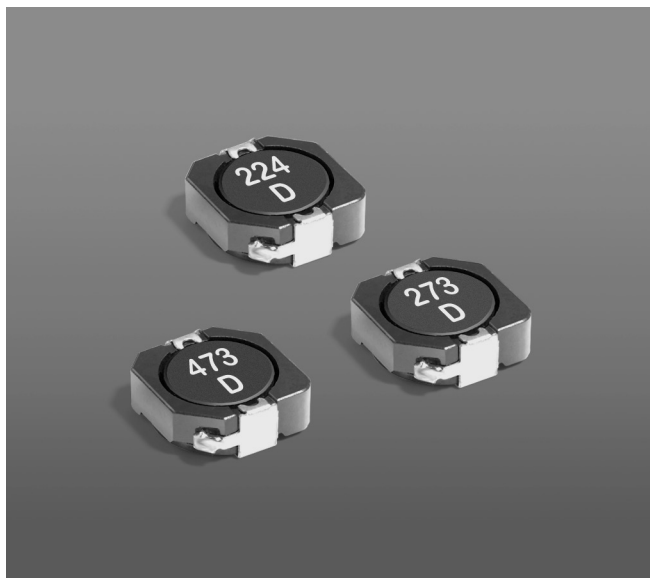




Shielded Power Inductors – MSS1038



- 10.0 × 10.2 mm footprint; 3.8 mm high shielded inductors
- Very low DCR and excellent current handling

Designer's Kit C391 contains 3 each of all values.

Core material Ferrite

Core and winding loss See www.coilcraft.com/coreloss

Terminations RoHS compliant matte tin over nickel over copper. Other terminations available at additional cost.

Weight: 1.5 g

Ambient temperature –40°C to +85°C with Irms current, +85°C to +125°C with derated current

Storage temperature Component: –40°C to +125°C.

Tape and reel packaging: –40°C to +80°C

Resistance to soldering heat Max three 40 second reflows at +260°C, parts cooled to room temperature between cycles

Moisture Sensitivity Level (MSL) 1 (unlimited floor life at <30°C / 85% relative humidity)

Failures in Time (FIT) / Mean Time Between Failures (MTBF)

38 per billion hours / 26,315,789 hours, calculated per Telcordia SR-332

Packaging 250/7" reel; 1000/13" reel; Plastic tape: 24 mm wide, 0.35 mm thick, 16 mm pocket spacing, 4.3 mm pocket depth

PCB washing Tested with pure water or alcohol only. For other solvents, see Doc787_PCB_Washing.pdf.

Part number ¹	Inductance ² (μH)	DCR max (mΩ)	SRF typ ³ (MHz)	Isat (A) ⁴			Irms (A) ⁵	
				10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise
MSS1038-102NL_	1.0 ±30%	6.0	138	9.00	11.16	12.10	7.30	10.00
MSS1038-152NL_	1.5 ±30%	8.1	81	7.40	9.48	11.06	5.60	7.85
MSS1038-252NL_	2.5 ±30%	10	61	5.70	7.62	9.26	4.65	6.65
MSS1038-382NL_	3.8 ±30%	13	45	4.94	6.50	7.64	4.25	6.05
MSS1038-522NL_	5.2 ±30%	22	37	3.96	5.28	6.14	3.60	5.10
MSS1038-702NL_	7.0 ±30%	27	33	3.62	4.74	5.60	3.10	4.35
MSS1038-103NL_	10 ±30%	35	29	3.04	3.90	4.52	2.90	4.05
MSS1038-123ML_	12 ±20%	41	25	2.72	3.48	4.04	2.85	4.00
MSS1038-153ML_	15 ±20%	50	21	2.84	3.44	3.86	2.70	3.80
MSS1038-183ML_	18 ±20%	65	18	2.44	3.10	3.52	2.25	3.35
MSS1038-223ML_	22 ±20%	73	15	2.34	2.94	3.30	1.90	2.85
MSS1038-273ML_	27 ±20%	89	15	1.98	2.48	2.84	1.65	2.35
MSS1038-333ML_	33 ±20%	93	13	1.84	2.34	2.62	1.60	2.30
MSS1038-393ML_	39 ±20%	112	12	1.60	2.04	2.34	1.55	2.25
MSS1038-473ML_	47 ±20%	128	11	1.60	1.98	2.22	1.45	2.20
MSS1038-563ML_	56 ±20%	180	11	1.48	1.84	2.04	1.40	1.85
MSS1038-683ML_	68 ±20%	213	10	1.32	1.62	1.82	1.15	1.75
MSS1038-823ML_	82 ±20%	261	8	1.12	1.42	1.60	1.09	1.50
MSS1038-104ML_	100 ±20%	304	6	1.02	1.30	1.46	1.05	1.45
MSS1038-124KL_	120 ±10%	380	6	0.95	1.18	1.34	0.85	1.25
MSS1038-154KL_	150 ±10%	506	6	0.89	1.10	1.22	0.80	1.20
MSS1038-184KL_	180 ±10%	582	5	0.89	1.02	1.16	0.71	0.98
MSS1038-224KL_	220 ±10%	756	5	0.72	0.88	0.99	0.70	0.97
MSS1038-274KL_	270 ±10%	926	4	0.66	0.81	0.91	0.65	0.86
MSS1038-334KL_	330 ±10%	1090	4	0.59	0.73	0.82	0.50	0.69
MSS1038-394KL_	390 ±10%	1141	4	0.51	0.65	0.74	0.49	0.65
MSS1038-474KL_	470 ±10%	1243	3	0.50	0.62	0.70	0.45	0.63
MSS1038-564KL_	560 ±10%	1696	3	0.43	0.53	0.56	0.43	0.59
MSS1038-684KL_	680 ±10%	1926	3	0.38	0.48	0.52	0.36	0.50
MSS1038-824KL_	820 ±10%	2596	3	0.37	0.46	0.49	0.34	0.47
MSS1038-105KL_	1000 ±10%	2853	3	0.35	0.43	0.46	0.33	0.45

1. Please specify **termination** and **packaging** codes:

MSS1038-105KLC

Termination: L = RoHS compliant matte tin over nickel over copper.

Special order:

T = RoHS tin-silver-copper (95.5/4/0.5)
or S = non-RoHS tin-lead (63/37).

Packaging: C = 7" machine-ready reel. EIA-481 embossed plastic tape (250 parts per full reel).

B = Less than full reel. In tape, but not machine ready. To have a leader and trailer added (\$25 charge), use code letter C instead.

D = 13" machine-ready reel. EIA-481 embossed plastic tape. Factory order only, not stocked (1000 parts per full reel).

2. Inductance measured at 100 kHz, 0.1 Vrms, 0 Adc using an Agilent/HP 4263B LCR meter or equivalent.
3. SRF measured using an Agilent/HP 8753D or equivalent.
4. DC current at which the inductance drops the specified amount from its value without current.
5. Current that causes the specified temperature rise from 25°C ambient.
6. Electrical specifications at 25°C.
Refer to Doc 362 "Soldering Surface Mount Components" before soldering.



www.coilcraft.com

US +1-847-639-6400 sales@coilcraft.com

UK +44-1236-730595 sales@coilcraft-europe.com

Taiwan +886-2-2264 3646 sales@coilcraft.com.tw

China +86-21-6218 8074 sales@coilcraft.com.cn

Singapore +65-6484 8412 sales@coilcraft.com.sg

Document 378-1 Revised 08/01/11

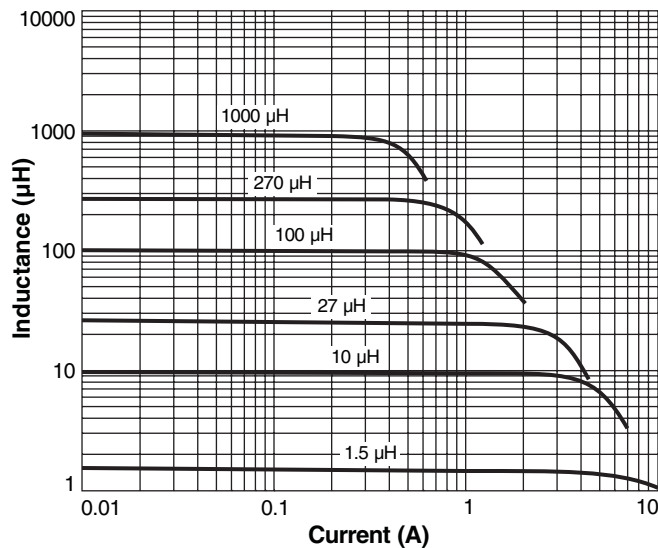
© Coilcraft Inc. 2013

This product may not be used in medical or high risk applications without prior Coilcraft approval. Specification subject to change without notice. Please check web site for latest information.

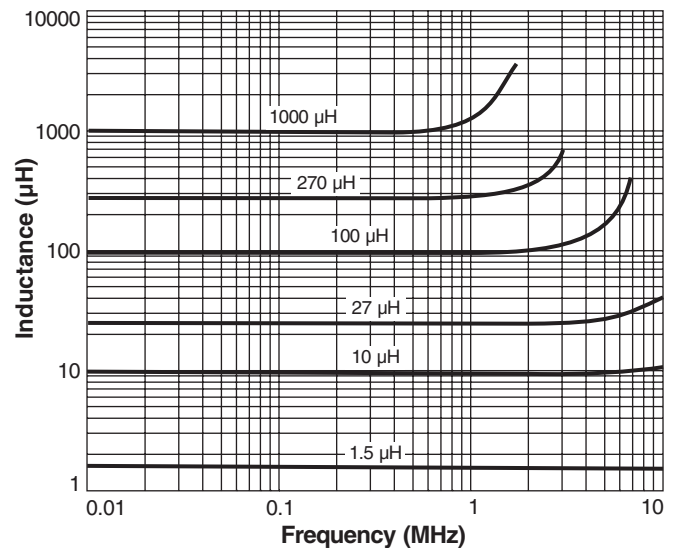


Shielded Power Inductors – MSS1038

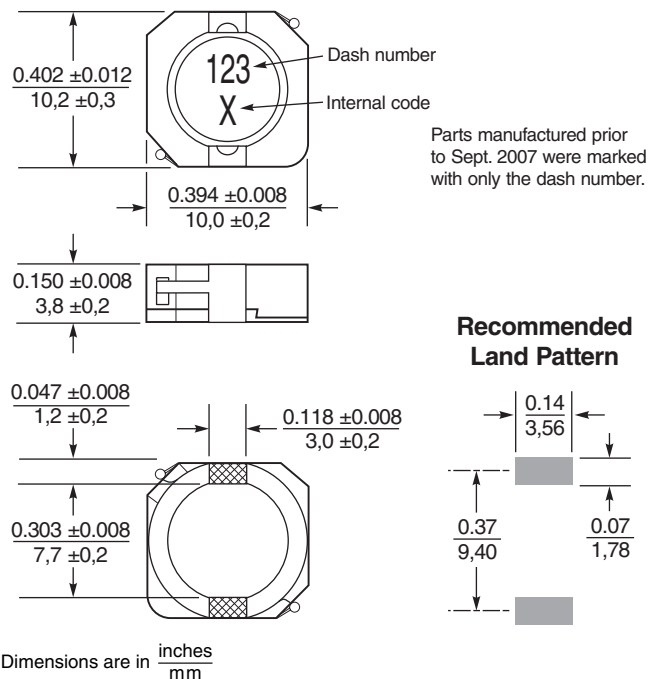
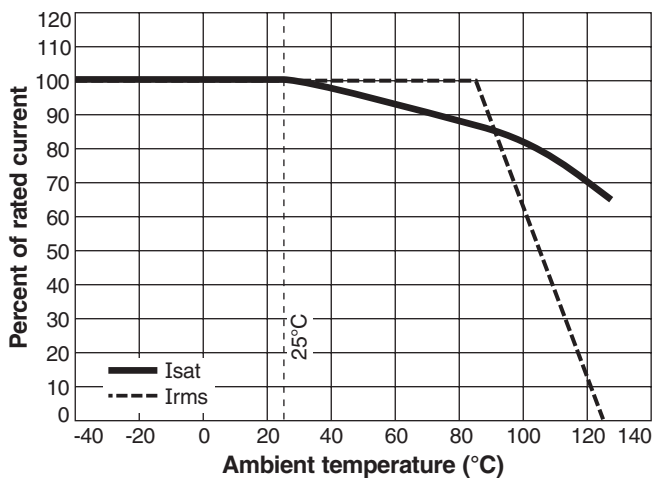
Typical L vs Current



Typical L vs Frequency



Typical Current Derating





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.