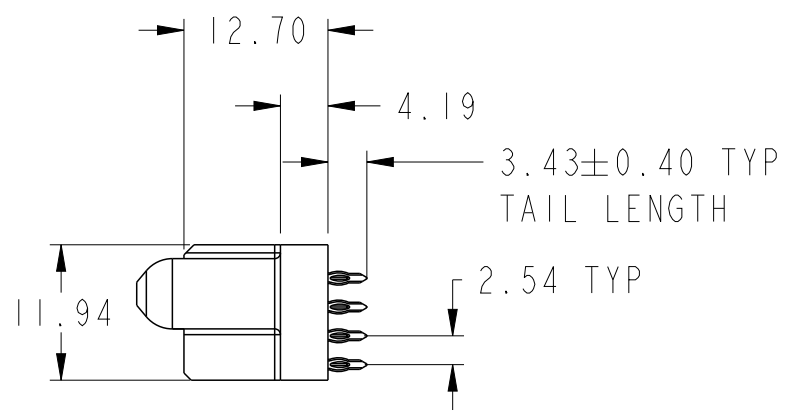
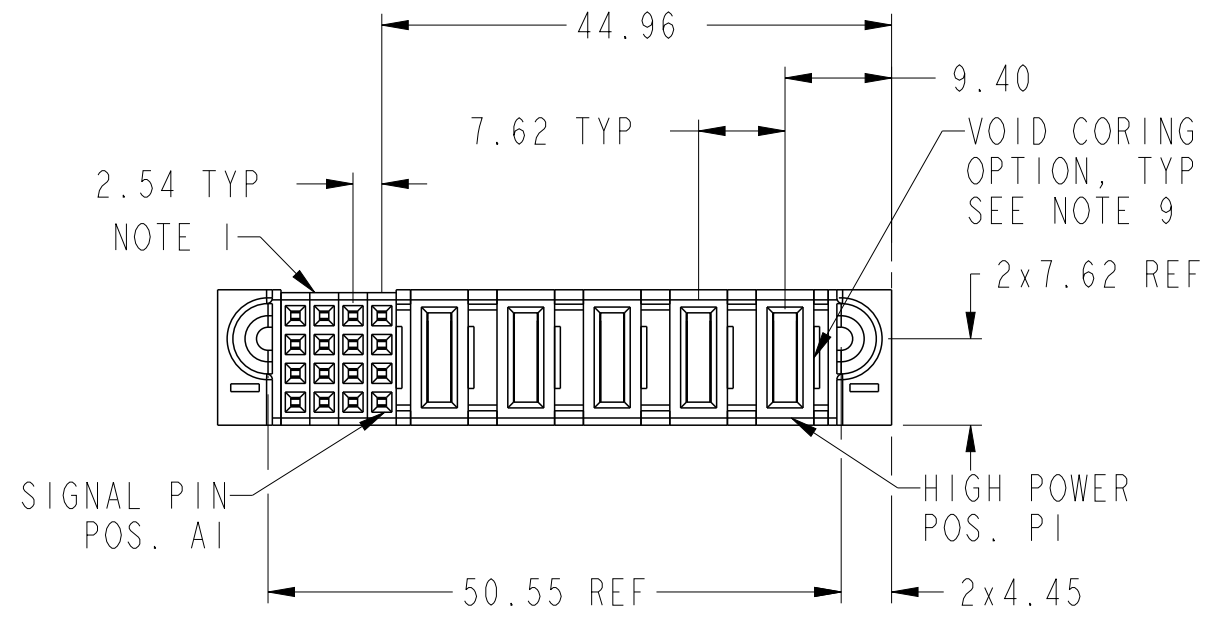
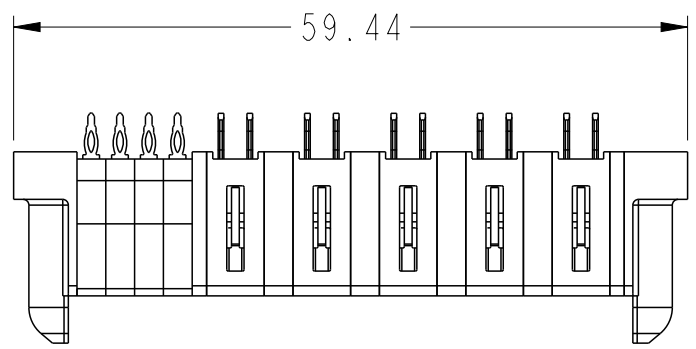
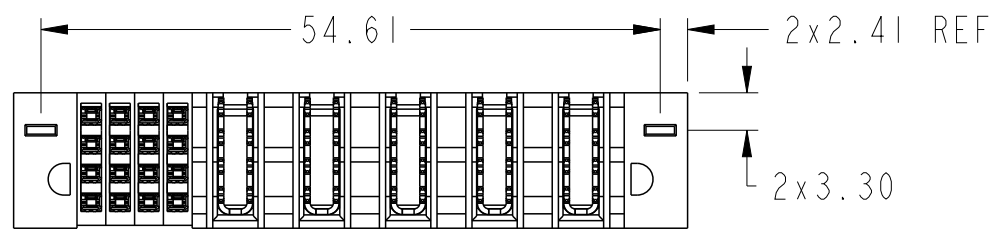


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



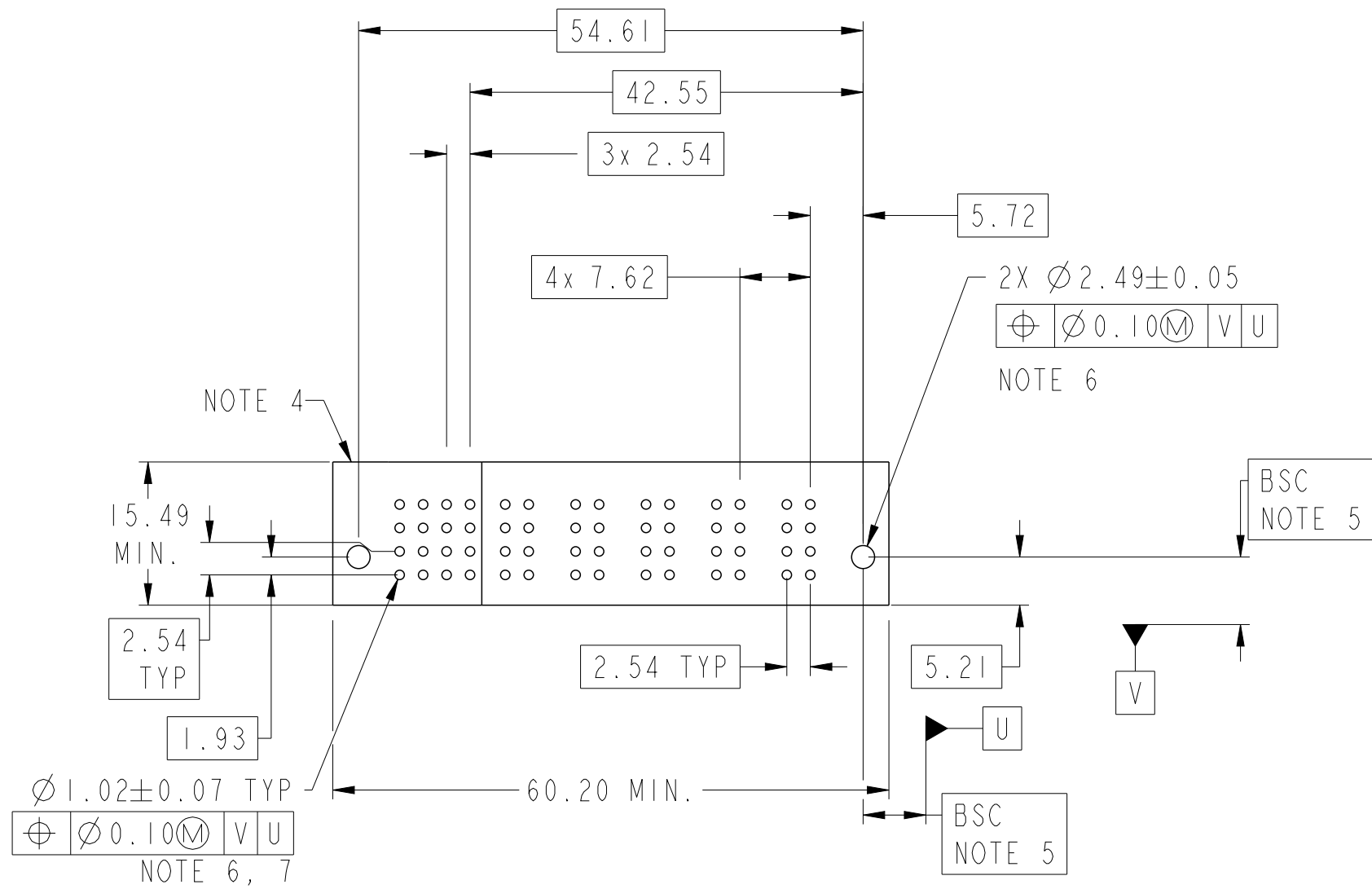
Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Rainbow Zhan	2016/10/10	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/10/31			ecn no		-		
ISO 406 ISO 1101		chr	Fancy Zhang	2016/10/31			rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/10/31	product family		PowerBlade+				
surface	linear	0.X		±0.5		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3	
		0.XX		±0.25		dwg no		10106123-5004001		rev	
ISO 1302		angular		0°		5ACP + 16S		VERTICAL RECEPTACLE PF		A	

PRODUCT NO.	ROWS	SIGNAL				HIGH POWER					E2
		E1	4	3	2	1	P5	P4	P3	P2	
10106123-5004001LF	DCBA		F	F	F	F	HG	HG	HG	HG	HG

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)



Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	dr	2016/10/10	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	eng	2016/10/31		← →	ecn no	-	rel level	Released
ISO 406 ISO 1101	chr	2016/10/31						
surface	appr	2016/10/31	Amphenol FCi		part no	5ACP + 16S	dwg no	10106123-5004001
ISO 1302			linear	0.X	±0.5	VERTICAL RECEPTACLE PF	rev	A
			angular	0°	±2°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3

A

B

C

D

A

B

C

D

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN  
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY  
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND  
END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR  
OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT  
TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Rainbow Zhan	2016/10/10	projection	MM	size	A3	scale	1:1
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/10/31		← →	ecn no		-	
ISO 406 ISO 1101		chr	Fancy Zhang	2016/10/31			rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/10/31			product family		PowerBlade+	
surface	linear	0.X	±0.5		part no		5ACP + 16S		rev	A
ISO 1302	angular	0.XX	±0.25		dwg no		10106123-5004001		Product - Customer Drw	
		0.XXX	±0.10		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3	
		0°	±2°	VERTICAL RECEPTACLE PF						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.