


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR

**COPY IN PUERTO RICO
DESIGN CONTROL REQUIRED**

HOUSING (OSB)	BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
HOUSING (OSM) COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 4</u>	BNC <u>MIL-STD-348A Fig. 301.2</u>	Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204, Condition D</u>
Volt Rating (VRMS MAX)	OSM <u>MIL-STD-348A Fig. 310.1</u>	Shock <u>MIL-STD-202, Method 213, Condition I</u>
@ Sea Level <u>335</u>	Recommended Mating Torque	Thermal Shock <u>MIL-STD-202, Method 107, Condition C,</u>
VSWR <u>1.30 Max at 0.5 to 4.0 GHz</u>	<u>4-6 In-Lbs</u>	Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>0.2√f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Corrosion - <u>MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-55, 2 to 3 GHz</u>		
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Insertion (Lbs Max) <u>2.0</u> <u>N/A</u>	
Dielectric Withstanding Voltage	Withdrawal (Oz Min) <u>2.0</u> <u>N/A</u>	
(VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u>	Force to Engage/Disengage	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Longitudinal	
Center Contact <u>4.1</u>	Force (Lb Max) <u>3.0</u> <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.2</u>	Torque (In-Lb Max) <u>2.5</u> <u>2.0</u>	
RF High Potential @ Sea Level	Contact Retention	
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Axial (Lbs Min) <u>6.0</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON		
FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °
DRAWN BY <i>J. Davis</i> DATE 03/29/95		 TE Connectivity
CHECKED BY		
APPROVED BY <i>J. Davis</i> DATE 03/29/95		TITLE BNC JACK TO OSM PLUG ADAPTER
USE ASS'Y PROCEDURE		SIZE B CODE IDENT NO. 26805
NO. AP. <u>N/A</u>		1046243-1 REV A1
SCALE 4:1		SHEET 1 OF 1

.XXX = in
XX.X = mm



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.