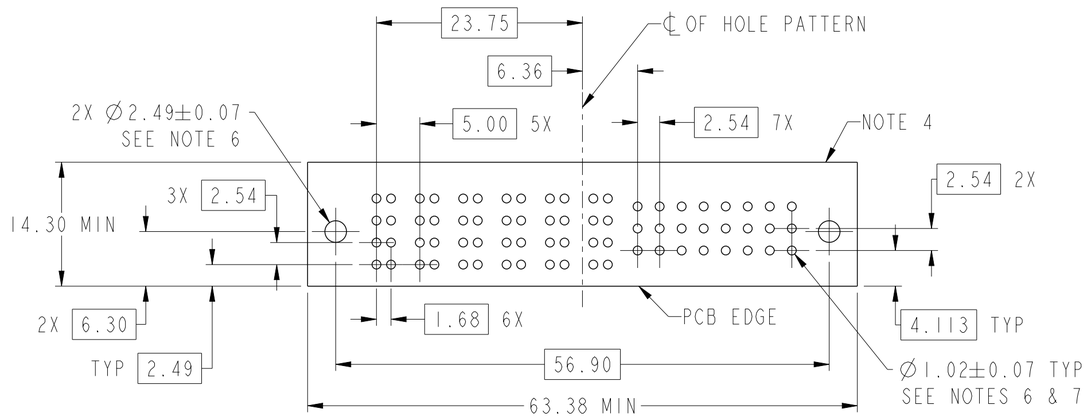




TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/09/27	projection	mm	size	scale
	X.	±-	-	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/01			A2	2:1
linear	0.X	±0.3	ASME Y14.5	heattreat	-	chr	-	-			ecn no	-
	0.XX	±0.13		plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/01	product family	PwrMAX	rel level	Released
	0.XXX	±0.050	surface √	spec ref	-	FCI			title	24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD	dwg no	rev
	0.XXXX	±0.0130		model name	10127401-00H4100LF_CUSTOMER					R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	10127401-00H4100LFC	A
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision	A	www.fci.com			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3

PRODUCT NO.	ROWS
10127401-00H4100LF	D C B A





TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/09/27	projection	mm	size	scale
	X.	± -	-	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/01			A2	2:1
	0.X	±0.3		heattreat	-	chr	-	-			ecn no	-
linear	0.XX	±0.13	ASME Y14.5	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/01	product family	PwrMAX	rel level	Released
	0.XXX	±0.050										
	0.XXXX	±0.0130	surface √	spec ref	-							
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model name	10127401-00H4100LF_CUSTOMER		www.fci.com		title	24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	dwg no	10127401-00H4100LFC	rev A
				model revision	A				cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3

NOTES:

1. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
   THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.

2. MATERIALS:
   HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
   POWER CONTACTS - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.

3. PLATING SPECIFICATION - REFER TO FCI 10116351.

4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.

5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.

6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.

7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
   25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.

8. PRODUCT SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-12-1176.
   APPLICATION SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-20-0389.
   PRODUCT PACKAGED IN TRAYS - REFER TO FCI GS-14-2354.

9. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES AND END MODULES ARE
   OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING
   PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.

FCI CONFIDENTIAL

Pro/E File - REV C - 2009-06-09

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material -	dr T Brungard 2013/09/27	projection	mm	size A2	scale 2:1
			-	mat code -	eng T Brungard 2014/02/01				
	X.	±-		heattreat -	chr - -			ecn no -	
	0.X	±0.3	ASME Y14.5	plating/finish -	appr Mike Percherke 2014/02/01	product family PwrMAX		rel level Released	
linear	0.XX	±0.13							
	0.XXX	±0.050	surface - √	spec ref -	FCI CUSTOMER	title 24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		dwg no 10127401-00H4100LFC	rev A
	0.XXXX	±0.0130		model name 10127401-00H4100LF					
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision A	www.fci.com	cat. no. -	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3

PDS: Rev :A STATUS: Released Printed: Oct 25, 2017

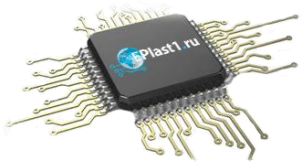
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.