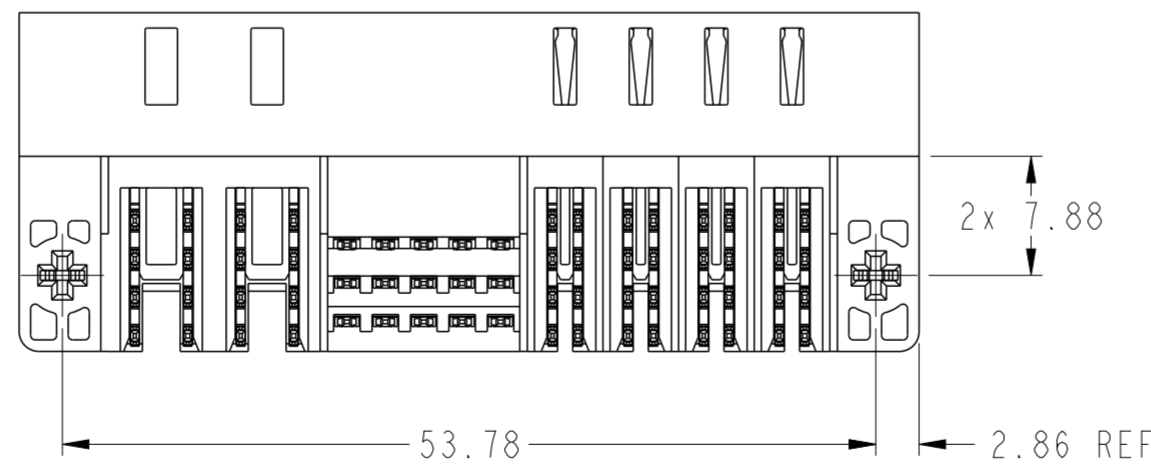
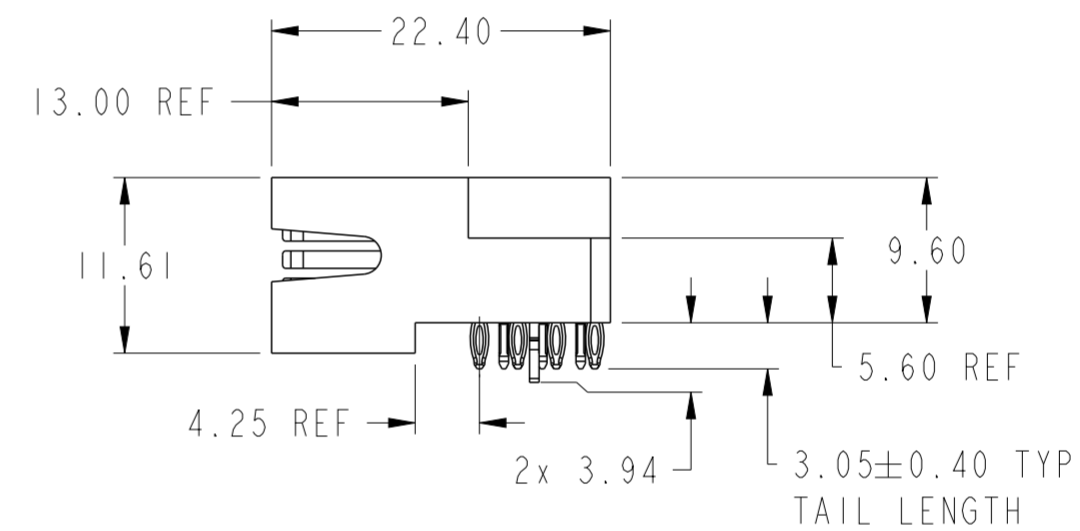
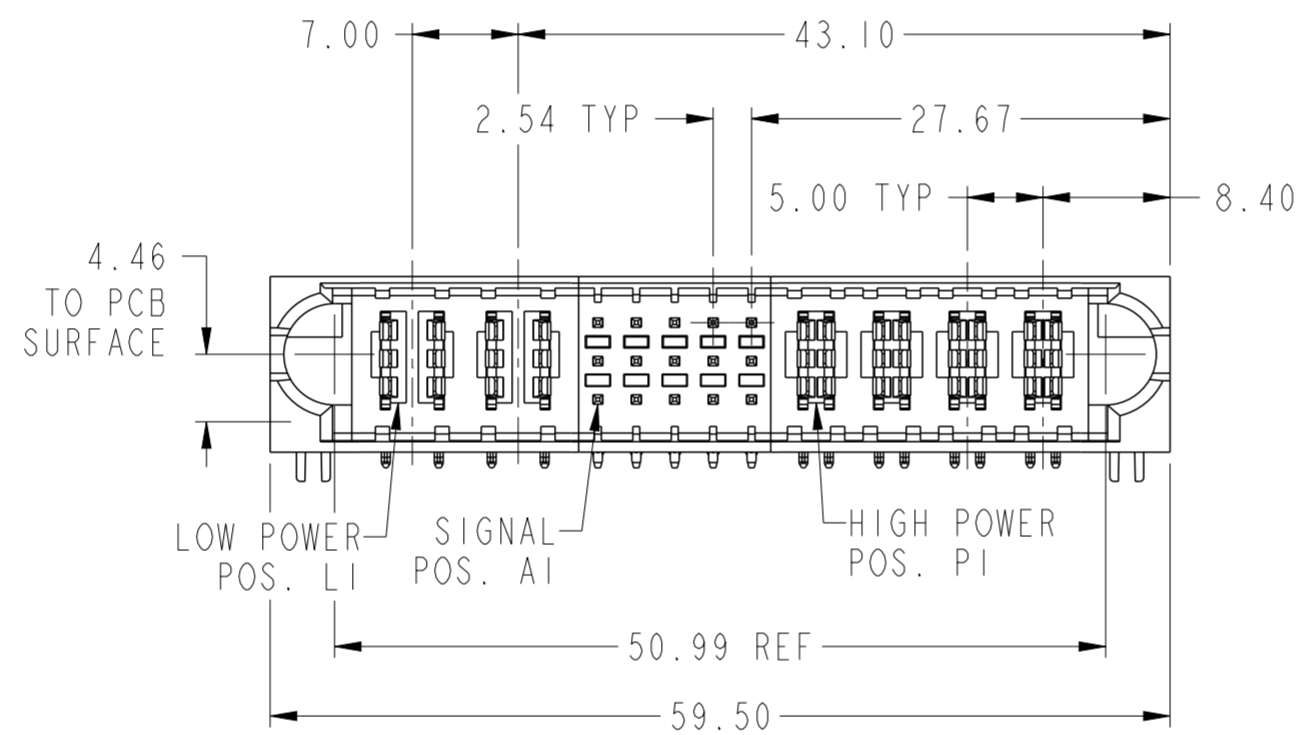
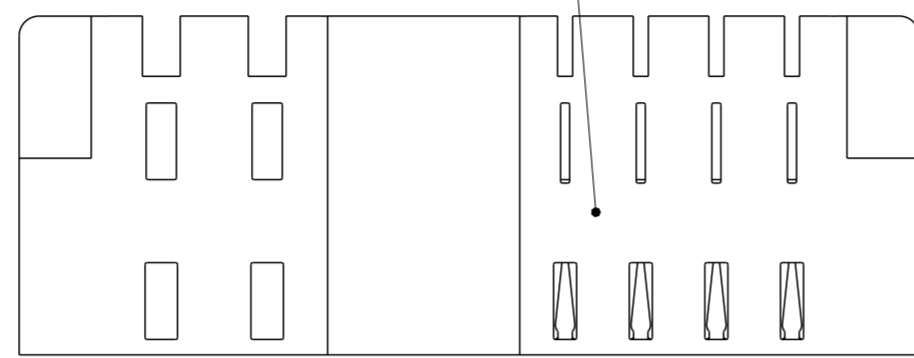


PRODUCT NUMBER
10127396-01H2410LF

SEE NOTE 1



spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/06/04	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2015/12/29			product family	PwrBlade ULTRA			
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29			title	4LP+15S+4HP, PRESS-FIT R/A PLUG, PwrBlade ULTRA	dwg no	10127396-01H2410	rev
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130	angular	0° ±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3			

Copyright FCI.
FCI

PRODUCT NO.

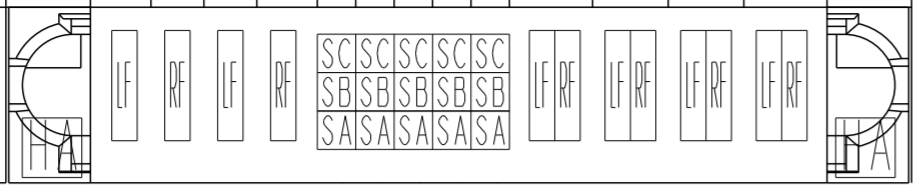
ROWS

LOW POWER SIGNAL HIGH POWER

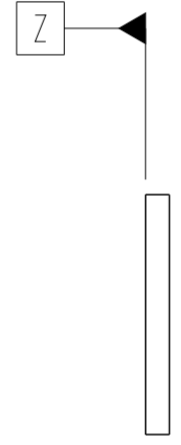
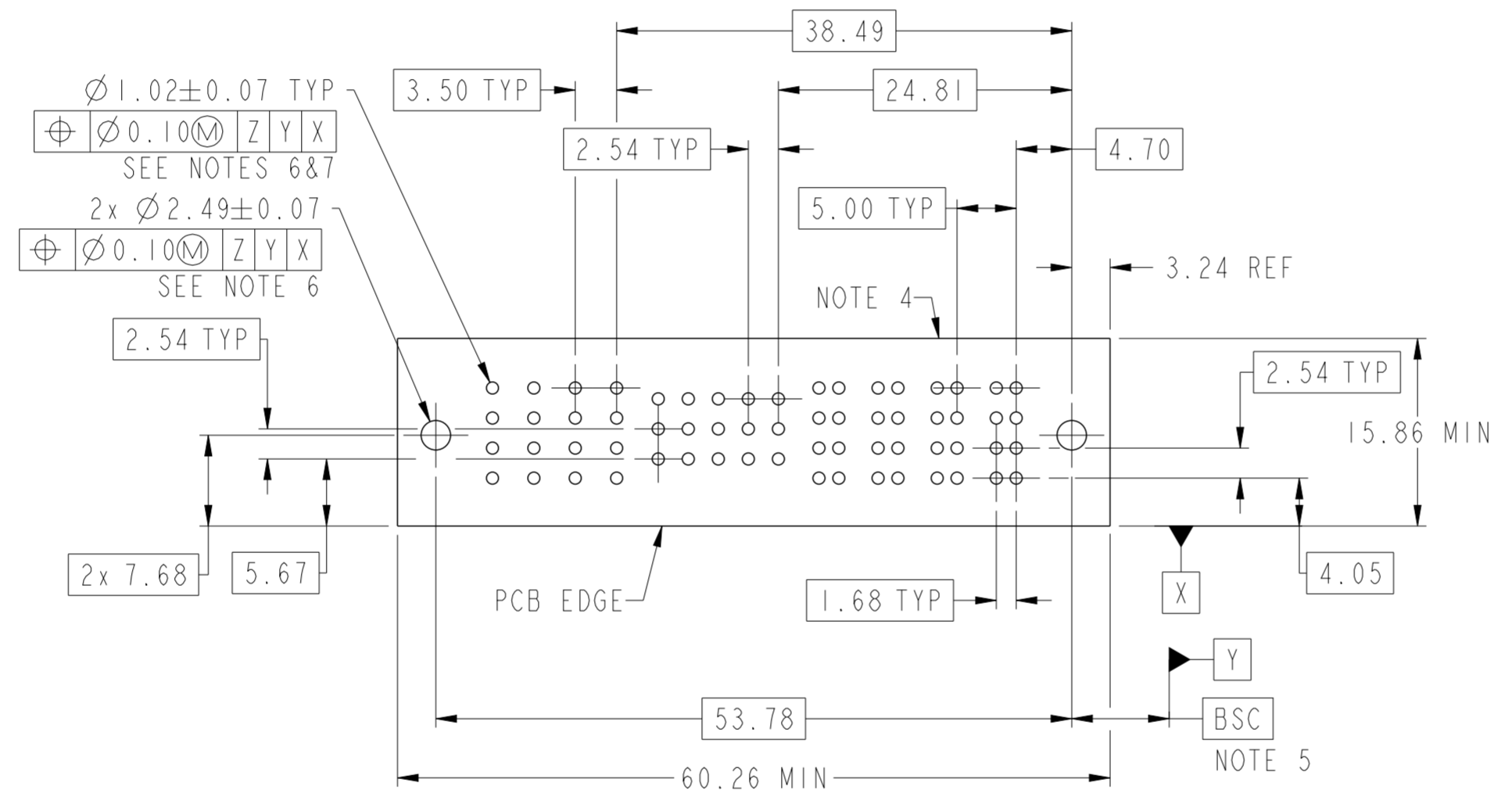
A

10127396-01H2410LF

C
B
A



CODE	DESCRIPTION
LF	LEFT POWER CONTACT
RF	RIGHT POWER CONTACT
SA	SIGNAL CONTACT
SB	SIGNAL CONTACT
SC	SIGNAL CONTACT
HA	HOLD DOWN



Copyright FCI. FCI

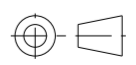
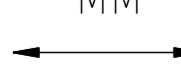

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/06/04	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2015/12/29							
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29							
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.130	angular	0°	±2°
				FCI		FCI		FCI		FCI	
		title 4LP+15S+4HP, PRESS-FIT R/A PLUG, PwrBlade ULTRA		cat. no.		product family PwrBlade ULTRA		dwg no 10127396-01H2410		rev A	
		PDS: Rev :A		STATUS:Released		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3		Printed: Dec 30, 2015	

PRODUCT NUMBER

10127396-01H2410LF

NOTES:

1. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING: GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS: COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION: FCI 10135186.
4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. PRODUCT SPECIFICATION: FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: FCI GS-14-2354.

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/06/04	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	-	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level	Released	
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Fancy Zhang	2015/12/29							
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29							
surface	✓	linear	0.X	±0.5		title 4LP+15S+4HP, PRESS-FIT R/A PLUG, PwrBlade ULTRA	dwg no 10127396-01H2410	rev A	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3
			0.XX	±0.25							
			0.XXX	±0.130							
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com						



Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.