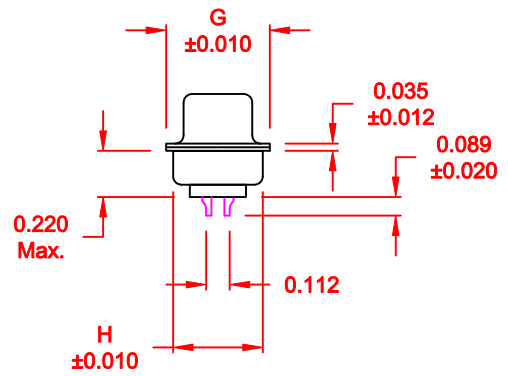
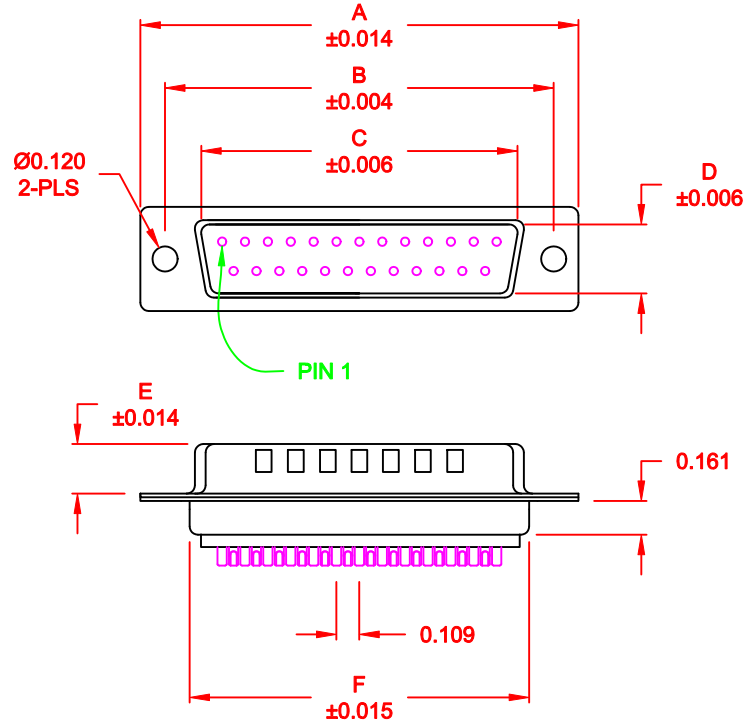


DESCRIPTION: MALE - SOLDER CUP - MACHINED - ECONOMY

WILL ACCEPT
26-20 AWG WIRE

No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.666	0.329	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.92	8.36	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.994	0.329	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	25.25	8.36	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.087	1.852	1.534	0.329	0.236	1.618	0.496	0.427
	53.00	47.04	38.96	8.36	5.99	41.10	12.60	10.85



772-EYY-1 0 Y R YY 1

- SERIES _____
- POSITIONS _____
- E09 _____
- E15 _____
- E25 _____
- GENDER _____
- 1 = MALE
- TERMINATION _____
- 0 = SOLDER CUP
- SHELL PLATING _____
- 2 = TIN (GROUND INDENTS)
- 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT _____
- HARDWARE OPTIONS _____
- 00 = NO HARDWARE
- 01 = 0.098" 4-40 INSERT, BOARD SIDE
- PLATING OPTIONS _____
- 1 = GOLD FLASH

MATERIAL:

- SHELL: STEEL, NICKEL OR TIN PLATED
- INSULATOR: UL 94V-O RATED PBT-WHITE
- PROCESS TEMP.: 260° FOR CABLE APPLICATIONS, 230° FOR BOARD
- CONTACT: BRASS
- SEALING MATERIAL: F08 FLEXABLE ADHESIVE

ELECTRICAL:

- CURRENT RATING: 5 AMPS
- CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
- INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
- VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
- TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

MEETS IP67 STANDARDS

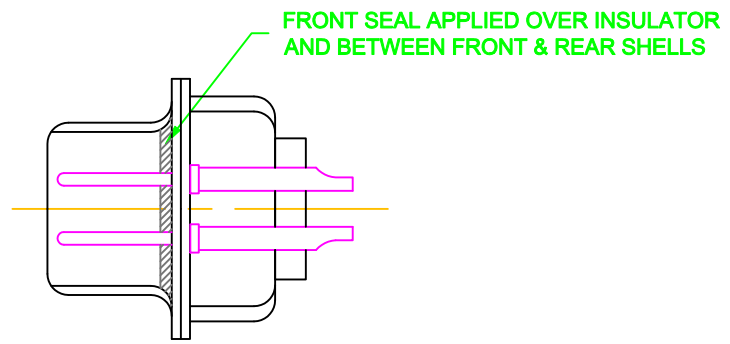
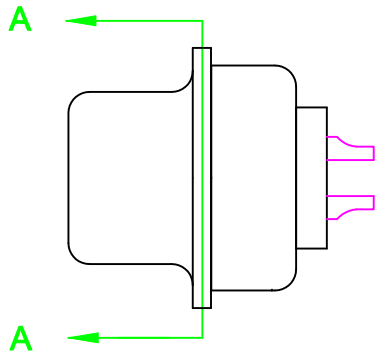
(SEE PAGE 2 FOR SEALING DETAILS)

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: C. SMITH	DATE: 03-26-09
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 2	REV 4
		DWG NO. 772-EYY-10YRYY1		

RoHS COMPLIANT

DESCRIPTION: IP67 - MALE - SOLDER CUP - MACHINED - ECONOMY - SEALING PROCESS

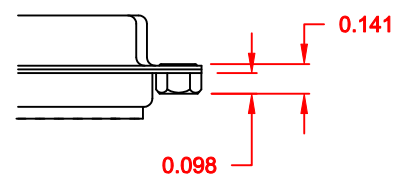


FRONT SEAL APPLIED OVER INSULATOR AND BETWEEN FRONT & REAR SHELLS

DETAIL A-A

HARDWARE OPTION

01X 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: C. SMITH	DATE: 03-26-09
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE: 2.5 : 1	SHEET 2 OF 2	REV 4
		DWG NO. 772-EYY-10YRYY1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.