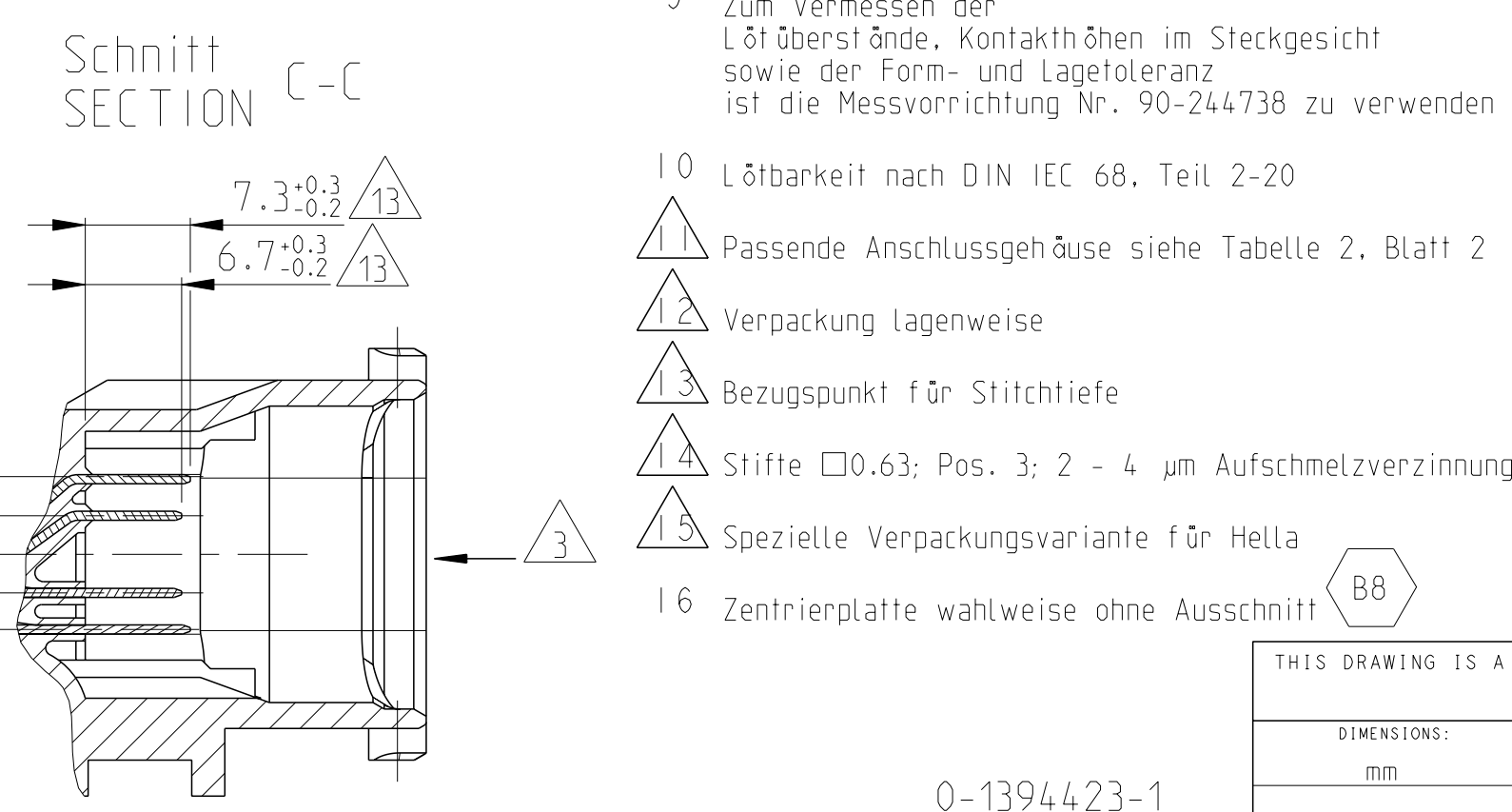
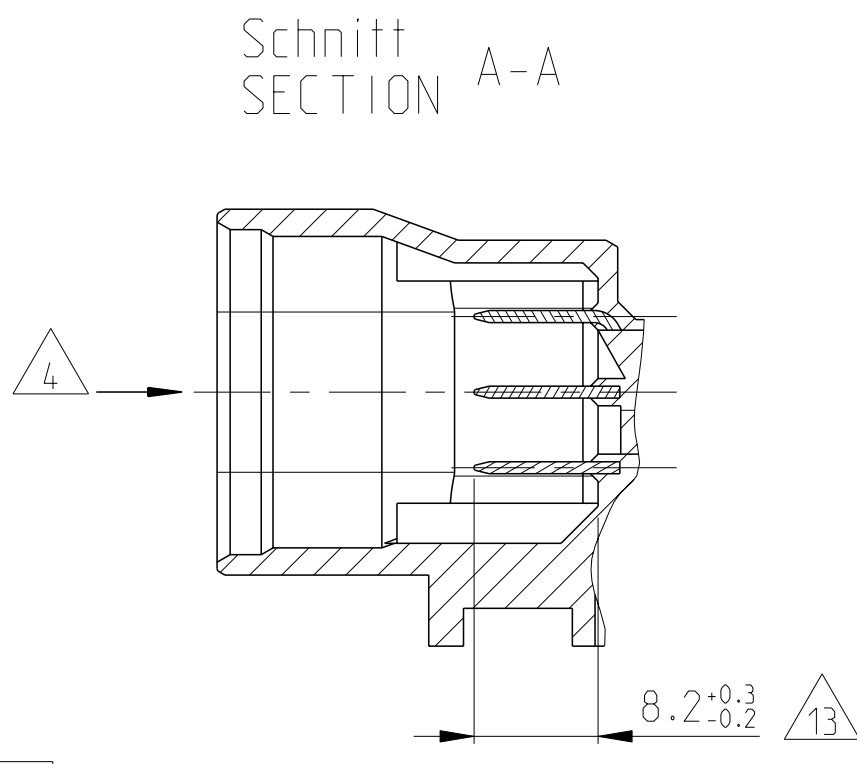
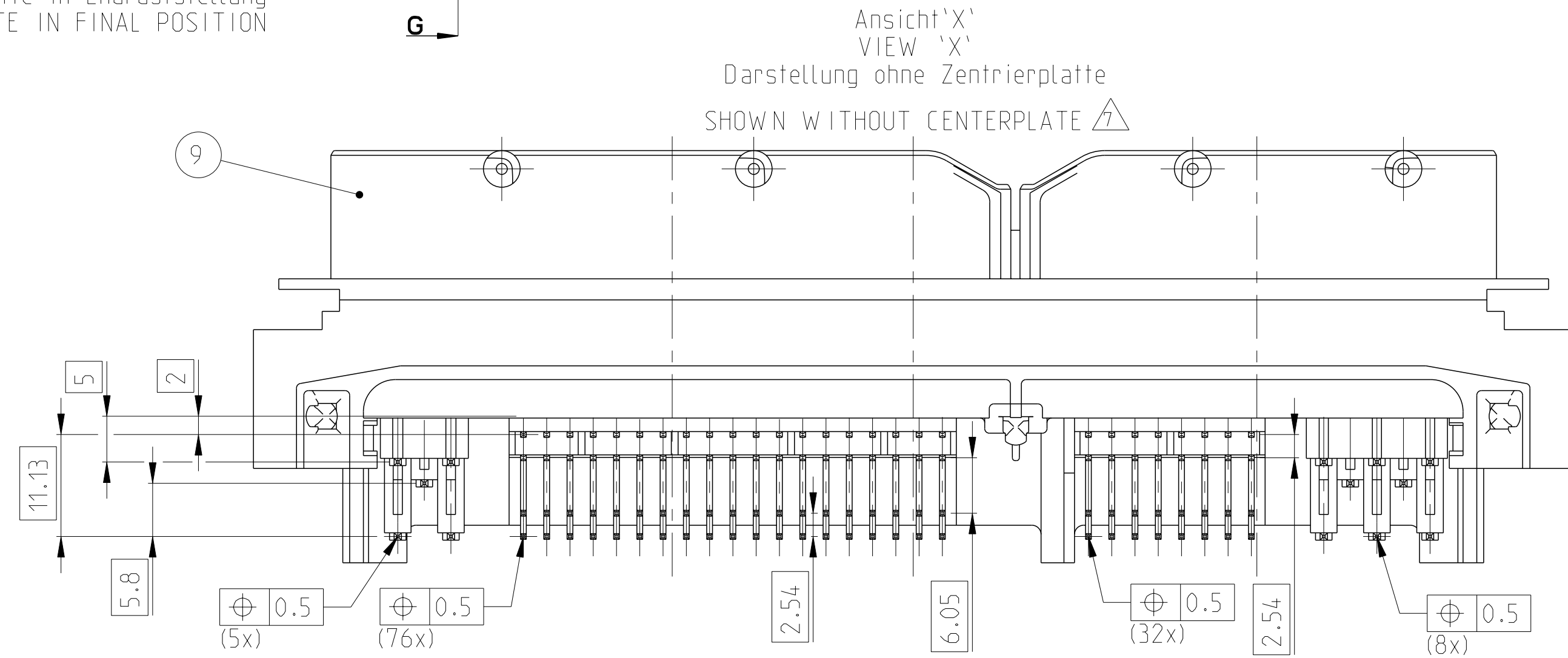
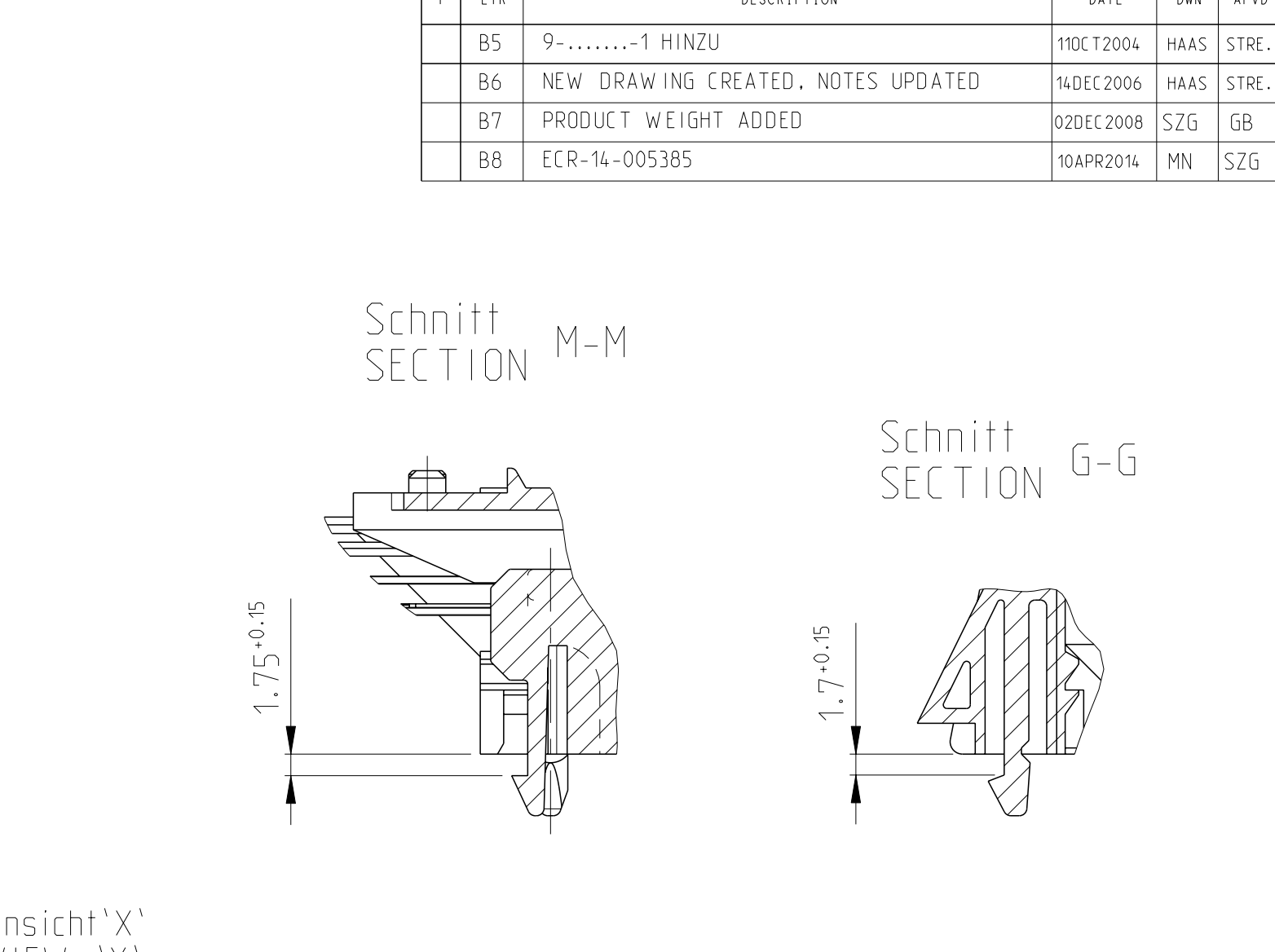
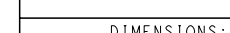




Bemerkungen	NOTES
 1 Stift □0.63; Pos. 2.3; 1.3 - 2.5 µm vernickelt Steckseite min. 0.8 µm vergoldet Lötseite 2 - 4 µm verzinkt 2 - 4 µm Aufschmelzverzinnung	 1 PIN □0.63; ITEM NO. 2.3; 1.3 - 2.5 µm NICKEL PLATED MATING-SIDE MIN. 0.8 µm GOLD PLATED SOLDER-SIDE 2 - 4 µm TIN PLATED 2 - 4 µm REFLOW TIN-PLATED
 2 Flachstecker 2.8x0.8: 0.8 - 3 µm Feuerverzinnung Lötspitzen 4 - 8 µm galvanisch nachverzinkt	 2 TAB 2.8x0.8: 0.8 - 3 µm PRE TINPLATED SOLDER POINTS 4 - 8 µm TINPLATED
 3 Stifte □0.63; Kontaktausdrückkraft min. 40 N	 3 Stifte □0.63; AXIAL RESISTANT FORCE MIN. 40N
 4 Flachstecker 2.8x0.8; Kontaktausdrückkraft min. 80N	 4 TABS 2.8x0.8; AXIAL RESISTANT FORCE MIN. 80N
 5 Stecklehre für Lötseite: Nr.: 90-244629/90-244630	 5 MATING GAUGE FOR SOLDER-SIDE: NO.: 90-244629/90-244630
 6 Formbedingter Verzug von +0.2 mm zul. -0.6	 6 MOULD DEPENDING WARPAGE OF +0.2 MM PERMITTED -0.6
 7 Bemaßung sowie Form- und Lagetoleranz der Pin- und Tabenden gelten nur bei montierter Zentrierleiste in Vorraststellung	 7 DIMENSIONS AND TOLERANCES OF FORM AND POSITION OF THE PIN- AND TAB ENDS ARE VALID ONLY WITH PREASSEMBLED CENTERPLATE
 8 TE Teil-Nr. nach Blatt 2	 8 TE PART-NO. ACC. TO SHEET 2
 9 Zum Vermessen der Lötüberstände, Kontakthöhen im Steckgesicht sowie der Form- und Lagetoleranz ist die Messvorrichtung Nr. 90-244738 zu verwenden	 9 FOR MEASURING THE CONTACT PROTRUSIONS OF THE SOLDERSIDE; MATINGSIDE AND THE TOLERANCES OF FORM AND POSITION THE MEASURING APPLIANCE NO. 90-244738 IS TO BE EMPLOYED
 10 Lötbarkeit nach DIN IEC 68, Teil 2-20	 10 SOLDERABILITY ACC. TO DIN IEC 68, PART 2-20
 11 Passende Anschlussgehäuse siehe Tabelle 2, Blatt 2	 11 SUITABLE CONNECTING HOUSINGS ACC. TO TABLE 2, SHEET 2
 12 Verpackung lagenweise	 12 PACKAGING : INTERLAYER PACKAGING
 13 Bezugspunkt für Stichtiefe	 13 REFERENCE POINT FOR STITCHING DIMENSION
 14 Stifte □0.63; Pos. 3: 2 - 4 µm Aufschmelzverzinnung	 14 PIN □0.63; ITEM NO: 3: 2 - 4 µm REFLOW TIN-PLATED
 15 Spezielle Verpackungsvariante für Hella	 15 SPECIAL PACKAGING INSTRUCTION FOR HELLA
 16 Zentrierplatte wahlweise ohne Ausschnitt	 16 OPTIONAL CENTERPLATE CONSTRUCTION WITHOUT CUTOUTS

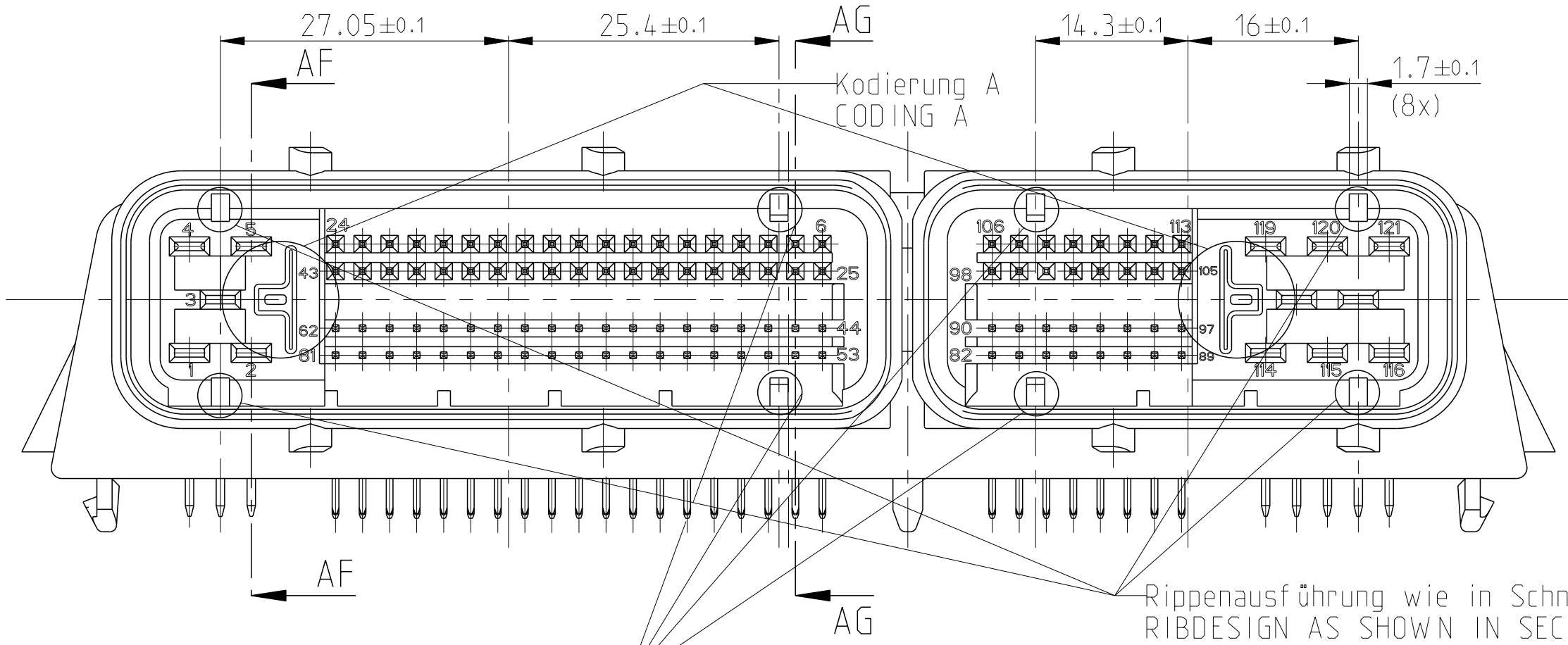
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.Fischer	11JAN02	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK G.Fischer	11JAN02			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD M.Bleisch	14DEC06			
mm		PRODUCT SPEC	NAME			
		APPLICATION SPEC	PIN- / TAB 2.8x0.8 HEADER, Stift-/Flachstecker 2.8x0.8 Leiste, 108/13 POSN.- TSMT /JPT			
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
SEE TABLE	-	72 g	A1	00779	©=1394423	-
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	2:1	SHEET	1 of 2
						REV. B

REVISIONS				
#	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN
-	-	SEE SHEET 1	-	-

0-1394423-1

Kodierung A
CODING A

Darstellung ohne Zentrierplatte
SHOWN WITHOUT CENTERPLATE

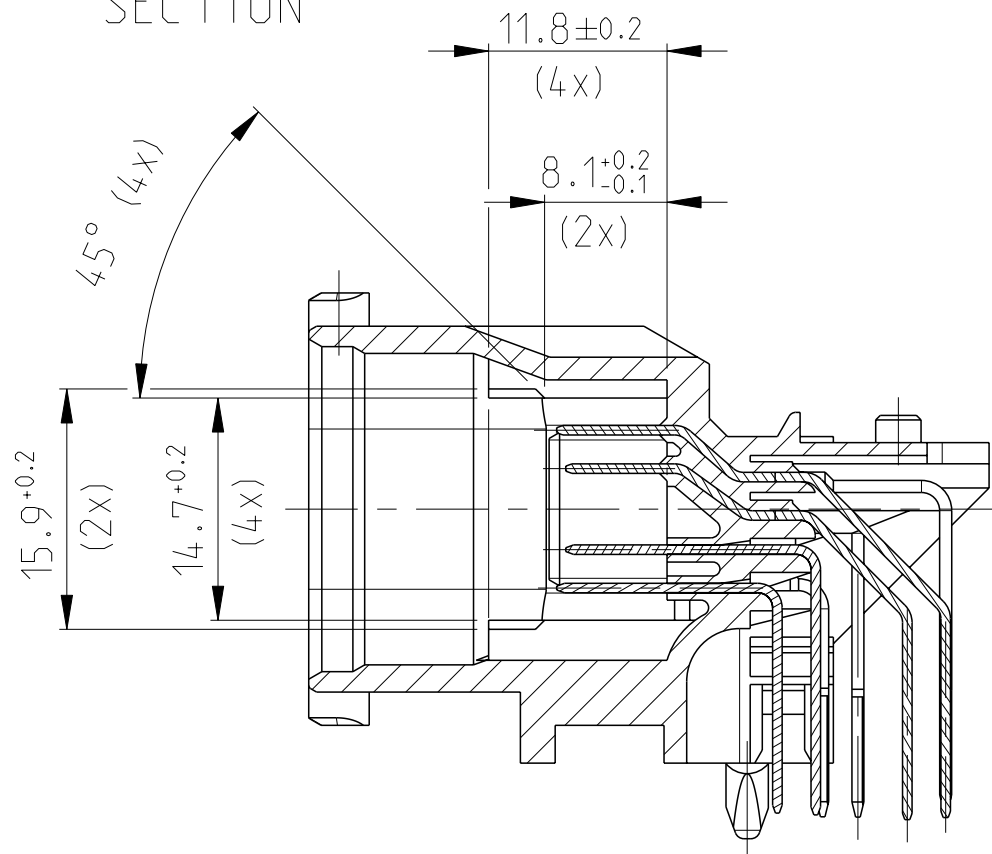
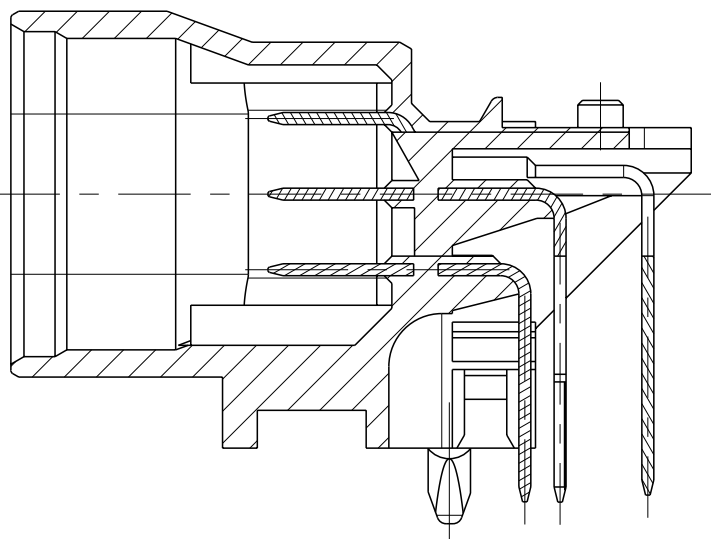


Rippenausführung wie in Schnitt AF - AF gezeigt
RIBDESIGN AS SHOWN IN SECTION AF - AF

Rippenausführung wie in Schnitt AG - AG gezeigt
RIBDESIGN AS SHOWN IN SECTION AG - AG

Schnitt
SECTION AF-AF

Schnitt
SECTION AG-AG



Stift-/ Tab-Leiste PIN-/TAB- HEADER	Passende Buchsenstecker SUITABLE RECEPTACLE-HOUSINGS	
	40pol 40POSN.	81pol. 81POSN.
	TE Teil-Nr. TE PART-NO.	TE Teil-Nr. TE PART-NO.
1394423-1	-	-
1394423-2	-	-

Tabelle 2 / TABLE 2

REVISION	B	B	B					
CODING/Kodierung	A	A	A					
	0-1394423-2	9-1394423-1	0-1394423-1					
	X	X	X	PIN HOUSING Stiftwanne	1	9	BLACK Schwarz	PA66-GF 30
	X	X	X	TAB 2.8x0.8; LONG Flachstecker 2.8x0.8; lang	5	8	2	CuSn 6
	X	X	X	TAB 2.8x0.8; MIDDLE Flachstecker 2.8x0.8; mittel	3	7	2	CuSn 6
	X	X	X	TAB 2.8x0.8; SHORT Flachstecker 2.8x0.8; kurz	5	6	2	CuSn 6
	X	X	X	PIN 0.63; LONGEST Stift 0.63; sehr lang	27	5	1	CuSn 6
	X	X	X	PIN 0.63; LONG Stift 0.63; lang	27	4	1	CuSn 6
	X			PIN 0.63; MIDDLE Stift 0.63; mittel	27	3	1A	CuSn 6
		X	X	PIN 0.63; MIDDLE Stift 0.63; mittel	27	3	1	CuSn 6
	X	X	X	PIN 0.63; SHORT Stift 0.63; kurz	27	2	1	CuSn 6
	X	X	X	CENTERPLATE Zentrierplatte	1	1	BLACK Schwarz	PA66-GF 50
ORDER-NO. Bestell-Nr.	ORDER-NO. Bestell-Nr.	ORDER-NO. Bestell-Nr.	SINGLE-PART DESCR. Einzelteil-Benennung	QTY.	ITEM NO.	COLOR, Farbe		MATERIAL
						SURFACE, Oberfl äche		Material



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.