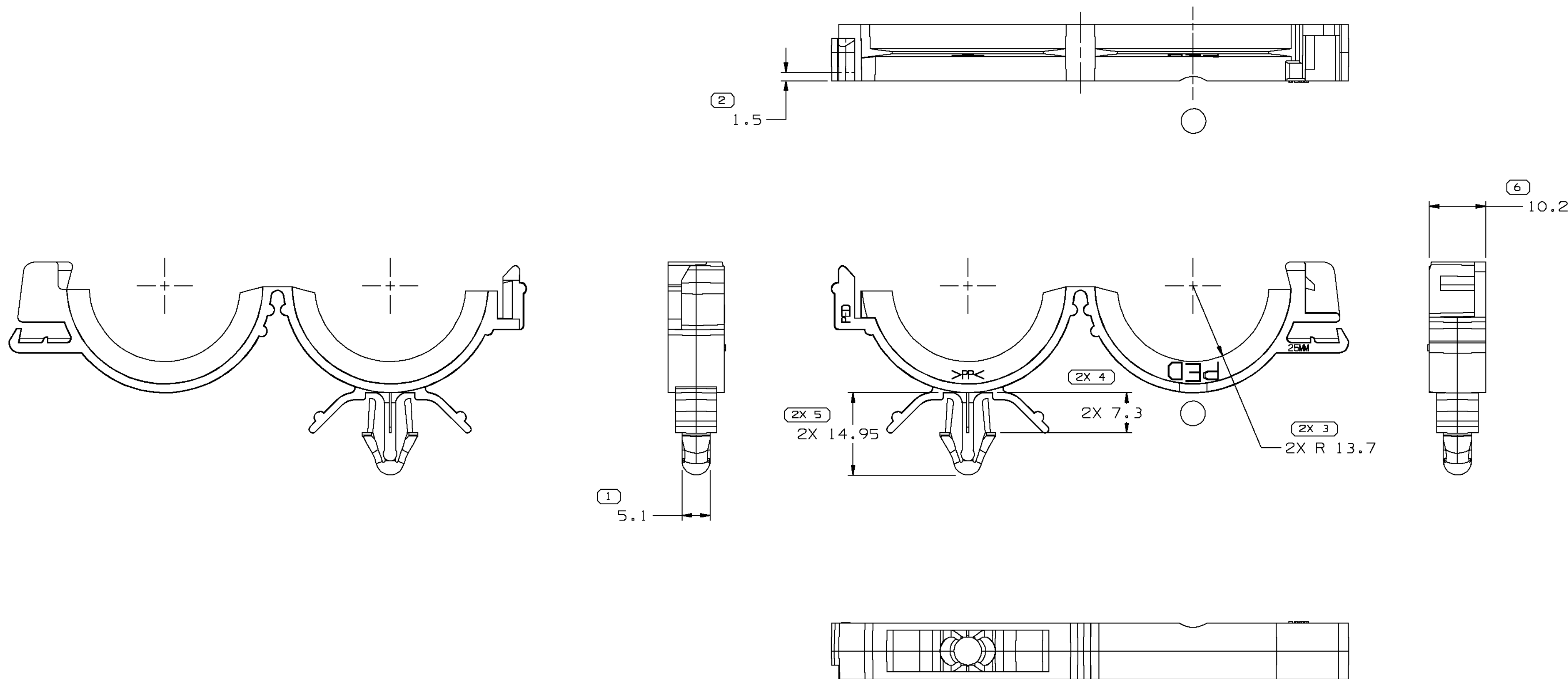


SYMBOL DEFINITION		
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL ○ DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	9
	LAST NO. USED	6

MISSING SYMBOLS	DWG STATUS					ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	CK	APVD
	DATE	STG	REV	CHG	N/P						
NO MISSING SYMBOL NUMBER	14JUN01	R	E1	-	-		CLEARED REV COLUMN & REDRAWN	209153	BRB	BRB	ET
	17DEC01	R	E2	-	-		ADDED PED LOGO & RECESSED GATE	218185	ECB	FRG	ET



NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION
(SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL
OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL
BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- RECOMMENDED HOLE SIZE FOR CLIP 6.1-6.6 DIA. HOLE
IN 5.25 MAX THICK STOCK.
- THIS PART TO FIT 25.4 I.D. CONVOLUTED CONDUIT.
- MATERIAL RECYCLING CODE >PP< PER SAE J1344 TO APPEAR
ON PART, ON NEW TOOL BUILDS AFTER 11-5-91.

DIMENSIONAL RANGE (MM)										CHART E1
FROM	TO	0	> 20	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300
		±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1	±1.2
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										
ANGULAR TOLERANCE ± 2°										

DELPHI Automotive Systems			
MATERIAL SPEC R0071643 PP-1M BLK			
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI-A 10949001			
PART DRAWING			DISTR CODE D
CODE NUMBER 6900	DWG DATE 270CB1	SCALE 2:1	
QC SPEC	STYLE	VOLUME cm³ 3.801	
PART GEOMETRY 3D SOLID	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M - 1994 AS AMENDED BY THE GM GLOBAL DIMENSIONING AND TOLERANCING ADDENDUM - 1997. ALL GEOMETRIC TOLERANCES AND RELATED DATUMS APPLY RFS. RULE #1 (PERFECT FORM AT MMC) DOES NOT APPLY WHEN RELATIONSHIP BETWEEN FEATURES IS ESTABLISHED BY ORIENTATION OR LOCATION TOLERANCES. SEPARATE POSITION CALLOUTS MAY BE GAGED SEPARATELY REGARDLESS OF DATUM REFERENCES.		
CHANGE RESTRICTED NO MANUAL CHANGES			
COPY OF MATH DATA DO NOT SCALE	REFERENCE	DR	DATE
		APVD1 DOUG LAYCHIK	10N081
		APVD2 T. MUDREY	08JAB1
		APVD3 ROBERT ADDUCI	18JAB2
		APVD4	
		APVD5	
METRIC UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS			
THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWING NAME CLIP CNVLT CDT 25MM ROSEBUD		
SHEET NUMBER 1 OF 1	DRAWING NUMBER 12020894	DWG STATUS STG REV N/P R E2 -	SIZE A1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.