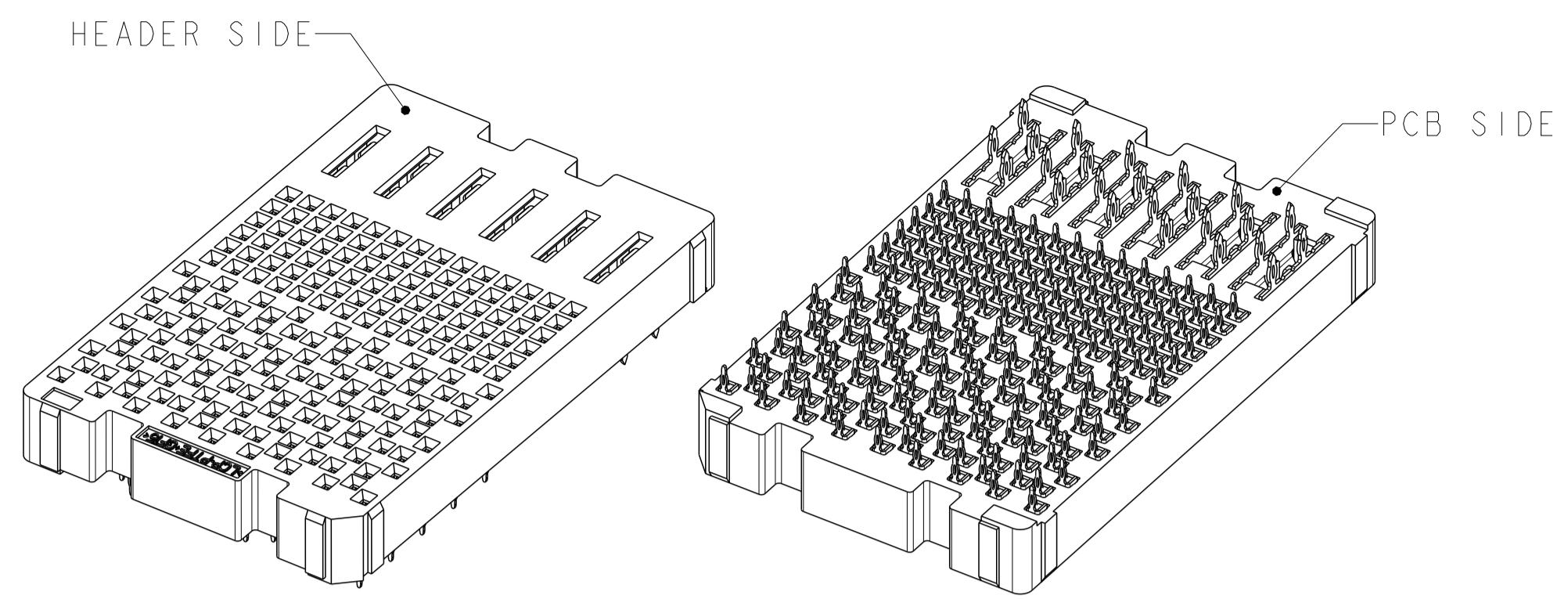
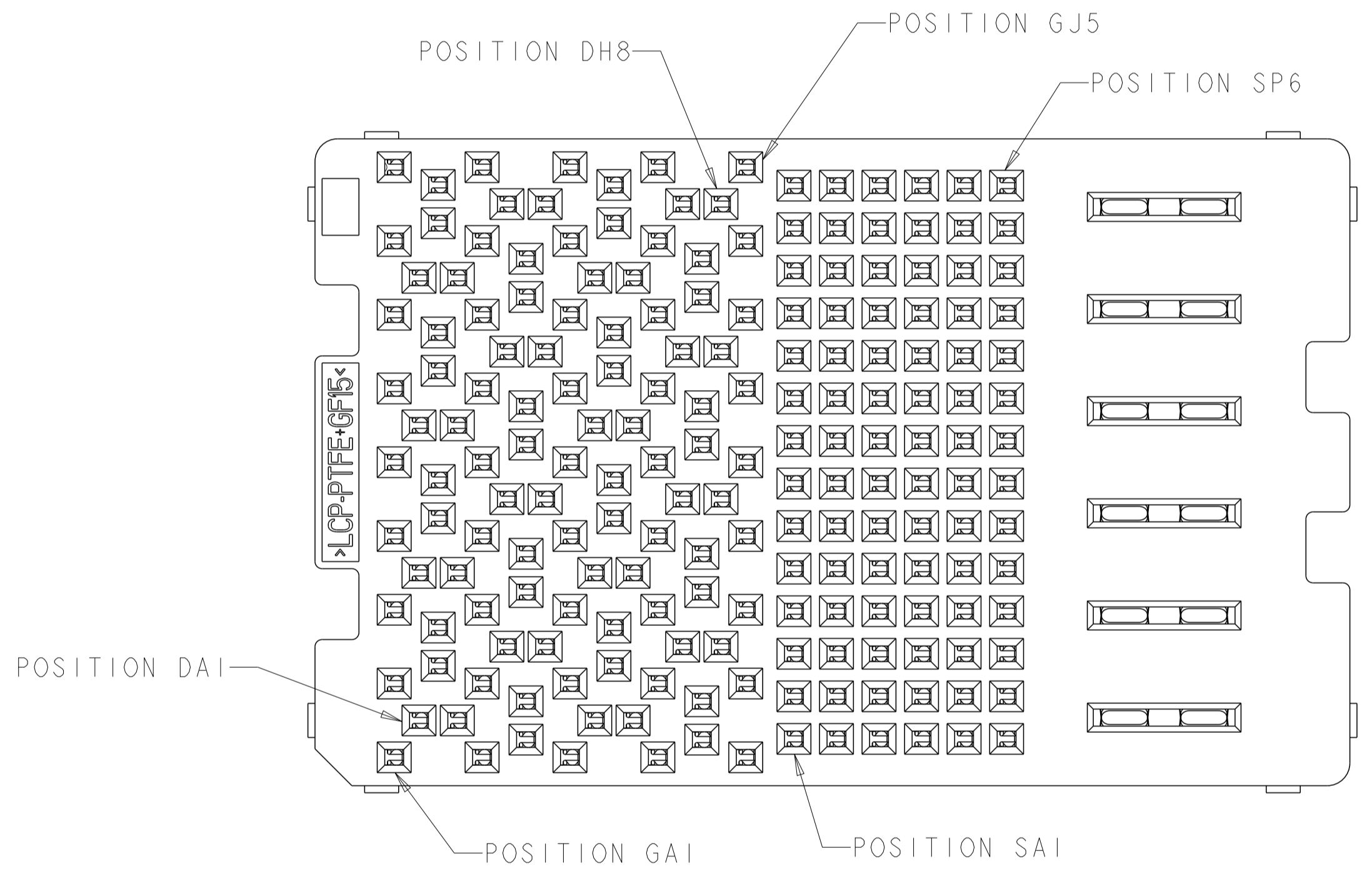


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
A		REVISED PER ECO-12-018201	17OCT2012	KH	MH		



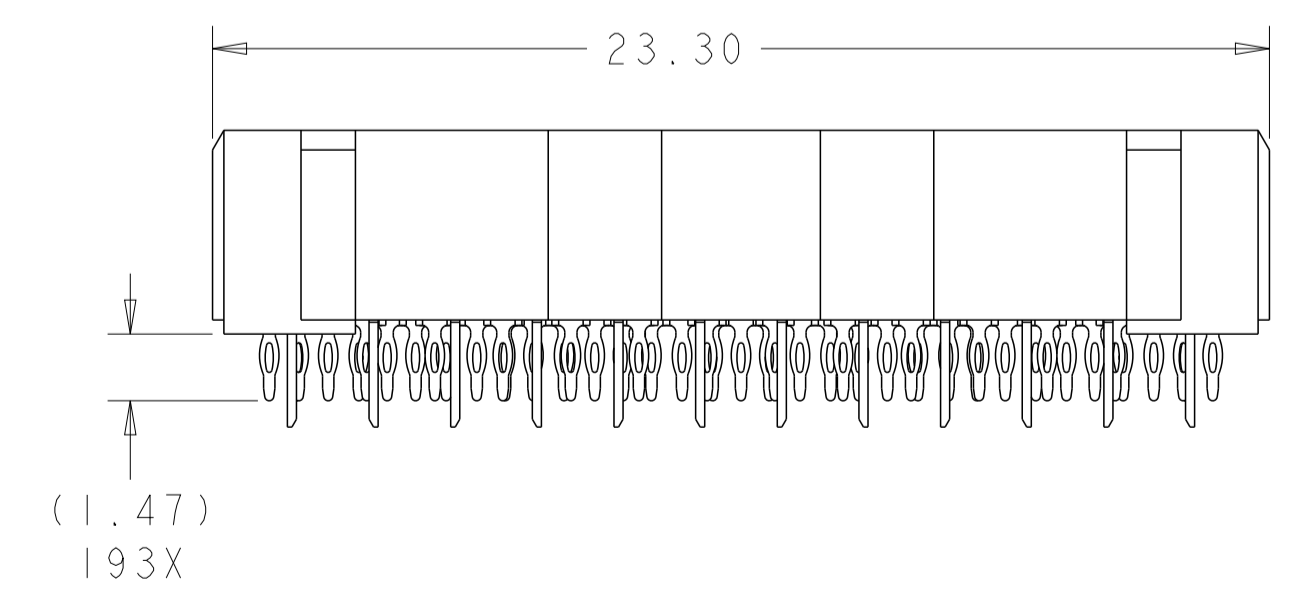
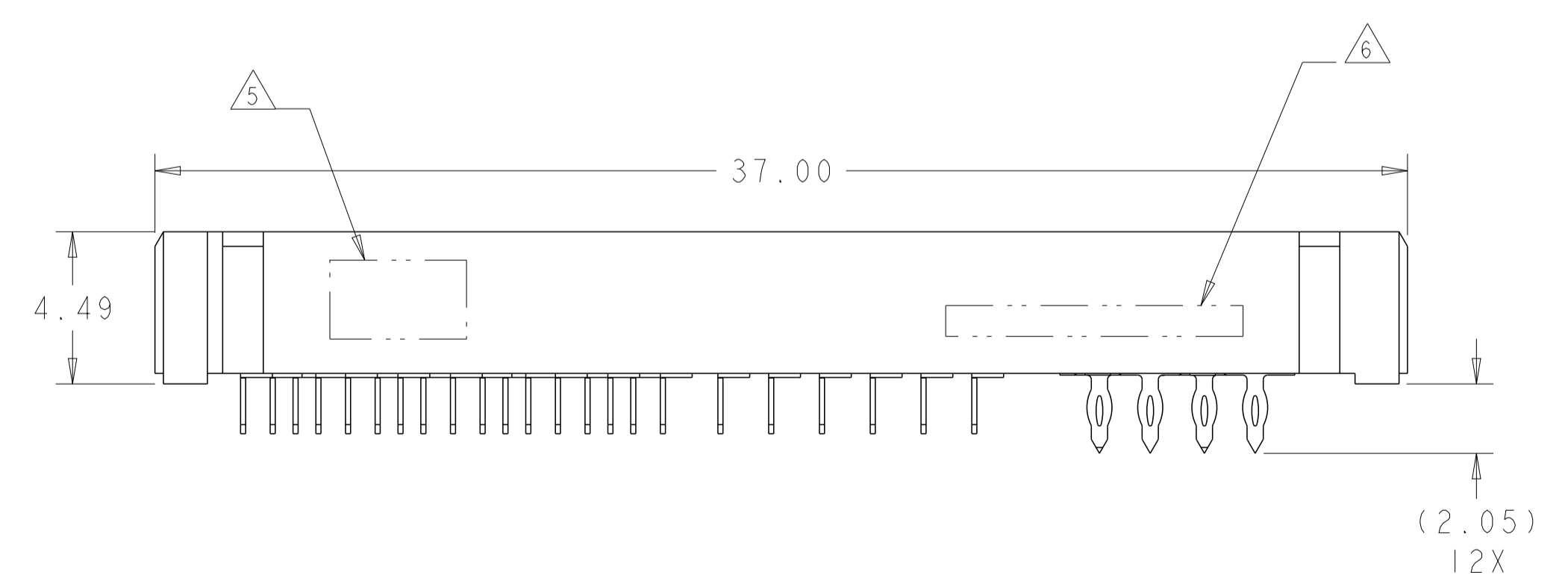
ISOMETRIC VIEWS
SCALE 3:1

- 1 MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC, FLAMMABILITY RATING UL94-VO
CONTACT: COPPER ALLOY
- 2. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPECIFICATION, 108-2375; BASED ON TELCORDIA GR-1217-CORE FOR SYSTEM QUALITY LEVEL III, APPLICATIONS IN CONTROLLED ENVIRONMENTS (CENTRAL OFFICE).
SEE TE PRODUCT SPECIFICATION 108-2375 FOR TEST SEQUENCES.
- 3 ROWS GA THRU GJ (SHOWN DARKENED) ARE TYPICALLY USED AS GROUNDS.
- 4 SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES HOLE TO HOLE LOCATION WITHIN HOLE PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE OF HOLE PATTERN TO FIDUCIAL MARKS OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER.
- 5 AREA RESERVED FOR TE CONNECTIVITY LOGO.
- 6 AREA RESERVED FOR PART NUMBER (X-XXXXXXX-X) AND DATE CODE (YYWW).
- 7 USE CENTERLINES INDICATED ON PCB HOLE PATTERN TO ESTABLISH ALIGNMENT BETWEEN HEADER AND RECEPTACLE BOARDS.
- 8 PLATED THROUGH HOLE REQUIREMENTS - SIGNAL:
HOLE SIZE PRIOR TO PLATING = $\varnothing 0.420 \pm 0.013$
COPPER PLATING THICKNESS = 0.038 ± 0.013
CALCULATED FINISHED HOLE SIZE = $\varnothing 0.344 \pm 0.039$
THESE DIMENSIONS APPLY TO THE TOP 1.25mm OF THE PCB THICKNESS FROM THE CONNECTOR MOUNTING SIDE.
- 9 PLATED THROUGH HOLE REQUIREMENTS - POWER:
HOLE SIZE PRIOR TO PLATING = $\varnothing 0.700 \pm 0.025$
COPPER PLATING THICKNESS = 0.038 ± 0.013
CALCULATED FINISHED HOLE SIZE = $\varnothing 0.624 \pm 0.051$
THESE DIMENSIONS APPLY TO THE TOP 1.50mm OF THE PCB THICKNESS FROM THE CONNECTOR MOUNTING SIDE.
- 10 CONTACT SALES FOR PART AVAILABILITY.



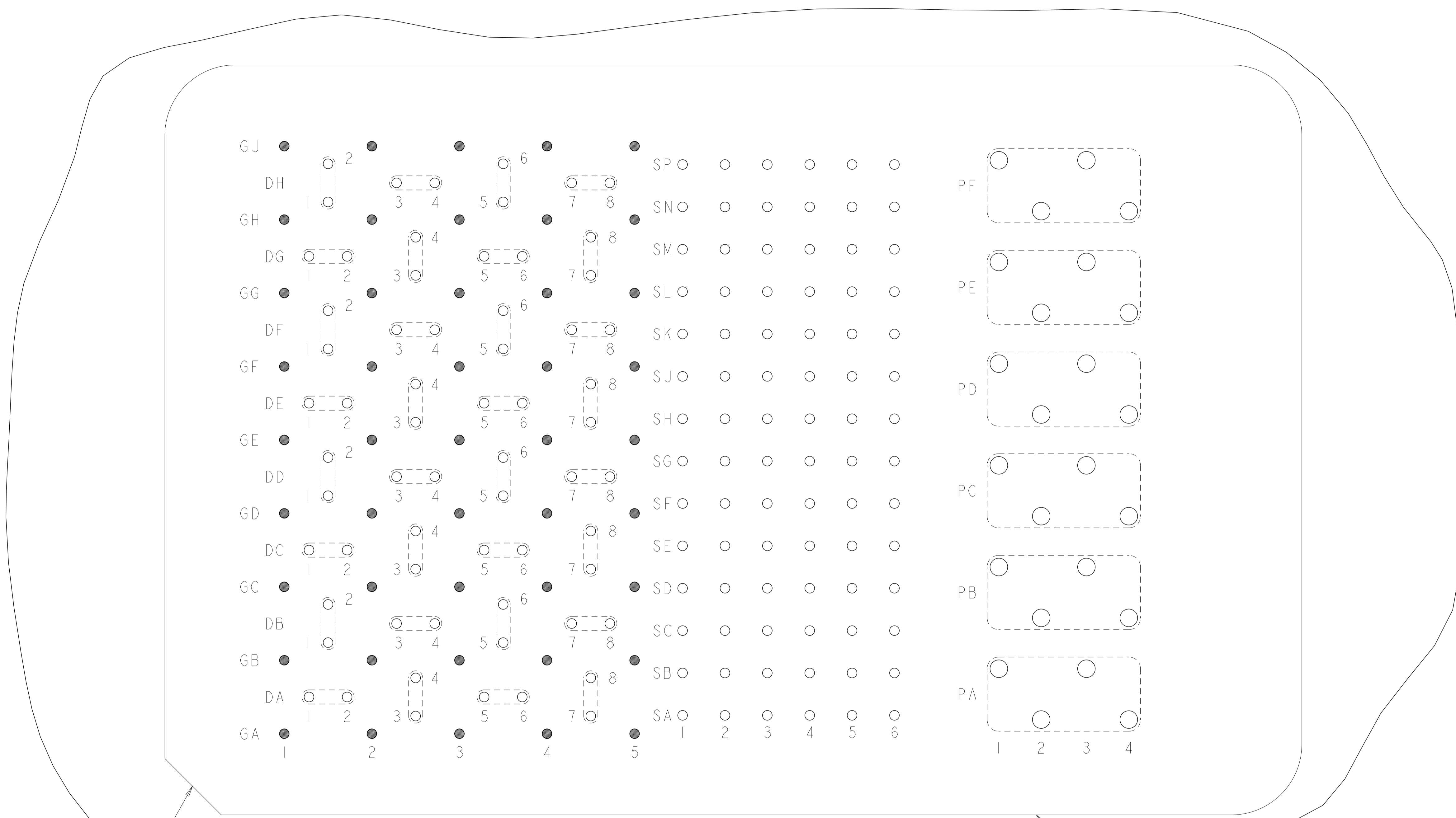
SIZE 2 HOUSING *
32 DIFFERENTIAL PAIRS
84 HIGH-DENSITY GRID
193 TOTAL SIGNAL CONTACTS
6 POWER CONTACTS

* SIZE 1 AND SIZE 3 ARE ALSO AVAILABLE




THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER 05AUG2009	MATTE Sn	5-2110901-1
DIMENSIONS:		CHK D. TROUT 05AUG2009	Sn/Pb	2110901-1
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. EEDER 05AUG2009	TOOLED	CONTACT TAIL PLATING
mm		PRODUCT SPEC		PART NUMBER
0 PLC ±		108-2375	STE TE Connectivity	
2 PLC ±0.13		APPLICATION SPEC		
3 PLC ±0.013		114-13249	RECEPTACLE ASSEMBLY 32/84/6P STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR	
4 PLC ±		RESTRICTED TO	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
ANGLES ±1		WEIGHT	A100779C=2110901	
FINISH		CUSTOMER DRAWING	SCALE 6:1 SHEET 1 OF 3 REV A	


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		



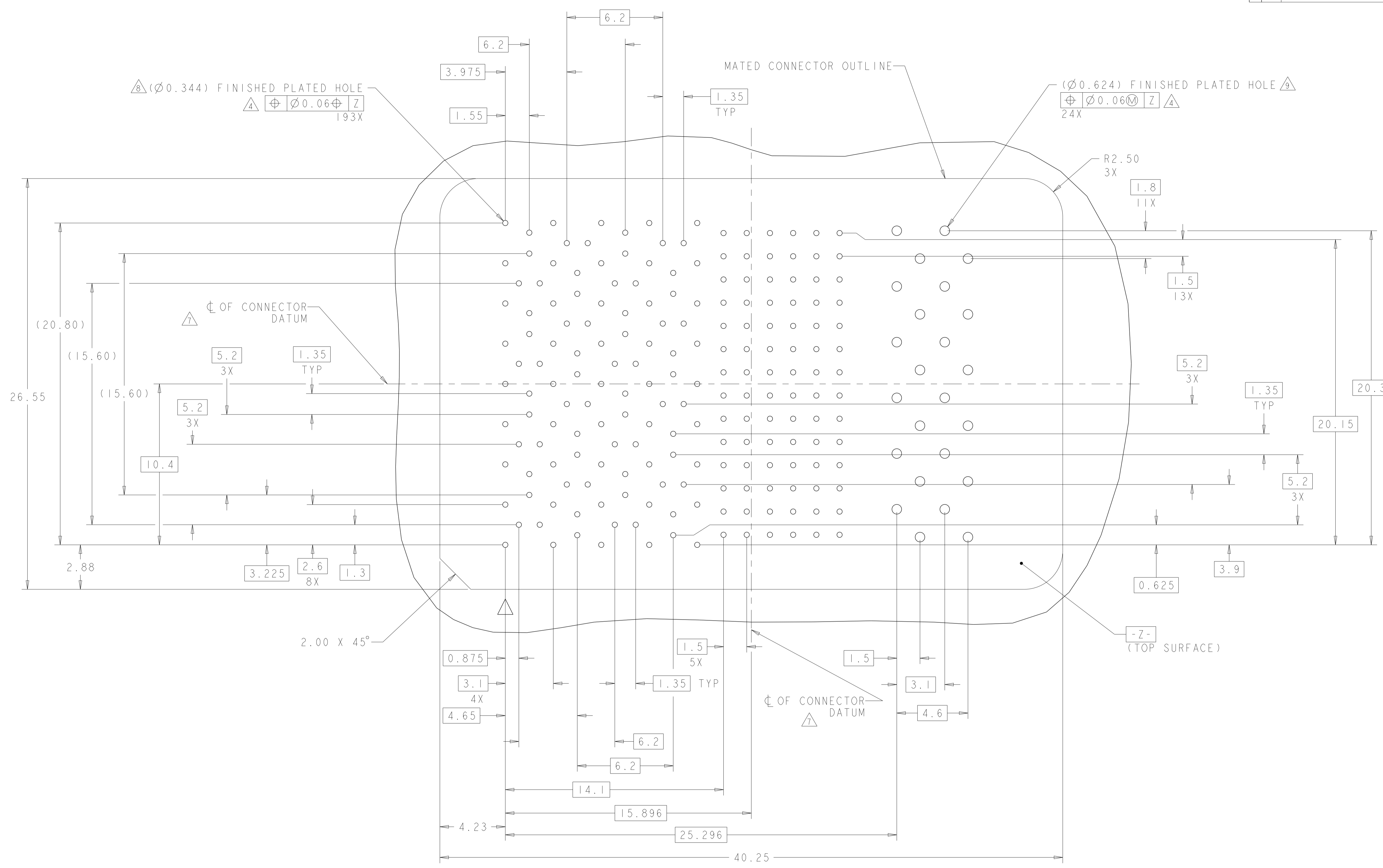
A1 CORNER INDICATORS.

MATED CONNECTOR OUTLINE
 SEE SHEET 3 FOR LOCATION TO HOLES

PCB LAYOUT AND PIN IDENTIFICATION 
 SHOWN FROM COMPONENT SIDE
 SCALE 12:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER 05AUG2009	 TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK D. TROUT 05AUG2009	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD J. FEEDER 05AUG2009	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY
0 PLC ±	1 PLC ±	PRODUCT SPEC	32/84/6P
2 PLC ±0.13	3 PLC ±0.013	APPLICATION SPEC	STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR
4 PLC ±	ANGLES ±1	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH	114-13249	A100779C=2110901
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT	SCALE 6:1 SHEET 2 OF 3 REV A

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1			



PCB HOLE PATTERN
 SHOWN FROM CONNECTOR SIDE
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER 05AUG2009	TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK D. TROUT 05AUG2009	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD J. FEEDER 05AUG2009	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY 32/84/6P
0 PLC ± 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.013 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±1 FINISH	0 PLC ± 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.013 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±1 FINISH	PRODUCT SPEC 108-2375 APPLICATION SPEC 114-13249 WEIGHT	SIZE A100779C=2110901
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO
		SCALE 6:1	SHEET 3 OF 3 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.