

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	H6	ECR-13-019320	24DEC2013	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151139-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1238041
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1238041

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A 3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1238041	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV H6	

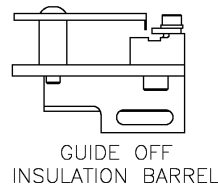
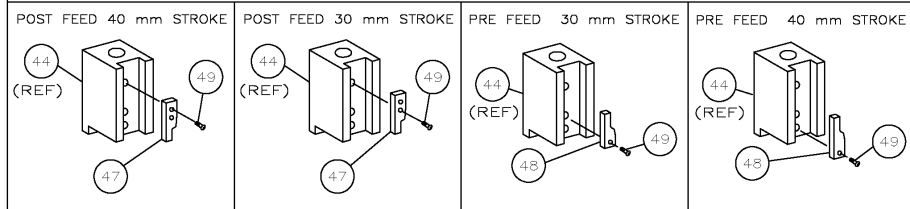
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		
© COPYRIGHT -		BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE
1238041-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED
1238041-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED
1238041-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED
7-1238041-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED
7-1238041-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED
7-1238041-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED
7-1238041-7	C	-	-	-
CRIMP DATA (AMP TERMINAL)				
TERMINAL NAME: SOCKET, PIN			4	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.5 - 1 mm ²	
INSUL	4.06 [.160 IN]	0	10	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
4.5±0.3mm		408-8322		
TERMINAL	114-18040 B	-		FEED
APPL SPEC	114-18020 A	-		7
TERMINALS APPLIED				
TERMINAL	TERMINAL	SEAL	APPL SPEC	-
SOCKET	SOCKET	-	-	-
929989	1418497	828904	B	-
929974	-	828920	A	-
PIN	PIN	-	-	-
929967	-	828920	A	-
929983	-	828904	B	-
1703013	1703049	828904	B	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		PIN PN &
mm ² AWG				LENGTH [IN]
1 mm ²		1.45 ±0.05 [.057 ±.002 IN]		354779-6 [.3020]
0.75 mm ² OR 18 AWG		1.36 ±0.05 [.054 ±.002 IN]		1-354779-2 [.3050]
0.5 mm ²		1.27 ±0.05 [.050 ±.002 IN]		2-354779-1 [.3095]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
SET UP GAGE	LAYOUT			
458637-3	L2374			

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- CUT SCREW TO LENGTH AT ASSY
- FEED 14.5(.571 IN)(929974,929967), 12.5(.492 IN)(929989,929983)

SEAL NO.
828920
828904

INS. RANGE
1.2 - 2.0mm [.047 - .083 IN]
1.2 - 2.0mm [.047 - .083 IN]

VIEW B ROTATED 180°



LOC		DIST		REV		DESCRIPTION		DATE	OWN	APPD
A		66		H5		ECR-10-006065		19MAR2010	L.Z	S.X
-	1	1	1	1	1	1238041	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73		
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72		
-	1	1	1	1	1			71		
-	1	1	1	1	1			70		
-	1	1	1	1	1			69		
-	1	1	1	1	1			68		
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67		
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66		
-	1	1	1	1	1			65		
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64		
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6x6 LW)RAM	63		
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4x6)INS DISC	62		
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	61		
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60		
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59		
-	1	1	1	1	1			58		
-	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10)DEP	57		
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56		
-	1	1	1	1	1			55		
-	2	2	2	2	2	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54		
-	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR,SHC(M4x53)TERM HDWN	53		
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52		
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51		
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50		
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49		
-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48		
-	1	-	1	1	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47		
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46		
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45		
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44		
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43		
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42		
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41		
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40		
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39		
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38		
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37		
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36		
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35		
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	34		
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	33		
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	32		
-	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	31		
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	30		
-	1	1	1	1	1	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	29		
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	28		
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	27		
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	26		
-	1	1	1	1	1	1320928-1	GUIDE, STRIP (REAR)	25		
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	24		
-	1	-	1	1	-	690472-2	STRIPPER	23		
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	22		
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	21		
-	-	1	-	-	-	690472-1	STRIPPER	20		
-	1	-	-	1	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	19		
-	1	-	-	1	-			18		
-	1	-	-	1	-			17		
-	1	-	-	1	-			16		
-	1	-	-	1	-			15		
-	1	-	-	1	-			14		
-	1	-	-	1	-			13		
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12		
-	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11		
-	-	1	1	-	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10		
-	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9		
1	2	2	2	1	1	1338693-1	ANVIL	8		
-	1	1	1	1	1	3-240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7		
-	1	1	1	1	1			6		
-	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5		
-	1	1	1	1	1	3-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4		
1	2	2	2	1	1	8-683454-9	CRIMPER, INSULATION	3		
-	1	1	1	1	1	1-455888-1	SPACER, CRIMPER	2		
1	2	2	2	1	1	1-456405-6	CRIMPER, WIRE	1		
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		T.KINT		TOMAYOO		Tyco Electronics Corporation	
DIMENSIONS:		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		Tyco Electronics Corporation	
INCHES		0.001		0.001		Harrisburg, PA 17105-3608	
MILLIMETERS		0.025		0.025		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE	
-		-		-		A1 00779	
CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET		REV	
				1		H5	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.