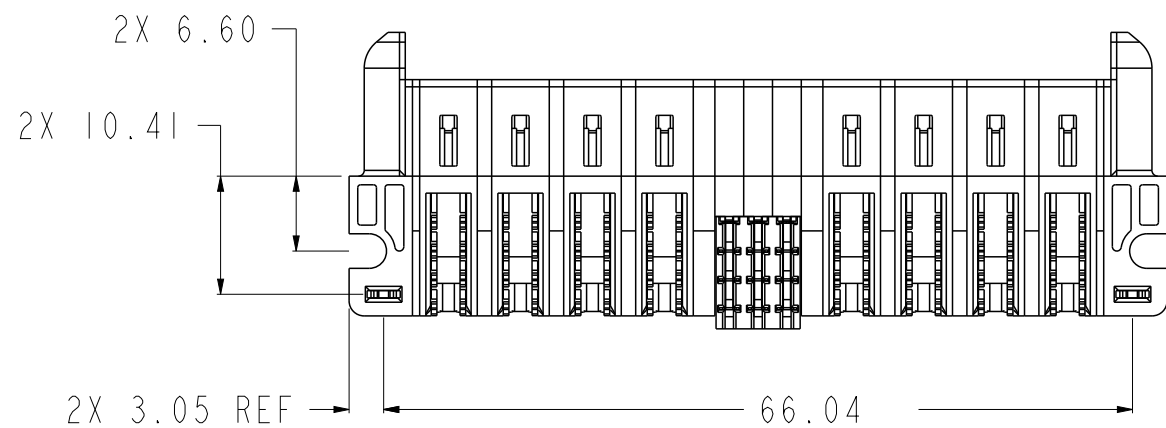
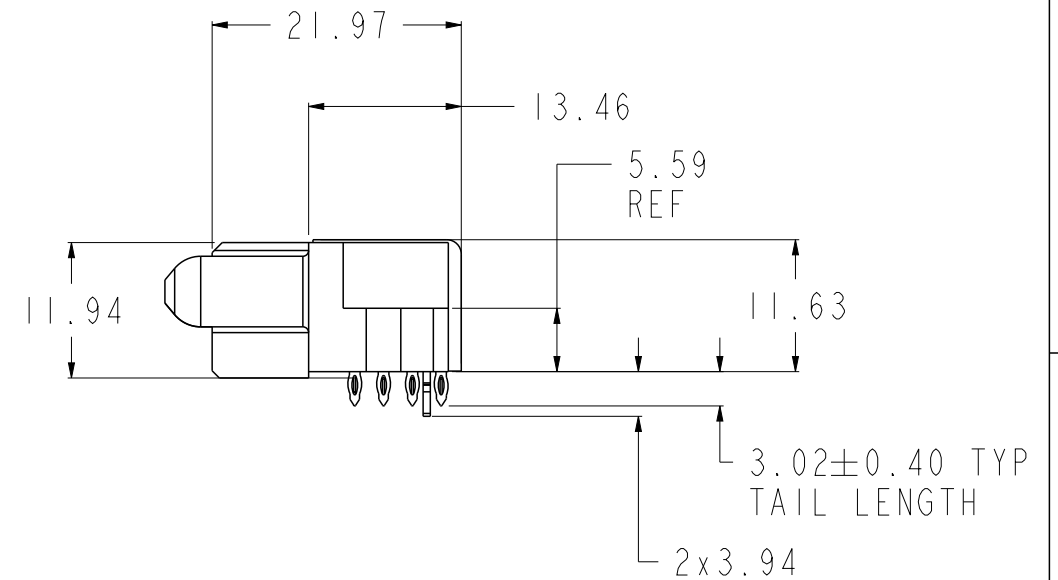
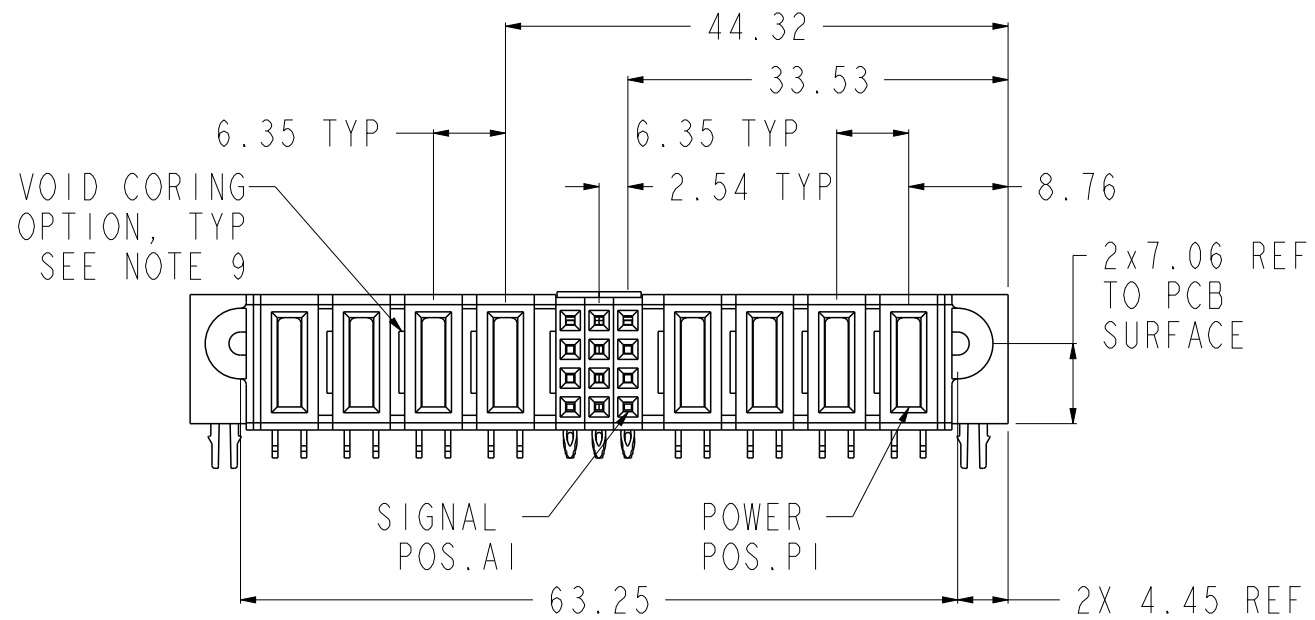
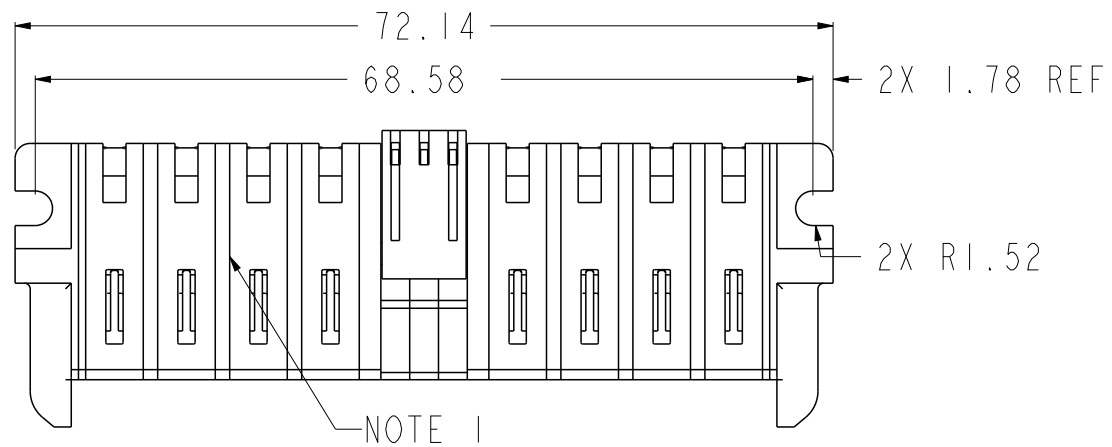


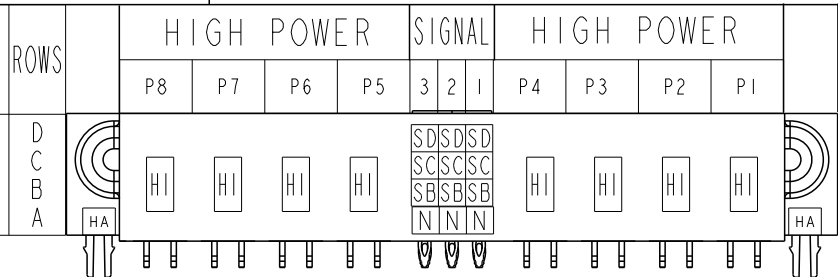
PART NUMBER 10106127-8003002LF



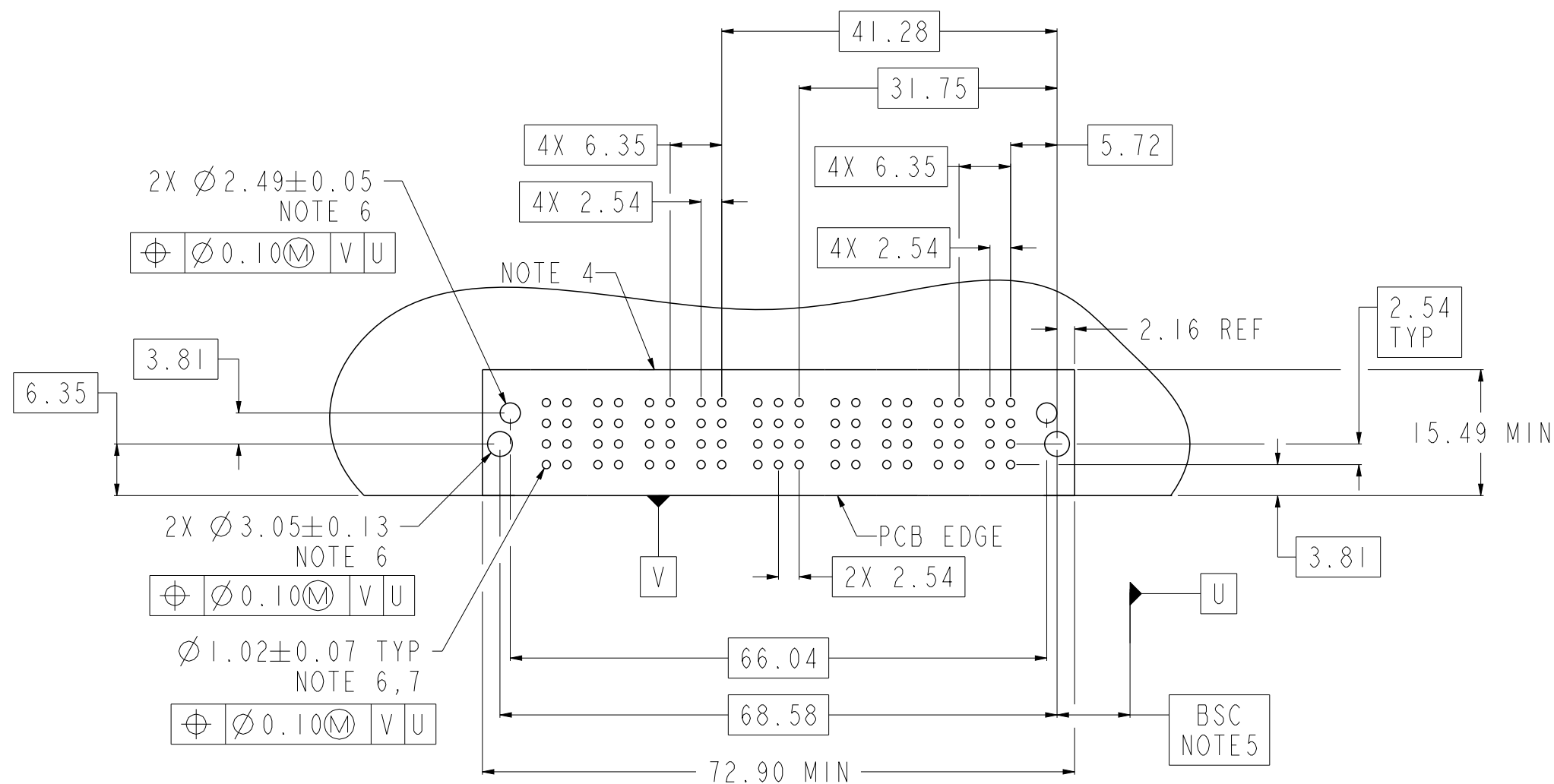
spec ref	*	dr	Peng-Bing Fu	2012/03/09	projection	MM	size	A3	scale	1.414		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Rainbow Zhan	2016/11/02			ecn no	ELX-DG-25114-2				
surface	linear	chr	-	-			rel level	Released				
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/11/02	product family	-	dwg no	10106127-8003002		rev	C	
					Amphenol FCI	4HP + 12S + 4HP						
					ISO 1302	angular	0°	±2°	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3

PRODUCT NUMBER

10106127-8003002LF



CODE	DESCRIPTION
HI	FMLB HIGH POWER CONTACT
N	STD SIGNAL CONTACT, ROW A
SB	STD SIGNAL CONTACT, ROW B
SC	STD SIGNAL CONTACT, ROW C
SD	STD SIGNAL CONTACT, ROW D
HA	METAL HOLD DOWN



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	*	dr	Peng-Bing Fu	2012/03/09	projection	MM	size	A3	scale	1.414
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Rainbow Zhan	2016/11/02			ecn no	ELX-DG-25114-2		
surface	linear	chr	-	apppr			Pei-Ming Zheng	2016/11/02	product family	-
	angular	<b>Amphenol FCI</b>		4HP + 12S + 4HP RA RECEPTACLE PRESS-FIT		dwg no 10106127-8003002	rev C	cat. no. - Product - Customer Drw sheet 2 of 3		

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN  
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY  
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND  
END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR  
OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT  
TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

spec ref *		dr	Peng-Bing Fu	2012/03/09	projection	MM	size	A3	scale	1.000	
tolerance std		eng	Rainbow Zhan	2016/11/02		← →	ecn no		ELX-DG-25114-2		
ISO 406 ISO 1101		chr	-	-			rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/11/02	product family		-				
surface	linear	0.X	±0.50	<b>Amphenol FCI</b>	4HP + 12S + 4HP		dwg no	10106127-8003002		rev	C
		0.XX	±0.25		RA RECEPTACLE PRESS-FIT						
		0.XXX	±0.10								
ISO 1302	angular	0°	±2°	cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.