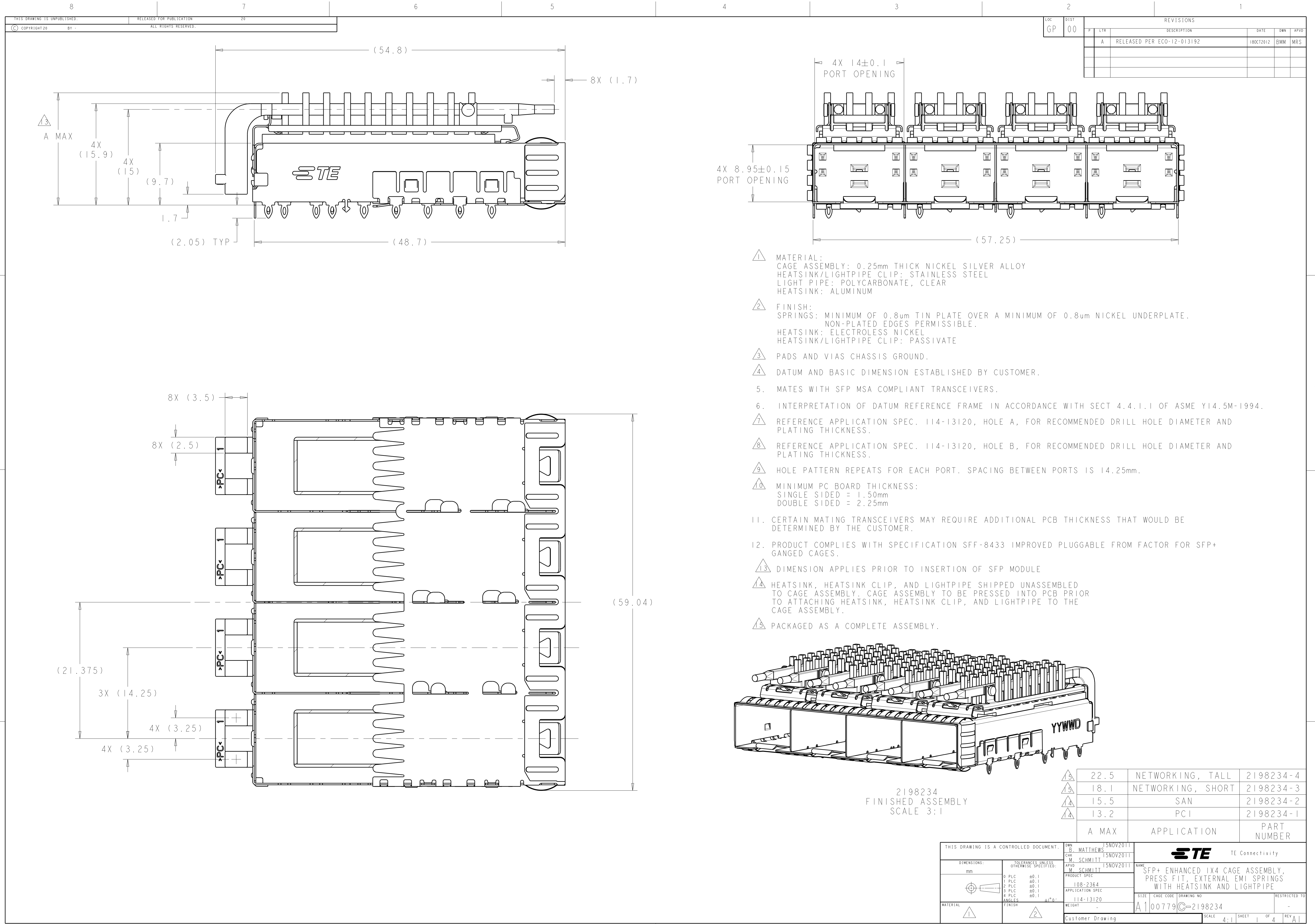
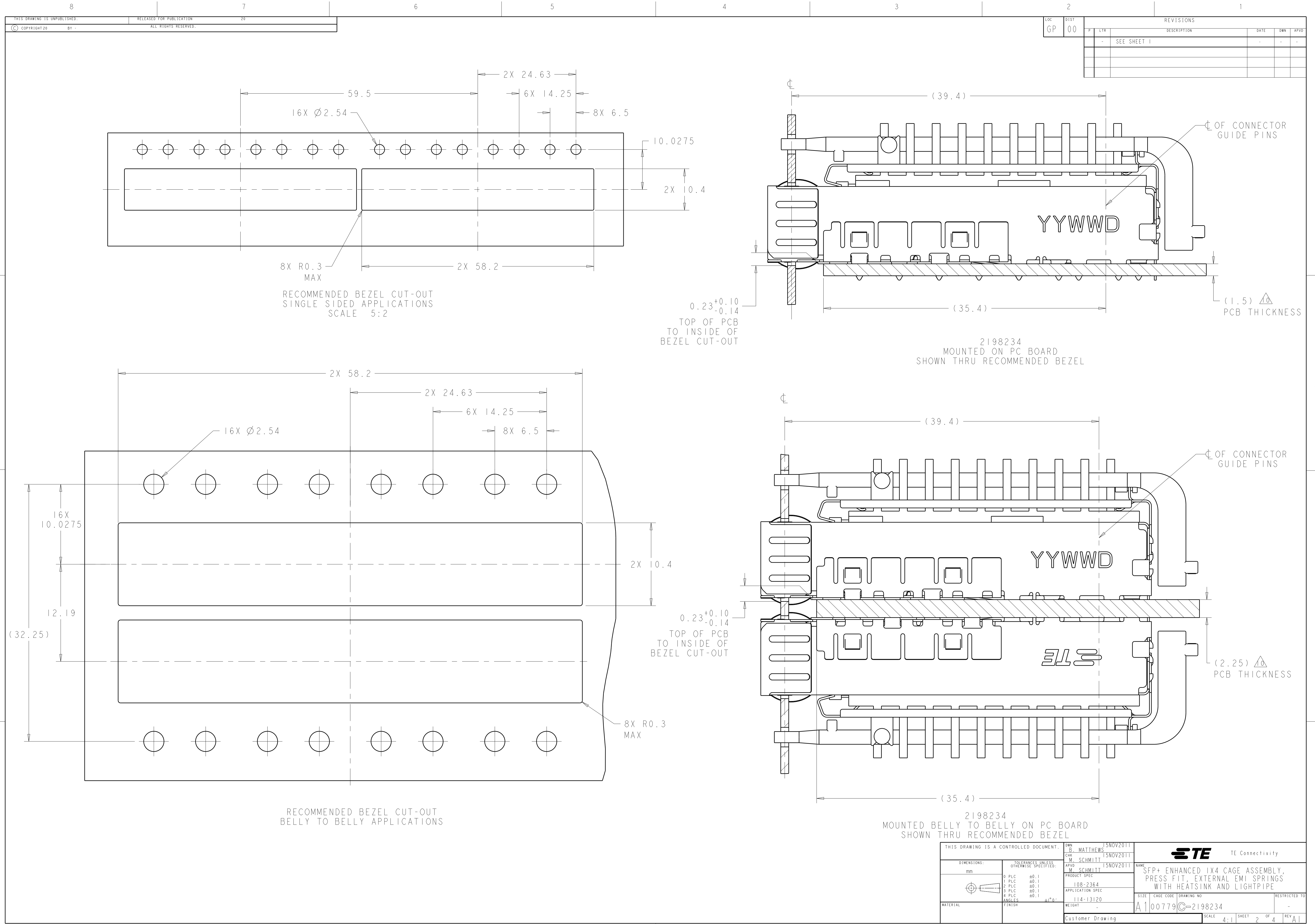


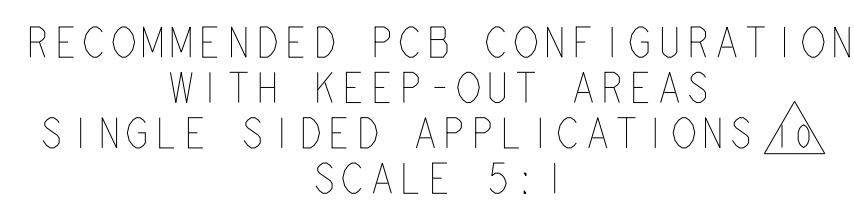
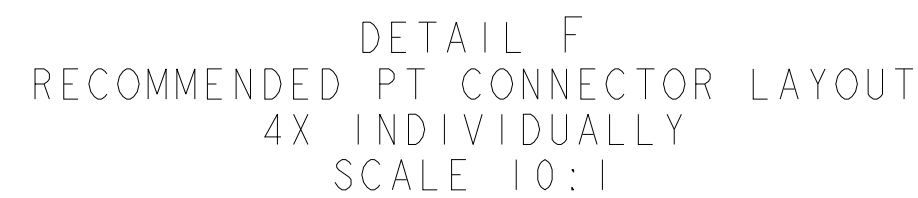
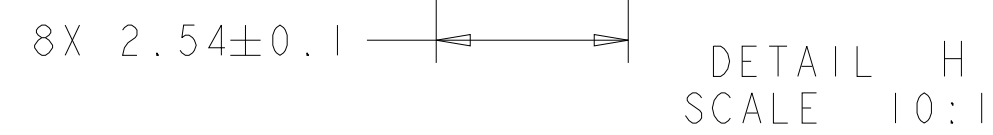
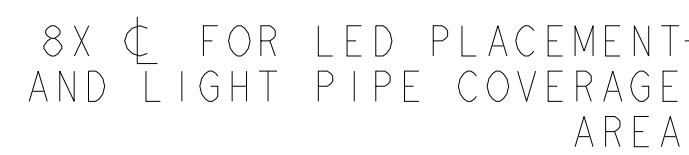


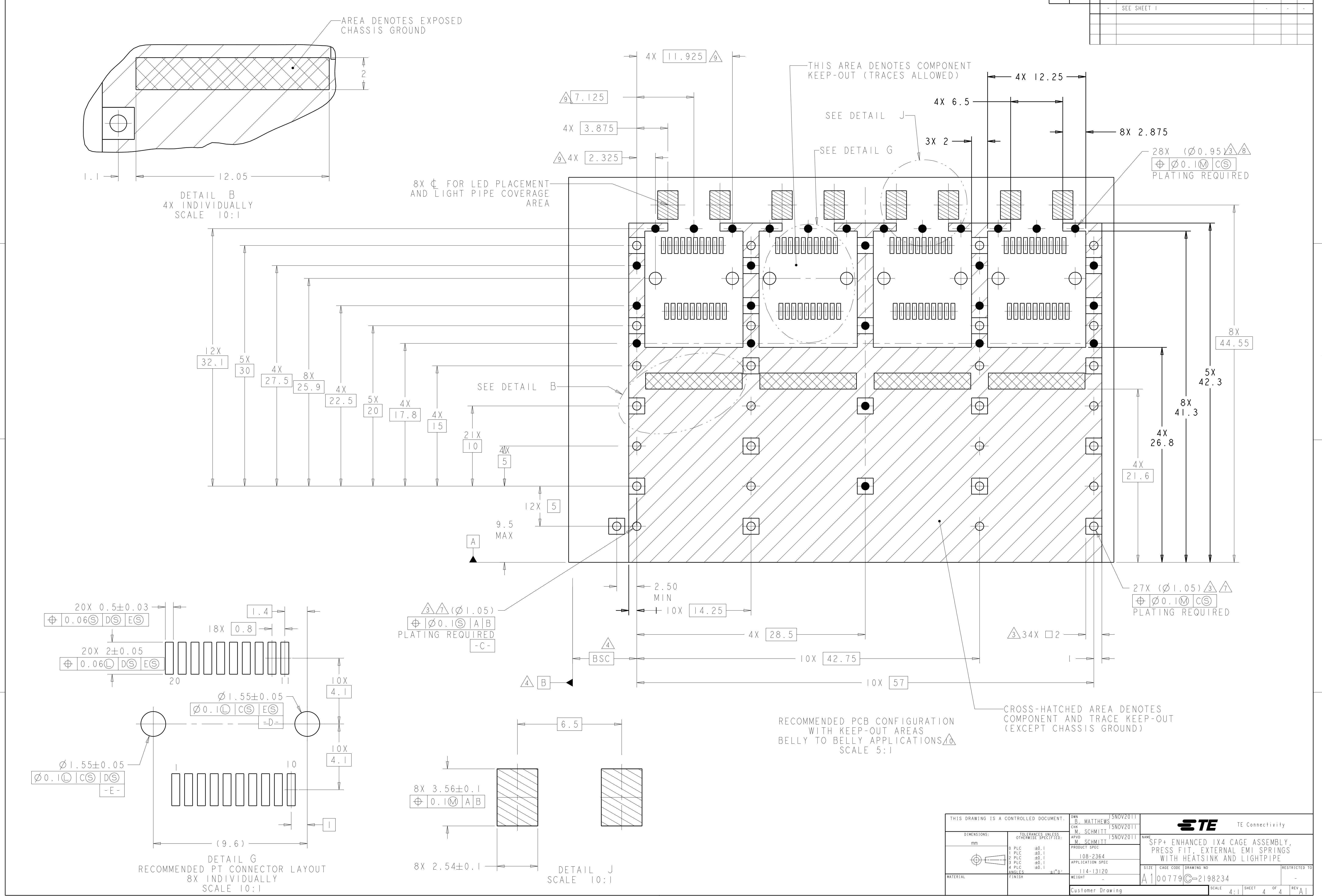
1. MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
LIGHT PIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
HEATSINK: ALUMINUM
2. FINISH:
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8µm TIN PLATE OVER A MINIMUM OF 0.8µm NICKEL UNDERPLATE.
NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
3. PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
4. DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
7. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
8. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
9. HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
10. MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.50mm
DOUBLE SIDED = 2.25mm
11. CERTAIN MATING TRANSCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FROM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
13. DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE
14. HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
15. PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN	B. MATTHEWS	15NOV2011	 TE Connectivity				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				CHK	M. SCHMITT	15NOV2011					
DIMENSIONS:		mm		APVD	M. SCHMITT	15NOV2011	NAME		SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE		
		0 PLC ±0.1		PRODUCT SPEC		108-2364					
		2 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC		114-13120					
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
		ANGLES ±1°0'		114-13120		A1		100779	C=2198234	-	
Customer Drawing				SCALE		4:1		SHEET		2 OF 4	REV A1

4805 (3/11)





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.