



Part No.& Date code printing

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

SHELLS	:	MATT TIN / ZINC PLATED STEEL
INSULATOR MATERIAL	:	SELF EXTINGUISHING THERMOPLASTIC - UL CLASS 94 V0 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260-265°C IF WE USE PROTECTIVE ADHESIVE (type Kapton or Teflon) OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE
CONTACTS DIA ON ACTIVE AREA	:	Ø1 MM.
CONTACTS MATERIAL	:	COPPER ALLOY
CONTACT PLATING	:	GXT / GOLD OVER NICKEL (ACTIVE ZONE) TIN OVER NICKEL (TERMINATION ZONE)
FOR LEAD FREE PLATING	:	2 µMIN. TIN TOP OVER 1.27 µ MIN.NICKEL UNDER PLATE(ON TERMINATION ZONE)
OPERATING TEMPERATURE	:	-55°C +125°C
OPERATING CURRENT	:	5 A PER CONTACT
CONTACT RESISTANCE	:	≤10m Ω
INSULATION RESISTANCE	:	≥5000M Ω
MAXIMUM VOLTAGE	:	1000 V.r.m.s
MECHANICAL ENDURANCE	:	200 MATINGS (For 64 code) 500 MATINGS (For 65 code).
DAMP HEAT	:	21 DAYS.
WIRE SIZE	:	0.6 MM <sup>2</sup> (AWG 20) MAX.

"This LF product meets European Union Directives and other country regulations as described in GS-22-008"  
Packaging as per GS-14-920  
Housing will withstand exposure to 260°C peak temp for 3.5sec

**ORDERING INFORMATION**

SERIES	D B V 25 P 0 64 H T X B XXX LF	LEAD FREE
SHELL SIZE	E,A,B,C,D	SPECIAL CODES
OPTIONS	BLANK-STANDARD F - FLOAT MOUNTING L - CLINCH NUT (M3) O - CLINCH NUT (UNC) V - FEM. SCREW LOCK HEX. (UNC)	INSULATOR COLOUR BLANK- NATURAL B - BLACK
NO.OF CONTACTS	09,15,25,37,50	DIMPLES X-ON MALE CONNECTORS ONLY
CONTACTS	P - PIN S - SOCKET	SHELL PLATING BLANK-ZINC T-STD. TIN over Cu
TERMINATION TYPE	0 - SOLDER BUCKET	OPTIONS BLANK - STD H - WITH SHIELDING TERMINATION FINGERS
		CONTACT PLATING 64 - 200 Mating cycles 65 - 500 Mating cycles

50	P	66.65	52.68	61.11	11.08	14.99	11.09	5.85	55.07	13.31	1.50	1.0
	S	66.65	52.30	61.11	10.62	14.99	11.21	6.05	55.07	13.31	1.10	0.8
37	P	68.94	55.30	63.50	8.23	12.17	11.09	5.85	57.45	10.46	1.50	1.0
	S	68.94	54.71	63.50	7.77	12.17	11.21	6.05	57.45	10.46	1.10	0.8
25	P	52.65	38.84	47.04	8.23	12.17	11.07	5.85	41.02	10.46	1.10	0.8
	S	52.65	38.25	47.04	7.77	12.17	11.21	6.05	41.02	10.46	1.10	0.8
15	P	38.76	25.12	33.32	8.23	12.17	10.99	5.85	27.25	10.46	1.10	0.8
	S	38.76	24.54	33.32	7.77	12.17	11.21	6.05	27.25	10.46	1.10	0.8
09	P	30.43	16.79	24.99	8.23	12.17	10.99	5.85	19.02	10.46	1.10	0.8
	S	30.43	16.21	24.99	7.77	12.17	11.21	6.05	19.02	10.46	1.10	0.8
SHELL SIZE	A	+0,76	+0,25	±0,12	+0,25	+0,76	F MAX	+0,15	+0,51	+0,51	±0,2	+0,22
	B	0	0	C	D	E	0	G	H	J	K	L

NOTE:- 1) INSIDE DIMENSIONS OF THE MALE AND OUTSIDE DIMENSIONS OF THE FEMALE CONNECTOR  
2) ALL ACCESSORIES SHOWN IN ASSEMBLY OPTIONS SHOULD BE ORDERED SEPARATELY

**ASSEMBLY OPTIONS**

<p><b>FEMALE SCREW LOCK EXTENDED TYPE</b></p> <p>ORD CODE 8630-01-061</p>	<p><b>FEMALE SCREW LOCK EXTERNAL THREAD</b></p> <p>INTERNAL THREAD</p> <table border="1"> <tr> <td>8630-01LF</td> <td>M3</td> <td>M3</td> </tr> <tr> <td>8630-01ALF</td> <td>M3</td> <td>4-40 UNC 2B</td> </tr> <tr> <td>8630-01BLF</td> <td>4-40 UNC 2A</td> <td>4-40 UNC 2B</td> </tr> <tr> <td>8630-01CLF</td> <td>4-40 UNC 2A</td> <td>M3</td> </tr> </table> <p>ORD-CODE      EXTERNAL THREAD      INTERNAL THREAD</p>	8630-01LF	M3	M3	8630-01ALF	M3	4-40 UNC 2B	8630-01BLF	4-40 UNC 2A	4-40 UNC 2B	8630-01CLF	4-40 UNC 2A	M3
8630-01LF	M3	M3											
8630-01ALF	M3	4-40 UNC 2B											
8630-01BLF	4-40 UNC 2A	4-40 UNC 2B											
8630-01CLF	4-40 UNC 2A	M3											
<p><b>MALE LEVER LOCK</b></p> <p>ORD CODE 8630-3427(EABC) ORD CODE 8630-3428(D)</p>	<p><b>CONNECTOR WITH SPECIAL RIVETTED FEMALE SCREW LOCK</b></p> <p>6.4 MAX PREFIX: V UNC 4-40,2B THREAD</p>												
<p><b>CLINCH NUT</b></p> <p>PREFIX: O - UNC4-40 L - M3</p>	<p><b>WITH SHIELDING TERMINATION FINGERS</b></p> <p>OPTION: H</p>												
	<p><b>FEMALE LEVER LOCK</b></p> <p>ORD CODE 8630-3425(EABC) ORD CODE 8630-3426(D)</p>												

mat'l. code	SEE NOTE 4	surface	ISO 1302	tolerance	ISO 406 ISO 1101	projection	product family	D-SUB	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless	otherwise specified	MM	title	D- SUB SOLDER BUCKET CONNECTOR (WITH ASSEMBLY OPTIONS)	
N	I11-0003	AMR	2011-01-06	angles	linear			scale	dwg no
-	-	-	-	0°±1°	.00±0.1	FCI	C-DSUB-0064	A3	
H	I07-0175	MRA	2007-12-17	.000±.00X					type
J	I08-0131	MRA	2008-10-06	dr	GEORGE.V.JOSEPH 1999-03-20				
K	I09-0121	MRA	2009-07-01	enr	GEORGE.V.JOSEPH 1999-03-20				
L	I09-0140	MRA	2009-07-14	chr	ABHILASH.M.R 2009-07-01				
M	I09-0195	MRA	2009-09-18	appd	SUDHIR.VARMA 2009-07-01				
sheet index	revision	N							
	sheet	1							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.