

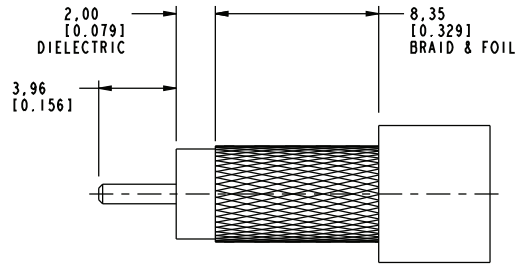
NOTES:

- MATERIALS AND FINISHES:**
 BODY AND BAYONET SLEEVE - BRASS, NICKEL PLATING
 OUTER CONTACT - BeCu, NICKEL PLATING
 CONTACT - PHOSPHOR BRONZE, GOLD PLATING
 FERRULE - COPPER, NICKEL PLATING
 INSULATOR - PTFE
- ELECTRICAL:**
 A. IMPEDANCE: 75 OHM
 B. FREQUENCY RANGE: DC - 3 GHz
 C. RETURN LOSS: 30 dB MIN.
 D. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1000 VRMS, MIN.
 E. INSULATION RESISTANCE: 10,000 MΩ MIN
- MECHANICAL:**
 A. DURABILITY: 500 CYCLES MIN.
 B. TEMPERATURE RANGE: -65° C TO +165° C
- ENVIRONMENTAL:**
 A. THERMAL SHOCK PER MIL-STD-202 METHOD 107
 TEST CONDITION B (EXCEPT HIGH TEMP @200°C)
 B. VIBRATION: MIL-STD-202 METHOD 204 TEST CONDITION B
 C. SHOCK: MIL-STD-202 METHOD 213 TEST CONDITION B
 D. CORROSION: MIL-STD-202 METHOD 101
 TEST CONDITION B 5% SALT SOLUTION
- PACKAGING:**
 A. QUANTITY: SINGLE PACK
 B. MARKING: BAG TO BE MARKED:
 "AMPHENOLRF, 34-1027 DATE CODE"

THIRD ANGLE PROJ.

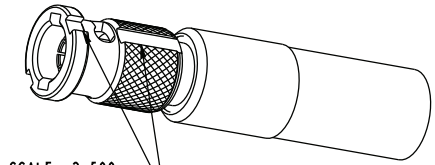
REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
I	PROTOTYPE RELEASE	25-Mar-10	--	AAP



SCALE 4.000

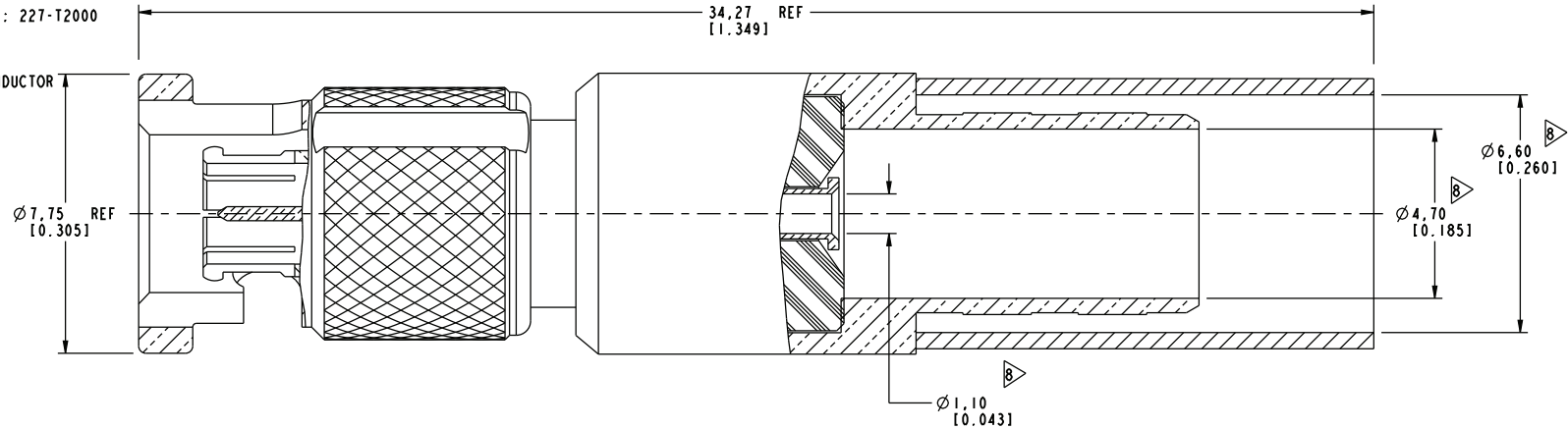
RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS



SCALE 2.500

6. HIGH DENSITY INSTALLATION/REMOVAL TOOL: 227-T2000
7. CABLE ASSEMBLY INSTRUCTIONS:
 A. TRIM CABLE AS SHOWN.
 B. CRIMP CONTACT TO CABLE CENTER CONDUCTOR WITH .042 INCH SQUARE DIE
 C. CRIMP FERRULE WITH .255 INCH HEX

SHOWS CABLE ENTRY DIMENSIONS.



PRELIMINARY ISSUE

CUSTOMER OUTLINE DRAWING
 ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN METRIC AND TOLERANCES ARE:
 <0.5mm ±0.05mm 0.5 - 6mm ±0.1mm 6 - 30mm ±0.2mm 30 - 120mm ±0.3mm ANGLES ±1°

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL SEE NOTES	DRAWN A ARUN PRABU	DATE 25-Mar-10	TITLE HD-BNC STR PLUG FOR 1695A 9.50 MM PITCH	Amphenol RF Danbury CT USA, Tainan, Taiwan, Shenzhen, China www.amphenolrf.com
REFERENCE EAR # 3982	ENGINEER A ARUN PRABU	DATE 25-Mar-10		
CONFIGURATION LEVEL: Prototype	APPROVED	DATE	SCALE: 7.5:1.0	DRAWING NO. 34-1027
FINISH	CAD FILE Root Folder/HD-BNC/34-1027	DATE	DWG SIZE B	ITEM NO. 34-1027
			REV I	PART NO. 34-1027



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.