

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
F3		REVISED PER ECO-16-004223	16JUL2016	NK MZ

PIN BODY, BRASS
SEE TABLE

SPRING, STAINLESS STEEL

Ø1.588 $\begin{matrix} +0.025 \\ -0.051 \end{matrix}$
 $\begin{bmatrix} 0.0625 \\ +0.0010 \\ -0.0020 \end{bmatrix}$

9.91 MIN
[.390]

27.10±0.51
[1.067±.020]

Ø2.87 MAX
[.113]

1.65 MIN
[.065] TYP

20.24±0.25
[.797±.010]

.015 MAX CUT-OFF

MATING END

8 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 ON OPPOSITE END FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

9 1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

3.68 $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.25 \end{matrix}$
 $\begin{bmatrix} .145 \\ +0.005 \\ -0.010 \end{bmatrix}$

3.05 $\begin{matrix} +0.25 \\ -0.13 \end{matrix}$ TYP
 $\begin{bmatrix} .120 \\ +0.010 \\ -0.005 \end{bmatrix}$

SECTION A-A

2.92 $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.25 \end{matrix}$
 $\begin{bmatrix} .115 \\ +0.005 \\ -0.010 \end{bmatrix}$

2.84 $\begin{matrix} +0.25 \\ -0.13 \end{matrix}$ TYP
 $\begin{bmatrix} .112 \\ +0.010 \\ -0.005 \end{bmatrix}$

SECTION B-B

1 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

2 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

3 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

4 GOLD PLATING NOT REQUIRED IN THIS AREA.

5 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6 ALL CONTACTS ON THIS DRAWING CAPABLE OF BEING USED WITH:
 A WIRE RANGE OF 18-16 AWG WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100] OR
 A WIRE SIZE OF 0.75mm² WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065] OR
 A WIRE SIZE OF 1.0mm² WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].

	SMALL PACK	9	1-66098-8 OR 1-66098-9	1-66099-6
	STANDARD	9	1-66098-8 OR 1-66098-9	1-66099-5
	SMALL PACK	1	66098-4	1-66099-4
	SMALL PACK	3	66098-3	1-66099-3
	SMALL PACK	5	66098-2	1-66099-2
	SMALL PACK	2	66098-1	1-66099-1
OBSELETE	SMALL PACK	2	66098-1	1-66099-1
SUPERSEDED BY 66099-3	STANDARD	8	1-66098-6	1-66099-0
	STANDARD	1	66098-4	66099-4
	STANDARD	3	66098-3	66099-3
	STANDARD	5	66098-2	66099-2
	STANDARD	2	66098-1	66099-1
	PACKAGING TYPE	CONTACT FINISH	STRIP P/N REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	05/29/92	L.SIPE	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK	6-11-92	W.LENKER	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	7-7-92	G.STEINHAUER	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC		NAME	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC		PIN ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+	
2 PLC ± 0.13 [.005]		WEIGHT	-	SIZE	A2
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE	00779
4 PLC ± -		SCALE	8:1	DRAWING NO	C=66099
ANGLES ± -		SHEET	1 OF 1	RESTRICTED TO	-
FINISH		REV	F3		
SEE CALLOUTS					

1471-9 (1/15)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.