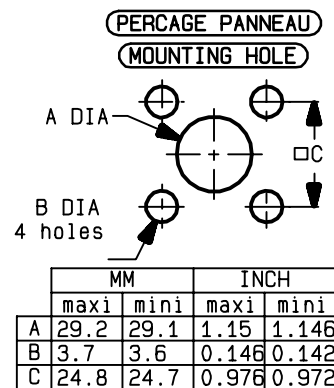
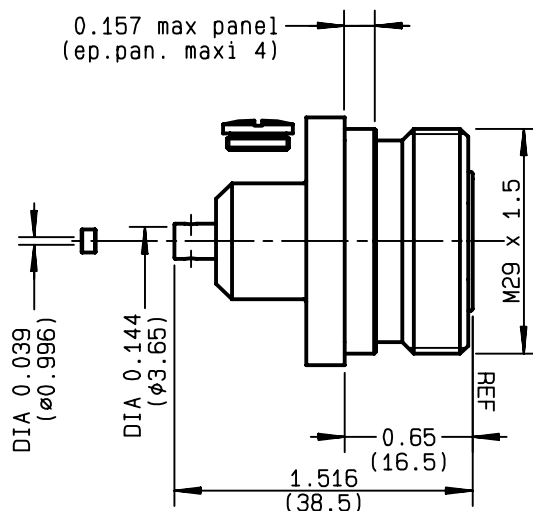
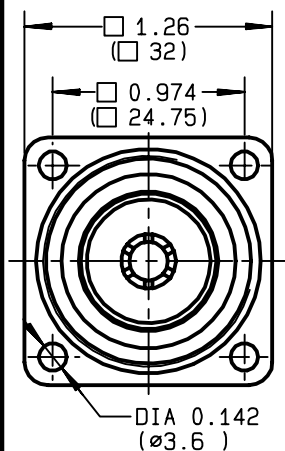


STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK SOLDER TYPE
CABLE .141
R185.252.000
SERIES 7-16


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-7.5	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+105	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.25 +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.05	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1000	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	10000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	95	gr
SPECIFICATION		

 CABLES : **KS 2**
RG 402

OTHERS CHARACTERISTICS

ROS : 1.10 a 3 GHz

CABLE RETENTION	500	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	200	N Mini
Axial force - opposite end	100	N Mini
Torque	25	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS. MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	BRASS
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

BBR 0.5 OVER SILVER 3
SILVER 5 OVER COPPER 0.5
SILVER 5 OVER COPPER 0.5
-
-
BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9944C00	13/10/1994	EPC96-02

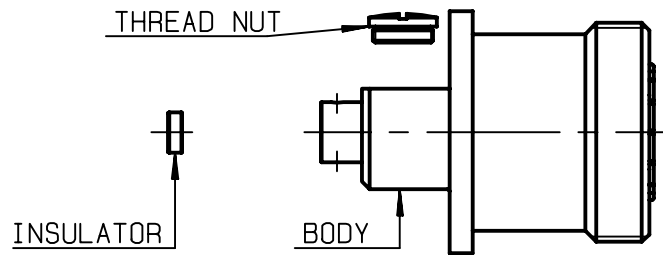

RADIALL®



R185.252.000

ISSUE **9944C00** SERIES

7-16



We recommend a thermal preconditionning cable .

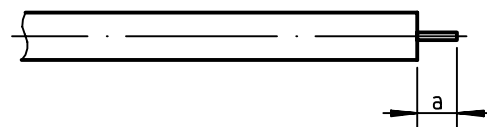
①

Strip the cable .

Stripping tool R282 053 000

Positioner R282 066 010

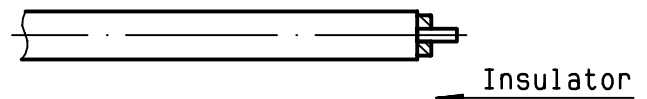
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177 0	0	0	0	0
mm	4.5				

②

Slide the insulator onto the cable inner conductor .



③

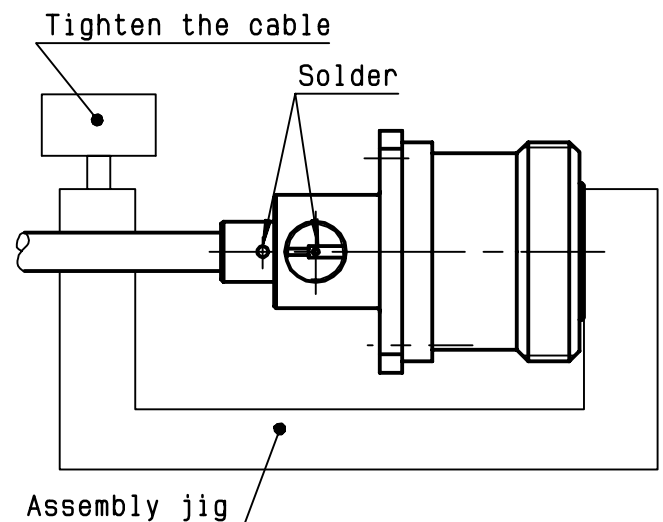
Introduce the cable into the connector body until it stops .

Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 030 (or equivalent) and thighten it .

Solder the body onto the cable .

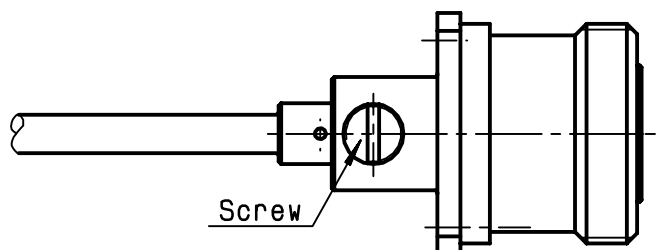
Solder the body onto the cable .

Let the asebmly cool down before removing it from the jig .



④

Screw the cap .





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.