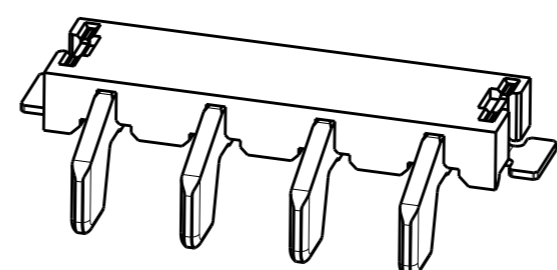
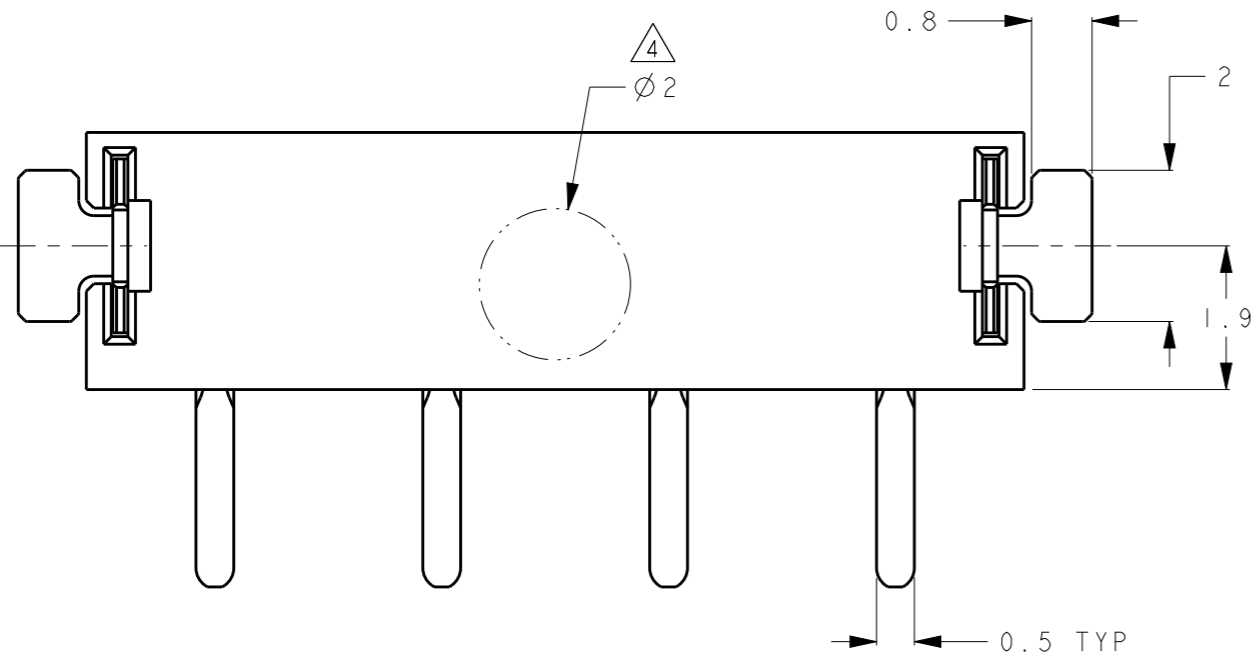


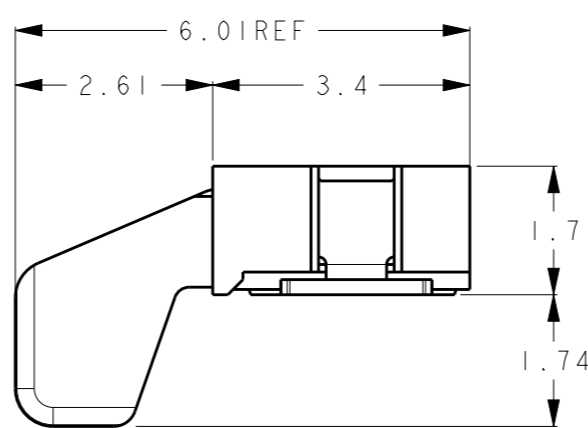
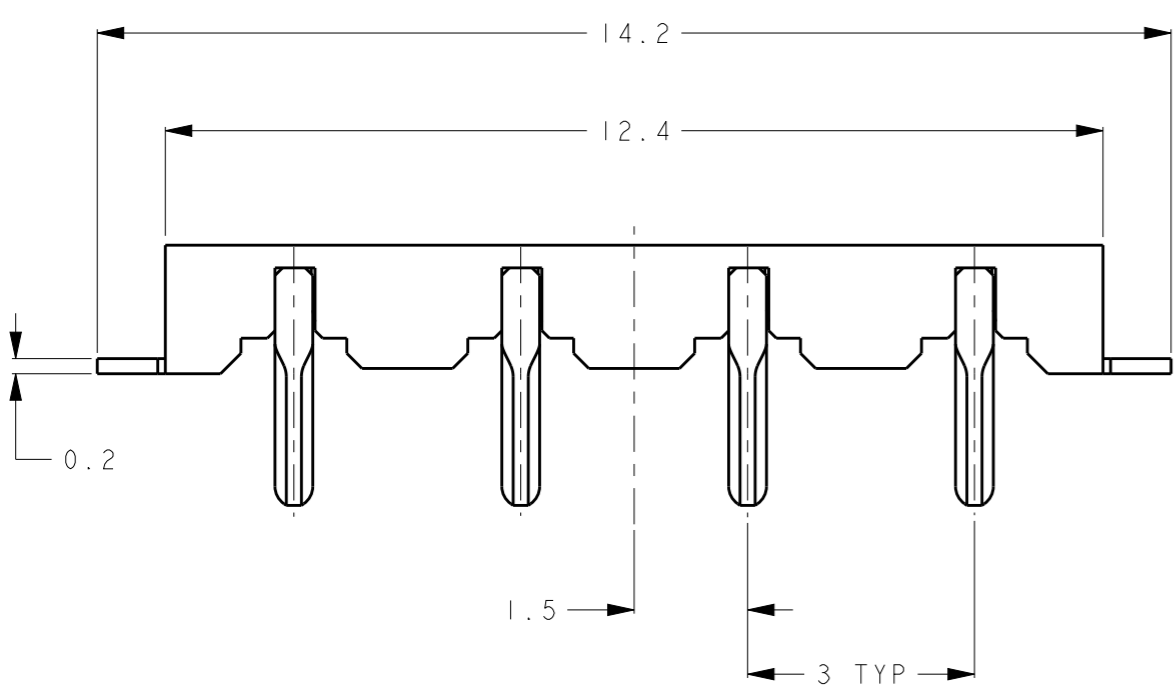
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2011
 © COPYRIGHT 2011 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
ES	-	A	RELEASED	04FAB2013	R.W S.Y



SCALE 5:1

- 1 MATERIAL
 CONTACT: COPPER ALLOY
 HOUSING: THERMOPLASTIC, BLACK
 SOLDER PEG: COPPER ALLOY
- 2 FINISH
 CONTACT: NICKEL ALL OVER UNDER PLATING, 3um MIN.
 GOLD PLATING AT CONTACT AREA, 0.76um MIN.
 GOLD FLASH PLATING AT LEAD AREA, 0.05~0.2um
 SOLDER PEG: NICKEL ALL OVER UNDER PLATING, 1.27um MIN
 TIN PLATING ALL OVER, 2-5um
- 3 COPLANARITY 0.08MAX.
- 4 PICKING AREA



2134758-1: AS SHOWN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R. WANG	04FAB2013	STE TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK W. HE	04FAB2013	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ± 0.15		APVD S. YAO	04FAB2013	NAME FLOATING BATTERY INTERCONNECTION SYSTEM PLUG ASSEMBLY 4P OFFSET TYPE
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±3°		PRODUCT SPEC 108-78834-1	APPLICATION SPEC	
MATERIAL 1	FINISH 2	WEIGHT 0.24 g	SIZE A300779	DRAWING NO C-2134758
Customer Drawing		SCALE 4:1	SHEET 1	OF 3
				RESTRICTED TO -
				REV A

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2011

© COPYRIGHT 2011 BY -

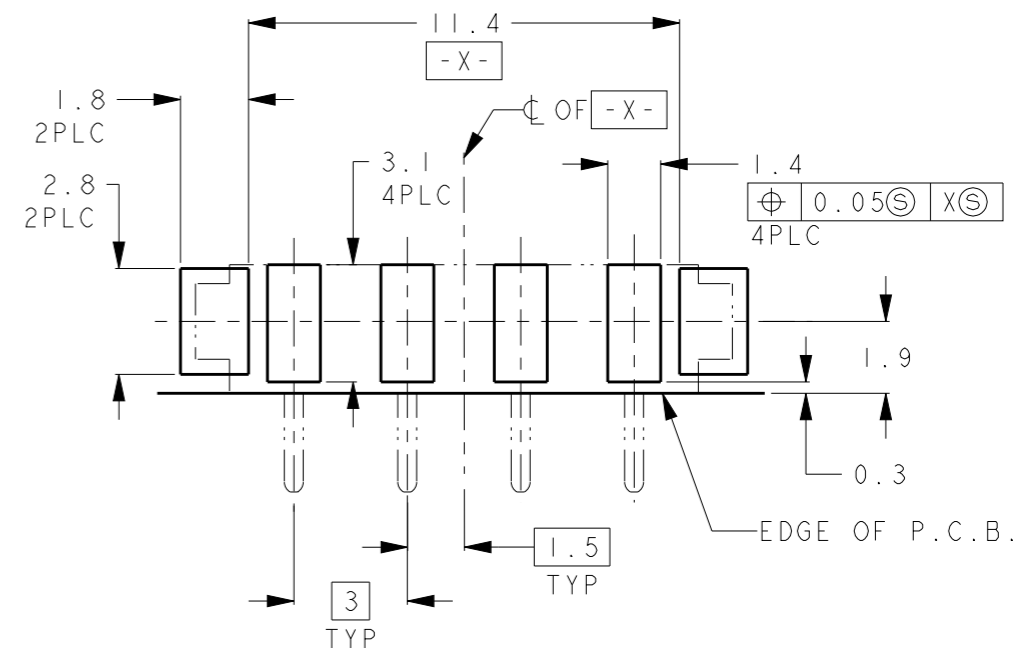
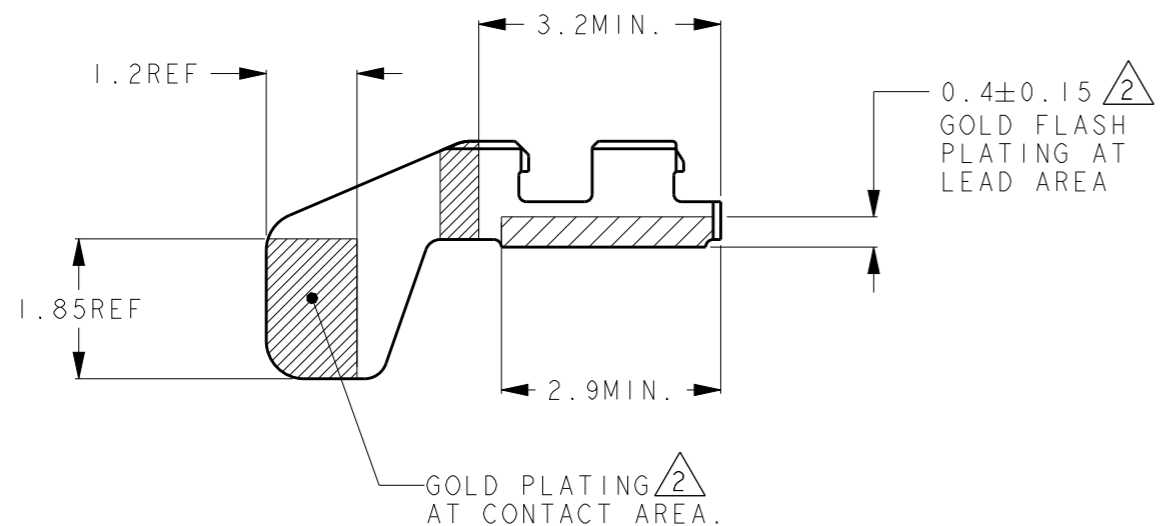
ALL RIGHTS RESERVED.

LOC
ES

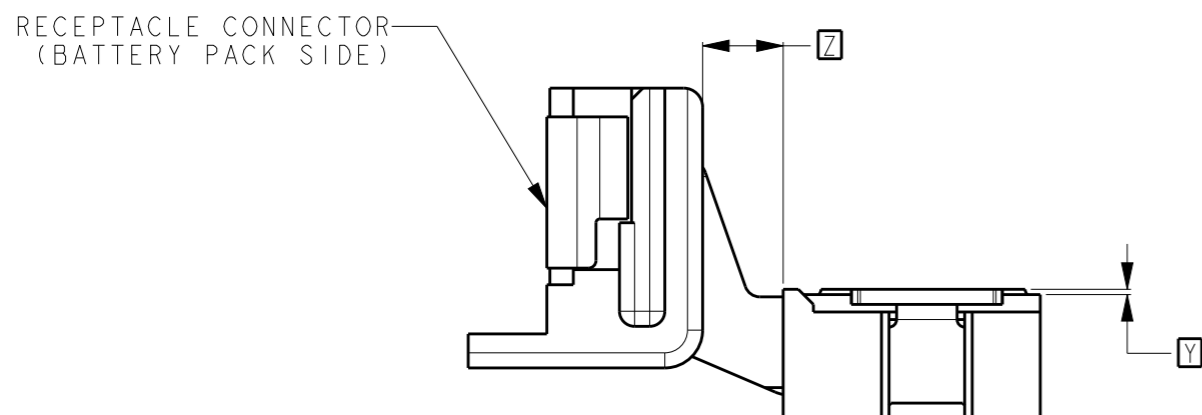
DIST
-

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



REFERENCE P.C. BOARD LAYOUT
(GENERAL TOLERANCE: ±0.05, SCALE 5:1)



SCALE 10:1

CONNECTOR POSITION
CONTACT TE FOR GUIDELINES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ± 0.15	
\emptyset PLC	±	1 PLC	±
2 PLC	±	3 PLC	±
4 PLC	±	ANGLES	± 3°
MATERIAL		FINISH	

DWN
CHK
APVD
PRODUCT SPEC
APPLICATION SPEC
WEIGHT
Customer Drawing



NAME
FLOATING BATTERY INTERCONNECTION SYSTEM
PLUG ASSEMBLY 4P OFFSET TYPE

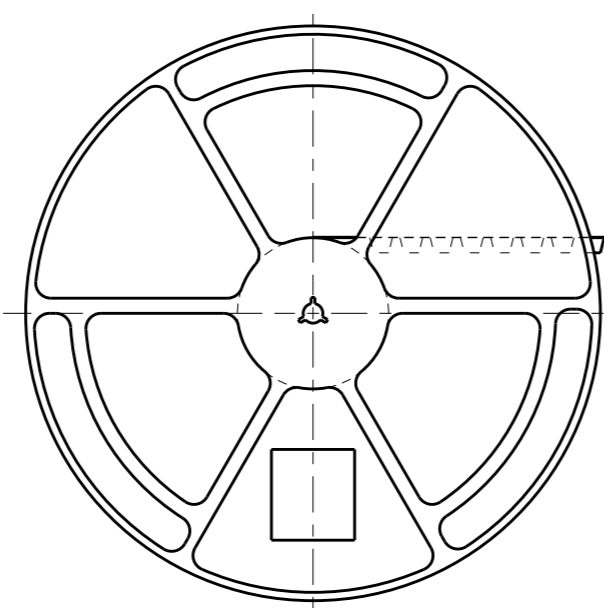
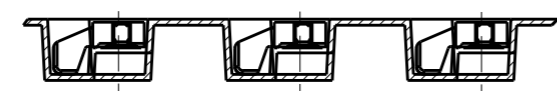
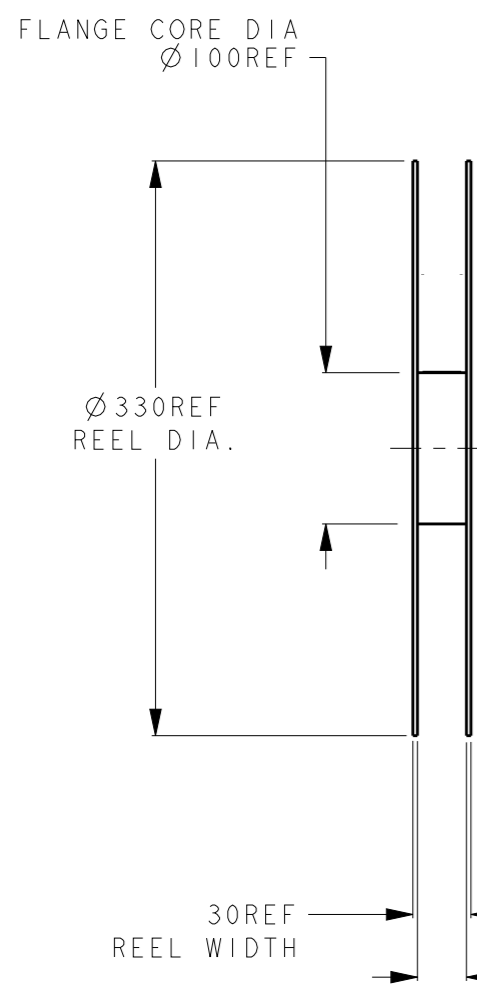
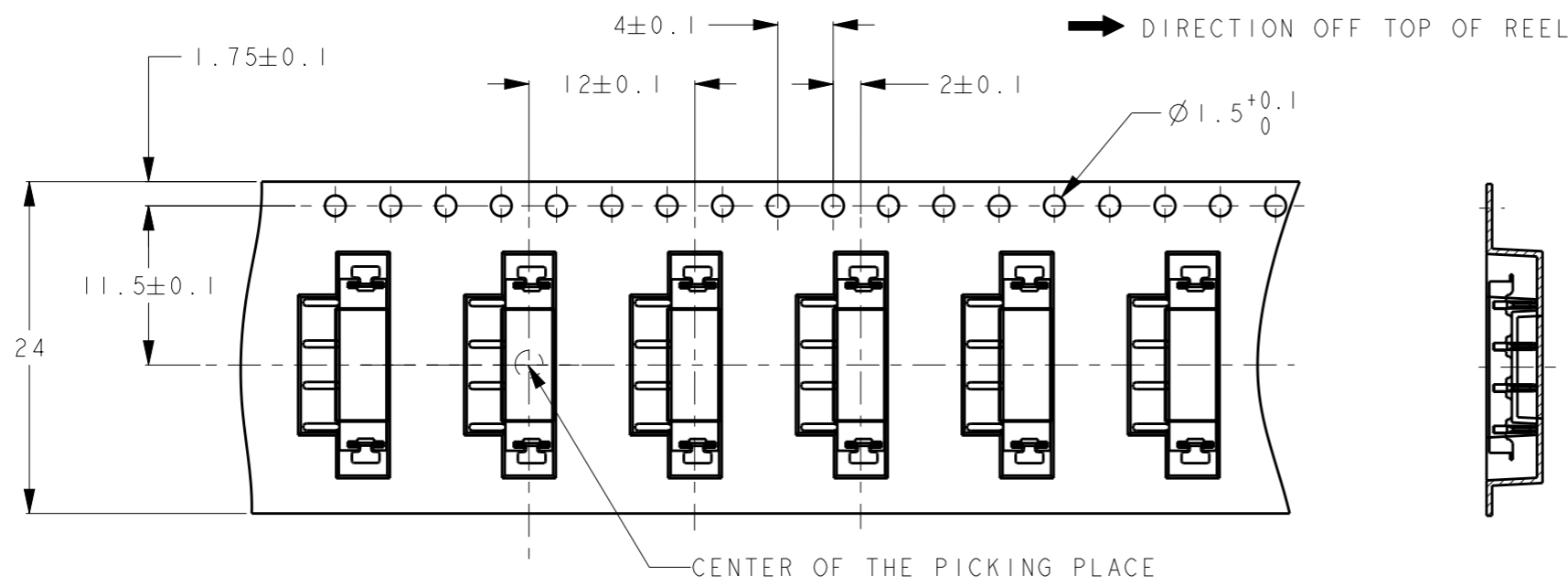
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A300779	C=2134758		-

SCALE 4:1	SHEET 2 OF 3	REV A
-----------	--------------	-------

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2011
 © COPYRIGHT 2011 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC ES DIST -

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



PEELING ANGLE:
 165°~180°
 PEELING STRENGTH:
 0.1~0.7N(300mm/min)

WITH PRODUCT CHARGE
 WITHOUT CHARGE
 20HOLES MIN.

1200	2134758-1
QTY/REEL	P/N

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.	
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.3
	0 PLC ±
	1 PLC ±
	2 PLC ±
	3 PLC ±
	4 PLC ±
	ANGLES ±3°
MATERIAL	FINISH

DWN
CHK
APVD
PRODUCT SPEC
APPLICATION SPEC
WEIGHT
Customer Drawing

STE TE Connectivity

NAME
 FLOATING BATTERY INTERCONNECTION SYSTEM
 PLUG ASSEMBLY 4P OFFSET TYPE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A300779	C=2134758		-

SCALE NTS SHEET 3 OF 3 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.