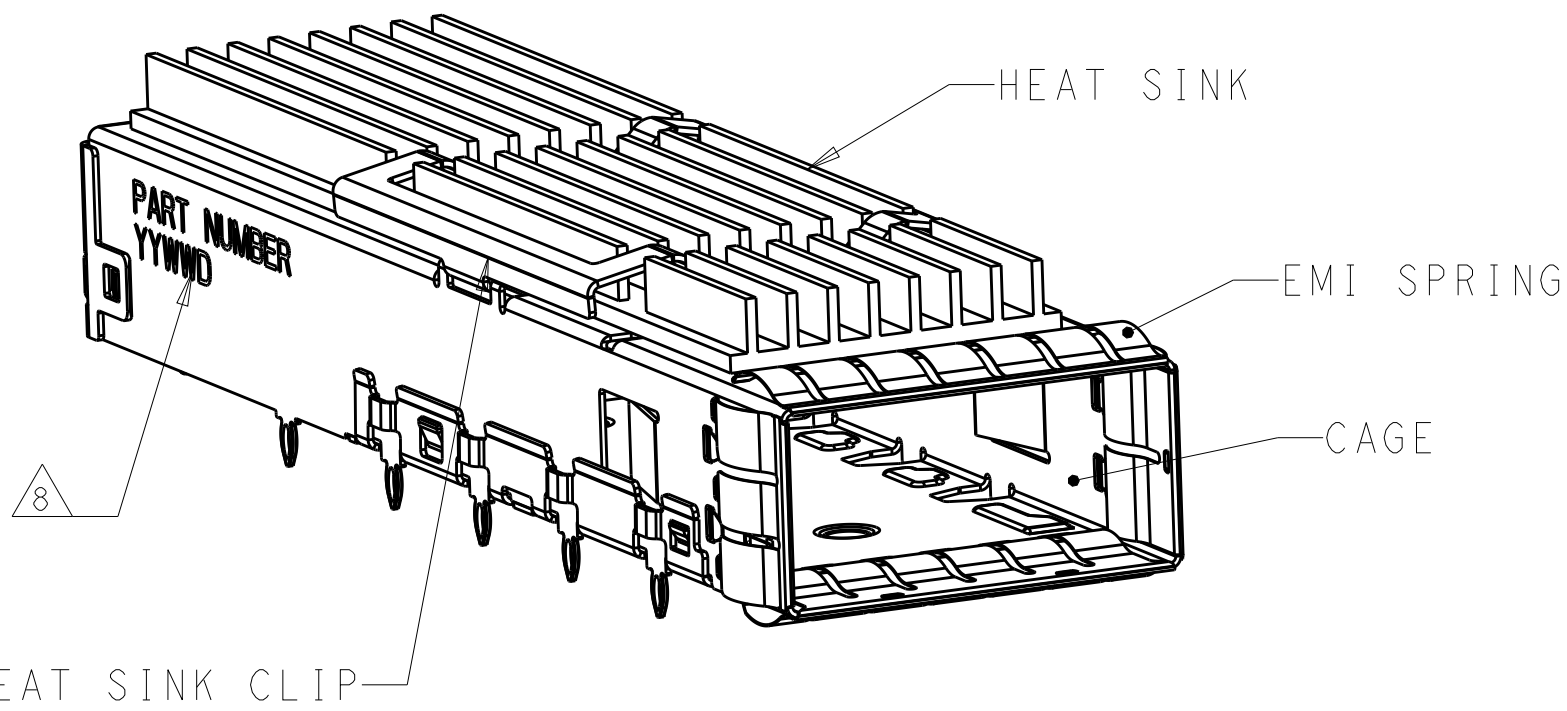
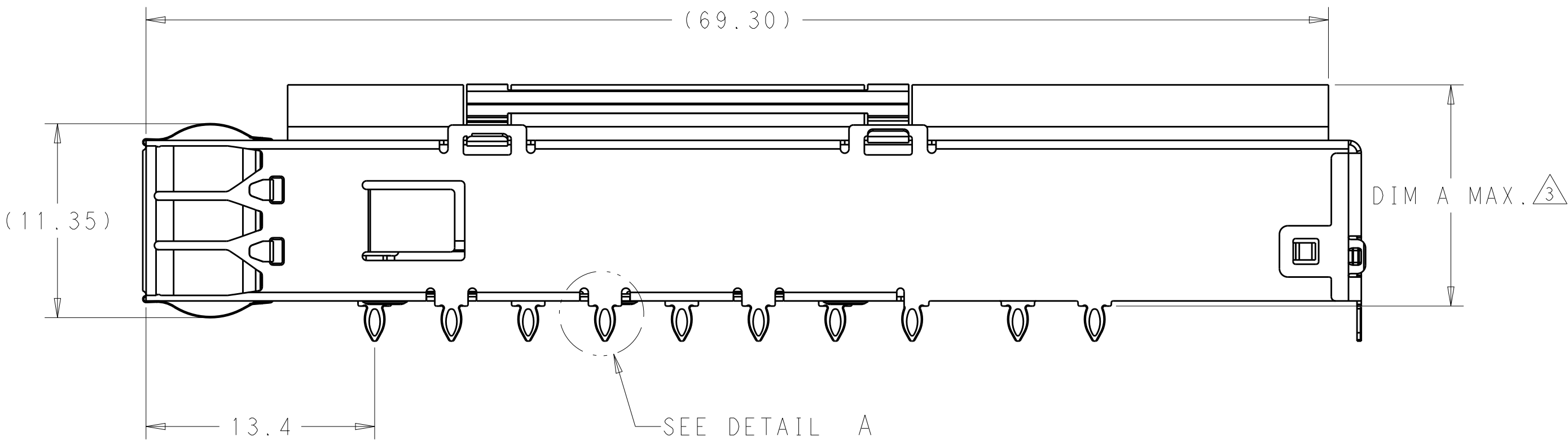
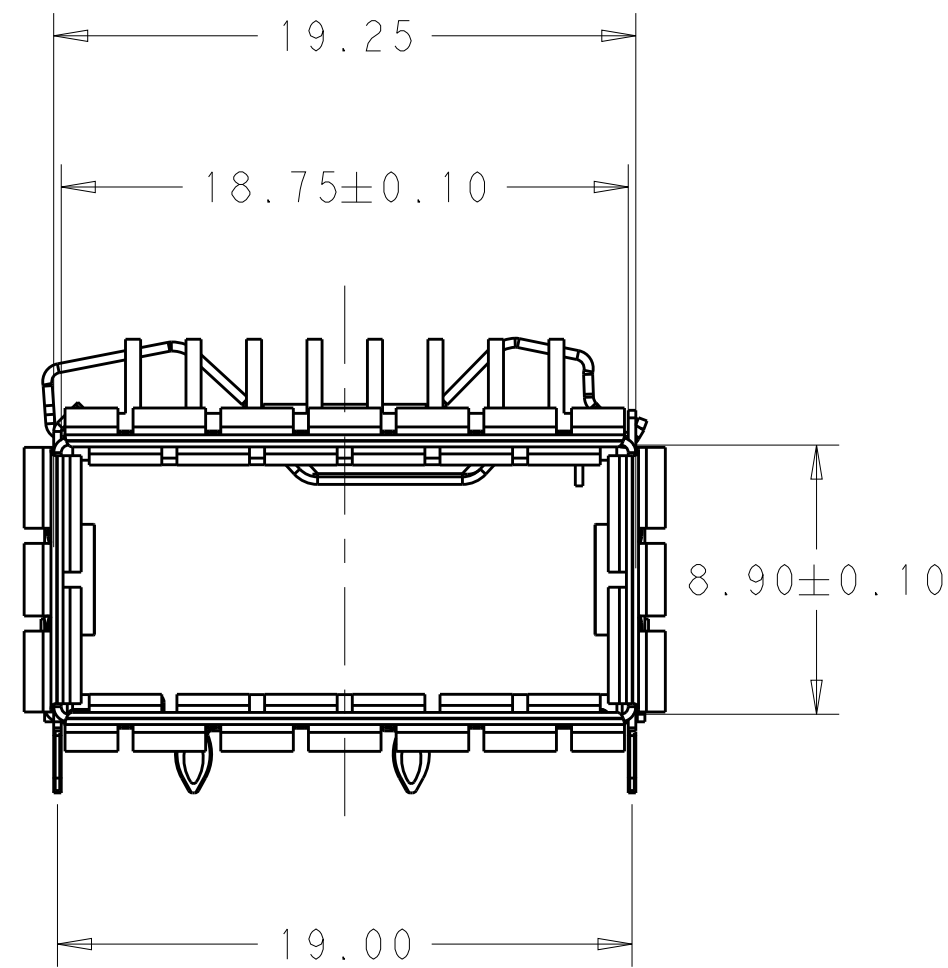
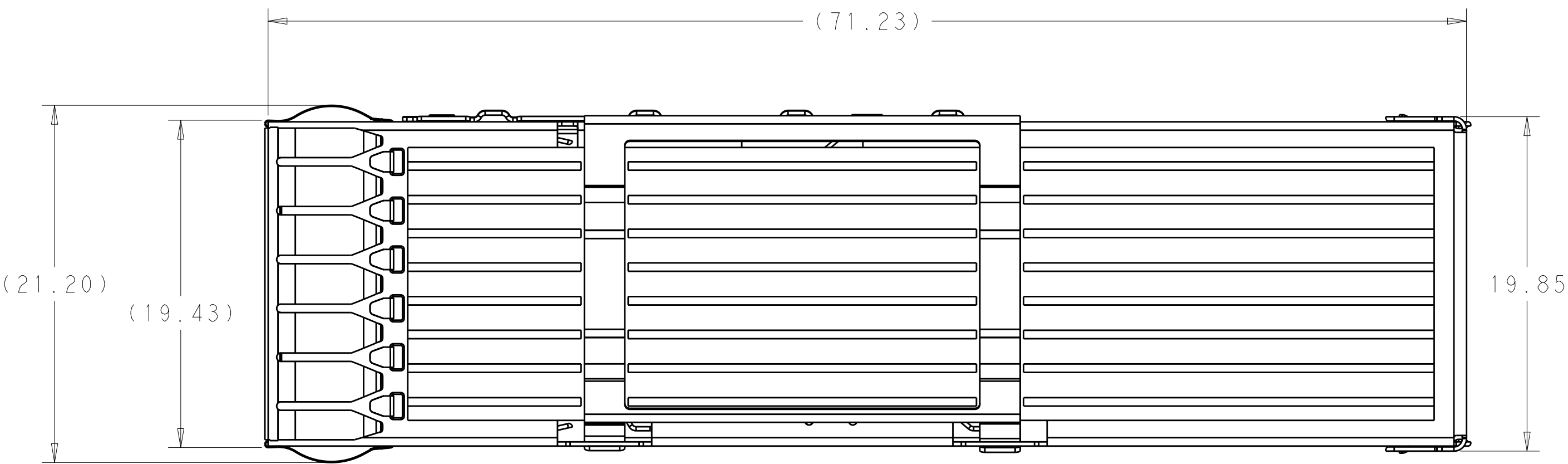


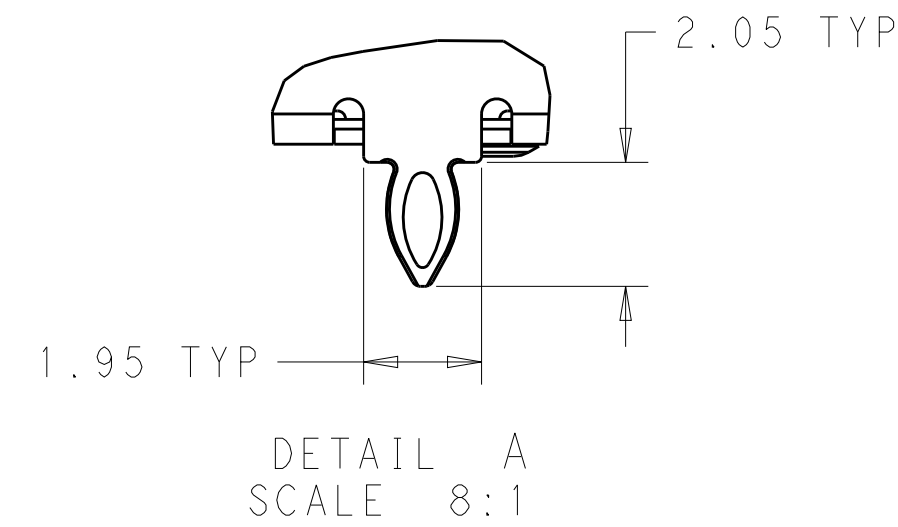
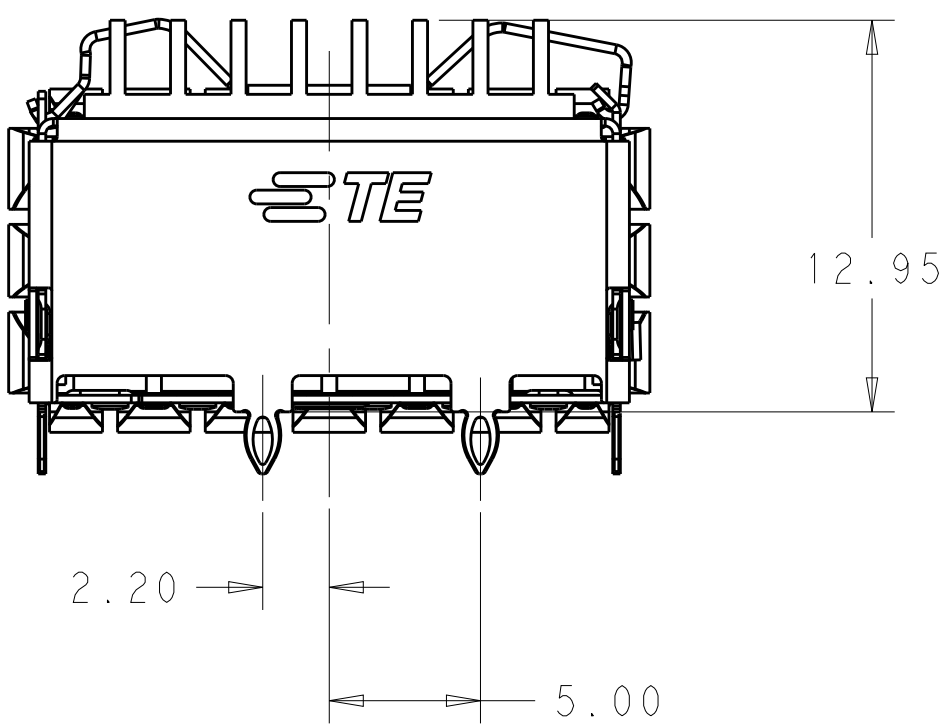
2		1				
LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
		A		INITIAL RELEASE	13JUN2019	AJ SH



2342933-1 AS SHOWN
SCALE 3:1



2342933-1 AS SHOWN
SCALE 4:1



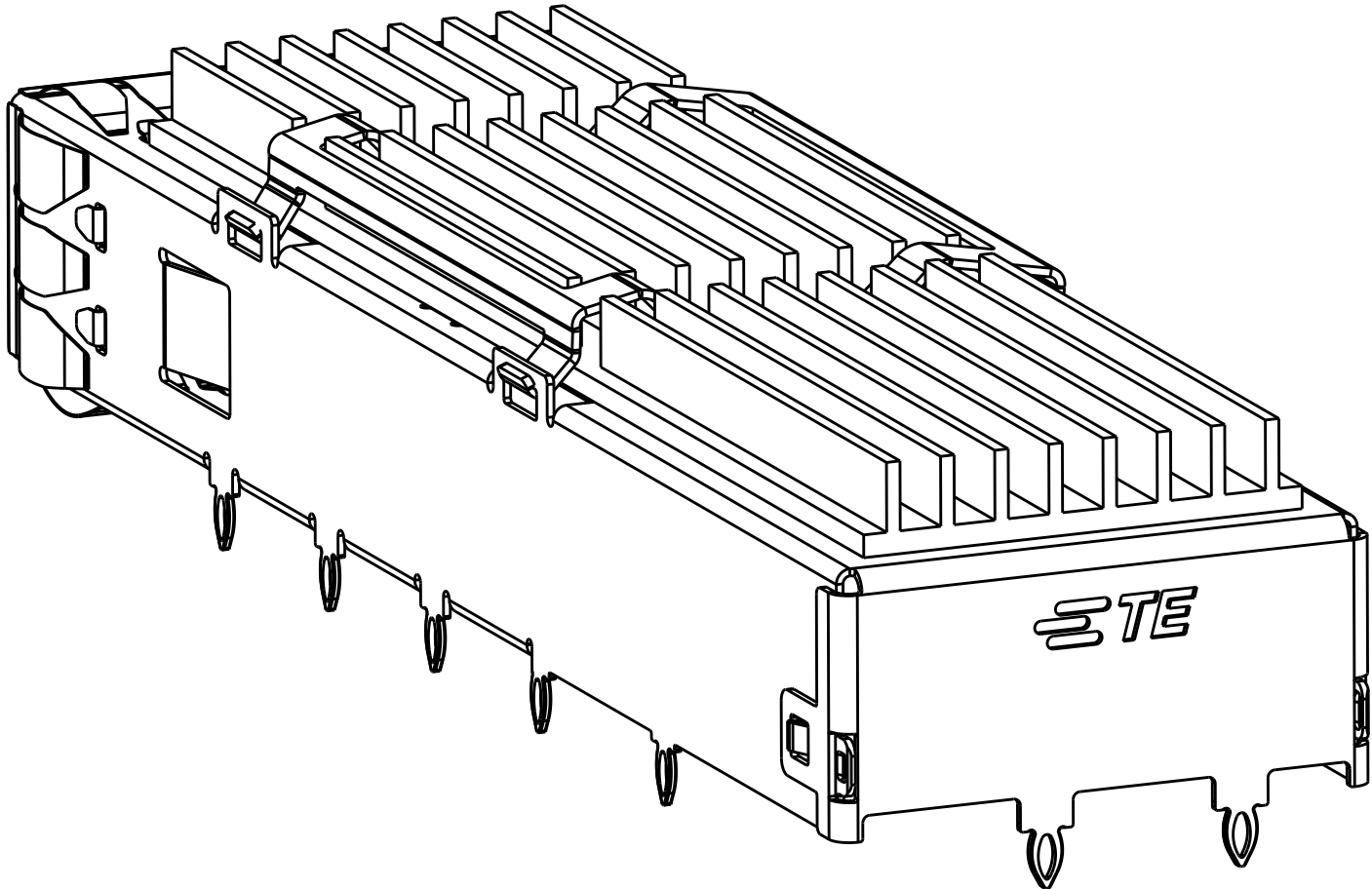
DETAIL A
SCALE 8:1

1. MATERIAL:
CAGE MATERIAL : 0.25 THICK STAINLESS STEEL.
SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
HEAT SINK: ALUMINUM
- 2 FINISH:
SPRING: NICKEL PLATING
HEAT SINK: BLACK ANODIZATION
- 3 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE TO TOP OF HEAT SINK.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-60025 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMERS.
6. MINIMUM PC BOARD THICKNESS : SINGLES SIDED: 1.57 MIN
DOUBLE SIDED: 3.00 MIN
- 7 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF THE HOST BOARD.
- 8 DATE CODE (YYWWD) MARKED APPROXIMATELY AS SHOWN
9. MATES WITH QSFP DD MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.

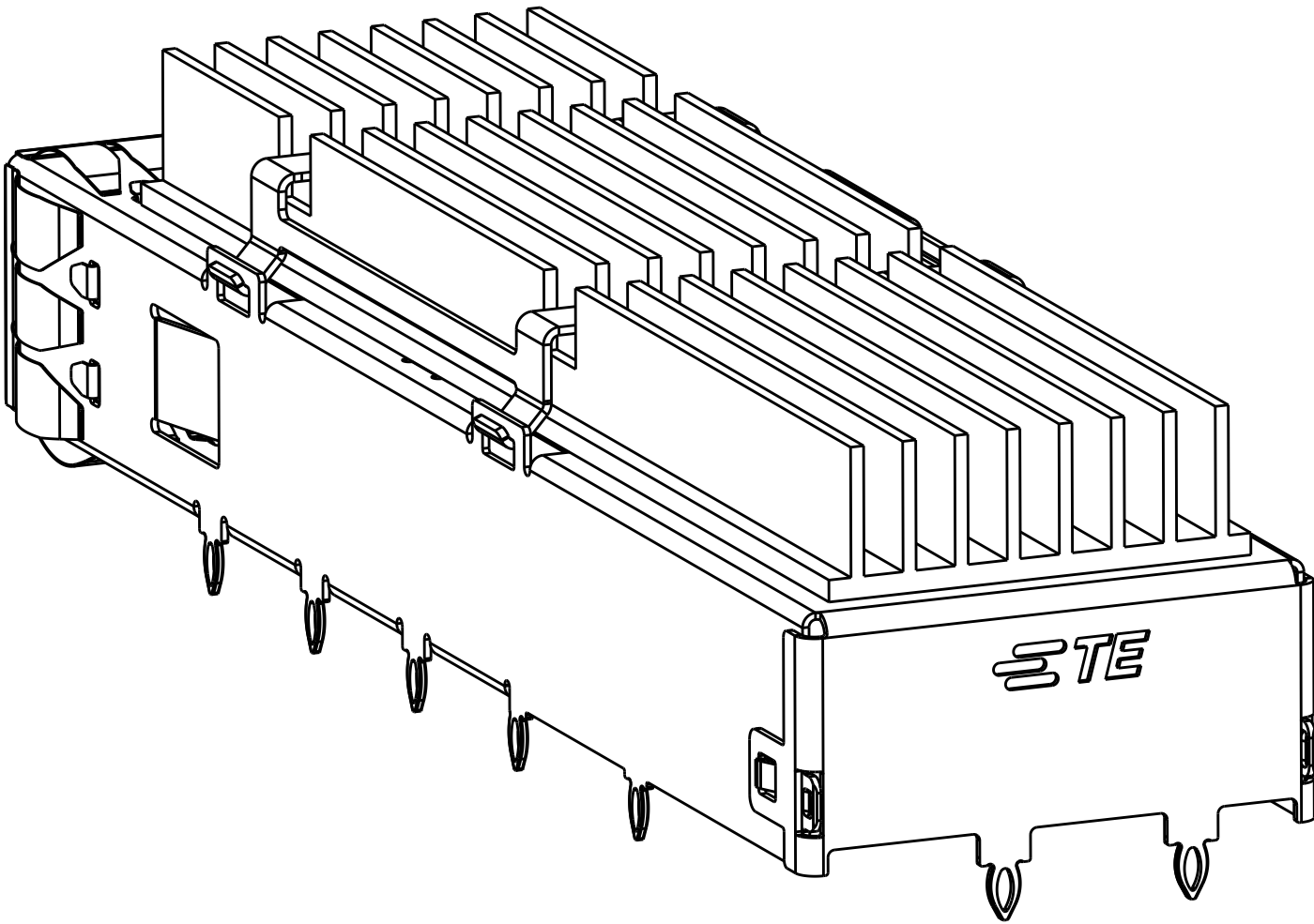
23.00	2	NETWORKING	2342933-3
16.00	2	SAN	2342933-2
13.70	2	PCI	2342933-1
DIM A	# REAR PINS	APPLICATION (HEAT SINK OPTION)	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: ARTHUR JIN 29AUG2018	TE Connectivity	
		CHK: SEAN HAN 29AUG2018		
DIMENSIONS:		APVD: SEAN HAN 29AUG2018	NAME: CAGE ASSEMBLY, QSFP-DD STANDARD WITH EMI SPRING FINGER	
mm		PRODUCT SPEC		
		108-60122	SIZE: A1	
		APPLICATION SPEC		
		114-60025	SCALE: 2:1	
		FINISH		
MATERIAL: -		WEIGHT: -	SHEET 1 OF 5	
		CUSTOMER DRAWING	REV A	

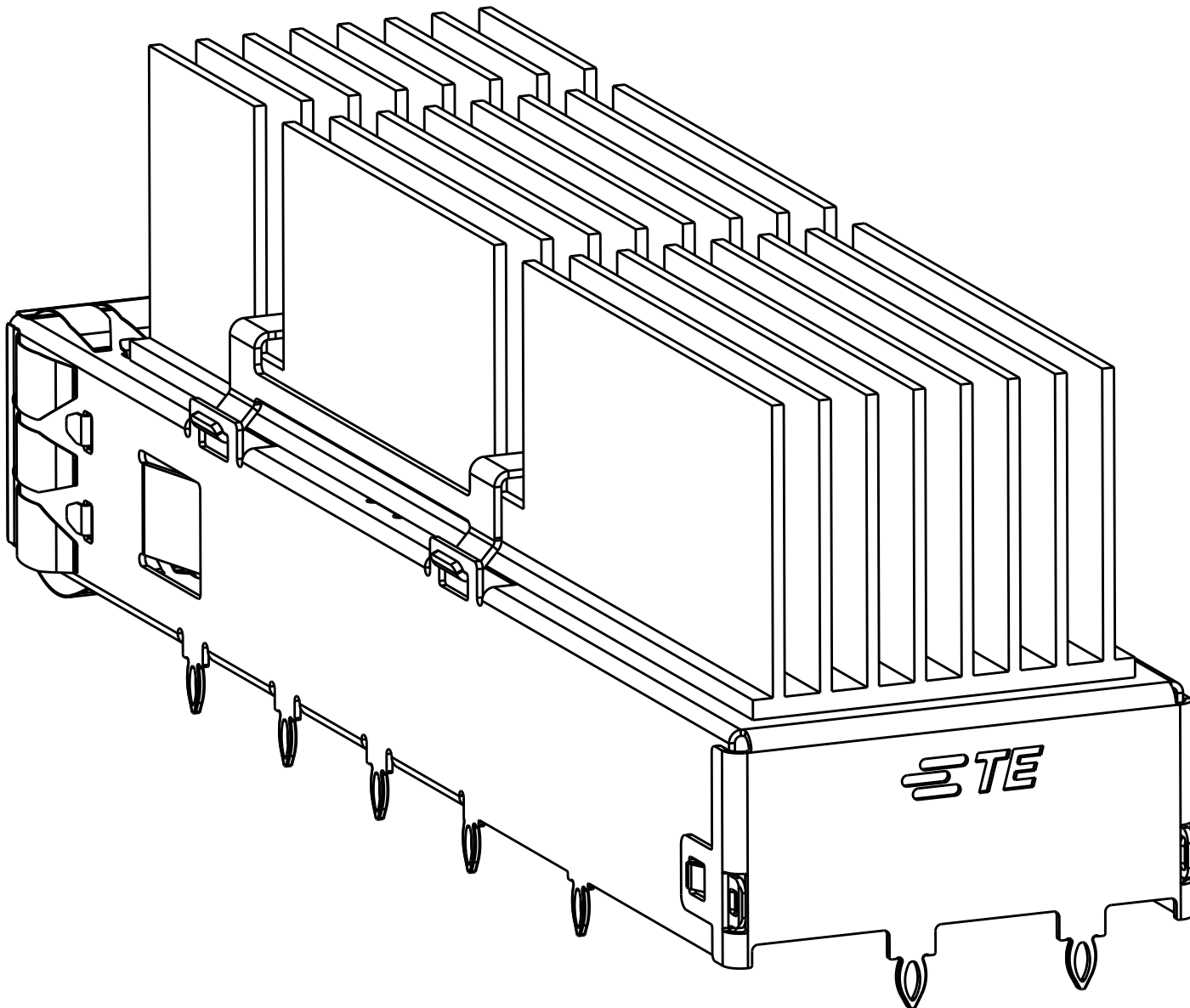
LOC		DIST		REVISIONS				
-		-		DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD
		P	LTR					
		-		SEE SHEET 1		-	-	-



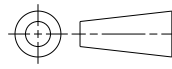
2342933-1 AS SHOWN
WITH PCI HEAT SINK
SCALE 4:1

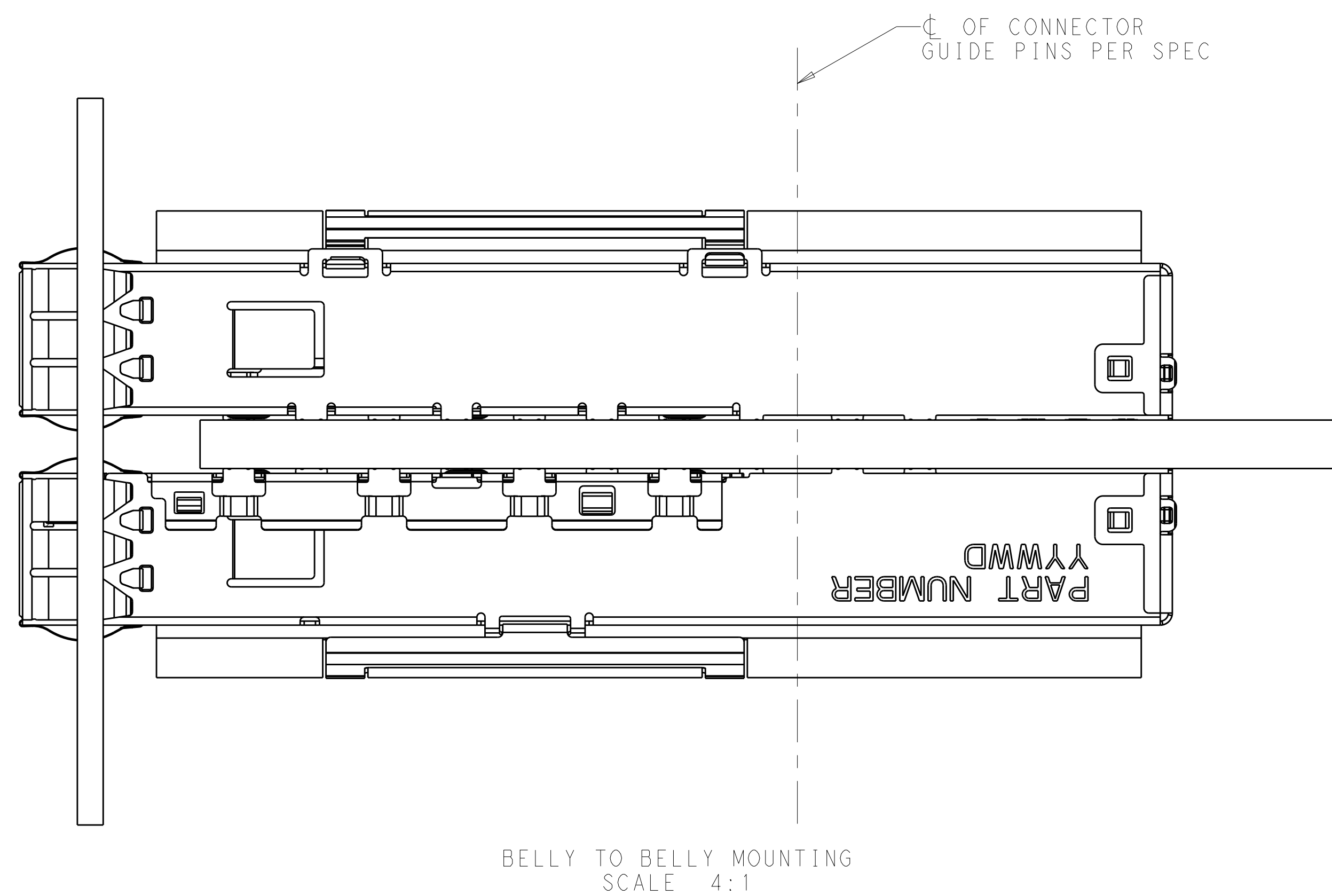
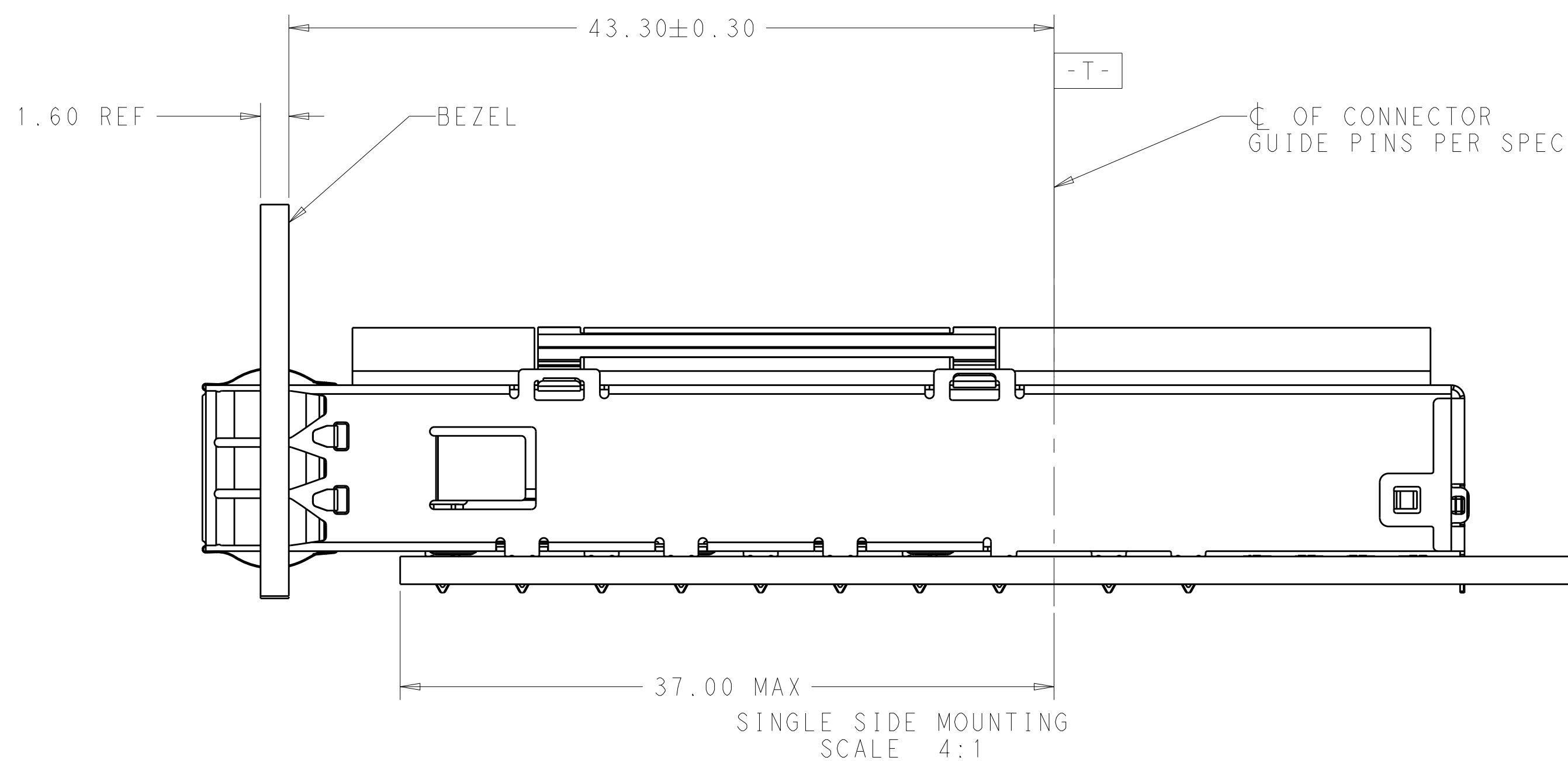


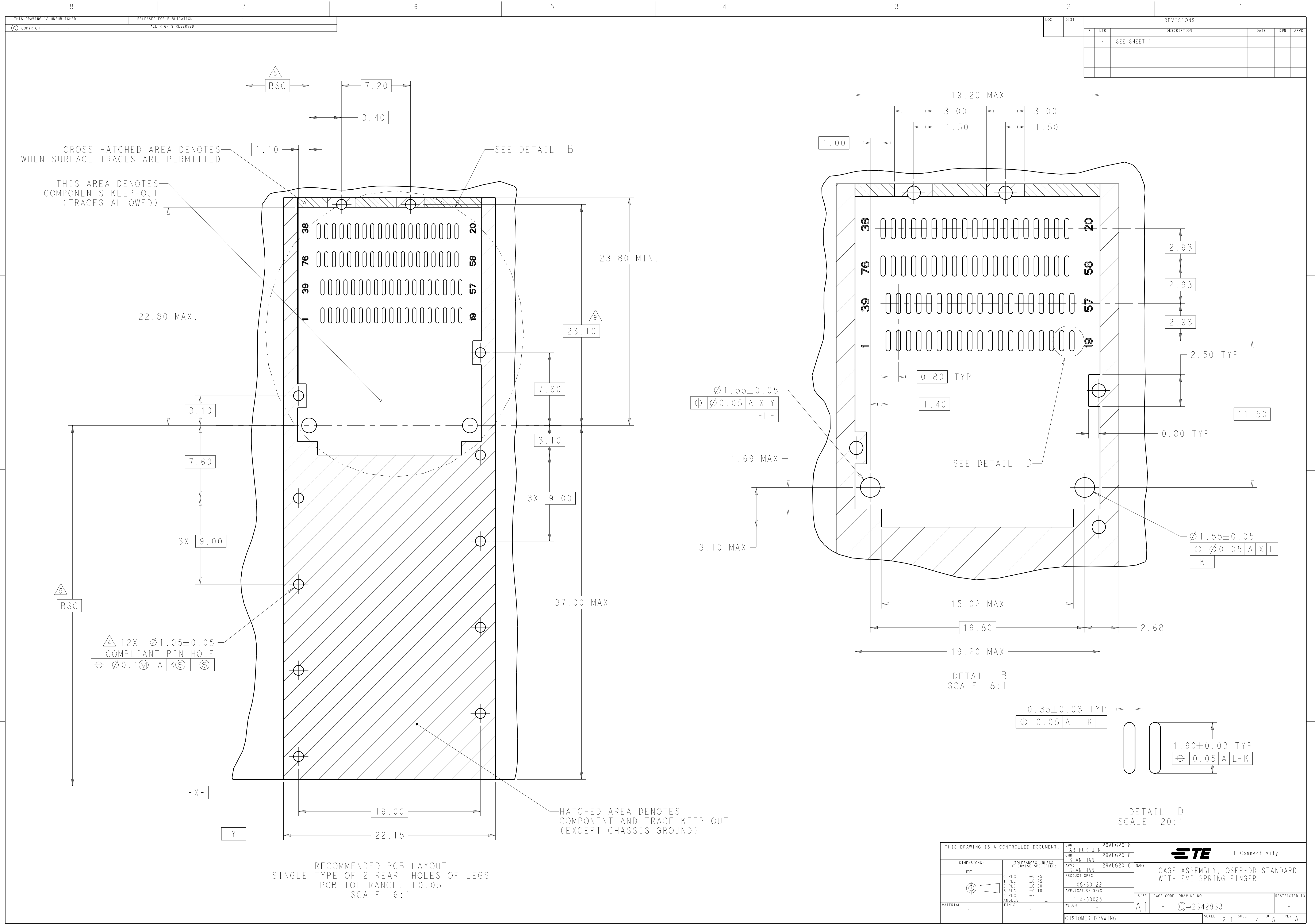
2342933-2 AS SHOWN
WITH SAN HEAT SINK
SCALE 4:1

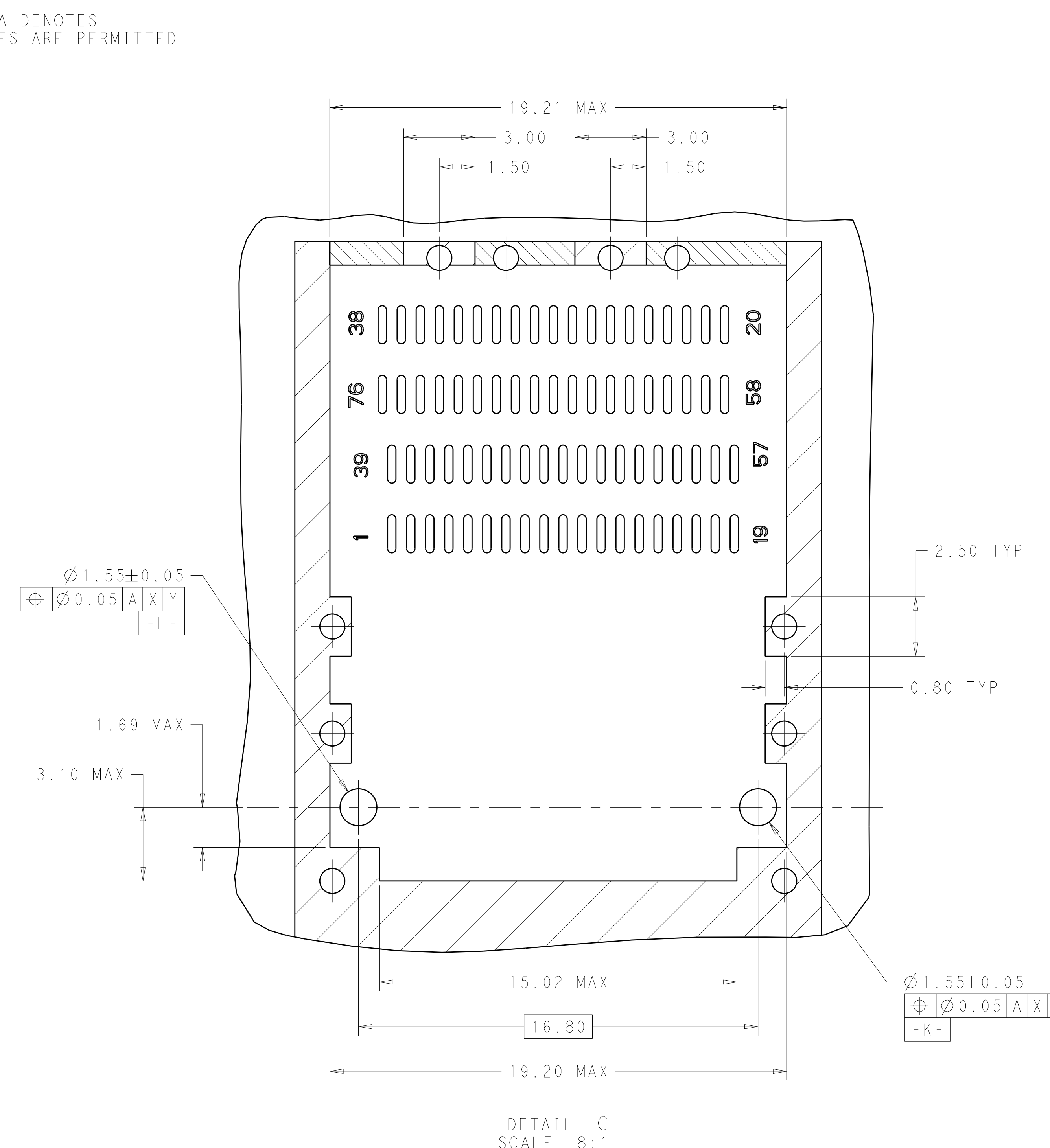


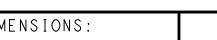
2342933-3 AS SHOWN
WITH NETWORKING HEAT SINK
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: ARTHUR JIN 29AUG2018	 TE Connectivity	
		CHK: SEAN HAN 29AUG2018		
DIMENSTONS:		APVD: SEAN HAN 29AUG2018	NAME: CAGE ASSEMBLY, QSFP-DD STANDARD WITH EMI SPRING FINGER	
mm		PRODUCT SPEC		
		108-60122	SIZE: A1	
		APPLICATION SPEC		
		114-60025	CAGE CODE: -	
		FINISH		
MATERIAL: -		WEIGHT: -	DRAWING NO: 2342933	
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO: -	
		SCALE: 2:1	SHEET: 2 OF 5	REV: A

4805 (3/11)





THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ARTHUR JIN 29AUG2018		 TE Connectivity	
		CHK SEAN HAN 29AUG2018			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME CAGE ASSEMBLY, OSFP-DD STANDARD WITH EMI SPRING FINGER	
mm		0 PLC ± 0.25 1 PLC ± 0.25 2 PLC ± 0.20 3 PLC ± 0.10 4 PLC $\pm .$			
		ANGLES FINISH			
MATERIAL		WEIGHT CUSTOMER DRAWING			
-		-		SIZE A1	
-		-		CAGE CODE -	
-		-		DRAWING NO C=2342933	
-		-		RESTRICTED TO -	
				SCALE 2:1 SHEET 5 OF 5 REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.