

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [0190020022](#)
Status: **Active**
Overview: [Standard Quick-Disconnect Terminals](#)
Description: Avikrimp™ Fully Insulated Quick Disconnect, Female, for 18-22 AWG Wire, Mylar Tape

Documents:
[3D Model](#) [Product Specification PS-19902-014 \(PDF\)](#)
[Drawing \(PDF\)](#) [Product Specification PS-19902-015 \(PDF\)](#)
[Product Specification PS-19902-011 \(PDF\)](#) [RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

Agency Certification

UL E79133

General

Product Family Quick Disconnects
Series [19002](#)
Crimp Quality Equipment Yes
Insulated Fully
Overview [Standard Quick-Disconnect Terminals](#)
Product Name Avikrimp™
Type Quick Disconnect
UPC 800753027268

Physical

Barrel Type Closed
Color - Resin Red
Flammability 94V-2
Gender Female
Glow-Wire Compliant Yes
Insulation Nylon (PA)
Lock to Mating Part None
Material - Metal Brass
Material - Plating Mating Tin
Material - Plating Termination Tin
Net Weight 0.862/g
Orientation Straight
Packaging Type Adhesive Tape on Reel
Polarized to Mating Part No
Tab Thickness 0.81mm
Tab Width 5.21mm
Temperature Range - Operating -65°C to +105°C
Wire Insulation Diameter 3.17mm max.
Wire Size AWG 18, 20, 22
Wire Size mm² 0.35 - 0.80

Electrical

Voltage - Maximum 300V

Solder Process Data

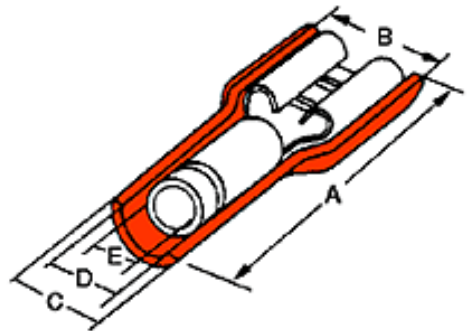
Lead-freeProcess Capability N/A

Material Info

Old Part Number AA-5285T

Reference - Drawing Numbers

Product Specification PS-19902-011, PS-19902-014, PS-19902-015
Sales Drawing SD-19002-003



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2014 December 17): No

Halogen-Free

Status

Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

ELV

Green Image

Not Relevant

Search Parts in this Series

[19002](#) Series

Application Tooling | FAQ

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
Mini-Mac™	0638852000
Applicator	
ATP Crimp Dies	0192880028
for the Tape Crimp	
Module and ATP-101	
& 301 Press	

This document was generated on 06/24/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.