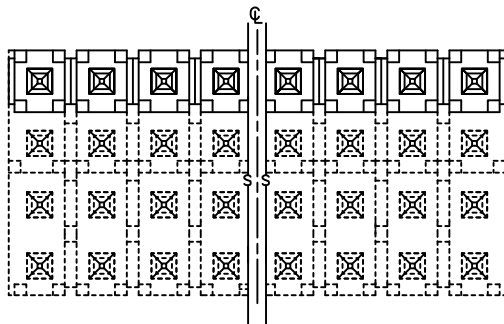
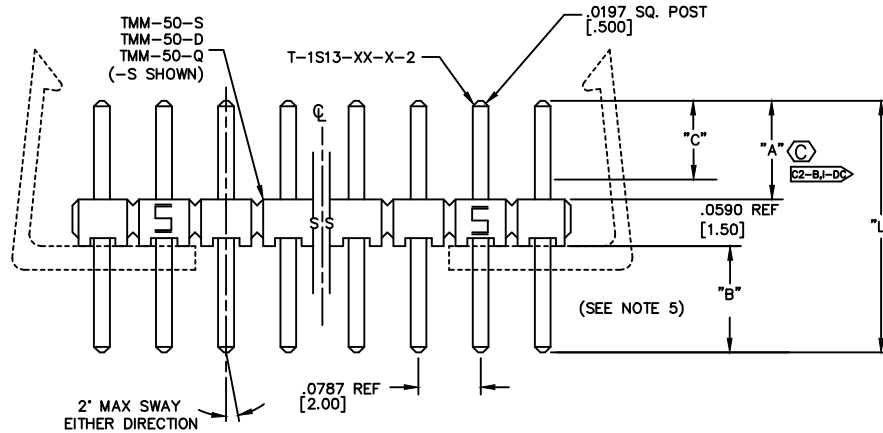
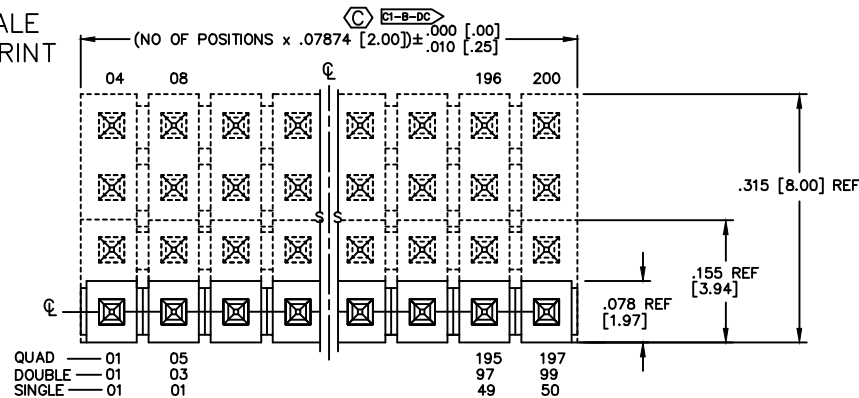


REVISION AW

FIG. 1

DO NOT SCALE
FROM THIS PRINT

UNLESS OTHERWISE NOTED		TOLERANCES ARE:		TITLE: 2mm TERMINAL STRIP ASSEMBLY	DWG NO: TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX SHEET 1 of 2
ONE PLACE DECIMALS ±1[2.5] THREE PLACE DECIMALS ±.005 [.13] TWO PLACE DECIMALS ±.01[.25] FOUR PLACE DECIMALS ±.0020[.05]		ANGLES ± 2°			

** -MW OPTION, DO NOT DESIGN IN. SAMTEC WILL
ONLY SUPPORT EXISTING BUSINESS 2/05/02.

TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX

NO. OF POSITIONS
-01 THRU -50TERMINAL SPEC
SEE TABLE 1

PLATING SPECIFICATION

- G: 20μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, 3 GOLD ON TAIL
- T: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
- S: 30μ" SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- L: 15μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- F: 3μ" FLASH SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- H: 30μ" HEAVY GOLD IN CONTACT AREA, 3 ON TAIL
- SM: 30μ" SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA,, MATTE TIN ON TAIL
- TM: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
- LM: 15μ" GOLD IN THE CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
- FM: 3μ" FLASH SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL

OPTION
POLARIZATION
SPECIFY POS -XXX AS
POS TO BE OMITTED

OPTION
** -MW: METAL WASHER
(-D & -Q BODY SPECS ONLY)
(SEE FIG. 2, SHT. 2)
(30 POS PER ROW MAX)
(SEE TABLE 2 PAGE 2)
-RC: RETAINING CLIP FOR IDC
USE LTC-09, DOUBLE ROW ONLY,
REQUIRES 4 POSITIONS MINIMUM,
NOT FOR USE WITH -MW OPTION,
SEE NOTES 9 & 10.

BODY SPECIFICATION

- S: SINGLE (TMM-50-S)
- D: DOUBLE (TMM-50-D)
- Q: QUAD (TMM-50-Q)

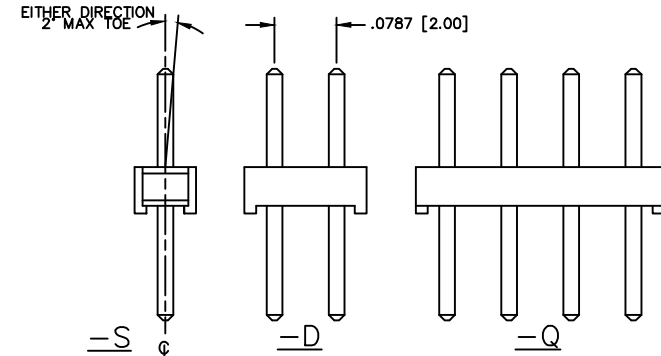


TABLE 1

SUFFIX	TERMINAL	POST "A" IN. [MM]	TAIL "B" IN. [MM]	CONTACT AREA "C" IN. [MM]	STRAIGHT "L" (OVERALL LENGTH)
-01	T-1S13-20-XX-2	.126 [3.20]	.138 [3.50] REF	.100 [2.54] REF	.323 [8.20] REF
-02	T-1S13-20-XX-2	.146 [3.70]	.118 [3.00] REF	.100 [2.54] REF	.323 [8.20] REF
-03	T-1S13-20-XX-2	.158 [4.00]	.106 [2.70] REF	.100 [2.54] REF	.323 [8.20] REF
-04	T-1S13-20-XX-2	.075 [1.90]	.090±.010 [2.29±.25] (SEE NOTE 5)	.100 [2.54] REF	.323 [8.20] REF "BEFORE SHEAR"
-05	T-1S13-21-XX-2	.085 [1.65]	.090±.010 [2.29±.25] (SEE NOTE 5)	.080 [2.03] REF	.323 [8.20] REF "BEFORE SHEAR"
-06	T-1S13-02-XX-2	.126 [3.20]	.192 [4.88] REF	.100 [2.54] REF	.377 [9.58] REF

NOTES:

- MAX. ALLOWABLE BOW:
.005 IN/IN [mm/mm] AFTER ASSEMBLY.
- MAX. PIN ROTATION IN BODY: 2°
- PUSHOUT FORCE SHALL BE 1 lb MIN.
- ⊗ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
- TAIL WILL BE SHEARED ON -04 & -05,
REFERENCE TABLE 1.
- MAX CUT FLASH .010 [0.25].
- MAX SHEAR BURR .003 [0.08].
- ⊗ ORIENTATE PINS TO PREVENT BANDOLIER
MARKS FROM SHOWING IN THE POST AREA.
(SEE TABLE 3)
- APPROVED FOR WAVE SOLDER APPLICATION ONLY.
- RETAINING CLIP FOR -06 LEAD STYLE ONLY.

CRITICAL DIMENSION INSPECTION TABLE	
ASSEMBLY OPERATION	IN-PROCESS INSPECTION
FILL T-1S13	C2*, C3
REPRESS METAL WASHER	C2*
MULTI CUT	C1
* WHERE APPLICABLE	

MATERIAL:

BODIES:
LIQUID CRYSTAL POLYMER
COLOR: BLACK
TERMINALS:
PHOSPHOR BRONZE, ALLOY

EXISPROD/ASSEMBLY/2MM
TMM-ASM
samtec
520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150
PHONE (812) 944-6733 P.O. BOX 1147
CODE 55322

MADE BY: REIDINGER 11-2-90

TMM-1XX-XX-XX-X-XX-XXX
SHEET 1 OF 2

PROPRIETARY NOTE

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC INC. AND SHALL NOT BE
REPRODUCED OR TRANSMITTED IN
ANY FORM OR BY ANY MEANS
ELECTRONIC OR MECHANICAL,
INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING,
OR BY ANY INFORMATION STORAGE
AND RETRIEVAL SYSTEM, WITHOUT
THE WRITTEN CONSENT OF SAMTEC INC.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.