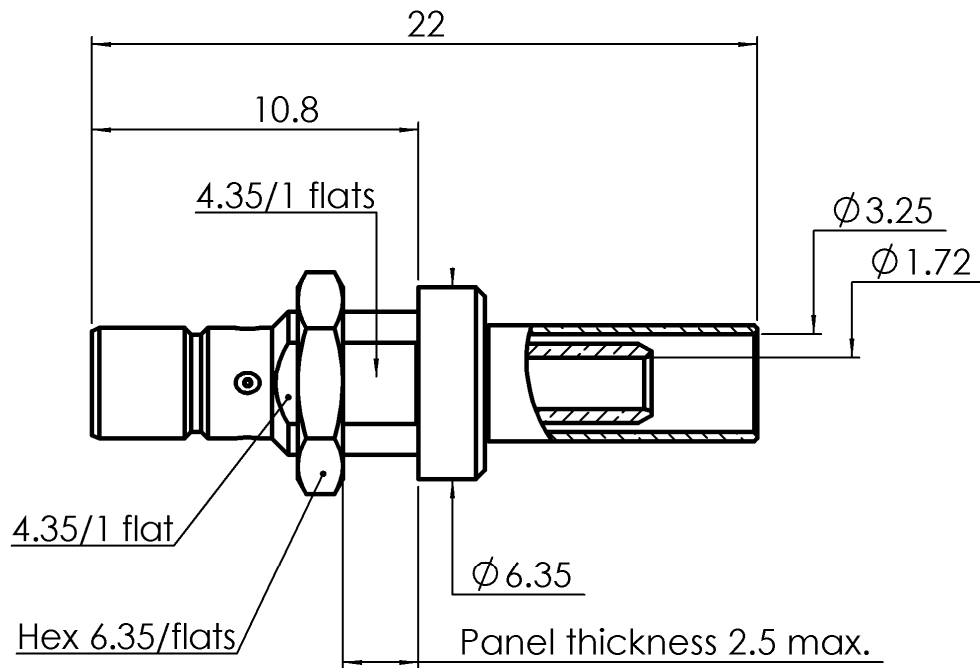


NON MAGNETIC STRAIGHT BULKEAD JACK FRONT MOUNT

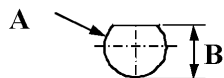
R114.313.197

CRIMP TYPE - CABLE 2.6/50+75 S

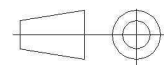
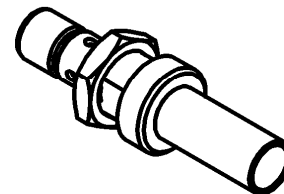
Series : **SMB**



PANEL CUT OUT



mm		
	Maxi	mini
A	5	4.9
B	4.58	4.46



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	NON MAGNETIC BRONZE	BBR 2
CENTER CONTACT	NON MAGNETIC BRONZE	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	NON MAGNETIC BRONZE	BBR 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 1012 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL

NON MAGNETIC STRAIGHT BULKEAD JACK FRONT MOUNT

CRIMP TYPE - CABLE 2.6/50+75 S

R114.313.197

Series : SMB

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-4	GHz
VSWR	1.05 + 0,0800	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.25	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (57	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	1000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	10	N mini
Axial force – Opposite end	10	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	60	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm
Mating life	500	Cycles mini
Weight	1,9200	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2,50	5,50	11,0	0,00	8,50	0,00

Assembly instruction : **Crimp 01**

Recommended cable(s)
NON MAGNETIC CABLE
RG 179 AMAG
RG 316 AMAG

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off **110** N mini
- torque **NA** N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.983.000	POSITONER FOR CRIMPING TOOL	
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	
R282.281.000	CRIMPING TOOL	2x4(pos.3->50 pos 1->75)
R282.235.003	CRIMPING DIES M22520/5-03	3.25
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25

OTHER CHARACTERISTICS

Distorsion of the magnetic field
<0.5 ppm at 10mm at Bo=1.5 Tesla
Non magnetic component

Issue : 1012 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.