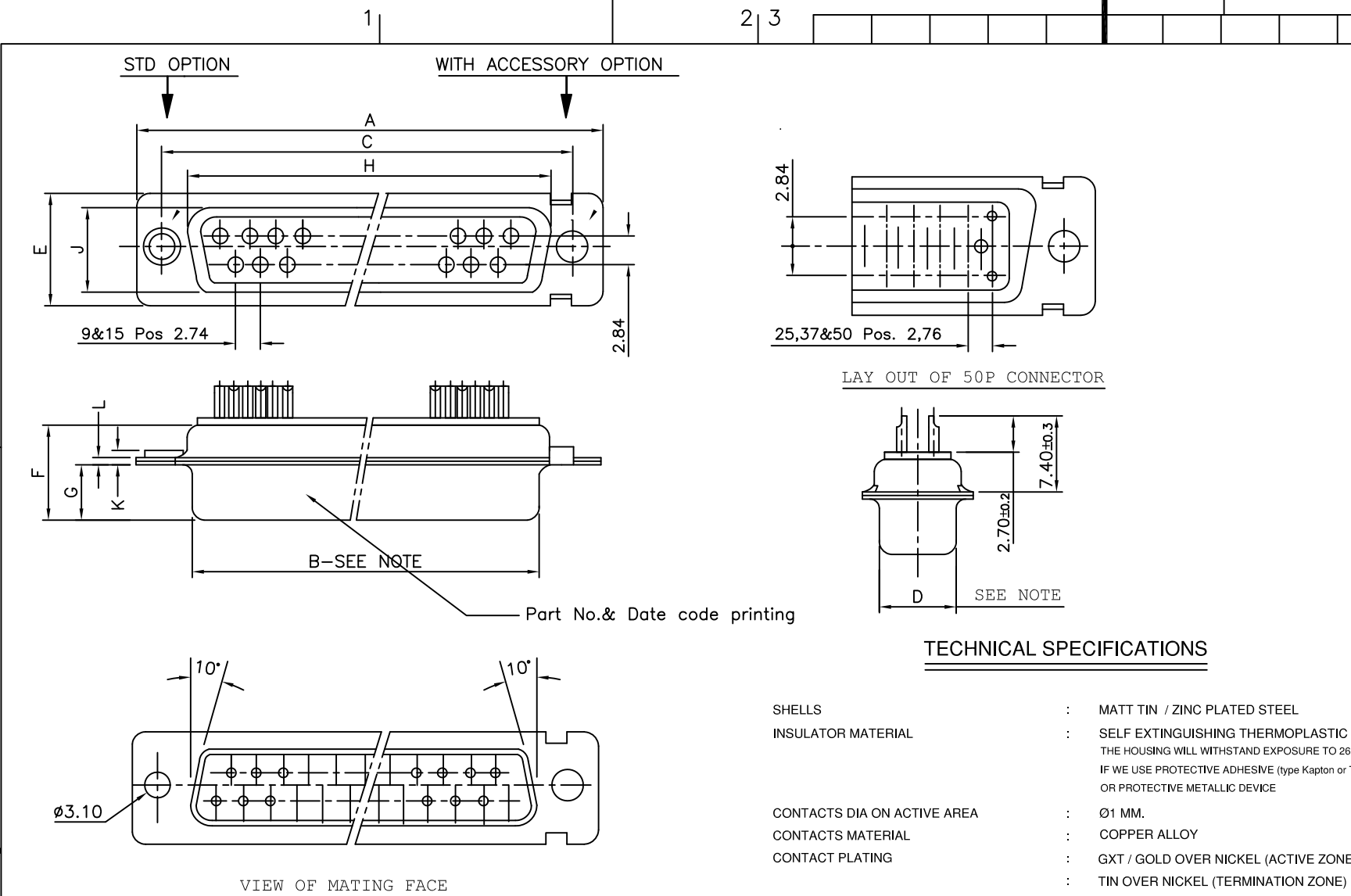


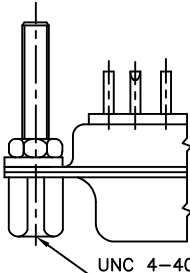
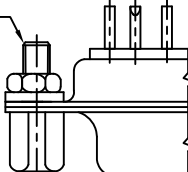
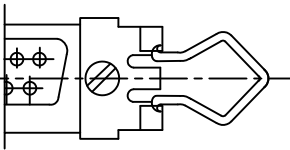
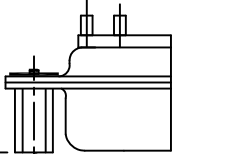
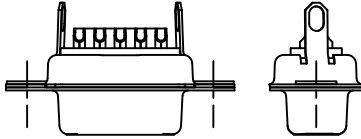
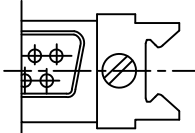


SHELLS	:	MATT TIN / ZINC PLATED STEEL
INSULATOR MATERIAL	:	SELF EXTINGUISHING THERMOPLASTIC - UL CLASS 94 V0 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260-265°C IF WE USE PROTECTIVE ADHESIVE (type Kapton or Teflon) OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE
CONTACTS DIA ON ACTIVE AREA	:	Ø1 MM.
CONTACTS MATERIAL	:	COPPER ALLOY
CONTACT PLATING	:	GXT / GOLD OVER NICKEL (ACTIVE ZONE) TIN OVER NICKEL (TERMINATION ZONE)
FOR LEAD FREE PLATING	:	2 µMIN. TIN TOP OVER 1.27 µ MIN.NICKEL UNDER PLATE(ON TERMINATION ZONE)
OPERATING TEMPERATURE	:	-55°C +125°C
OPERATING CURRENT	:	5 A PER CONTACT
CONTACT RESISTANCE	:	≤10m Ω
INSULATION RESISTANCE	:	≥5000M Ω
MAXIMUM VOLTAGE	:	1000 V.r.m.s
MECHANICAL ENDURANCE	:	200 MATINGS (For 64 code) 500 MATINGS (For 65 code).
DAMP HEAT	:	21 DAYS.
WIRE SIZE	:	0.6 MM ² (AWG 20) MAX.

50	P	66.65	52.68	61.11	11.08	14.99	11.09	5.85	55.07	13.31	1.50	1.0
	S	66.65	52.30	61.11	10.62	14.99	11.21	6.05	55.07	13.31	1.10	0.8
37	P	68.94	55.30	63.50	8.23	12.17	11.09	5.85	57.45	10.46	1.50	1.0
	S	68.94	54.71	63.50	7.77	12.17	11.21	6.05	57.45	10.46	1.10	0.8
25	P	52.65	38.84	47.04	8.23	12.17	11.07	5.85	41.02	10.46	1.10	0.8
	S	52.65	38.25	47.04	7.77	12.17	11.21	6.05	41.02	10.46	1.10	0.8
15	P	38.76	25.12	33.32	8.23	12.17	10.99	5.85	27.25	10.46	1.10	0.8
	S	38.76	24.54	33.32	7.77	12.17	11.21	6.05	27.25	10.46	1.10	0.8
09	P	30.43	16.79	24.99	8.23	12.17	10.99	5.85	19.02	10.46	1.10	0.8
	S	30.43	16.21	24.99	7.77	12.17	11.21	6.05	19.02	10.46	1.10	0.8
SHELL SIZE	A	+0,76 0	+0,25 0	±0,12 C	+0,25 D 0	+0,76 E 0	F MAX	+0,15 G 0	+0,51 H 0	+0,51 J 0	±0,2 K	+0,22 L 0
	DIMENSIONS											

NOTE:- 1) INSIDE DIMENSIONS OF THE MALE AND OUTSIDE DIMENSIONS OF THE FEMALE CONNECTOR
2) ALL ACCESSORIES SHOWN IN ASSEMBLY OPTIONS SHOULD BE ORDERED SEPARATELY

ASSEMBLY OPTIONS

FEMALE SCREW LOCK EXTENDED TYPE  ORD CODE 8630-01-061	FEMALE SCREW LOCK EXTERNAL THREAD INTERNAL THREAD  <table><tr><td>8630-01LF</td><td>M3</td><td>M3</td></tr><tr><td>8630-01ALF</td><td>M3</td><td>4-40 UNC 2B</td></tr><tr><td>8630-01BLF</td><td>4-40 UNC 2A</td><td>4-40 UNC 2B</td></tr><tr><td>8630-01CLF</td><td>4-40 UNC 2A</td><td>M3</td></tr></table> ORD-CODE EXTERNAL THREAD INTERNAL THREAD	8630-01LF	M3	M3	8630-01ALF	M3	4-40 UNC 2B	8630-01BLF	4-40 UNC 2A	4-40 UNC 2B	8630-01CLF	4-40 UNC 2A	M3
8630-01LF	M3	M3											
8630-01ALF	M3	4-40 UNC 2B											
8630-01BLF	4-40 UNC 2A	4-40 UNC 2B											
8630-01CLF	4-40 UNC 2A	M3											
MALE LEVER LOCK  ORD CODE 8630-3427(EABC) ORD CODE 8630-3428(D)	CONNECTOR WITH SPECIAL RIVETTED FEMALE SCREW LOCK 6.4 MAX FEMALE SCREW LOCK UNC 4-40,2B THREAD PREFIX: V 												
WITH SHIELDING TERMINATION FINGERS  OPTION: H	FEMALE LEVER LOCK  ORD CODE 8630-3425(EABC) ORD CODE 8630-3426(D)												

"This LF product meets European Union Directives and other country regulations as described in GS-22-008"

Packaging as per GS-14-920

Housing will withstand exposure to 260°C peak temp for 3.5sec

ORDERING INFORMATION

SERIES	D B V 25 P 0 64 H T X B XXX LF	LEAD FREE
SHELL SIZE	E,A,B,C,D	SPECIAL CODES
OPTIONS	BLANK-STANDARD F - FLOAT MOUNTING L - CLINCH NUT (M3) O - CLINCH NUT (UNC) V - FEM. SCREW LOCK HEX. (UNC)	INSULATOR COLOUR BLANK- NATURAL B - BLACK
NO.OF CONTACTS	09,15,25,37,50	DIMPLES X-ON MALE CONNECTORS ONLY
CONTACTS	P - PIN S - SOCKET	SHELL PLATING BLANK-ZINC T-STD. TIN over Cu
TERMINATION TYPE	0 - SOLDER BUCKET	OPTIONS BLANK - STD H - WITH SHIELDING TERMINATION FINGERS
		CONTACT PLATING 64 - 200 Mating cycles 65 - 500 Mating cycles

mat'l. code SEE NOTE 4				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection 	product family D-SUB			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless	otherwise specified	MM	title D- SUB SOLDER BUCKET CONNECTOR (WITH ASSEMBLY OPTIONS)			
N	I11-0003	AMR	2011-01-06	angles	linear	.00±0.1				
-	-	-	-	0°±1°		.000±.00X				
H	I07-0175	MRA	2007-12-17							
J	I08-0131	MRA	2008-10-06	dr	GEORGE.V.JOSEPH	1999-03-20				
K	I09-0121	MRA	2009-07-01	enr	GEORGE.V.JOSEPH	1999-03-20				
L	I09-0140	MRA	2009-07-14	chr	ABHILASH.M.R	2009-07-01	dwg no			
M	I09-0195	MRA	2009-09-18	appd	SUDHIR.VARMA	2009-07-01	sheet 1 of 1			
sheet index		revision	N				C-DSUB-0064			
		sheet	1				A3			
							type Product Customer Drawing			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.