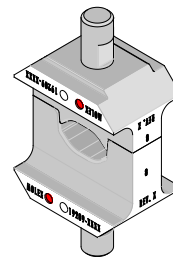




HHL Tooling Kit

Application Tooling Specification Sheet



Order No. 19290-0750

SCOPE

Tooling: HHL Tooling Kits are used with Hydraulic Head Crimper with Air/Hydraulic Pump (19286-0117) or Hydraulic Head Crimper with Electric Hydraulic Pump (19286-1300). Refer to the appropriate tool instruction manual for installation and operation information.

Products: BCL and VersaKrimp™ Ring Tongue Terminals and Splices 4 AWG. Refer to the Product part number charts on this sheet for terminals with the barrel and tongue styles listed above.

Testing

Mechanical

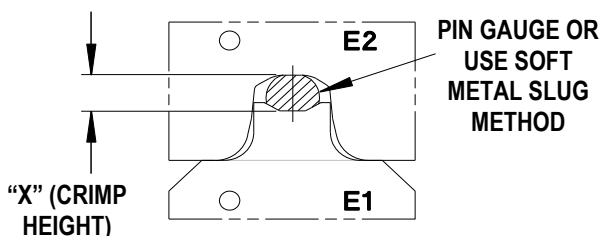
The tensile test or pull test is a means of evaluating the mechanical properties of the crimped connections. The following charts show the UL Specifications for various wire sizes. The tensile strength is shown in pounds and indicates the minimum acceptable force to break or separate terminal from the conductor.

Color Code	Wire Size (AWG)	*UL - 486 A	*UL - 486 C	**MIL-T-7928
Yellow	4	140	---	400

*UL - 486 A - Terminals (Copper Conductors only)

*UL - 486 C – Butt Splices, Parallel Splices, and Closed end Connectors. Use 486 A values.

**MIL-T-7928 - Military Approved Terminals only as listed



CRIMP PROFILE

Use gauge pins or soft metal slug (solder) method to measure the "X" dimension. Verify tooling crimp height calibration by referring to the Go/No Go dimensions shown in the chart below.

Molex does not sell gauge pins contact your local industrial supplier.

Wire Range		“X” Dimension Conductor Crimp						Crimp Inspection Marking
		Mean		Go		No Go		
AWG	mm²	In	mm	In	mm	In	mm	
4	NA	.218	5.55	.213	5.40	.224	5.70	4

The following is a Partial List of the Product Part Numbers and their specifications that this tooling is designed to crimp. We will be adding to this list and an up to date copy is available on www.molex.com.

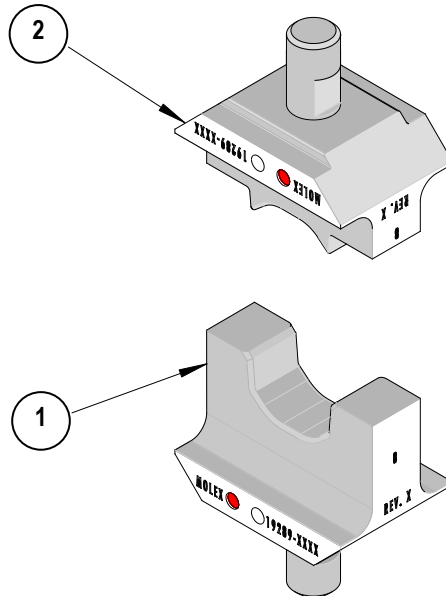
Wire Size: 4 AWG			
Terminal No.	Terminal Eng No. (REF)	Wire Strip Length	
		In	mm
19215-0061	BCL-4	.500	12.70
19221-0230	BCL-414-PL	.500	12.70
19221-0231	BCL-4516-PL	.500	12.70
19221-0232	BCL-438-PL	.500	12.70
19221-0383	BCL-438	.500	12.70
19221-0404	BCL-414	.500	12.70
19221-0405	BCL-4516	.500	12.70
19221-0451	BCL-410	.500	12.70
19221-0452	BCL-410-PL	.500	12.70
19221-0453	BCL-412	.500	12.70
19221-0454	BCL-412-PL	.500	12.70

Wire Size: 4 AWG			
Terminal No.	Terminal Eng No. (REF)	Wire Strip Length	
		In	mm
19221-0456	BCL-438-WP-PL	.500	12.70
19221-0457	BCL-438-XWP-PL	.500	12.70
19221-0458	BCL-438-WP	.500	12.70
19221-0459	BCL-438-XWP	.500	12.70
19221-0460	BCL-4516-WP-PL	.500	12.70
19221-0461	BCL-4516-WP	.500	12.70
19321-0021	BCL-4516-SH	.500	12.70
19321-0022	BCL-4516-SH-PL	.500	12.70

CAUTION: Molex crimp specifications are valid only when used with Molex terminals and tooling.

Parts List

Item	Order No.	Engineering No.	Description	Qty
	19290-0750	19290-0750	HHL Tooling Kit	REF
1	19290-0751	19290-0751	Conductor Punch	1
2	19290-0008	HHL-F-130-E1	Conductor Anvil	1



Visit our Web site at <http://www.molex.com>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.