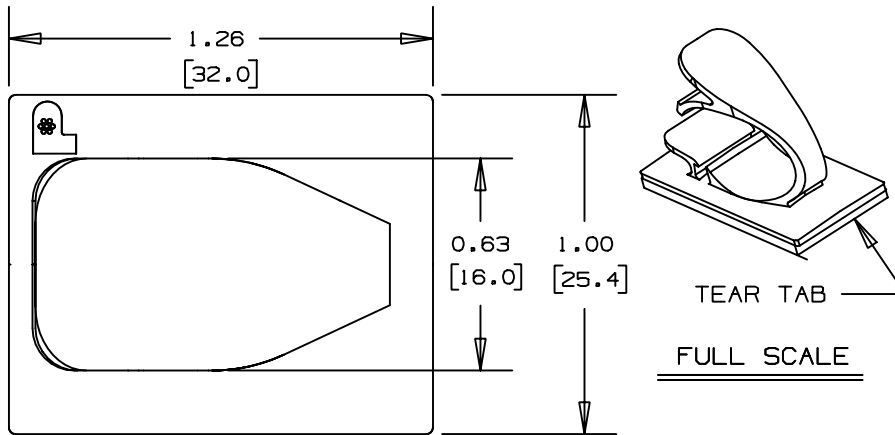


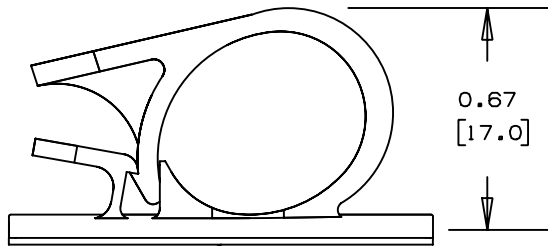
THIS COPY IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS AND IS NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF PANDUIT CORP.



PANDUIT PART NUMBER*	MAXIMUM CABLE DIA. in. (mm)	WEIGHT lbs. (g)/100pcs
LWC50-A	0.50 (12.7)	0.84 (379)

- NOTES:
- *1) SEE CURRENT PRICE SHEET FOR PART NUMBER SUFFIX DESIGNATION, FOR PACKAGE SIZE.
 - 2) MOUNT IS DESIGNED TO SUPPORT 0.63 lbs [284g] MAX WEIGHT ON A CLEAN DRY SMOOTH SURFACE.

- TO APPLY LATCHING WIRE CLIP:
1. REMOVE PROTECTIVE LINER
 2. PLACE IN DESIRED LOCATION
 3. APPLY PRESSURE TO TOP OF LATCHING WIRE CLIP



ADHESIVE BACKING: PRESSURE SENSITIVE FOAM 0.04 [1.0] THICK WITH PROTECTIVE LINER TO EXTEND BEYOND EDGE FORMING A TEAR TAB.

NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE BY PANDUIT WITH RESPECT TO ADHESIVE BOND PERFORMANCE, AMONG OTHER THINGS, THE CONDITIONS UNDER WHICH THESE MOUNTS MAY BE APPLIED, AND/OR THE SURFACE TO WHICH THEY MAY BE APPLIED, ARE BEYOND PANDUIT'S CONTROL.

DIMENSIONS IN BRACKETS ARE METRIC [mm]

CAD FILENAME/LAYERS

GB0161BA_PB_LWC50A_02

PANDUIT

CORP.

TINLEY PARK, ILLINOIS

LWC50-A, LATCHING WIRE CLIP

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONAL TOLERANCES ARE:
 (.X) ±0.05 (1.3) (.XXX) ±0.010 (0.25)
 (.XX) ±0.02 (0.5) ANGLES ± 5°

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE GIVEN IN INCHES, THIRD ANGLE PROJECTION.

DRAWN BY

JRL

MAT'L:

NYLON 6/6

SCALE

2X

DATE

11-5-93

DRAWING NO.

GB0161BA

DWG

A
SIZE

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION	ECN	R	CUST	SUP
2	11-10-00	CGSM		CORRECTED 0.67 DIMENSION PLACEMENT	GB0161BA	2		
1	1-7-98	CGSM		CHANGED NOTE 3 ON APPLICATION INSTR.	GB0161BA	1		
R	11-5-93	JRL		INITIAL RELEASE	GB0161BA	R		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.