



▲ N=NUMBER OF POLES

|       |                 |
|-------|-----------------|
| Dim L | (N-1)*7.62+6.58 |
| Dim B | (N-1)*7.62      |

| POLES   | Dim L | Dim B |
|---------|-------|-------|
| 1p      | ±0.15 | ±0.15 |
| 2p-4p   | ±0.2  | ±0.15 |
| 5p-8p   | ±0.3  | ±0.25 |
| 9p-12p  | ±0.4  | ±0.35 |
| 13p-16p | ±0.45 | ±0.4  |

| SIGN | DATE     | DESCRIPTION                                 | APPROVER |
|------|----------|---|----------|
| ▲    | 1/31/07  | The soldering temperature from 245° to 250° | Aaron    |
| ▲    | 05/28'13 | change the structure                        | Da cheng |
| ▲    | 05/28'13 | update the drawing                          | Da cheng |
| ▲    |          |   |          |

THIS IS CAD DRAWING. DO NOT REVISE MANUALLY!!!

**Material**

- Item ① Insulator body: Thermoplastic (UL94V-0)
- Item ② Insulating cover : Thermoplastic ( UL94V-0 )
- Item ③ Contact pin : Brass: Tin plated
- Item ④ Wire guard: Stainless steel
- Item ⑤ Pad board: Thermoplastic ( UL94V-0 )

**Electrical:**

- Voltage rating: 300V
- Current rating: 8A
- Wire range:
- Solid wire(AWG): 12-28
- Stranded wire(AWG): 12-28
- Wire strip length: 8-9mm
- Withstanding Voltage: 16KV
- Operating temperature: -40°C to +115°C
- Soldering temperature: 260°C±5°C/5 Sec
- ▲ Critical dimension: ▽

- No. OF POLES
- 01: 1 POLES
- 02: 2 POLES
- 16: 16 POLES

- ▲ COL OR
- 0 Black (RAL9005)
- 2 Red (RAL3001/D)
- 3 Orange(RAL2011/P)
- 4 Yellow(RAL1018/A)
- 5 Green(RAL6018/T)
- 6 Blue (RAL5015/A)
- 8 Grey(RAL7004/P)
- 9 White(RAL1021)
- C Multiple colors

HM XX 40 X 0 XXXX G

▲ Roth's compliant (lead<4%) in copper Alloy

**ANYTEK**

**CUSTOMER COPY**

ALL RIGHTS RESERVED. REPRODUCTION OR ISSUE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM WHATSOEVER IS NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN AUTHORITY FROM THE PROPRIETOR. PROPERTY OF ANYTEK TECHNOLOGY CO.,LTD

|                        |                        |                              |            |
|------------------------|------------------------|------------------------------|------------|
| TITLE                  |                        | HM 7.62 mm Series Dip solder |            |
| PART NO.               | HMxx40xxxxG            | DWG NO.                      | BHM0103    |
| CHECKED                | DESIGNED               | DRAWN                        | CUST NO.   |
| Da cheng<br>2013 05 28 | Da cheng<br>2013 05 28 |                              |            |
| APPROVED               |                        | UNIT: mm                     | Tolerance  |
|                        |                        | SCALE: NONE                  | X, ±0.50   |
|                        |                        | REV: D                       | XX, ±0.30  |
|                        |                        | SHEET: 01/01                 | XXX, ±0.10 |
|                        |                        |                              | X°, ±1°    |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.