

PART NUMBER	MADE FROM	MEAN SURFACE AREA SQ. IN.
10-130028- 8()	10-130028- 8C	
-10()	-10C	
-12()	-12C	
-13()	-13C	
-14()	-14C	
-15()	-15C	
-16()	-16C	
-17()	-17C	
-18()	-18C	
-20()	-20C	
-22()	-22C	
-24()	-24C	
-28()	-28C	
-32()	-32C	
-36()	-36C	
-40()	-40C	
-44()	-44C	



31508-294		REVISIONS	
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A2	REDRAWN, SAME SIZE, STANDARDIZED, ADDED -XXG & DATA ECN: 55525-109	10-9-73 R. GOULD	<i>R. Gould</i> M
B	(MFG) ADD & REL -XX8 & DATA (NOTE 1) ECN: 58500-81	8-2-76 BARTKOW	<i>Bartkow</i> BT
C	(CL II) ADD & REL -XX9 & DATA ECN: 74500-209	7-14-83 FRESCOTT	<i>Frescott</i>
D	(CLII) ADD & REL -XXY & DATA ECN: 80699	9-13-95 DEMATTEO	<i>DeMatteo</i>
E	(CLII) ADD & REL -XXU & DATA ECN: 81117	12-20-95 DEMATTEO	<i>DeMatteo</i>

3. FOR RELEASE STATUS OF DESIRED PART, SEE SEPARATE PARTS LIST.
2. THREADS ARE CLASS 2B AND TO BE IN ACCORDANCE WITH FEDERAL STANDARDS HANDBOOK H-28.
1. TO COMPLETE PART NUMBER, ADD APPLICABLE LAST CHARACTER SUFFIX FOR DESIRED FINISH:

CHROMATE TREAT
 BRIGHT CADMIUM PLATE
 BLACK ANODIZE
 OLIVE DRAB CADMIUM PLATE
 GREY ANODIZE
 NICKEL ALLOY PLATE
 BRIGHT NICKEL
 OLIVE DRAB CADMIUM PLATE,
 NICKEL BASE PLATE
 BLACK ZINC ALLOY PLATE

SUFFIX		
-XX0	9-3350	
-XX1	9-2158	
-XX2	9-2505	
-XX3	9-3047	
-XX4	9-2671	
-XXG	9-6914	
-XX8	9-3435	
-XX9	9-4960	
-XXY	9-9181	

NOTES: OLIVE-GREEN ZINC ALLOY PLATE SUFFIX-XXU
 9-9263

10-131008/50 & OTHERS
 NEXT ASSEMBLY

FIND NO.	QTY REQD	CODE IDENT	PART NUMBER	DESCRIPTION	NOTE REF
PARTS LIST					
USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATES	
LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: .XXX ± .010 .XX ± .03 .X ± .1 ANGLES ± 2° OTHER STANDARDS PER 9-3800 AND MIL-D-1000. NOTE REF ◁		PREPARED POMPEII		9-6-56	
MATERIAL SPEC		CHECKED <i>S.M. Miller</i>		12-11-73	
PROCESS SPEC		APPROVED <i>E. Shepley</i>		10-16-73	
SEE NOTE 1		APPROVED <i>R. Gould</i>		12-12-73	
SIZE	CODE IDENT NO.	10-130028			
B	77820				
SCALE	WGT	REF	SHEET		
NONE	SEE PL				

The Bendix Corporation
 Electrical Components Division
 Sidney, New York

NUT,
 GROMMET RETAINING,
 ELECTRICAL CONNECTOR



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.