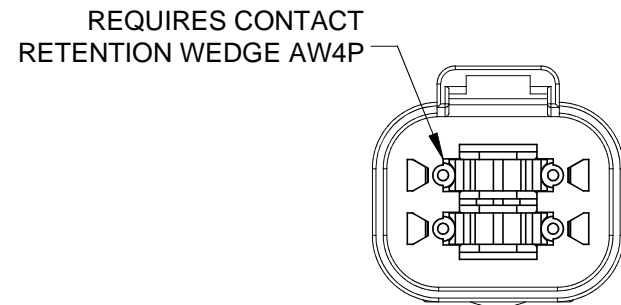
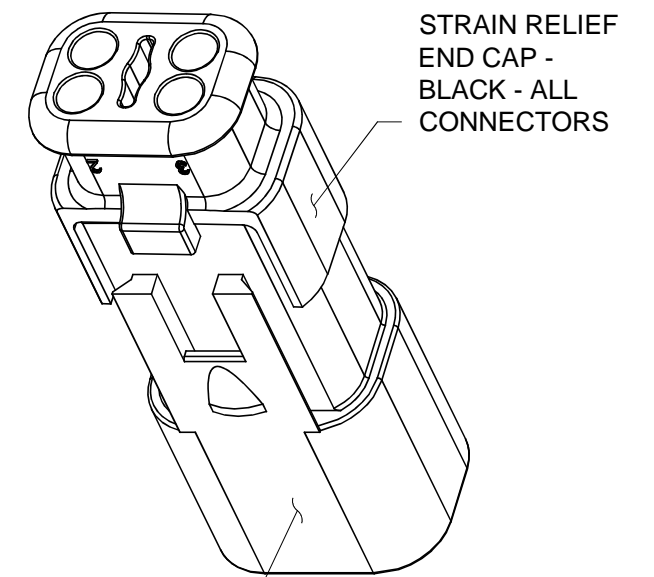
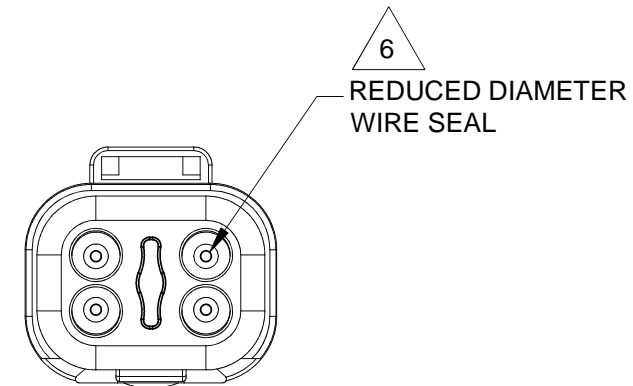
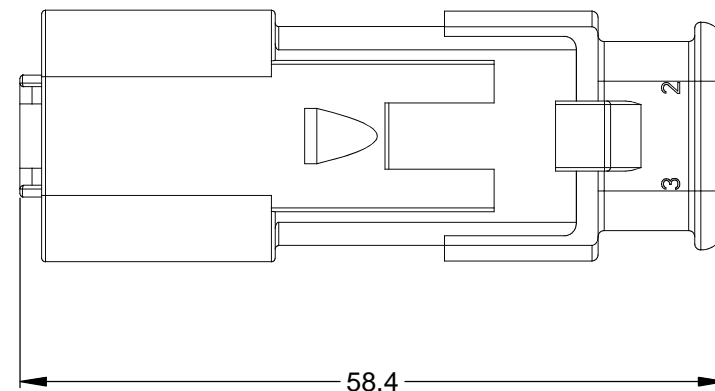
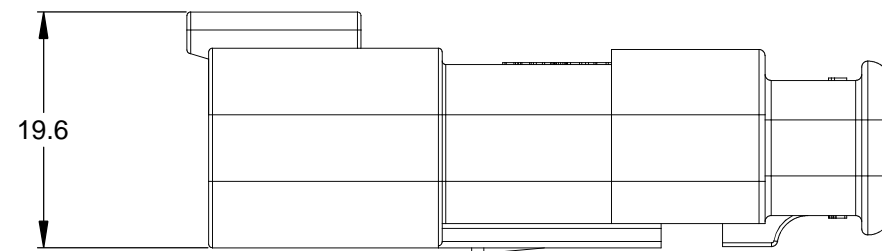
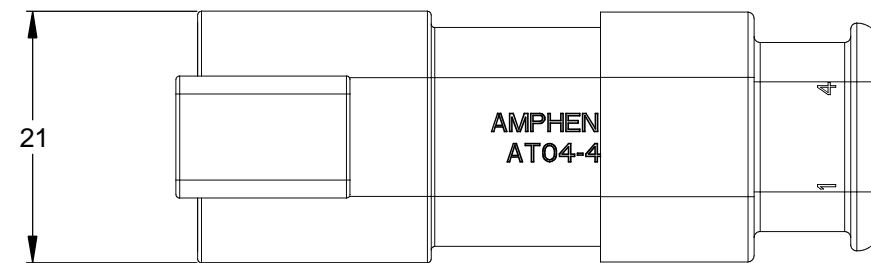


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A3	-	RELEASE NEW DWG FORMAT	11DEC13	DRP	-



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS: STRAIN RELIEF END CAP;
REDUCED DIA. WIRE SEAL
- SPECIFICATIONS:
 - CURRENT RATING: 13 AMPS
 - OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
 - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
 - INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
 - MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
 - MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
 - RoHS COMPLIANT
- MATING PART: AT06-4S* PLUG
(* = MODIFICATIONS AND COLORS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

6 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	1.35 mm (.053 in)	3.05 mm (.120 in)	14 - 20 AWG

PART NUMBER CHART	
COLOR	PART NUMBER
GREY	AT04-4P-SR02GRY
BLACK	AT04-4P-SR02BLK
BLUE	AT04-4P-SR02BLU
BROWN	AT04-4P-SR02BRN
GREEN	AT04-4P-SR02GRN
RED	AT04-4P-SR02RED
WHITE	AT04-4P-SR02WHT
YELLOW	AT04-4P-SR02YEL

REFER TO PART NUMBER CHART FOR AVAILABLE CONNECTOR COLORS

QUANTITY	SEE PART NUMBER CHART	DESCRIPTION	ITEM																																																							
	PART NUMBER																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">MATERIALS LIST</th> <th colspan="2">SIGNATURES</th> <th>DATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</td> <td>DRAWN:</td> <td>D.PARKS</td> <td>11DEC13</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1) All dimensions are in metric(mm).</td> <td>CHECKED:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">2) Tolerances are as follows:</td> <td>ENGINEER:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">1 PL DEC ±0.30</td> <td>APPROVAL:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">2 PL DEC ±0.15</td> <td>CUSTOMER:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">3 PL DEC ±0.08</td> <td colspan="3">THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">3) Note reference = </td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">MATERIAL SPECIFICATIONS:</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">PROCESS SPECIFICATIONS:</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">NEXT ASSY:</td> <td colspan="3"></td> </tr> </tbody> </table>				MATERIALS LIST		SIGNATURES		DATE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN:	D.PARKS	11DEC13	1) All dimensions are in metric(mm).		CHECKED:			2) Tolerances are as follows:		ENGINEER:			1 PL DEC ±0.30		APPROVAL:			2 PL DEC ±0.15		CUSTOMER:			3 PL DEC ±0.08		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.			3) Note reference =					MATERIAL SPECIFICATIONS:					PROCESS SPECIFICATIONS:					NEXT ASSY:				
MATERIALS LIST		SIGNATURES		DATE																																																						
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN:	D.PARKS	11DEC13																																																						
1) All dimensions are in metric(mm).		CHECKED:																																																								
2) Tolerances are as follows:		ENGINEER:																																																								
1 PL DEC ±0.30		APPROVAL:																																																								
2 PL DEC ±0.15		CUSTOMER:																																																								
3 PL DEC ±0.08		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.																																																								
3) Note reference =																																																										
MATERIAL SPECIFICATIONS:																																																										
PROCESS SPECIFICATIONS:																																																										
NEXT ASSY:																																																										
<h1>Amphenol</h1> <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p>																																																										
<p>RECEPTACLE, 4 PIN, AT SERIES, STRAIN RELIEF END CAP, REDUCED DIA. WIRE SEAL</p>																																																										
SIZE	TYPE	DWG NO:	REVISION																																																							
B	C-	AT04-4P-SR02XXX	A3																																																							
SCALE: NONE		SHEET 1 OF 1																																																								

TITLE: RECEPTACLE, 4 PIN, AT, STRAIN RELIEF, REDUCED DIA WIRE SEAL

DWG NO: AT04-4P-SR02XXX

REV: A3

SH: 1

OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.