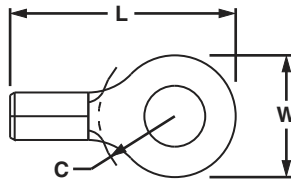




### Ring Terminal, Non-Insulated

- Ring tongue design assures a secure connection in high vibration applications
- Internal barrel serrations assure good wire contact and maximum tensile strength
- Brazed seam protects terminal barrel from splitting during the crimp process

- Barrel of terminal internally beveled to provide quick and easy wire insertion
- Maximum recommended operating temperature 302°F (150°C)
- UL and CSA rated up to 2000 V per UL 486A/B, where applicable



| Part Number | Wire Range  |                 | Stud Size |     | Length |      | Width |      | Clearance |      | Panduit Crimping Tool                                      | Std. Pkg. Qty. | Std. Ctn. Qty. |
|-------------|-------------|-----------------|-----------|-----|--------|------|-------|------|-----------|------|--|----------------|----------------|
|             | AWG         | mm <sup>2</sup> | In.       | mm  | In.    | mm   | In.   | mm   | In.       | mm   |  |                |                |
| P14-8R-C    | 18 – 14 AWG | 1.0 – 2.5       | #8        | M4  | 0.71   | 18.0 | 0.31  | 7.9  | 0.25      | 6.4  | CT-100A‡, CT-200‡, CT-600-A‡, CT-1570‡, CT-2500‡           | 100            | 1000           |
| P14-10R-C   |             |                 | #10       | M5  | 0.71   | 18.0 | 0.31  | 7.9  | 0.25      | 6.4  |  | 100            | 1000           |
| P14-14R-C   |             |                 | 1/4"      | M6  | 0.91   | 23.1 | 0.46  | 11.7 | 0.38      | 9.7  |  | 100            | 1000           |
| P14-56R-C   |             |                 | 5/16"     | M8  | 0.91   | 23.1 | 0.46  | 11.7 | 0.38      | 9.7  |  | 100            | 1000           |
| P14-38R-C   |             |                 | 3/8"      | M10 | 1.0    | 25.4 | 0.53  | 13.5 | 0.43      | 10.9 |  | 50             | 500            |
| P14-12R-L   | 14 – 10 AWG | 2.5 – 6.0       | 1/2"      | M12 | 1.20   | 30.5 | 0.72  | 18.3 | 0.53      | 13.5 | CT-100A‡, CT-200‡, CT-600-A‡, CT-1570‡, CT-1701‡, CT-2500‡ | 50             | 500            |
| P10-8R-L    |             |                 | #8        | M4  | 0.78   | 19.8 | 0.31  | 7.9  | 0.31      | 7.9  |  | 50             | 500            |
| P10-10R-L   |             |                 | #10       | M5  | 0.81   | 20.6 | 0.38  | 9.7  | 0.31      | 7.9  |  | 50             | 500            |
| P10-14R-L   |             |                 | 1/4"      | M6  | 0.96   | 24.4 | 0.52  | 13.2 | 0.38      | 9.7  |  | 50             | 500            |
| P10-56R-L   |             |                 | 5/16"     | M8  | 0.96   | 24.4 | 0.52  | 13.2 | 0.38      | 9.7  |  | 50             | 500            |
| P10-38R-L   | 8 AWG       | 10.0            | 3/8"      | M10 | 1.05   | 26.7 | 0.58  | 14.7 | 0.44      | 11.2 | CT-1701‡, CT-2600 with Die Insert CD-2600-8‡               | 50             | 500            |
| P10-12R-L   |             |                 | 1/2"      | M12 | 1.20   | 30.5 | 0.72  | 18.3 | 0.53      | 13.5 |  | 25             | 250            |
| P8-10R-Q    |             |                 | #10       | M5  | 1.14   | 29.0 | 0.47  | 11.9 | 0.43      | 10.9 |  | 25             | 250            |
| P8-14R-Q    |             |                 | 1/4"      | M6  | 1.14   | 29.0 | 0.47  | 11.9 | 0.43      | 10.9 |  | 25             | 250            |
| P8-56R-Q    |             |                 | 5/16"     | M8  | 1.25   | 31.8 | 0.59  | 15.0 | 0.51      | 13.0 |  | 25             | 250            |
| P8-38R-Q    | 6 AWG       | 16.0            | 3/8"      | M10 | 1.25   | 31.8 | 0.59  | 15.0 | 0.51      | 13.0 | CT-1701‡, CT-2600 with Die Insert CD-2600-6‡               | 25             | 250            |
| P8-12R-Q    |             |                 | 1/2"      | M12 | 1.36   | 34.5 | 0.82  | 20.8 | 0.54      | 13.7 |  | 20             | 200            |
| P6-10R-E    |             |                 | #10       | M5  | 1.21   | 30.7 | 0.47  | 11.9 | 0.43      | 10.9 |  | 20             | 200            |
| P6-14R-E    |             |                 | 1/4"      | M6  | 1.21   | 30.7 | 0.47  | 11.9 | 0.43      | 10.9 |  | 20             | 200            |
| P6-56R-E    |             |                 | 5/16"     | M8  | 1.33   | 33.8 | 0.62  | 15.7 | 0.51      | 13.0 |  | 20             | 200            |
| P6-38R-E    | 4 AWG       | 25.0            | 3/8"      | M10 | 1.33   | 33.8 | 0.62  | 15.7 | 0.51      | 13.0 | CT-1701‡, CT-2600 with Die Insert CD-2600-4‡               | 20             | 200            |
| P6-12R-E    |             |                 | 1/2"      | M12 | 1.43   | 36.3 | 0.82  | 20.8 | 0.51      | 13.0 |  | 20             | 200            |
| P4-14R-E    |             |                 | 1/4"      | M6  | 1.40   | 35.6 | 0.55  | 14.0 | 0.50      | 12.7 |  | 20             | 200            |
| P4-56R-E    |             |                 | 5/16"     | M8  | 1.46   | 37.1 | 0.68  | 17.3 | 0.50      | 12.7 |  | 20             | 200            |
| P4-38R-E    |             |                 | 3/8"      | M10 | 1.46   | 37.1 | 0.68  | 17.3 | 0.50      | 12.7 |  | 20             | 200            |
| P4-12R-E    | 2 AWG       | 35.0            | 1/2"      | M12 | 1.55   | 39.4 | 0.86  | 21.8 | 0.53      | 13.5 | CT-1701‡, CT-2600 with Die Insert CD-2600-4‡               | 20             | 200            |
| P2-14R-X    |             |                 | 1/4"      | M6  | 1.46   | 37.1 | 0.68  | 17.3 | 0.58      | 14.7 |  | 10             | 100            |
| P2-56R-X    |             |                 | 5/16"     | M8  | 1.46   | 37.1 | 0.68  | 17.3 | 0.58      | 14.7 |  | 10             | 100            |
| P2-38R-X    |             |                 | 3/8"      | M10 | 1.46   | 37.1 | 0.68  | 17.3 | 0.58      | 14.7 |  | 10             | 100            |
| P2-12R-X    |             |                 | 1/2"      | M12 | 1.55   | 39.4 | 0.86  | 21.8 | 0.58      | 14.7 |  | 10             | 100            |

‡UL and CSA approved tooling/product combinations.  
 For crimping tool information, see page M.46 of SA-NCCB51.  
 For the full selection of Panduit Crimping Tools see [www.panduit.com](http://www.panduit.com).



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.