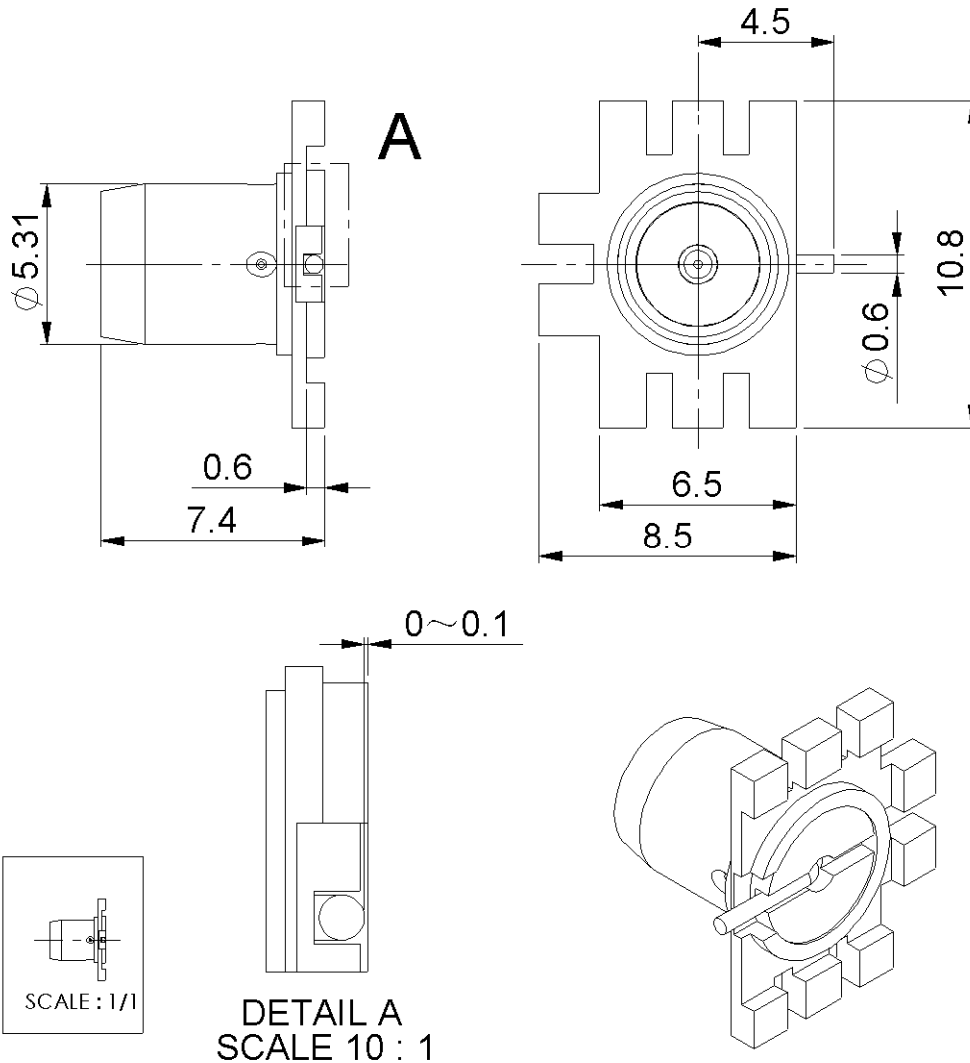


SMT STRAIGHT PLUG RECEPTACLE

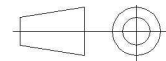
PACKAGING PER 250

R128.424.860

Series : **BMA-COM**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS		
.	.	.
.	.	.

Issue : 0935 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

SMT STRAIGHT PLUG RECEPTACLE**PACKAGING PER 250****R128.424.860**Series : **BMA-COM****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
250	‘W’ option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-22	GHz
VSWR	1.02* + 0.0500	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.07	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**

Others :

*VSWR: 0~3 GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	8 N
Axial force – Opposite end	8 N
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	1.0180 g

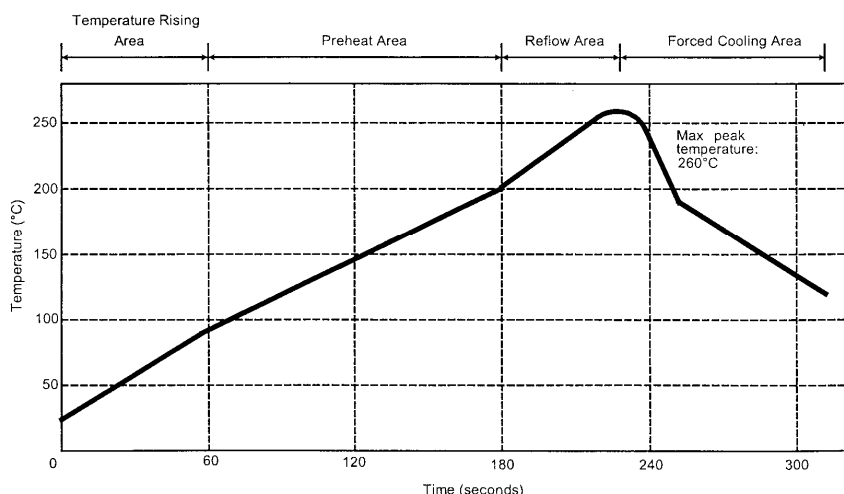
Issue : 0935 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

SMT STRAIGHT PLUG RECEPTACLE**PACKAGING PER 250****R128.424.860****Series : BMA-COM****SOLDER PROCEDURE**

1. Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microns (5.85 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to -4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0935 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

R128.424.860

Series : **BMA-COM**

Technical drawing of a microstrip antenna layout on a PCB. The layout features a central circular patch with a slot, surrounded by six rectangular patches. Dimensions are provided in millimeters.

Legend:

- Land for solder paste
- Pattern

COPLANAR LINE
 Pattern and signal are on the same side of the PCB
 Thickness of PCB : 1.6mm
 The material of PCB is the epoxy glass fabrics backs.(En -4.8)
 The solder resist should be applied on the back of the PCB

Pattern and signal are on the same side
Thickness of PCB : 1.6mm
The material of PCB is the epoxy resin of glass fabrics bacs.(En -4.8)
The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB.

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- Overall height: 10.5
- Overall width: 8.5
- Left side features a vertical slot with a width of 1.25.
- Top edge features two semi-circular protrusions, each with a radius of 1.25.
- Right edge features a semi-circular protrusion with a radius of 1.25.
- Bottom edge features two semi-circular protrusions, each with a radius of 1.25.
- A horizontal dimension of 2 is indicated at the bottom right corner.
- A vertical dimension of 4.5 is indicated on the right side.

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

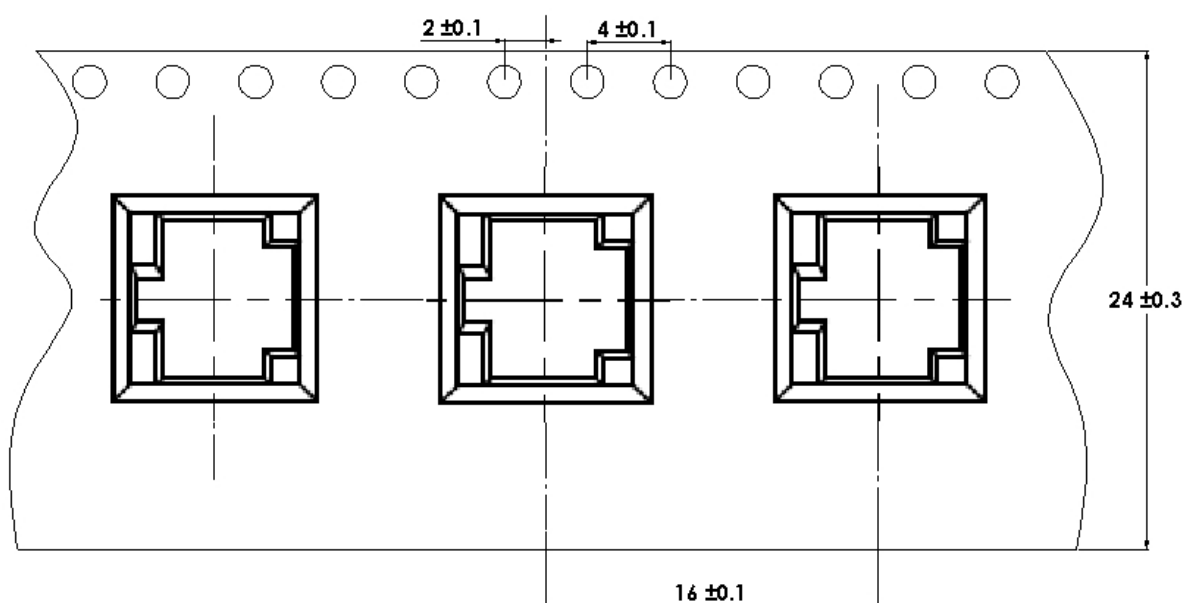
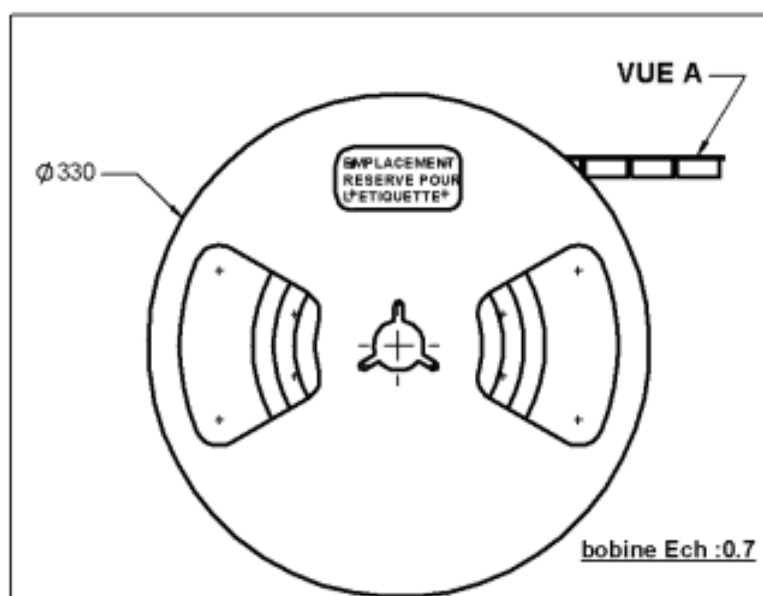
RADIAL 

SMT STRAIGHT PLUG RECEPTACLE

PACKAGING PER 250

R128.424.860

Series : BMA-COM



Issue : 0935 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.