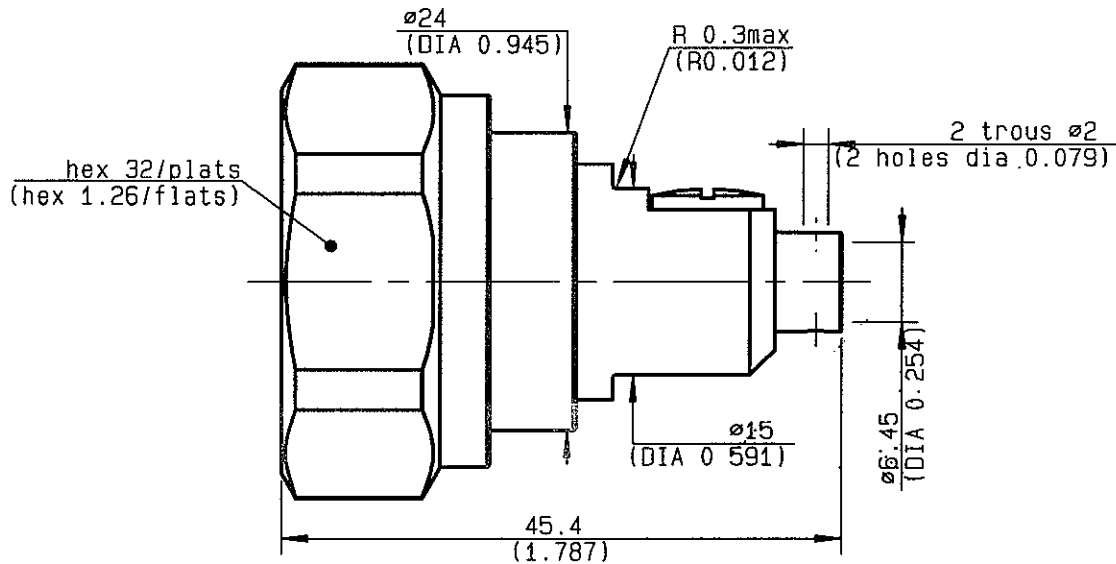


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
CABLE .250 PACKAGING PER 20**

R185.054.020
SERIES 7-16



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-7.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+105 °C
V.S.W.R	1.2 * + x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	TBD $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	1400 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2700 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	10000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	gr
SPECIFICATION	

CABLES **KS 3**
RG 401

OTHERS CHARACTERISTICS

* R.O.S : 1.10 de 0 a 3GHz

CABLE RETENTION	500	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	200	N Mini
Axial force - opposite end	100	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	3000	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
OUTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
CENTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 OVER COPPER 0.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES		

ISSUE

9909A00

CREATION DATE

01-MAR-99

FILE PART-NUMBER

98-0105-292



RADIALL®

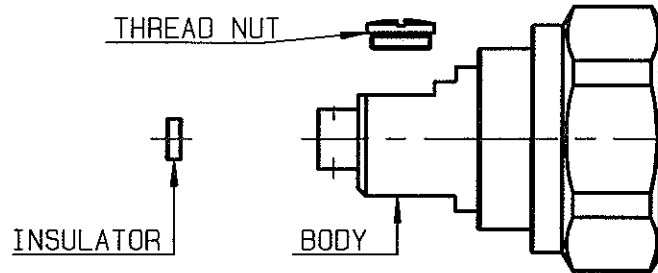
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future


RADIALL®
R185.054.020

ISSUE 9909A00 SERIES

7-16



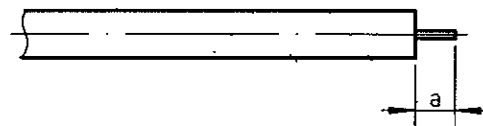
We recommend a thermal preconditioning cable

①

Strip the cable .

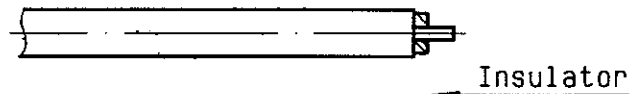
Stripping tool R282 054 000

Positioner R282 074 000



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.201	0	0	0	0
mm	5.1				

②

 Slide the insulator onto the cable
inner conductor .


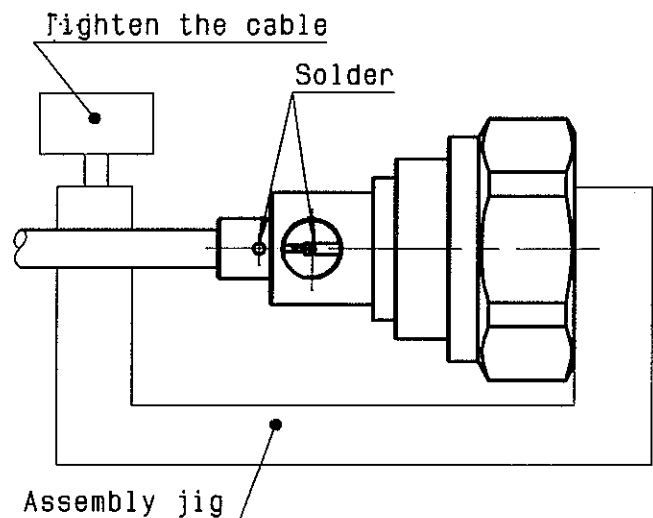
③

 Introduce the cable into the connector
body until it stops

 Place the sub assembly into the
assembly jig R282 740 030 (or equivalent)
and tighten it

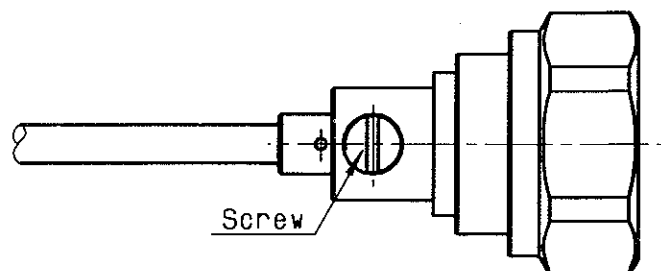
Solder the body onto the cable .

Solder the body onto the cable .

 Let the assembly cool down before
removing it from the jig .


④

Screw the cap .





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.