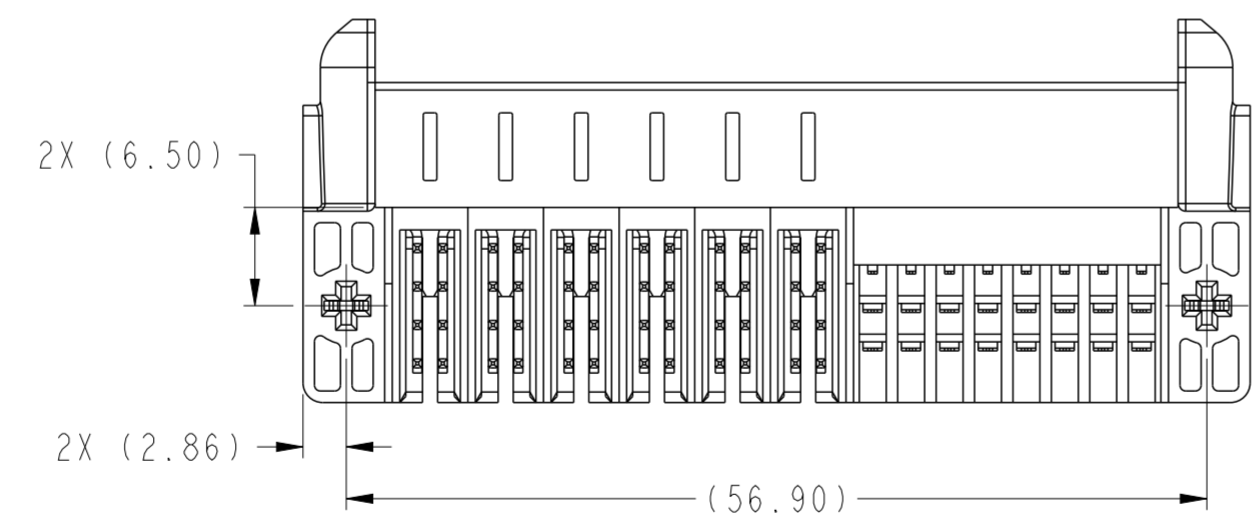
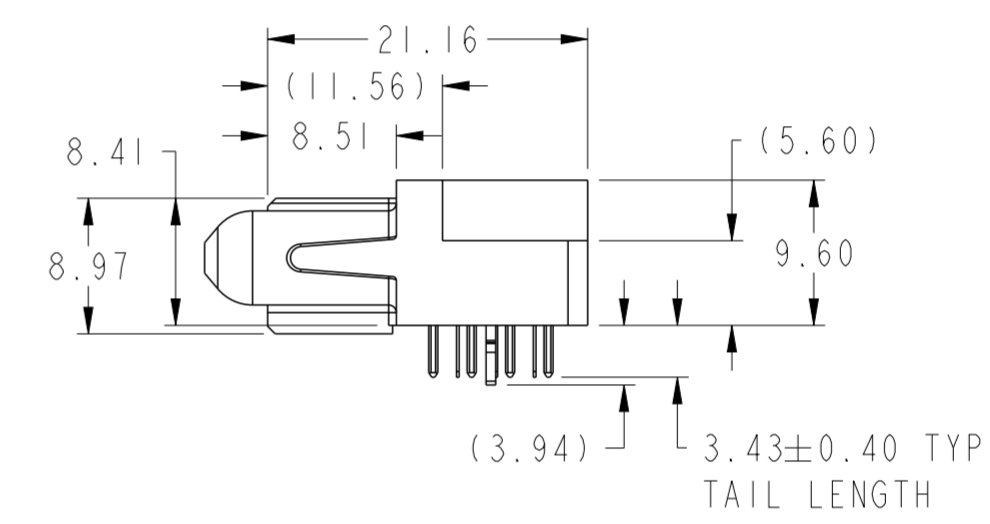
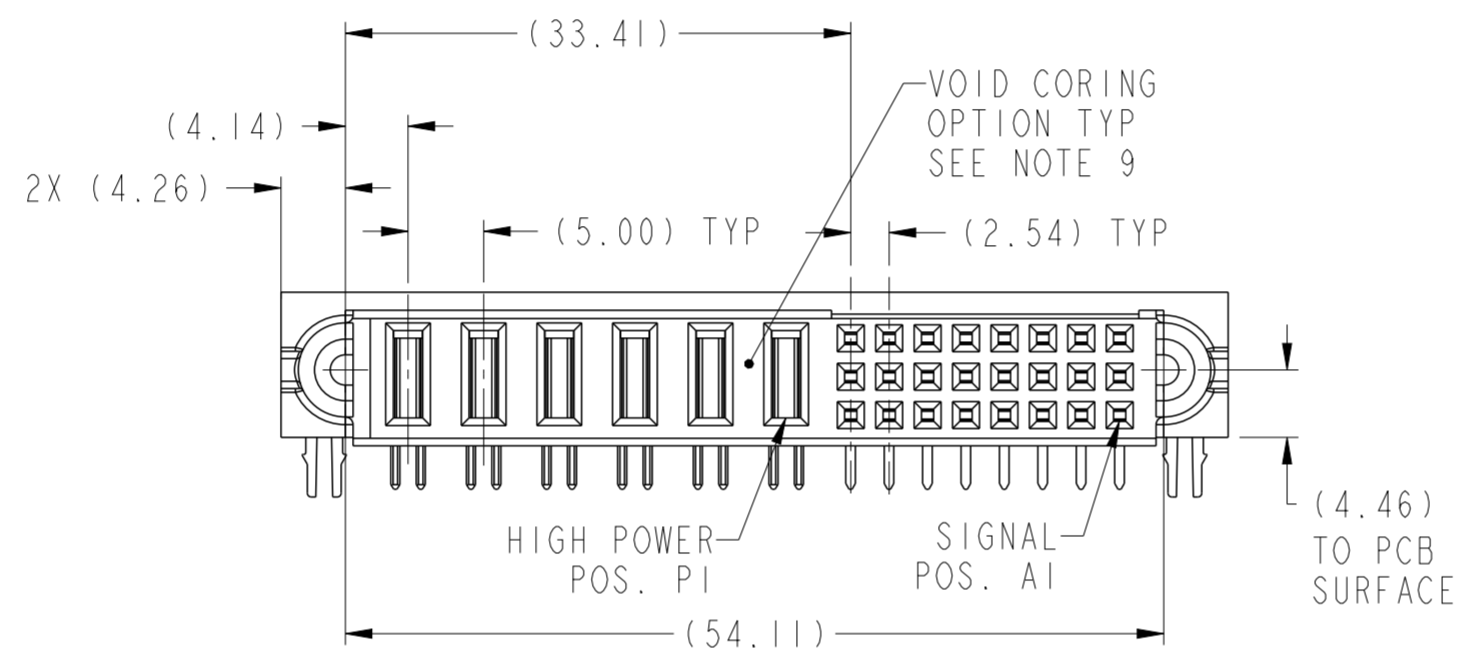
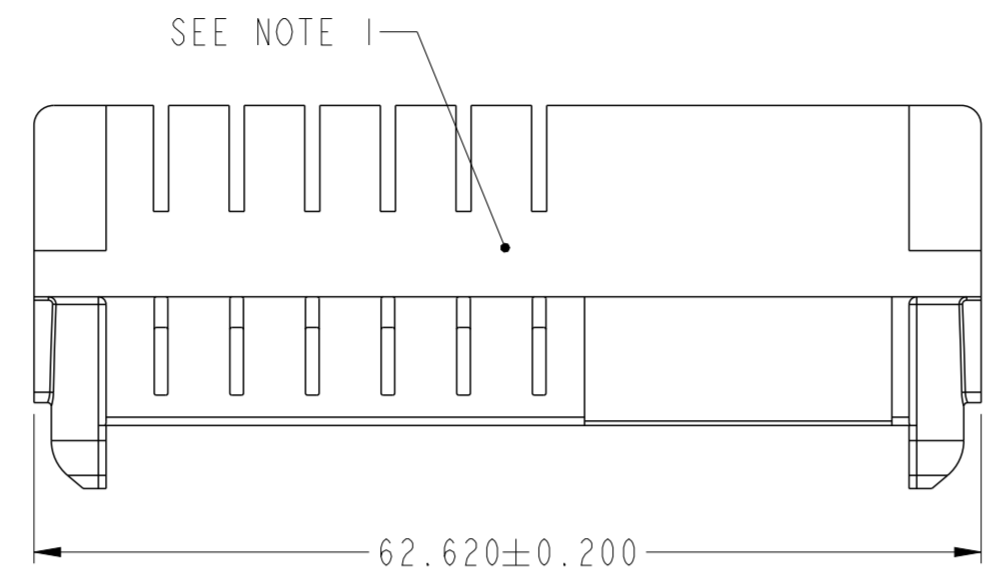


PRODUCT NUMBER
10127401-00H4100LF

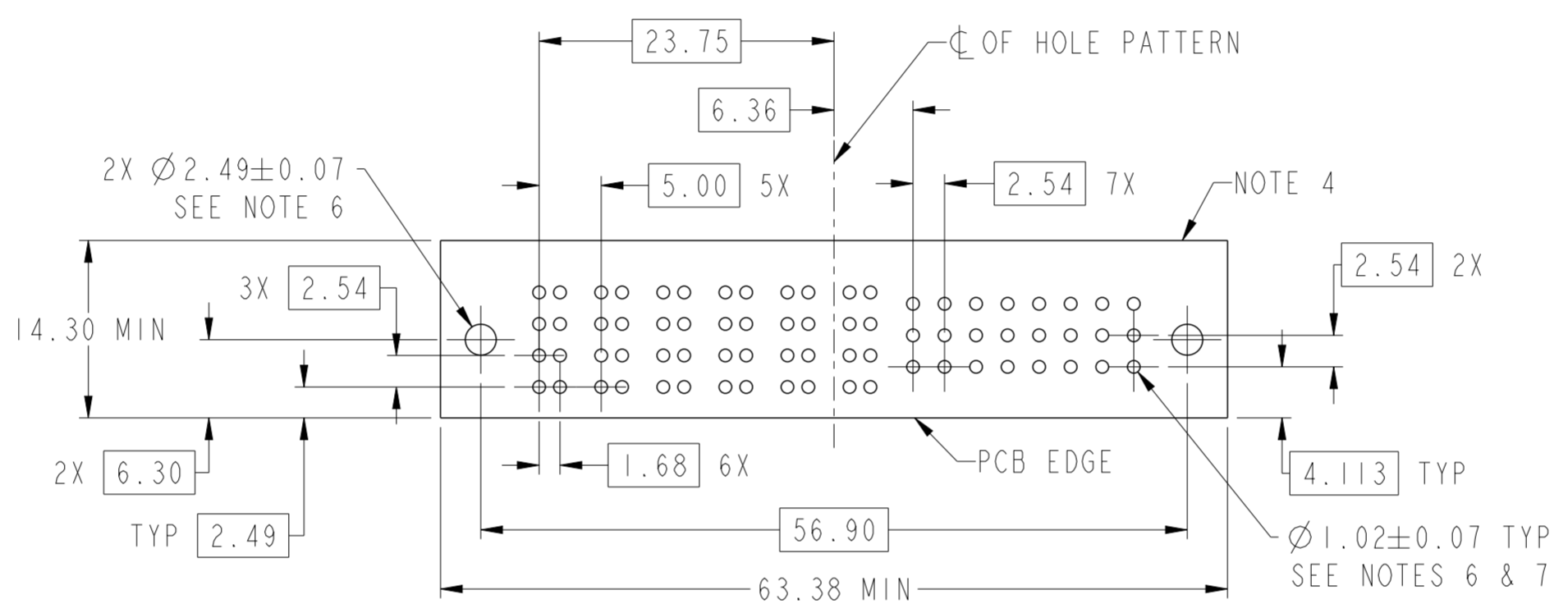
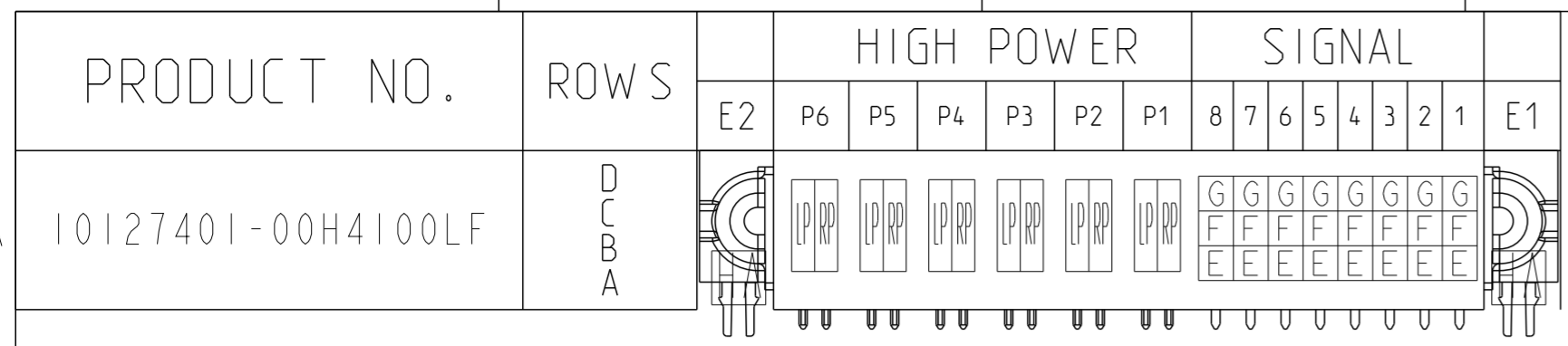


TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/09/27	projection	mm	size	A2	scale	2:1
linear	X.	±	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/01		mm	ecn no	-	rel level	Released
	0.X	±0.3	heat treat	-	chr	-							
	0.XX	±0.13	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/01	product family	PwrMAX				
	0.XXX	±0.050	spec ref	-	model name	10127401-00H4100LF_CUSTOM		title 24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	div no 10127401-00H4100LFC	rev A			
0.XXXX	±0.0130	surface	✓	model revision	A	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3			
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	ASME Y14.5									

FCI CONFIDENTIAL



This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/09/27	projection	mm	size	A2	scale	2:1
linear	X.	±	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/01		mm	ecn no	-	rel level	Released
	0.X	±0.3	heat treat	-	chr	-							
	0.XX	±0.13	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/01	product family	PwrMAX				
	0.XXX	±0.050	spec ref	-			title 24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		div no	10127401-00H4100LFC	rev	A	
0.XXXX	±0.0130	surface	✓	model name	10127401-00H4100LFC_CUSTOM	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3			
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision	A								

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Oct 25, 2017

NOTES:

1. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION - REFER TO FCI 10116351.
4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER 25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. PRODUCT SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS - REFER TO FCI GS-14-2354.
9. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.

FCI CONFIDENTIAL



This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/09/27	projection	mm	size	A2	scale	2:1
linear	X.	±	-	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/01		mm	ecn no	-	rel level	Released
	0.X	±0.3	ASME Y14.5	heat treat	-	chr	-	2014/02/01						
	0.XX	±0.13	surface ✓	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/01	product family	PwrMAX				
	0.XXX	±0.050		spec ref	-	FCI		title	24S + 6HP, SOLDER-TO-BOARD	div no	10127401-00H4100LFC	rev	A	
	0.XXXX	±0.0130		model name	10127401-00H4100LFC-CUSTOM	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3				
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision	A									



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.