

# Specification Control Drawing

a) Part as supplied.



222K1\*\*-100

b) Part after unrestricted recovery.


 DIMENSIONS in millimetres  
(in inches, for reference)

| Part No. | H            |                | J            |                | P             | R            | S            | T             | U             | J0             | HW            | JW            | X            | Y            |
|----------|--------------|----------------|--------------|----------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------|--------------|--------------|
|          | Min<br>a     | Max<br>b       | Min<br>a     | Max<br>b       | ±10%<br>b     | ±10%<br>b    | ±10%<br>b    | ±10%<br>b     | ±10%<br>b     | ±10%<br>b      | ±20%<br>b     | ±20%<br>b     | ±20%<br>b    | ±20%<br>b    |
| 222K121  | 24<br>(0.94) | 10.4<br>(0.41) | 14<br>(0.55) | 5.6<br>(0.22)  | 25<br>(0.98)  | 25<br>(0.98) | 19<br>(0.75) | 3.0<br>(0.12) | 1.0<br>(0.04) | 8.5<br>(0.33)  | 1.3<br>(0.05) | 0.5<br>(0.02) | 18<br>(0.71) | 16<br>(0.63) |
| 222K132  | 30<br>(1.18) | 14.2<br>(0.56) | 15<br>(0.59) | 5.9<br>(0.23)  | 32<br>(1.26)  | 27<br>(1.06) | 20<br>(0.79) | 3.0<br>(0.12) | 1.0<br>(0.04) | 8.5<br>(0.33)  | 1.5<br>(0.06) | 0.8<br>(0.03) | 18<br>(0.71) | 20<br>(0.79) |
| 222K142  | 31<br>(1.22) | 18.0<br>(0.71) | 18<br>(0.71) | 7.1<br>(0.28)  | 39<br>(1.54)  | 31<br>(1.22) | 21<br>(0.83) | 3.0<br>(0.12) | 1.0<br>(0.04) | 15.0<br>(0.59) | 1.8<br>(0.07) | 1.0<br>(0.04) | 18<br>(0.71) | 20<br>(0.79) |
| 222K152  | 36<br>(1.42) | 22.4<br>(0.88) | 21<br>(0.83) | 8.4<br>(0.33)  | 46<br>(1.81)  | 38<br>(1.50) | 26<br>(1.02) | 3.0<br>(0.12) | 1.0<br>(0.04) | 16.0<br>(0.63) | 1.8<br>(0.07) | 1.0<br>(0.04) | 25<br>(0.98) | 25<br>(0.98) |
| 222K163  | 43<br>(1.69) | 28.2<br>(1.11) | 25<br>(0.98) | 9.9<br>(0.39)  | 55<br>(2.17)  | 45<br>(1.77) | 30<br>(1.18) | 3.0<br>(0.12) | 1.7<br>(0.07) | 17.5<br>(0.69) | 2.0<br>(0.08) | 1.0<br>(0.04) | 25<br>(0.98) | 30<br>(1.18) |
| 222K174  | 52<br>(2.05) | 35.1<br>(1.38) | 39<br>(1.54) | 15.7<br>(0.62) | 80<br>(3.15)  | 54<br>(2.13) | 35<br>(1.38) | 3.0<br>(0.12) | 1.7<br>(0.07) | 32.0<br>(1.26) | 3.3<br>(0.13) | 1.5<br>(0.06) | 25<br>(0.98) | 45<br>(1.77) |
| 222K185  | 66<br>(2.60) | 44.5<br>(1.75) | 42<br>(1.65) | 16.8<br>(0.66) | 108<br>(4.25) | 68<br>(2.68) | 42<br>(1.65) | 3.0<br>(0.12) | 2.0<br>(0.08) | 48.0<br>(1.89) | 3.8<br>(0.15) | 2.0<br>(0.08) | 35<br>(1.38) | 70<br>(2.76) |

Drawn A.LILLEY. Checked

Issue 5

Date April 2008

Conforms to ISO Recommendations

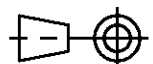
3rd Angle Projection

Not to Scale

 Approval  
Design

MKTG.

Tech.



|                           |               |  |   |                |
|---------------------------|---------------|--|---|----------------|
| <b>TE</b> TE Connectivity |               | <b>Specification<br/>Control Drawing</b> | Part Number<br><b>222K1**-100</b>   | Issue <b>5</b> |
| Iss.                      | Date          | E.C.R.<br>No.                            | Details of Change   |                |
| 3                         | December 1985 | ****                                     | Redrawn   |                |
| 4                         | April 2008    | CR06-HM-012                              | Imperial dimensions added<br>Drawing title was 222K121-100 to 222K185-100 |                |

(Ordering Information)



(COMPATIBILITY CHART)

| Material Dash Number | Material Description | SPEC Number | Coating Slash Number |
|----------------------|----------------------|-------------|----------------------|
| -100                 | ZEROHAL              | RW-2058     | /86, (see note 2)    |
|                      |                      |             |                      |
|                      |                      |             |                      |
|                      |                      |             |                      |
|                      |                      |             |                      |
|                      |                      |             |                      |

NOTES

- ① Potting Ports are optional, when specified by suffix "-00" they will be located as shown.
- ② ZEROHAL is a trademark of TE Connectivity
- ③ As supplied dimensions are for uncoated parts, when coating is added entry diameters will reduce by 1.5mm Max.

|   |  |
|---|--|
| TE Connectivity<br>Faraday Road,<br>Swindon, Wiltshire, SN3 5HH<br>England<br>Telephone: (01793) 528171 Fax: 572516 | TE Connectivity<br>300, Constitution Drive,<br>Menlo Park, CA 94025<br>USA<br>Telephone (650) 361-3860 Fax: (650) 361-5579 |
| Cage Code K1010   | Cage Code 06090  |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.