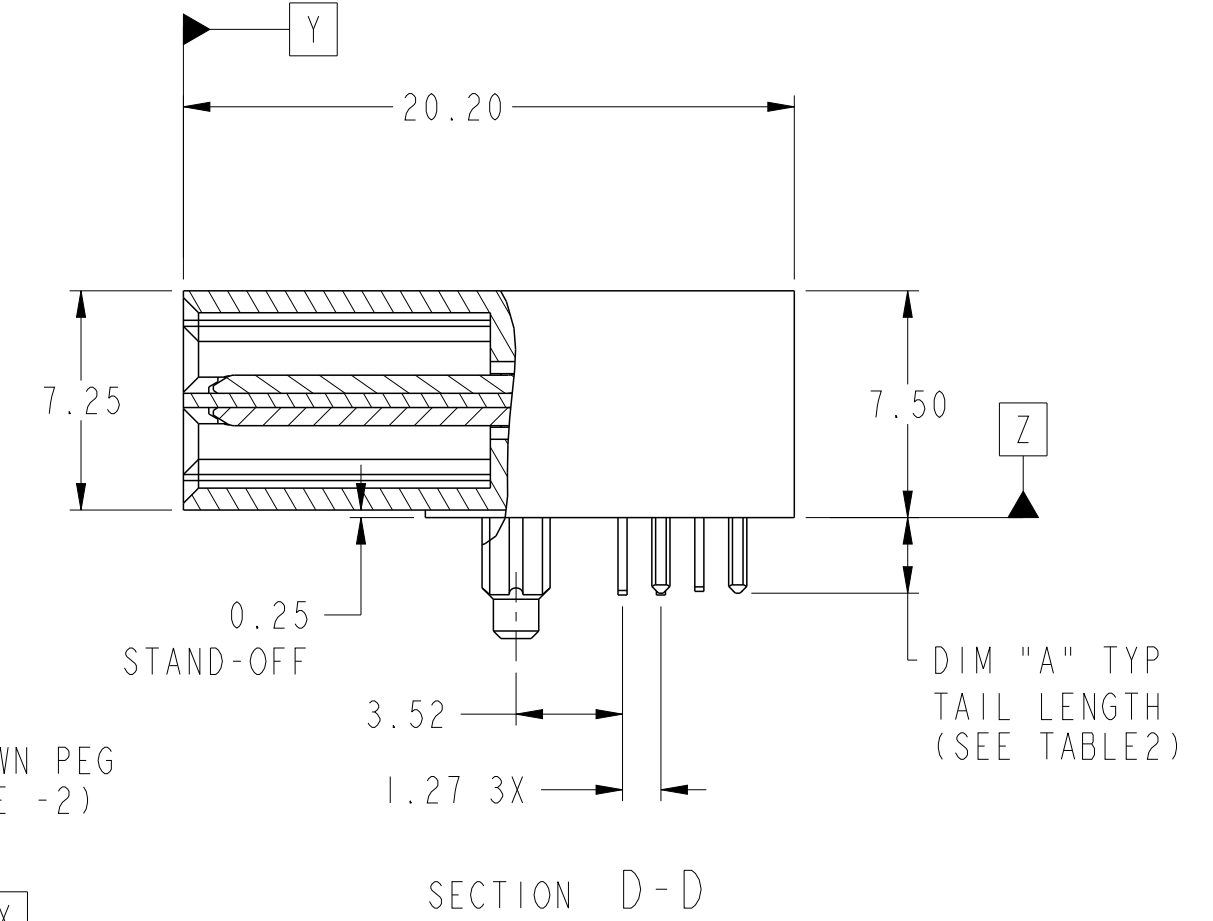
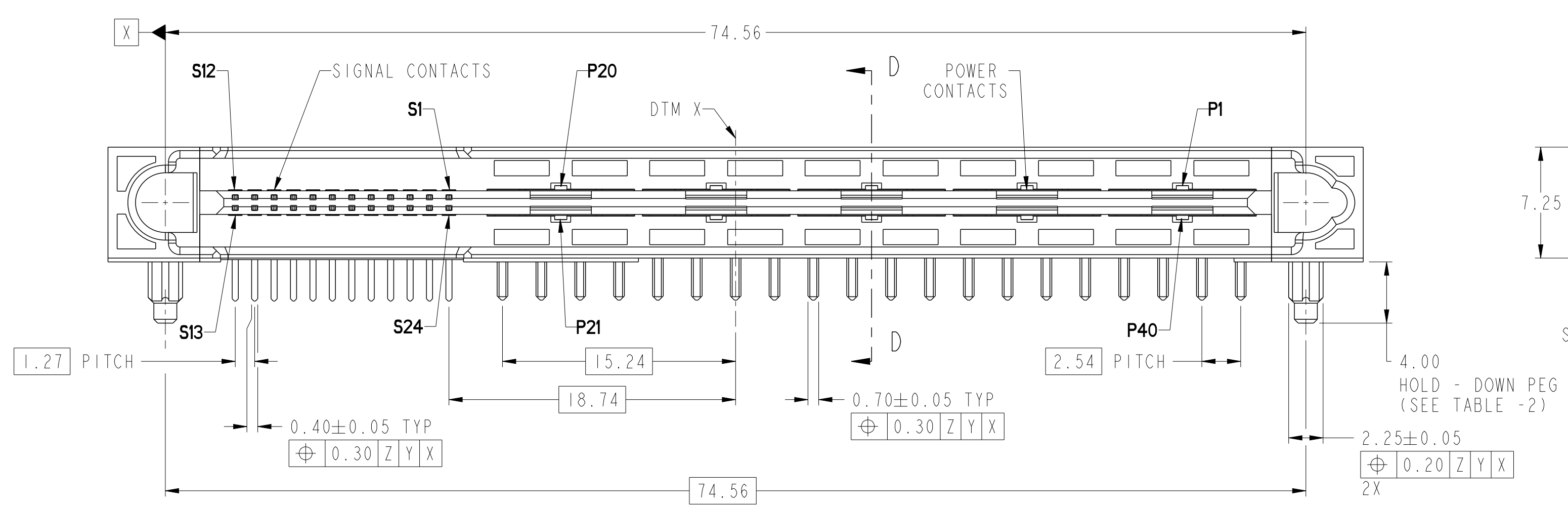
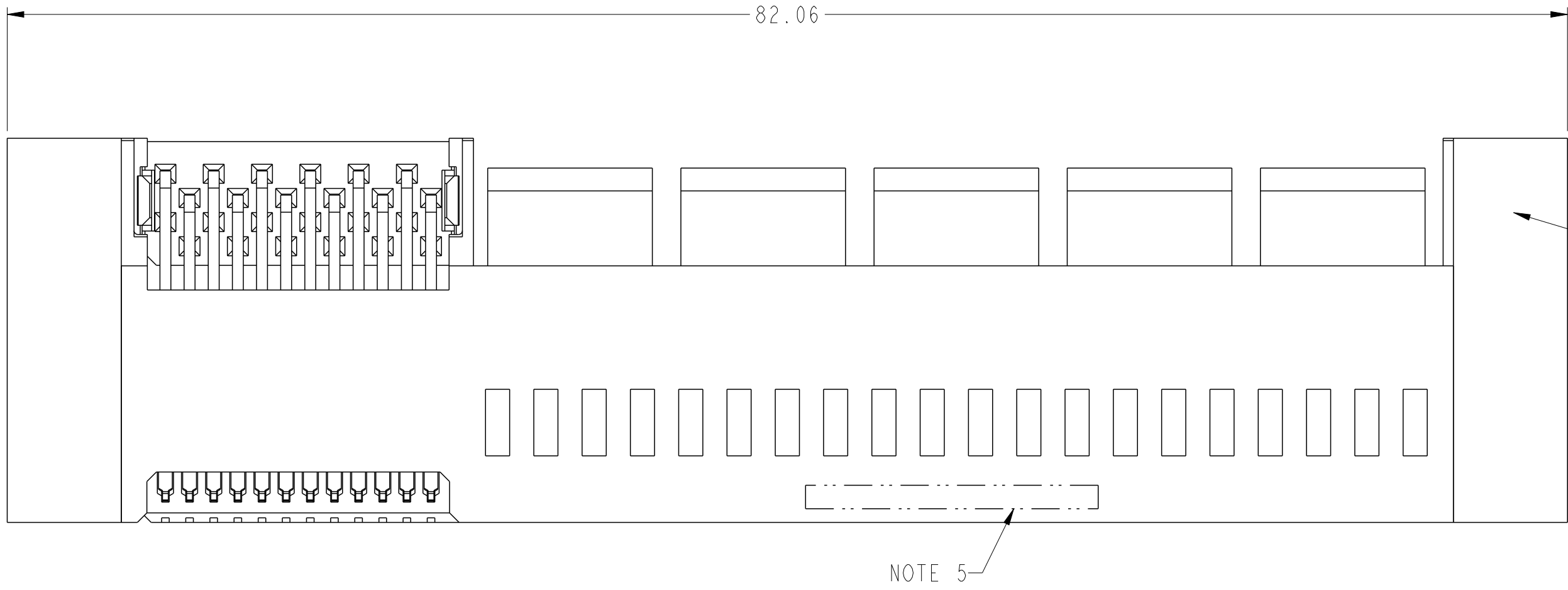
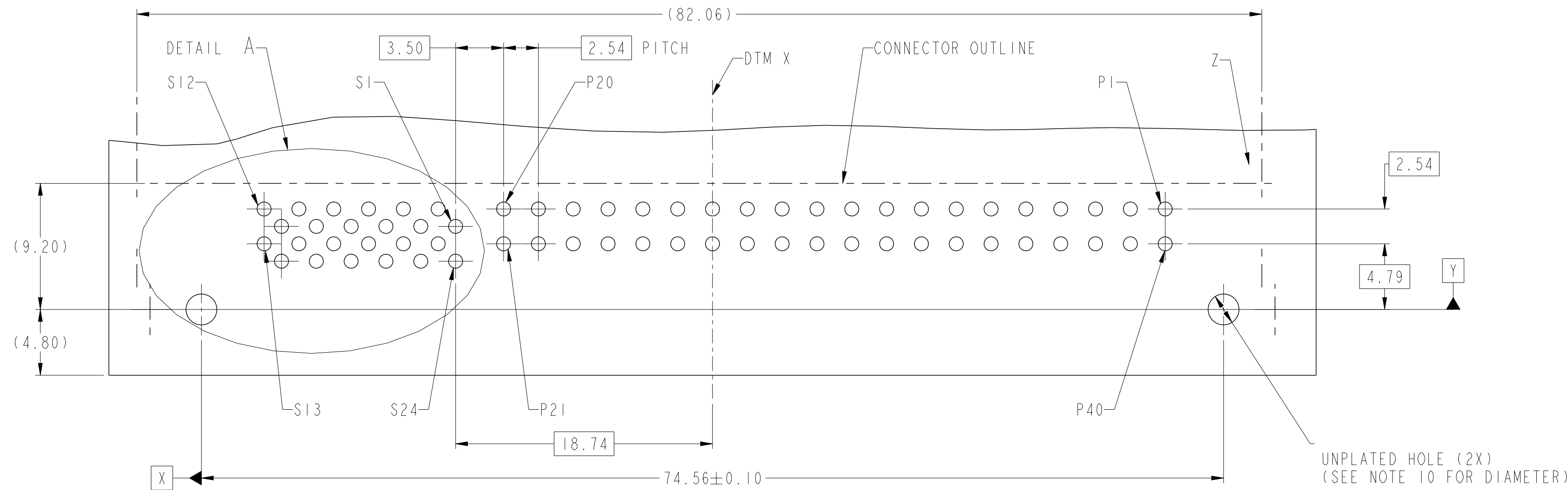




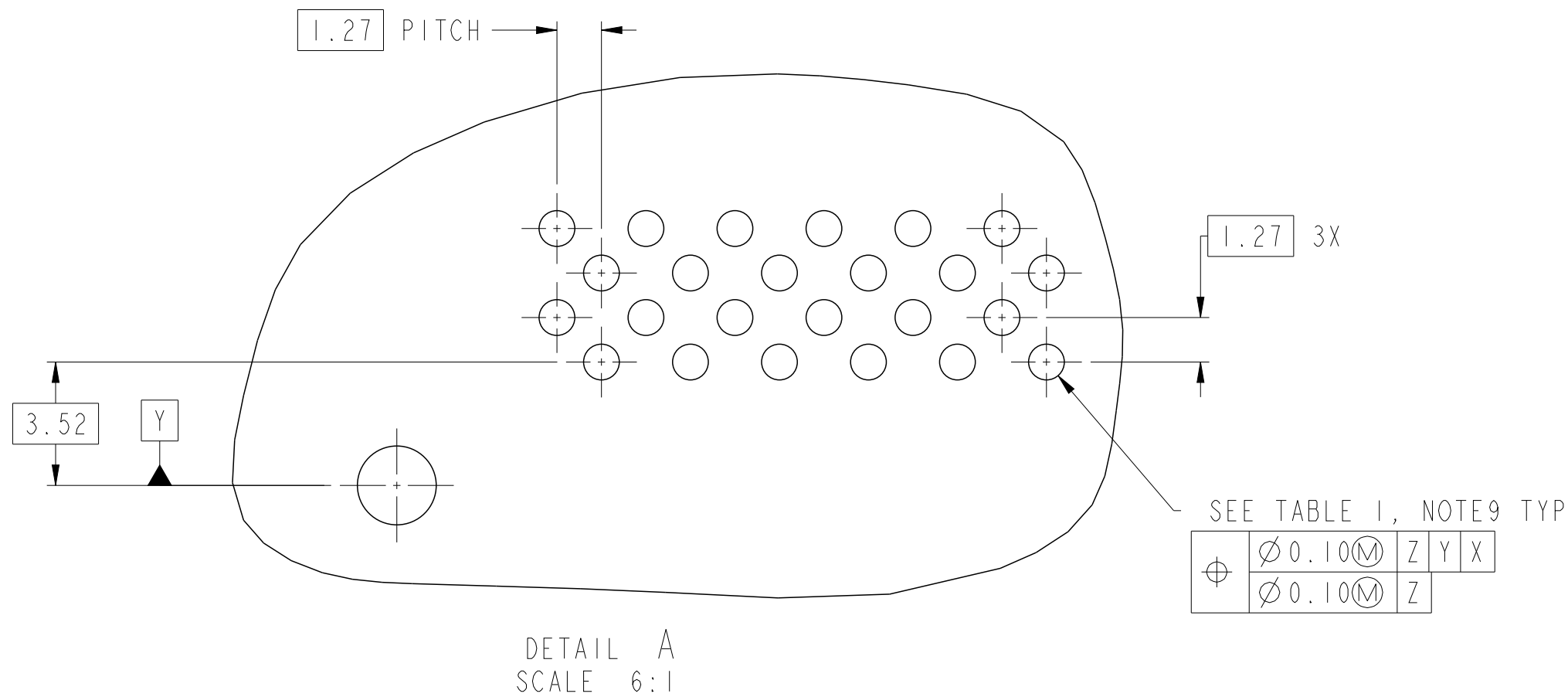
PRELIMINARY

spec ref				dr	Daniel Xiao	2013/03/17	projection  MM 	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Daniel Xiao	2014/02/27		ecn no -	rel level	Released		
				chr	-	-						
ISO 406				appr	Collins Lu	2014/02/27	product family					
ISO 1101												
surface 	linear	0.X	±0.3		title	HPCE BTB R/A HEADER 40P-24S (WITH GUIDE)		dwg no	10124392		rev	A
		0.XX	±0.15									
		0.XXX	±0.05									
	angular	0°	±2°									

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10
SIGNAL	TIN-LEAD	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.77 - 0.93
	IMMERSION TIN	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.77 - 0.93
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.77 - 0.93



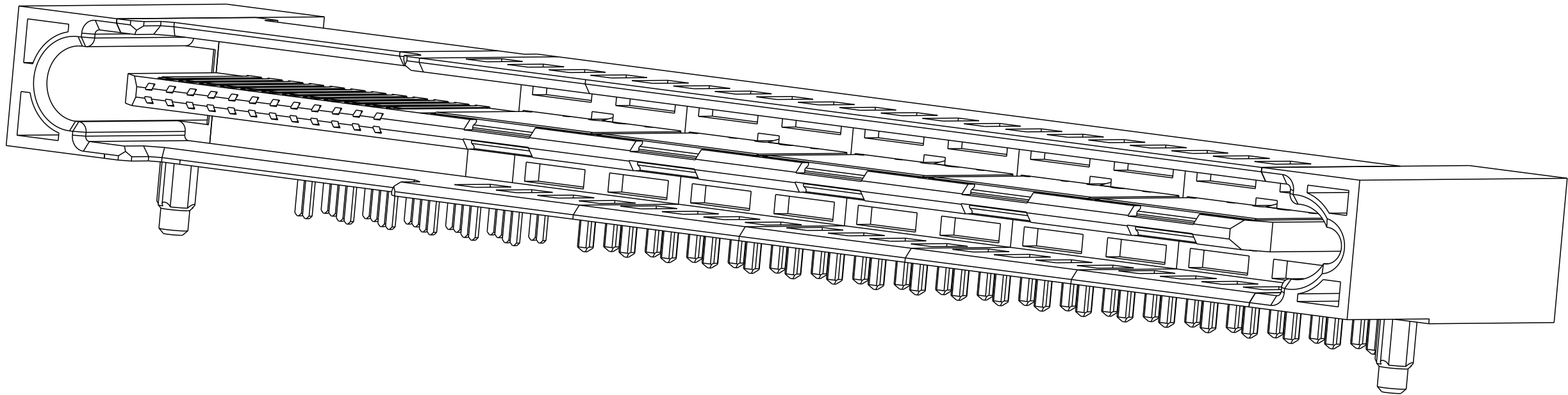
TOP SURFACE
RECOMMENDED PCD LAYOUT



spec ref	dr	Daniel Xiao	2013/03/17	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	eng	Daniel Xiao	2014/02/27	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	appr	Collins Lu	2014/02/27	product family	HPCE BTB R/A HEADER	cat. no.	10124392	rev	A
Product - Customer Drw									
sheet 2 of 3									

PRELIMINARY

PART NUMBER (TABLE 2)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	OPTIONAL PLASTIC PEG	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10124392-001LF	SOLDER TAIL	YES	2.60±0.25	1.57
10124392-002LF		NO		
10124392-003LF		YES	3.25±0.25	2.36
10124392-004LF		NO		

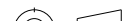
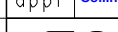


NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT

CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION TBD
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388
5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.20±0.05 FOR SOLDER TAILS

spec ref			dr		Daniel Xiao		2013/03/17		projection		MM		size		A2		scale		4:1			
tolerance std			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng		Daniel Xiao		2014/02/27						ecn no		-				
						chr		-														
						appr		Collins Lu		2014/02/27										product family		rel level
surface 			linear		0.X		±0.3				title		HPCE BTB R/A HEADER		dwg no		10124392		rev		A	
					0.XX		±0.15															
					0.XXX		±0.05															
			angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.