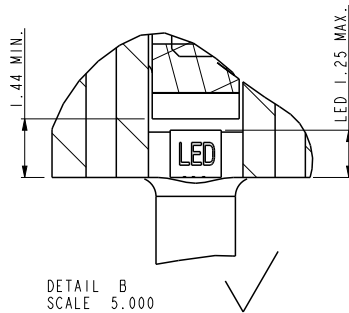
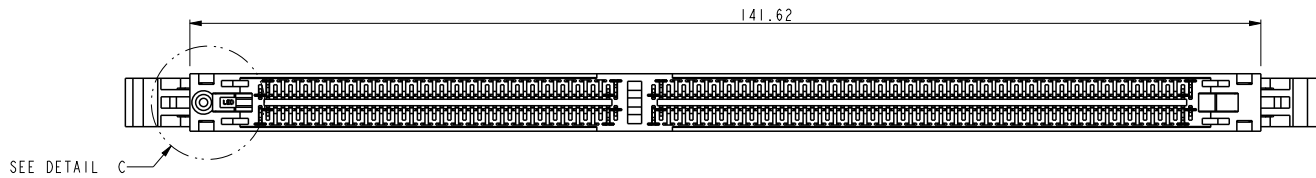
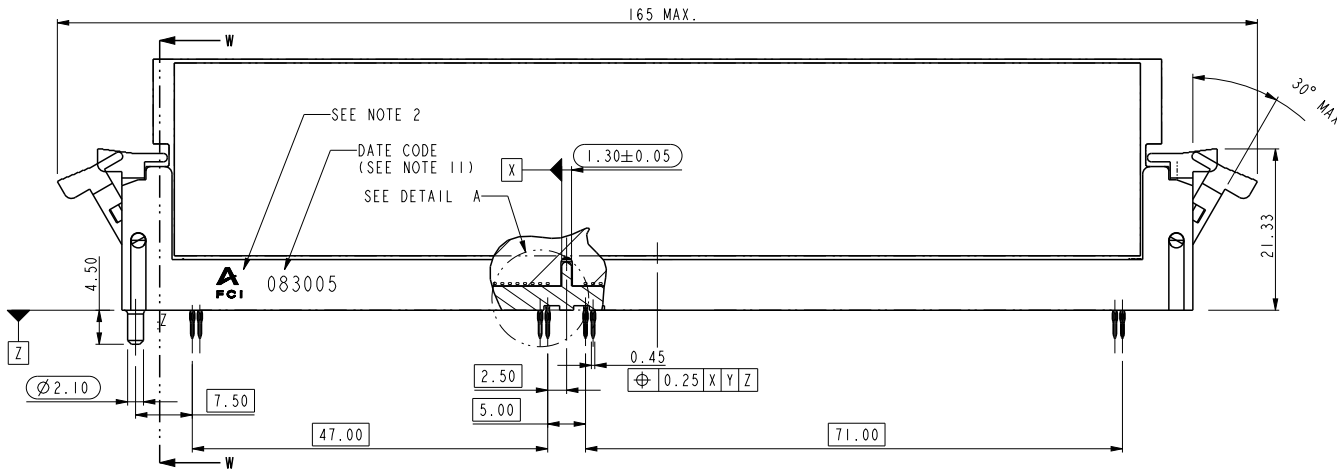
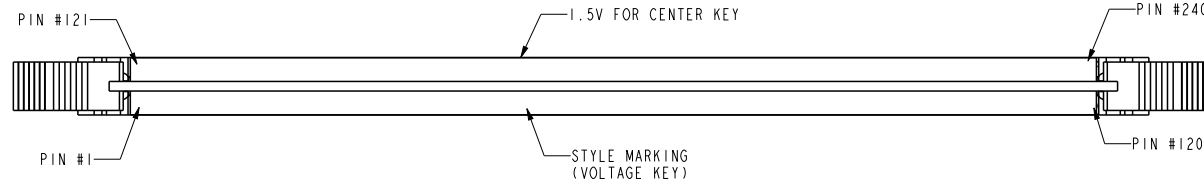
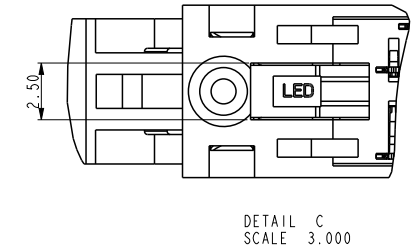
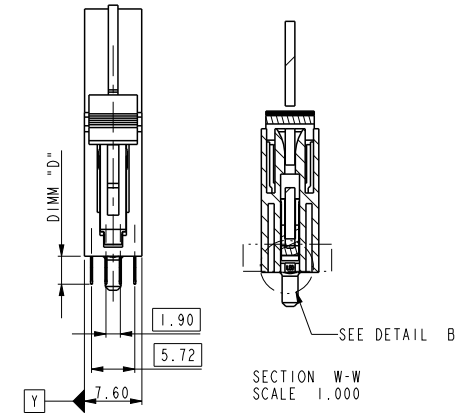
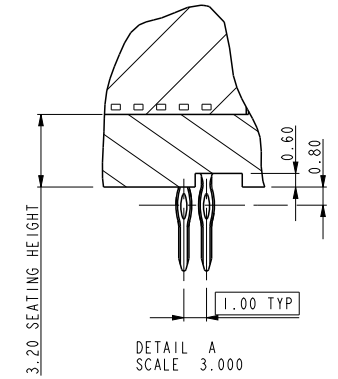
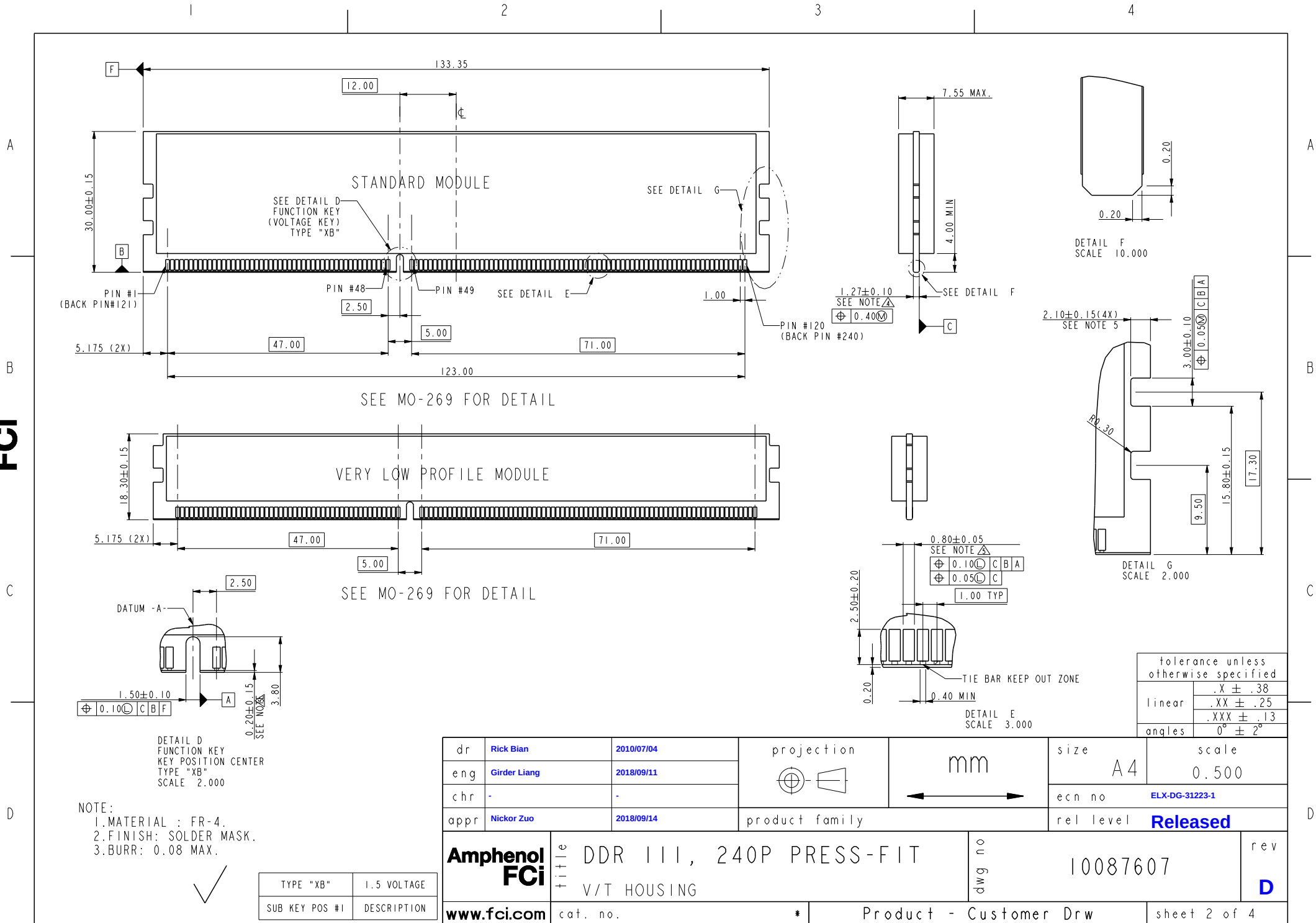




tolerance unless otherwise specified	
linear	.X ± .38
	.XX ± .25
	.XXX ± .13
angles	0° ± 2°

dr	Rick Bian	2010/07/04	projection	mm	size	A4	scale	0.500
eng	Girder Liang	2018/09/11			ecn no	ELX-DG-31223-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/09/14	product family			rev		
Amphenol FCI		title			dwg no		rev	
		DDR III, 240P PRESS-FIT			10087607		D	
		V/T HOUSING						
www.fci.com		cat. no.			Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	





A

B

C

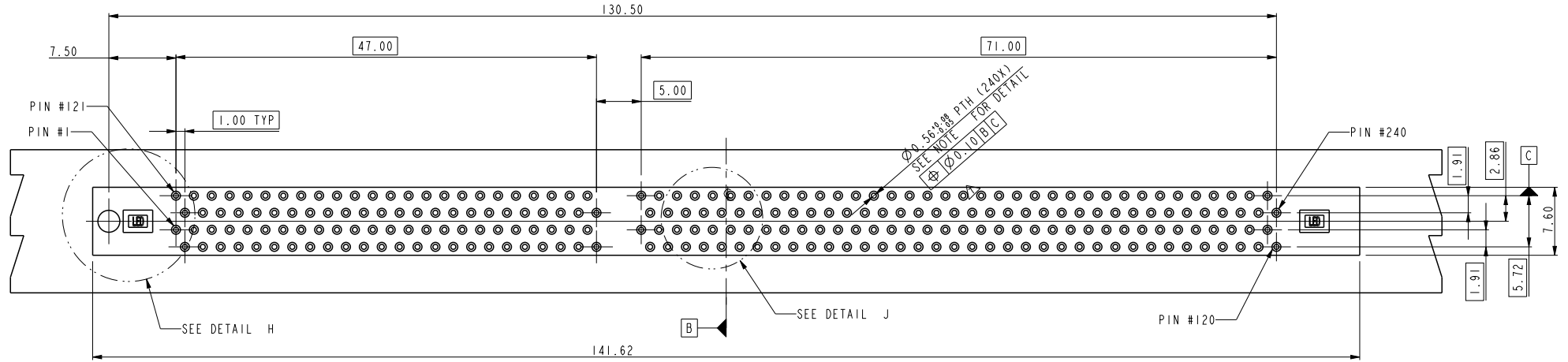
D

A

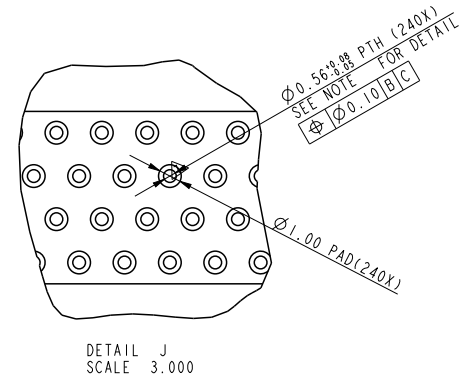
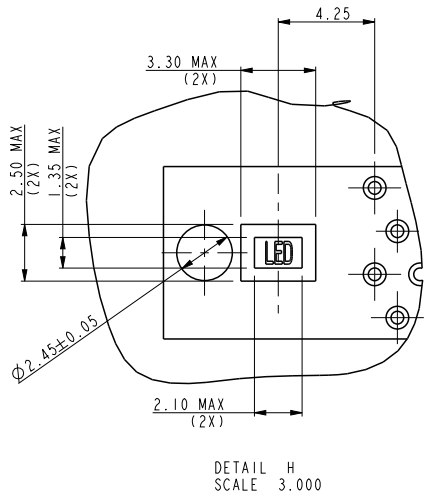
B

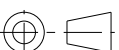
C

D



RECOMMENDED CIRCUIT BOARD HOLE LAYOUT



dr	Rick Bian	2010/07/04	projection 	mm 	size	A4	scale	0.500
eng	Girder Liang	2018/09/11			ecn no	ELX-DG-31223-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/09/14	product family					
Amphenol FCI		title			10087607		rev	
www.fci.com		DDR III, 240P PRESS-FIT V/T HOUSING			dwg no		D	
cat. no.		*		Product - Customer Drw			sheet 3 of 4	

tolerance unless otherwise specified	
linear	.XX ± .38
	.XX ± .25
	.XXX ± .13
angles	0° ± 2°

NOTE:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED,
COLOR: BLACK.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED,
COLOR: NATURAL.
TERMINAL: COPPER ALLOY.
 2. FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-XXX(SPECIFICATION NOT YET AVAILABLE)
 4. CARD THICKNESS APPLIES ACROSS TABS AND INCLUDES PLATING AND / OR METALIZATION.
 5. LEADING EDGE OF CONTACT PADS SPECIFIED BY THE KEEP OUT ZONE SHALL BE FREE OF BURRS AND EXTERNAL TIE BARS.
FOR OPTIMUM PERFORMANCE, THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
 6. PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-528.
 7. ALL PTH SHOULD BE 0.66mm DIA DRILLED AND 0.025mm MIN.
ELECTRO-DEPOSITED COPPER THK ON THROUGH HOLE WALL.
 8. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
 9. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
 10. THE AMBER EJECTOR CAN WITHSTAND MAX 174°C EXPOSURE TEMPERATURE
- DATE CODE: X X X X X X

10087607-□ □ □ □ □

STYLE: MECHANICAL KEYING
1 : 1.5 VOLT. W/CENTER KEY #1

REVISE

0

TAIL LENGTH

CODE	DIM. "D"
0	3.30
1	3.70
2	4.20
3	2.10

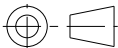
PLATING

CODE	CONTACT	TAIL AREA	UNDERPLATE	CODE	CONTACT	TAIL AREA	UNDERPLATE
2B	15u"(0.38um) MIN. GOLD	35u"~100u" Tin/Lead PLATING	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	2LF	15u"(0.38um) MIN. GOLD	35u"~100u" Tin PLATING	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
3B	30u"(0.76um) MIN. GOLD			3LF	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
4B	3u"(0.076um) MIN. GOLD			4LF	3u"(0.076um) MIN. GOLD		
6B	15u"(0.38um) MIN. GOLD (LUBRICATED)	35u"~100u" Tin/Lead PLATING	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	6LF	15u"(0.38um) MIN. GOLD (LUBRICATED)	35u"~100u" Tin PLATING	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
7B	30u"(0.76um) MIN. GOLD (LUBRICATED)			7LF	30u"(0.76um) MIN. GOLD (LUBRICATED)		
8B	3u"(0.076um) MIN. GOLD (LUBRICATED)			8LF	3u"(0.076um) MIN. GOLD (LUBRICATED)		

COLOR OF HOUSING AN EJECTOR

- 0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLACK HOUSING + AMBER COLOR EJECTOR
2 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR
3 : IVORY HOUSING + IVORY EJECTOR
4 : BLUE HOUSING + IVORY EJECTOR



dr	Rick Bian	2010/07/04	projection 	mm 	size	A4	scale	0.500	
eng	Girder Liang	2018/09/11			ecn no	ELX-DG-31223-1			
chr	-	-			rel level	Released			
appr	Nickor Zuo	2018/09/14	product family						
Amphenol FCI		title			dwg no			rev	
www.fci.com		cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.