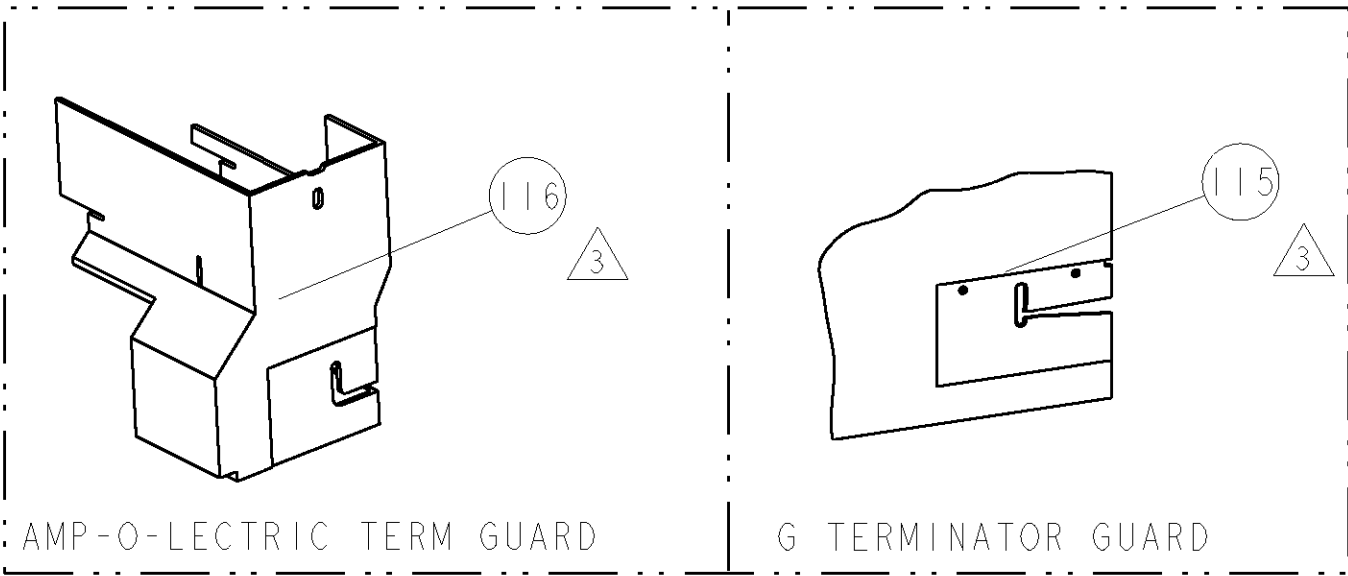


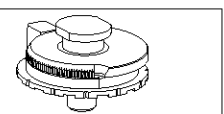
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855191-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855191-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855191-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855191-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855191-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

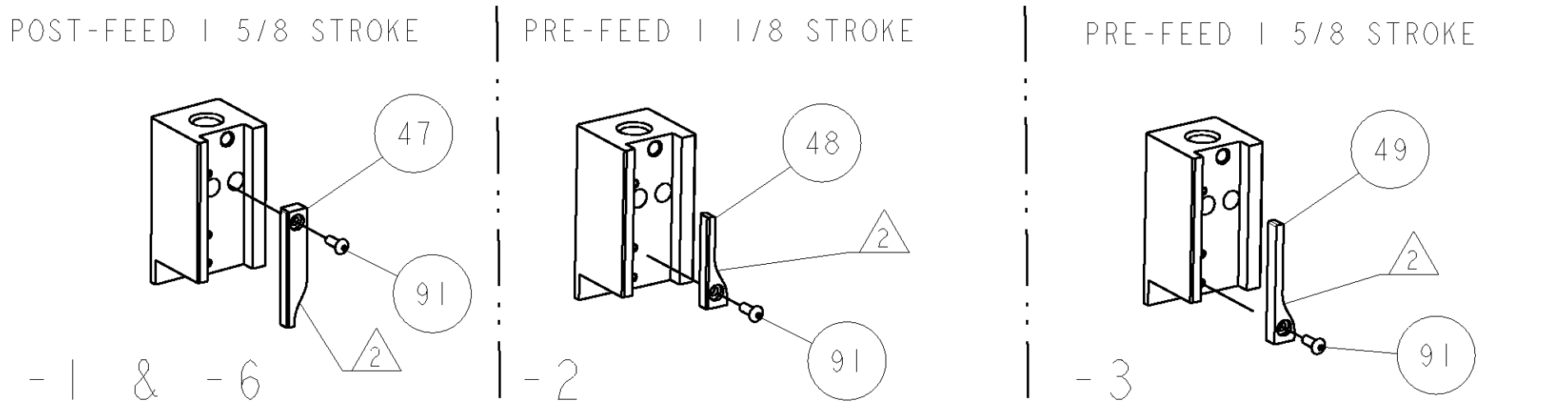
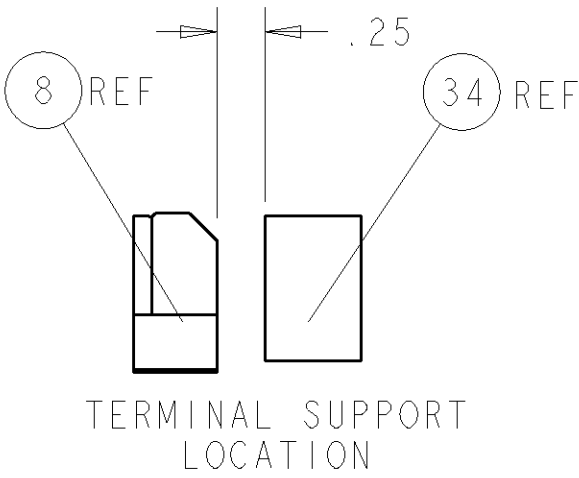
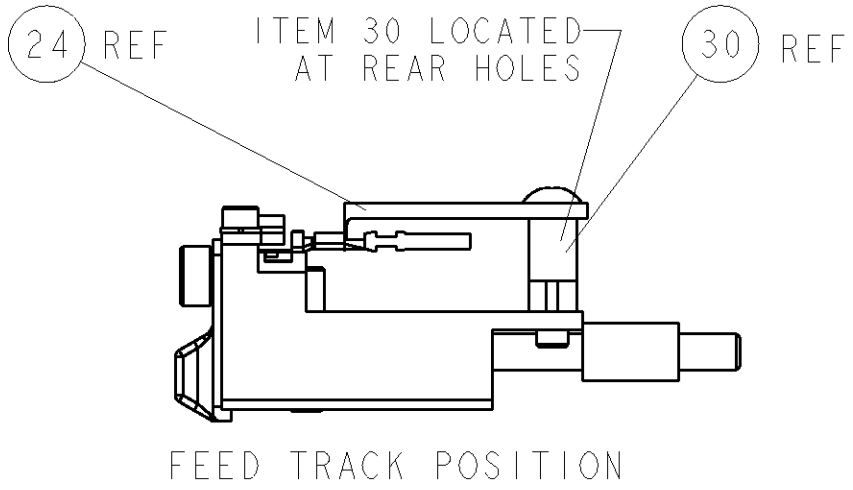
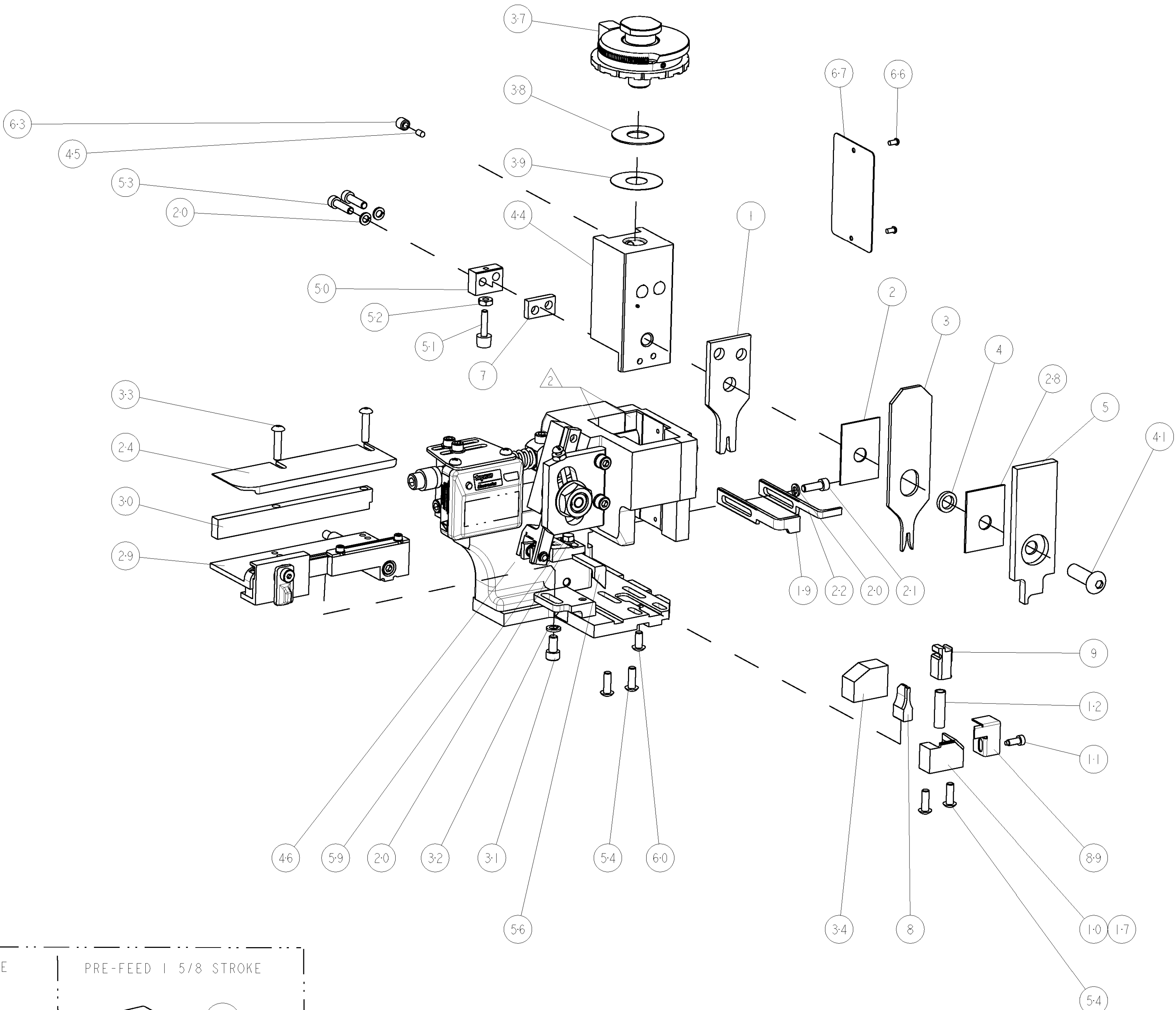
*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: TAXI ASM TERM F MIC/P 100					
TYCO PN	PACKARD PN	PACKARD TERMINAL - PACKARD CRIMP SPECS			
1572244	12084913				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	1.10±0.05mm [.043±.002]		0.5mm2	C0
-	-	1.00±0.05mm [.039±.002]		0.35mm2	C7
-	-	-		-	-
-	-	-		-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	1.40mm [.055]	F	0.35-0.50mm2
-	-	INSUL	2.18mm [.086]	F	Ø 1.94-2.00mm
WIRE STRIP LENGTH 4.62-5.10mm		TERM APPL SPEC NONE	FEED 7.92mm	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040	SET UP GAGE 458637-1



LOC		DIST		REVISONS			
A		66		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				A		RELEASED	05MAR2007
							LG
							GB



3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	1	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	2	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	1	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	1	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	1	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	1	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	1	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	1	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	1	-	469367-8	SHIM	38
-	1	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	1	-	3-690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	1	-	1-1320908-5	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	-	1633091-3	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	1	1	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
△	-	1	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	1	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
△	-	-	1	1	1	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
△	-	1	1	1	1	-	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	1	1	1	1	1	-	2-662183-8	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	1	1	1	1	-	6-240641-9	SPACER	7
-	1	1	1	1	1	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	1	-	1-238011-0	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	1	1	1	1	1	-	8-1424909-4	CRIMPER, INSULATION F	3
-	1	1	1	1	1	-	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
△	1	1	1	1	1	-	5-456402-8	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
-	77	-6	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
-77		-6		-3
-2		-1		U/M
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
INCHES		9 PLC ±.01		
		2 PLC ±.01		
		3 PLC ±.01		
		4 PLC ±.0001		
		ANGLES ±.0001		
MATERIAL		FINISH		
-		-		
CUSTOMER DRAWING		SCALE		3:5
		SHEET		1
		OF		1
		REV		A

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.